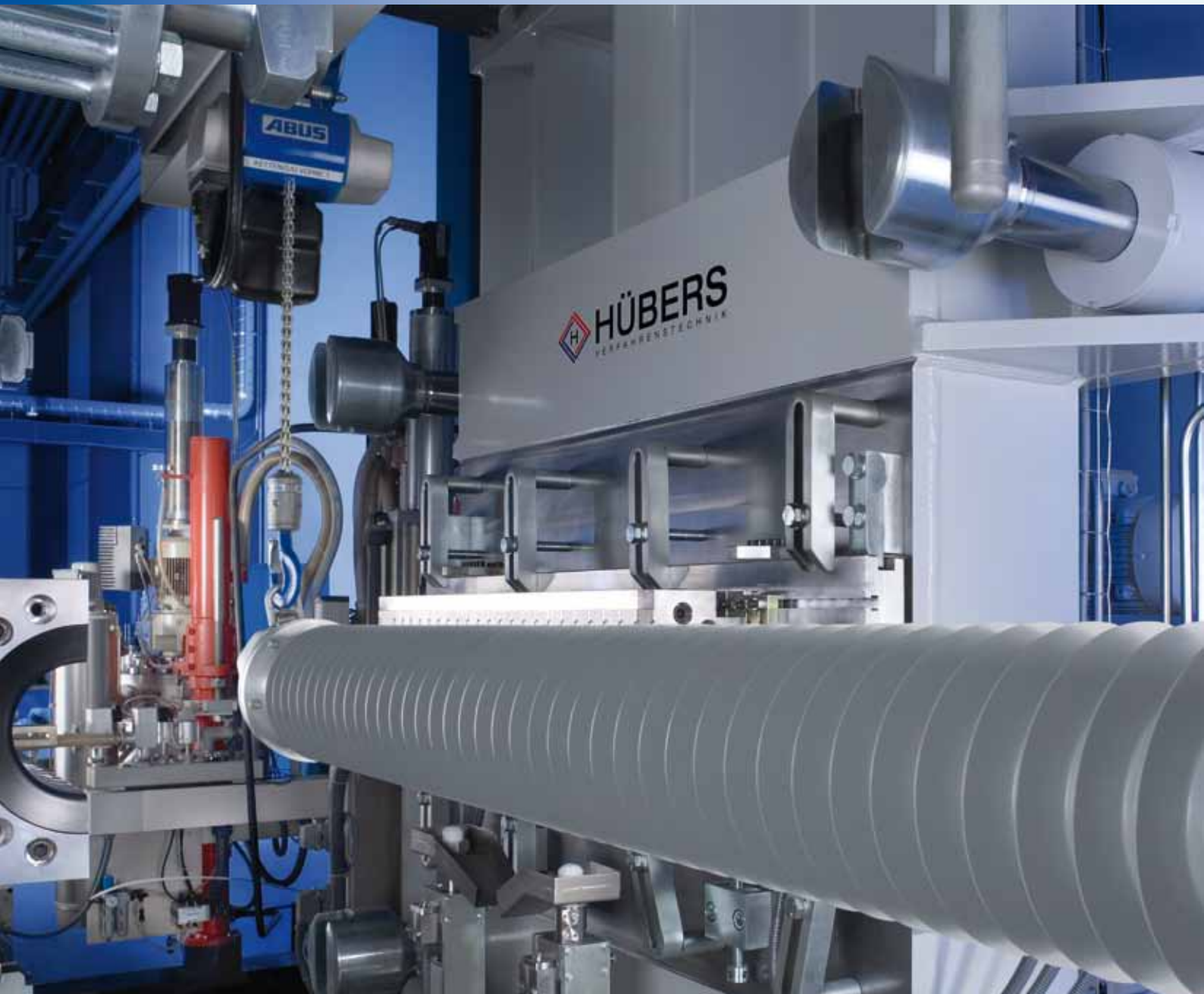
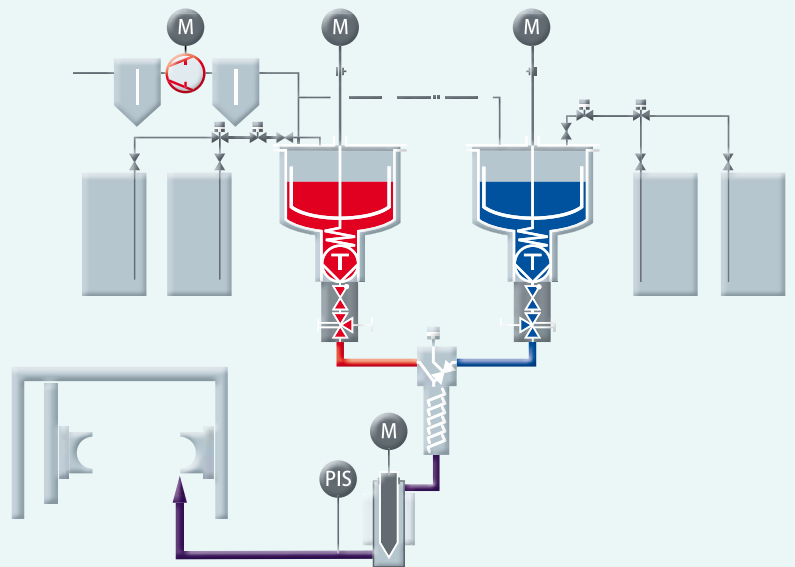


HÜBERS: SVT® – Silicone Vacuum Treatment





Постановка задачи: устранение воздушных включений в композитных полых силиконовых изоляторах

Серьёзной проблемой при изготовлении полых силиконовых изоляторов являются воздушные включения внутри силиконовой покрышки. Наличие пузырьков в материале изолятора может стать причиной ухудшения его изоляционных свойств. Это обстоятельство, в свою очередь, может стать причиной отказов и коротких замыканий, а также оказать негативное влияние на долговечность изолятора.

При традиционной технологии производства происходит сжатие пузырьков за счёт создания

высокого давления материала внутри заливочной формы. Такая технология **не может полностью гарантировать отсутствие пузырей в материале**, а также приводит к увеличению расхода силиконовой массы.

Мы исследовали эту проблематику в нашей **производственной лаборатории** и разработали **новаторскую технологию для изготовления композитных полых силиконовых изоляторов**.


Решение задачи: SVT[®] – Silicone Vacuum Treatment

Удаление воздушных включений из компонентов силикона осуществляется **в самом начале технологического процесса**. посредством **вакуумной подготовки компонентов**, мы можем обеспечить их предварительную дегазацию и **предотвратить образование пузырей в силиконовой массе**.


Технология  SVT[®] – Silicone Vacuum Treatment реализуется посредством **Вакуумной смесительной дозировочной установки** с двумя вакуумируемыми ёмкостями, каждая из которых оборудована одним дозировочным насосом. **Принудительная непрерывная и синхронная** подача компонентов на смешивание в статическом смесителе обеспечивается посредством дозировочного шнека. **Патентированный Прибор контроля дозировки (DKG)** осуществляет перманентный мониторинг рабочего давления в материалопроводах, в результате чего ошибки дозирования и воздушные включения при заливке практически исключены.

В систему подачи материала входит также специальный плунжер, предназначенный для

регулирования и поддержания стабильного давления в ведущих к заливочному вентилю массопроводах. Благодаря этому плунжеру происходит **стабилизация потока массы**.

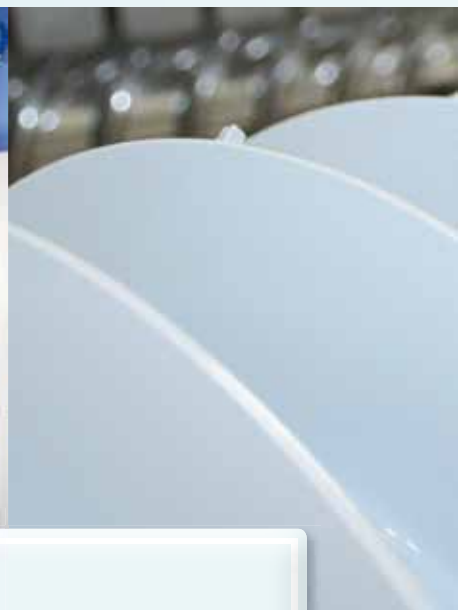
Посредством технологии  SVT[®] – Silicone Vacuum Treatment, основывающейся на **предварительной подготовке компонентов**, появляется возможность для упрощения последующих операций процесса заливки.

Так как предварительно подготовленные **компоненты не имеют воздушных включений**, то **сила сжатия** при заполнении форм может быть **уменьшена наполовину**.

Технология  SVT[®] – Silicone Vacuum Treatment позволяет вместо высокопрочной стали использовать для изготовления форм сравнительно дешёвый **легированный алюминий**.

Для **темперирования формы** достаточно только **электрического отопления**, при этом отсутствует необходимость в применяемом при традиционной технологии энергоёмком **темперировании** посредством водяной рубашки в форме.

ки силикона: SVT® – Silicone Vacuum Treatment



SVT® – может ещё больше ...

Дегазация

Используемые для заливки алюминиевые формы имеют **специальную систему отвода воздуха**. Эта система состоит из сети каналов, пролегающих вдоль контура изолятора, а также из специальным образом конфигурированных и направленных вверх дополнительных дегазационных отводов.


Отопление/охлаждение

Опционально, ёмкости дозирующих мешалок, а также **материалопроводы** и **статический смеситель** могут быть изготовлены в **обогреваемом исполнении**, что способствует **сокращению времени заполнения формы**.

Статический смеситель и плунжер для стабилизации давления, могут в любой момент быть **дооснащены системой подогрева/охлаждения**. Благодаря этому, например, посредством охлаждения этих узлов во время производственных пауз или в нерабочие дни, может быть **значительно увеличено время жизнеспособности** реактивной массы.

Усилие сжатия

При **наполнении формы со 100%-ным усилием сжатия**, происходит значительно меньший выход наружу заключённого в форме материала. Кроме того, в области разъёма формы **не образуется плоская пленка**, в результате чего **значительно снижается объём доводочных работ**.

 SVT® – Silicone Vacuum Treatment позволяет снизить затраты на изготовление изделий за счёт отсутствия **дефектов и раковин на поверхности** изоляторов, **снижения стоимости форм** за счёт использования при их изготовлении алюминиевого сплава, **снижения затрат на отопление, сокращения времени вулканизации**, а также **объёма доводочных работ**.

SVT® – Silicone Vacuum Treatment

- вакуумная смесительная дозирующая установка
- дозирующие насосы, дозирующие шнеки, прибор контроля дозировки, статический смеситель
- плунжер для стабилизации давления массы
- форма из алюминиевого сплава
- экономичная система отопления
- кокильная машина

Опции:

- возможность дооборудования отопления ёмкостей и массопроводов
- отопляемые и/или охлаждаемые статический смеситель и плунжер для стабилизации давления массы
- возможность непрерывной эксплуатации, без технологических перерывов
- возможность применения наполнителя в силиконе
- возможность загрузки материала из 200 литровой бочки или 1000 литрового контейнера Ecobulk/IBC

Преимущества при изготовлении:

- изоляторы не имеют воздушных включений
- сокращается время до раскрытия форм
- увеличивается время жизнеспособности материала
- не требуется доработка для удаления силиконовой плёнки в области разъёма формы

Чем мы можем Вам помочь?



Мы будем рады возможности обсудить с Вами интересующие Вас вопросы. Если же Вы желаете получить дополнительную информацию о продукции фирмы HÜBERS, позвоните или напишите нам. Мы обязательно ответим!

HÜBERS Verfahrenstechnik
Maschinenbau GmbH
Schlavenhorst 39
D-46395 Bocholt

Тел.: +49 2871 281-0
Факс: +49 2871 281-1250

e-mail: info@huebers.de
<http://www.huebers.de>

Мы говорим по-русски:
Тел.: +49 2871 281-1203
Тел.: +49 2871 281-1209

Мы также изготавливаем:

- Вакуумные смесительные и дозировочные установки для электротехнической и электронной промышленности
- Пропиточные установки
- Кокильные машины для ADG (APG)
- Лабораторные и специальные установки
- Смесительные и дозировочные установки типа Compact
- Установки Micro для заливки микродоз
- Печные системы/сушилки



ZERTIFIZIERT NACH
DIN EN ISO 9001:2008
(REG -NR: 2001279)