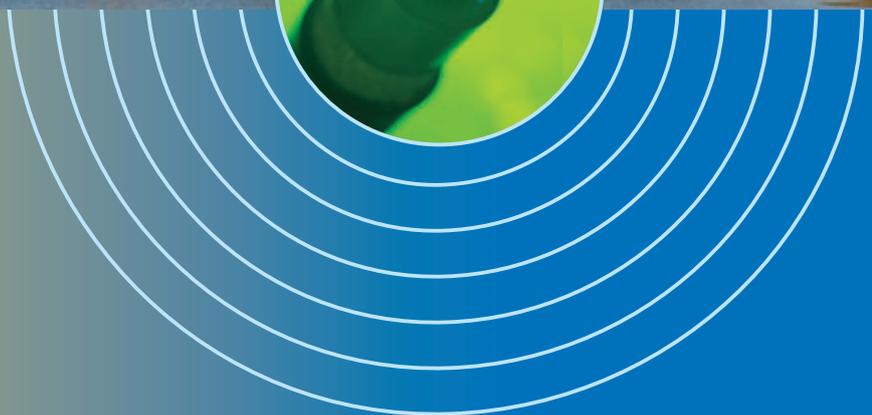


**РЕКА**  
КАБЕЛЬ

**СИЛОВЫЕ КАБЕЛИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ СШИТОГО  
ПОЛИЭТИЛЕНА НА НАПРЯЖЕНИЕ 10 кВ**





## Концерн Reka и компания Reka Cables

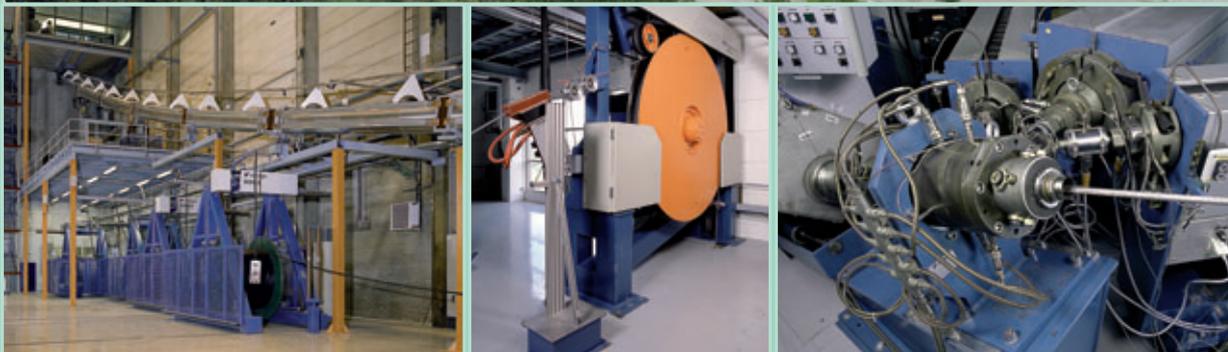
**Концерн Reka** состоит из четырех основных бизнес-подразделений: производство кабельной продукции, резинотехнической продукции, инвестиционная деятельность, а также управление недвижимостью. Традиции производства имеют более чем столетнюю историю.

**Reka Cables** – крупнейшее подразделение концерна **Reka**, которое обеспечивает около 70% оборота компании и в котором работает 50% персонала всего концерна.

**Reka Cables** – это четыре современных завода – три в Финляндии и один в России. Они используют последние достижения современных технологий и производят высококачественные электрические кабели. Общие производственные мощности позволяют компании выполнять крупные заказы быстро и надежно. Основными рынками для **Reka** являются страны Скандинавии, Прибалтики и Россия. **Reka Cables** имеет дочерние компании в Швеции (**Reka Kabel Ab**) в странах Прибалтики (**Reka Cables Baltic OÜ**) и России (ЗАО «Река Кабель» и ООО Река Кабель»), каждая из которых отвечает за продажи в своем регионе. Наша цель – стать наиболее предпочтительным партнером для наших клиентов. Главный принцип, стоящий за всей нашей деятельностью – сделать компанию **Reka** известной не только благодаря высокому качеству выпускаемой продукции, но также за надежную работу, высокий уровень обслуживания и гибкий подход к запросам клиентов.

**Reka Cables** осуществляет свою деятельность и изготавливает кабельную продукцию в соответствии с системами менеджмента качества ИСО 9001 и охраны окружающей среды ИСО 14001.





### **Завод в г. Риихимяки, Финляндия**

Завод в г. Риихимяки специализируется на изготовлении изолированных жил для кабелей среднего и высокого напряжения на CDCC – линии. Данная линия является образцом передовых технологий кабельной индустрии. В 1999 это была первая кабельная линия второго поколения в мире. В связи с тем, что потребность в кабелях среднего и высокого напряжения в Скандинавских странах, в Прибалтике и в России растет быстрыми темпами, мощности завода были увеличены. В январе 2007 года была запущена вторая производственная линия по наложению изоляции из сшитого полиэтилена. Высокое качество кабеля обеспечивается контролем, который осуществляется в собственной высоковольтной испытательной лаборатории компании в г. Хювинкяя.

### **Завод в г. Подольске**

Используя новейшие технологии и самое современное оборудование, ЗАО «Река Кабель», расположенное в г. Подольске производит кабель среднего напряжения, отвечающий самым высоким требованиям и стандартам. При производстве используется высококачественная изолированная жила, произведенная компанией Reka Cables в Финляндии.



## Алюминиевый силовой кабель 6/10 (12) кВ АПвПгЖ

ТУ16.К71-335-2004: К71.753-2006-12-03



### Конструкция

<b>Напряжение U/U<sub>0</sub>(U<sub>m</sub>):</b>	6/10(12) кВ
<b>Токопроводящая жила:</b>	Круглая многопроволочная уплотненная алюминиевая жила с водоблокирующим наполнителем ГОСТ 22483-77 (МЭК 60228 класс 2).
<b>Экран по жиле:</b>	Экструдированный слой из полупроводящего сшитого полиэтилена (XLPE), толщина 0,6±0,3 мм.
<b>Изоляция:</b>	Экструдированный сшитый полиэтилен (XLPE) с номинальной толщиной 3,4 мм. Минимальная толщина не менее 2,96 мм, максимальная толщина не более 3,9 мм.
<b>Экран по изоляции:</b>	Экструдированный слой из полупроводящего сшитого полиэтилена (XLPE) с толщиной 0,6±0,3 мм. Слой из полупроводящей водоблокирующей ленты, накладываемый на экран по изоляции.
<b>Металлический экран:</b>	Слой из медных проволок и медной ленты. Слой из водоблокирующей ленты, накладываемый поверх экрана из медной проволоки, обеспечивает продольную герметизацию экрана.
<b>Оболочка:</b>	Оболочка из экструдированного черного полиэтилена с номинальной толщиной 3,0 мм и с минимальной толщиной не менее 2,45 мм.

### Применение

Для стационарной прокладки вне помещений, на трассах – без ограничений по разности уровней, в трубопроводах и кабельных каналах. Кабель может быть проложен в земле.

Максимальная допустимая температура нагрева жилы при постоянной работе +90°C.  
Максимальная допустимая температура нагрева жилы при коротком замыкании +250°C (продолжительность к.з. не более 5 сек.).  
Минимальная температура при монтаже -20°C.  
Минимальная температура при транспортировке -40°C

### Технические данные



	1x120/35	1x240/50	1x500/70
Диаметр токопроводящей жилы, номин. значение (мм)	12,8	18,6	26,0
Толщина изоляции, номин. значение (мм)	3,4	3,4	3,4
Площадь поперечного сечения металлического экрана, номин. (мм <sup>2</sup> )	35	50	70
Толщина наружной оболочки, номин. (мм)	3,0	3,0	3,0
Наружный диаметр кабеля (мм) <sup>1</sup>	34	40	48
Вес кабеля (кг/км) <sup>1</sup>	1230	1840	2880
Минимально допустимый радиус изгиба кабеля:			
– во время прокладки (м)	0,51	0,60	0,72
– в финальной стадии монтажа, однократно (м)	0,36	0,42	0,50
Максимальное усилие тяги во время прокладки с использованием:			
– напрессованного на жилу захвата (кН)	6,0	12,0	25,0
– кабельного чулка (кН)	1,8	3,6	7,5
Макс. электрическое сопротивление постоянному току при +20°C			
– токопроводящей жилы при +20°C (Ом/км)	0,253	0,125	0,0605
– металлического экрана при +20°C (Ом/км)	0,52	0,39	0,27
Емкость <sup>1</sup> (мкФ/км)	0,32	0,43	0,57
Индуктивность на фазу (мГн/км) <sup>1</sup>			
– кабели расположены на одном уровне	1,55	1,63	1,72
– кабели уложены в треугольник, касаются друг друга	1,37	1,45	1,54
Зарядный ток (А/км) <sup>2</sup>	0,6	0,8	1,0
<b>Допустимые токовые нагрузки (А)</b>			
Кабели в воздухе при +25°C			
– в треугольнике, температура жилы макс. +90°C, цепь металлического экрана замкнута (А)	346	531	822
– на одном уровне, температура жилы макс. +90°C, цепь металлического экрана замкнута (А)	403	607	900
Кабели в земле при +15°C и 120 °С.м/Вт, глубина прокладки 0,7 м			
– в треугольнике, температура жилы макс. +65°C, цепь металлического экрана замкнута (А)	288	422	614
– на одном уровне, температура жилы макс. +65°C, цепь металлического экрана замкнута (А)	298	426	587
Максимально допустимый ток короткого замыкания продолжительностью 1 сек.			
– токопроводящая жила (кА)	11	23	47
– металлический экран (кА)	7,1	10,2	14,2
Стандартная намотка м, тип барабана	1000 K20	1000 K24	1000 K26

1) Приблизительное значение

2) Приблизительное значение, при подсчете U=10 кВ



## Алюминиевый силовой кабель 6/10 (12) кВ АПвПугж

ТУ16.К71-335-2004; К71.753-2006-12-03



### Конструкция

<b>Напряжение U/U<sub>0</sub>(U<sub>m</sub>):</b>	6/10(12) кВ
<b>Токопроводящая жила:</b>	Круглая многопроволочная уплотненная алюминиевая жила с водоблокирующим наполнителем ГОСТ22483-77 (МЭК 60228 класс 2).
<b>Экран по жиле:</b>	Экструдированный слой из полупроводящего сшитого полиэтилена (XLPE), толщина 0,6±0,3 мм.
<b>Изоляция:</b>	Экструдированный сшитый полиэтилен (XLPE) с номинальной толщиной 3,4 мм. Минимальная толщина не менее 2,96 мм, максимальная толщина не более 3,9 мм.
<b>Экран по изоляции:</b>	Экструдированный слой из полупроводящего сшитого полиэтилена (XLPE) с толщиной 0,6±0,3 мм. Слой из полупроводящей водоблокирующей ленты накладывается на экран изоляции.
<b>Металлический экран:</b>	Слой из медных проволок и медной ленты. Слой из водоблокирующей ленты, накладывается поверх экрана из медной проволоки, обеспечивает продольную герметизацию экрана.
<b>Оболочка:</b>	Оболочка из экструдированного черного полиэтилена с номинальной толщиной 2,5 мм и с минимальной толщиной не менее 2,03 мм.
<b>Применение</b>	Для стационарной прокладки вне помещений, на трассах – без ограничений по разности уровней, в трубопроводах и кабельных каналах. Кабель может быть проложен в земле.

Максимальная допустимая температура нагрева жилы при постоянной работе +90°C.  
Максимальная допустимая температура нагрева жилы при коротком замыкании +250°C  
(продолжительность к.з. не более 5 сек.).  
Минимальная температура при монтаже -20°C.  
Минимальная температура при транспортировке -40°C.

### Технические данные



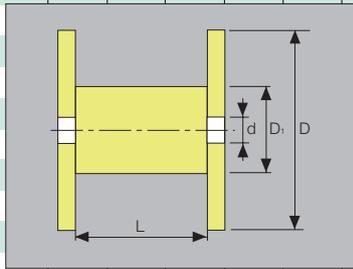
	1x120/35	1x240/50	1x500/70
Диаметр токопроводящей жилы, номин. значение (мм)	12,8	18,6	26,0
Толщина изоляции, номин. значение (мм)	3,4	3,4	3,4
Площадь поперечного сечения металлического экрана, номин. (мм <sup>2</sup> )	35	50	70
Толщина наружной оболочки, номин. (мм)	2,5	2,5	2,5
Наружный диаметр кабеля (мм) <sup>1</sup>	33	39	47
Вес кабеля (кг/км) <sup>1</sup>	1180	1790	2820
Минимально допустимый радиус изгиба кабеля:			
- во время прокладки (м)	0,50	0,59	0,71
- в финальной стадии монтажа, однократно (м)	0,35	0,41	0,49
Максимальное усилие тяги во время прокладки с использованием:			
- напрессованного на жилу захвата (кН)	6,0	12,0	25,0
- кабельного чулка (кН)	1,8	3,6	7,5
Макс. электрическое сопротивление постоянному току при +20°C			
- токопроводящей жилы при +20°C (Ом/км)	0,25	0,13	0,06
- металлического экрана при +20°C (Ом/км)	0,52		
Емкость <sup>1</sup> (мкФ/км)	0,32	0,43	0,57
Индуктивность на фазу (мГн/км) <sup>1</sup>			
- кабели расположены на одном уровне	0,56	0,52	0,49
- кабели уложены в треугольник, касаются друг друга	0,38	0,34	0,31
Зарядный ток (А/км) <sup>2</sup>	0,6	0,8	1,0
<b>Допустимые токовые нагрузки (А)</b>			
Кабели в воздухе при +25°C			
- в треугольнике, температура жилы макс. +90°C, цепь металлического экрана замкнута (А)	346	531	822
- на одном уровне, температура жилы макс. +90°C, цепь металлического экрана замкнута (А)	403	607	900
Кабели в земле при +15°C и 120 м/Вт, глубина прокладки 0,7 м			
- в треугольнике, температура жилы макс. +65°C, цепь металлического экрана замкнута (А)	288	422	614
- на одном уровне, температура жилы макс. +65°C, цепь металлического экрана замкнута (А)	298	426	587
Максимально допустимый ток короткого замыкания продолжительностью 1 сек.			
- токопроводящая жила (кА)	11	23	47
- металлический экран (кА)	7,1	10,2	14,2
Стандартная намотка м, тип барабана	1000 K20	1000 K24	1000 K26
<small>1) Приблизительное значение</small>			
<small>2) Приблизительное значение, при подсчете U=10 кВ</small>			



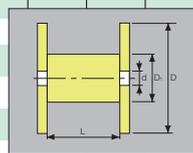
## ИНФОРМАЦИЯ О БАРАБАНАХ И МАКСИМАЛЬНАЯ НАМОТКА КАБЕЛЕЙ НА НИХ

Тип барабана	K14	K16	K18	K20	K22	K24	K26	K28	K30
Диаметр щеки D, мм	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
Диаметр шейки D1, мм	800	950	1100	1300	1400	1400	1500	1500	1500
Длина шейки L, мм	850	850	850	1000	1000	1000	1200	1350	1500
Диаметр осевого отверстия d, мм	104	104	132	132	132	132	132	132	132
Длина обшивки, мм	982	1018	1075	1188	1188	1200	1448	1650	1800
Объем барабана без обшивки, м³	1,92	2,61	3,48	4,75	5,75	6,91	9,79	12,94	16,2
Объем барабана с обшивкой, м³	2,07	2,78	3,69	5	6,02	7,21	10,18	13,42	16,77
Вес барабана, кг	115	195	230	340	410	450	900	1180	1500

Диаметр кабеля, мм	K14	K16	K18	K20	K22	K24	K26	K28	K30
5									
6									
7									
8	9800	12580							
9	7510	980							
10	6270	7900							
11	4960	6680							
12	4380	5620							
13	3620	4710							
14	3160	3870							
15	2770	3410							
16	2450	3030							
17	2140	2670							
18	1860	2320							
19	1630	2050							
20	1570	1980							
21	1350	1720							
22	1150	1650							
23	1130	1450							
24	1080	1380							
25	930	1210	1520	2070	2680	3440	4960	7220	10000
26	910	1180	1480	1760	2320	3280	4780	6610	9110
27	740	980	1250	1730	2270	2980	4390	6410	8420
28	720	950	1210	1640	1950	2830	3910	5820	7740
29	700	920	1180	1410	1900	2540	3850	5380	7670
30	680	780	1010	1380	1850	2480	3490	5190	7010
31	580	780	1010	1340	1610	2210	3330	4770	6380
32	560	760	980	1130	1570	2150	3000	4360	5910
33	540	730	820	1100	1520	1890	2930	4180	5830
34	520	600	790	1070	1300	1840	2620	3800	5250
35	440	600	790	1070	1300	1840	2550	3730	5170
36	420	580	770	890	1270	1610	2490	3360	4730
37	400	560	630	860	1070	1560	2200	3290	4650
38	400	470	630	860	1070	1560	2200	3220	4240
39	390	450	600	830	1030	1350	2150	2880	4160
40	390	450	600	800	990	1300	1880	2900	3760
41	300	430	580	670	990	1300	1820	2570	3680
42	300	430	480	640	820	1260	1820	2510	3310
43	290	410	460	640	820	1110	1580	2440	3310
44	290	410	460	620	790	1070	1520	2220	3260
45	270	310	440	620	790	1070	1520	2150	2900
46	270	310	440	590	760	1030	1480	2090	2850
47	270	310	440	480	760	890	1480	2090	2850



Диаметр кабеля, мм	K14	K16	K18	K20	K22	K24	K26	K28	K30
48	260	300	420	460	600	860	1260	1820	2530
49	200	300	340	460	600	860	1260	1820	2530
50	200	300	340	460	600	860	1210	1770	2460
51	190	280	320	440	580	820	1210	1770	2380
52	190	280	320	440	580	820	1170	1520	2160
53	190	280	320	420	550	660	1010	1520	2100
54		280	300	420	550	660	1010	1470	2100
55		210	300	420	550	660	980	1470	2030
56		210	300	400	420	630	980	1420	1830
57		210	300	310	420	630	980	1420	1830
58		210	280	310	420	630	940	1260	1770
59		190	220	310	420	630	800	1210	1770
60		190	220	290	400	600	800	1210	1720
61		190	220	290	400	500	770	1210	1520
62		190	220	290	400	500	770	1160	1470
63		180	200	290	400	500	770	1160	1470
64		180	200	270	380	470	730	1010	1470
65			200	270	380	470	730	970	1420
66			200	270	380	470	730	970	1420
67			200	270	290	470	730	970	1420
68			190	260	270	440	580	930	1200
69			190	260	270	440	580	930	1200
70			190	260	270	440	580	930	1200
71			190	190	270	360	580	930	1200
72			190	190	270	360	550	750	1160
73			140	190	270	360	550	750	1160
74				170	260	340	550	750	1160
75				170	260	340	550	750	1000
76				170	260	340	550	720	960
77				170	260	340	520	720	960
78				170	260	340	520	720	960
79				170	260	340	420	720	960
80				160	240	310	420	720	920
81				160	240	310	420	680	920
82				160	240	310	390	560	920
83				160	170	310	390	560	920
84				160	170	310	390	560	740
85				160	170	240	390	560	740
86				160	170	240	390	530	740
87					160	220	390	530	740
88					160	220	370	530	740
89					160	220	370	530	740
90					160	220	370	530	700







# РЕКА

КАБЕЛЬ



[www.rekakabel.ru](http://www.rekakabel.ru)  
[www.reka.fi](http://www.reka.fi)

**Reka Cables Ltd.**  
Niinistökatu 8-12  
PL 12, FI-05801 Hyvinkää  
Финляндия  
Телефон: +358 20 7200 20  
Факс: +358 20 7200 300  
e-mail: sales@reka.fi

**ЗАО «Река Кабель»**  
Россия  
142103, Московская область,  
г. Подольск, Бронницкая ул., д. 15

**ООО «Река Кабель»**  
Россия  
197183 Санкт.Петербург  
Липовая аллея, д.9, оф. 601  
Тел.: +7 812 600 5545  
Факс: +7 812 600 5567  
e-mail: cables@mail.wplus.net