



GS 210 DC H

Tensión (V): 230

Otras tensiones: Consultar

Frecuencia (Hz): 50

EQUIPO DE RUEDAS Y MANERAL

ARRANQUE MANUAL



Ficha Técnica

Datos Generales

Soldadora

Potencia (A)	210
Tipo Corriente Soldadura	DC
Amperios soldadura 35% (A)	220
Amperios soldadura 65% (A)	170
Voltaje cebado (V)	76
Voltaje soldadura (V)	21,5-28,8
Diámetro electrodo (mm)	4,5
Electrodo rutilo	✓
Electrodo básico	✓
Electrodo celulósico	✓

Grupo electrógeno

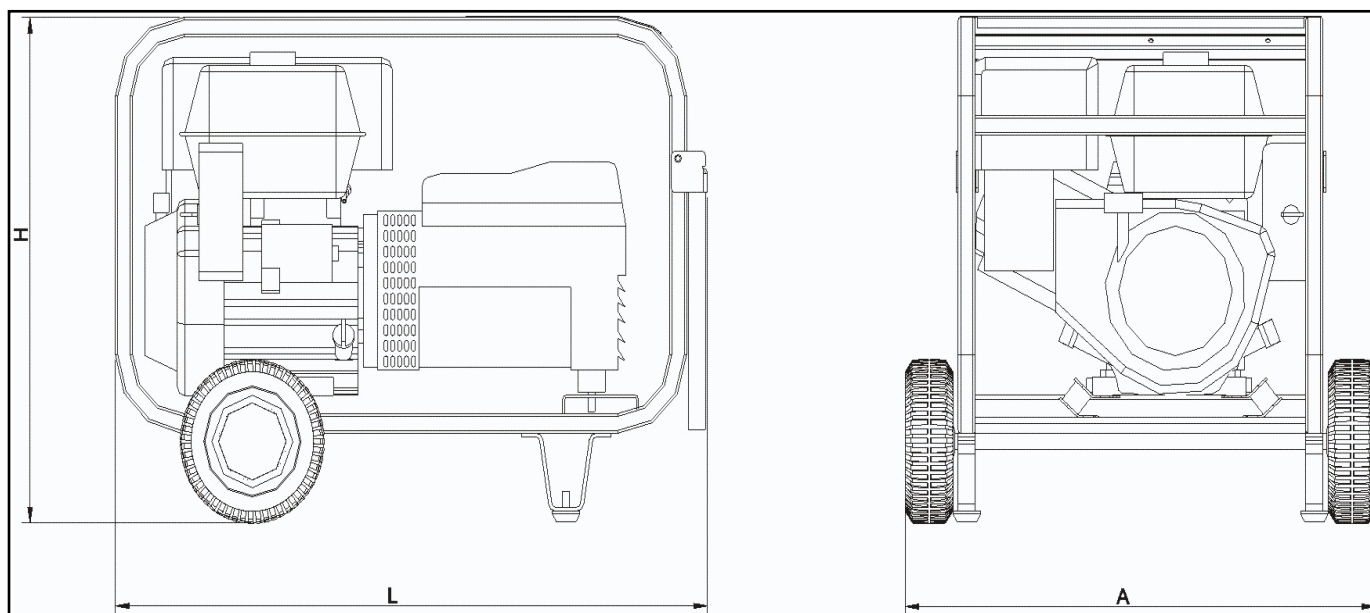
Potencia eléctrica MF (kVA)	5
-----------------------------	---

Pesos y Dimensiones (mm)

Largo (L)	860
Ancho (A)	690
Alto (H)	650
Peso (kg)	82

Nivel Sonoro

Presión acústica [Lpa] (dBA)	77
Potencia Acústica [LWA] (dBA)	97



Consumos

	Potencia Continúa		Potencia Emergencia	
	L/h	Autonomía(horas)	L/h	Autonomía(horas)
25%	0	0	0	0
50%	0	0	0	0
75%	1,8	3,6	0	0
100%	2,4	2,7	0	0

Motor

Marca	HONDA
Modelo	GX 390
Nº de cilindros	1
Cilindrada (c.c.)	389
Diámetro (mm)	88
Carrera (mm)	64
Relación de compresión	8:1
Refrigeración aire	✓
Velocidad (r.p.m.)	3000
Potencia Máxima	13
Capacidad depósito (l)	6,5

Sistema de Lubricación

Capacidad carter de aceite (l)	1,2
--------------------------------	-----

Alternador

Modelo	EW220MDC
--------	----------

Dirección de central:

Polígono Industrial Pitarco II; Parcela 20
50450 Muel (Zaragoza) España
Tfno: +34 902 110 316 Fax: +34 902 110 318
info@gesan.com www.gesan.com

Grupos electrogenos Gesan se reserva el derecho de modificar cualquier característica de sus equipos sin previo aviso.
Fotografías representativas de gama de producto, pudiendo incorporar opcionales.