**[Elec.ru](http://www.elec.ru/)** Электротехническая библиотека Elec.ru

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**Кабели**

# Метод испытания металлических оболочек

**На растяжение**

**Издание официальное**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**

**БЗ 7-98**

**Москва**

Электротехническая библиотека Elec.ru

**УДК 621.315.2.001.4:006.354**

Электротехническая библиотека Ele**Г**c**р**.ru

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

**КАБЕЛИ**

**Метод испытания металлических оболочек на растяжение**

Cables.

Method of testing the metallic sheath for elongation

## ГОСТ

12174**—**76**\* \***

**Взамен ГОСТ 12174—66**

ОКСТУ 3509

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 октября 1976 г. № 2390 дата введения установлена**

**с 01.01.78**

**Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 10.02.92 № 131**

Настоящий стандарт распространяется на все типы кабелей с оболочками из свинца, свинцовых сплавов и алюминия и устанавливает метод испытания указанных оболочек растяжением на конусе.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5267—85.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1. **МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ**

1.1. Испытания проводят на отрезке оболочки длиной (150+1) мм при насадке на конус вручную. Длина отрезка при насадке на конус с помощью специального пресса не регламентируется. Торцы образца должны быть перпендикулярны к оси оболочки. На поверхности образца не

допускаются задиры, риски, вмятины и другие дефекты, выводящие толщину оболочки после их зачистки за допустимые предельные отклонения.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1. **АППАРАТУРА**
	1. Для испытания применяют стальной конус с параметром шероховатости поверхности *Ra*

от 1,25 до 1.0 мкм и отношением диаметра основания к высоте 1:3.

* 1. Для механической насадки на конус используют специальный пресс.
1. **ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ**

3.1. Испытание заключается в постепенном растяжении оболочки в радиальном направлении при насадке на конус с помощью специального пресса или вручную — легкими ударами.

Ось образца во время испытания не должна значительно отклоняться от оси конуса. Поверхность конуса при испытании должна быть смазана маслом любой марки с кинемати­

ческой вязкостью от 10 до 50 10 6 м2/с при температуре 20 °С.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1. **ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ**

4.1. Образец оболочки считают выдержавшим испытание на растяжение, если после растяже­ ния его горца до значении, указанного в стандарте или технических условиях на конкретные типы кабелей, не будут обнаружены трещины, видимые невооруженным глазом.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**Издание официальное Перепечатка воспрещена**

\* *Переиздание (январь 1999 г.) с Изменением №* /, *утвержденным в сентябре 1986 г.*

*(МУС 12-86)*

© Издательство стандартов, 1976

Эл

ектротехническая библиотека Elec.ru

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Электротехническая библиотека Elec.ru

**Редактор *ТС. Шеко***

**Технический редактор *Л.А. Кузнецова* Корректор *В. И. Варенцова* Компьютерная верстка *Л.А. Круговой***

**Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 28.01.99. Подписано в печать 15.02.99. Уел. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0**

**Тираж 124 экз. С2004. Зак. 116.**

**ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.**

**Набрано в Издательстве на ПЭВМ**

**Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6.**

**Плр № 080102**

[**Elec.ru**](http://www.elec.ru/)Электротехническая библиотека Elec.ru