



ENYCASE®

DK-Kabelabzweigkästen
1,5 bis 240 mm², IP 54-67

13 - 114



ENYBOARD

KV-Kleinverteiler
3 bis 54 Teilungseinheiten, IP 54-65

115 - 160



ENYSTAR®

Installationsverteiler mit Tür
bis 250 A, IP 65

161 - 242



ENYMOD

Mi-Energieverteiler
bis 630 A, IP 54-65

243 - 398



ENYSUN

Normgerechte Photovoltaik-Verteiler

399 - 490

NEU



ENYSTATION

Ladestationen für den normgerechten Anschluss von Elektrofahrzeugen

491 - 530



ENYFIT

Leitungseinführungssysteme

531 - 558



ENYTRAC

KT-Kabelträger
für große Stützabstände

559 - 612



ENYPOWER

Niederspannungs-Schaltanlagen
bis 5000 A, IP 30-65

613 - 642



Referenzen

643 - 656



Technische Informationen

657 - 690



Service

691 - 700



Typenliste

701 - 711

Preisliste

Gustav Hensel GmbH & Co. KG
Elektroinstallations- und Verteilungssysteme

Altenhundern
 Gustav-Hensel-Straße 6
 57368 Lennestadt
 Telefon: 027 23/609-0,
 Telefax: 027 23/60052
 info@hensel-electric.de
 www.hensel-electric.de

Schnelle Auftragsabwicklung:

Telefon: 027 23/609-420,
 Telefax: 027 23/609-405
 auftrag@hensel-electric.de

Region Ost



Regionalbüro
Berlin
Harald Dietrich
 Motzener Straße 12-14
 12277 Berlin
 Tel.: 030/723912-0, Fax: 7224848
 harald.dietrich@hensel-electric.de



Technisches Büro NSA
Berlin-Brandenburg
Bernd Schliebener
 Breitenweg 8
 14959 Trebbin
 Tel.: 033731/155-68, Fax: -70
 bernd.schliebener@hensel-electric.de



Technisches Büro LE
Berlin-Brandenburg-Cottbus
Siegfried Jarzina
 Feldweg 9b
 16567 Schönfließ
 Tel.: 033056/231-047, Fax: -048
 siegfried.jarzina@hensel-electric.de



Technische Hotline:

Telefon: 027 23/609-200,
 Telefax: 027 23/609-405
 technik.hotline@hensel-electric.de



Technisches Büro
Cottbus
Torsten Noack
 Hauptstraße 84
 03051 Cottbus
 Tel.: 0355/43099691, Fax: 48696651
 torsten.noack@hensel-electric.de



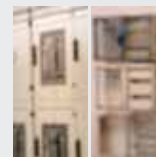
Technisches Büro LE
Erfurt-Leipzig
Claus Klotzsche
 Alte Weinbergstr. 10
 01689 Weinböhla
 Tel.: 035243/44-661, Fax: -662
 claus.klotzsche@hensel-electric.de



Technisches Büro NSA
Erfurt-Gera
Rainer Geissler
 Collis 17b
 07554 Gera
 Tel.: 0365/773998-13, Fax: -15
 rainer.geissler@hensel-electric.de



Technisches Büro NSA
Leipzig-Chemnitz
Jochen Leuschel
 Talsperrenweg 3a
 08107 Kirchberg
 Tel.: 037602/64886, Fax: 65239
 jochen.leuschel@hensel-electric.de



Technisches Büro NSA
Leipzig-Grimma LE
tb-grimma
 Heinrich-Zille-Straße 10
 04668 Grimma
 Tel.: 03437/7036-0, Fax: -10
 tb-grimma@hensel-electric.de

Region Nord



Regionalbüro
Hannover
Jürgen Hoffmann
 Desbrocksriede 8
 30855 Langenhagen
 Tel.: 0511/74092-0, Fax: -20
 juergen.hoffmann@hensel-electric.de



Technisches Büro LE
Bremen
Martin Heine
 Alter Heerweg 14
 28832 Achim
 Tel.: 04202/52323-50, Fax: -51
 martin.heine@hensel-electric.de



Technisches Büro NSA
Magdeburg-Rostock
Burkhard Hilliger
 Finkenweg 4
 39221 Welsleben
 Tel.: 039296/508-46, Fax: -47
 burkhard.hilliger@hensel-electric.de



Technisches Büro NSA
Hamburg
Klaus Scharlach
 Eiffestraße 450
 20537 Hamburg
 Tel.: 040/851771-0, Fax: -25
 klaus.scharlach@hensel-electric.de



Technisches Büro NSA
Hannover-Kassel
Alfons Knust
 Kuckuckswinkel 16a
 33154 Salzkotten
 Tel.: 02955/7438-82, Fax: -46
 alfons.knust@hensel-electric.de



Technisches Büro LE
Hamburg-Rostock
Johannes Mordhorst
 Haferberg 23
 24232 Schönkirchen
 Tel.: 04348/91460-38, Fax: -39
 johannes.mordhorst@hensel-electric.de



Technisches Büro NSA
Bremen
Rolf Fechtel
 Obernstraße 16
 28832 Achim
 Tel.: 04202/76506-78, Fax: -87
 rolf.fechtelt@hensel-electric.de



Technisches Büro LE
Hannover-Kassel
Peter Brink
 Adenstedter Str. 12
 31249 Hohenhameln
 Tel.: 05128/400-147, Fax: -280
 peter.brink@hensel-electric.de

Regionalbüros ●
 Technische Büros ○
 Stammhaus ●



Region Süd



**Regionalbüro
Nürnberg**
Willi Schneider
Emmericher Straße 2a
90411 Nürnberg
Tel.: 0911/58853-0, Fax: -12
willi.schneider@hensel-electric.de



**Technisches Büro
Bamberg-Würzburg** LE
Harald Trautner
Heimgartenstraße 5
91301 Forchheim
Tel.: 09191/32041-88, Fax: -89
harald.trautner@hensel-electric.de



**Technisches Büro
München** LE
Armin Prediger
Donauschwabenweg 16
85221 Dachau
Tel.: 08131/3359-502, Fax: -524
armin.prediger@hensel-electric.de



**Technisches Büro
Bamberg-Würzburg** NSA
Jürgen Neppel
Ahornweg 18
97285 Röttingen
Tel.: 09338/998-10, Fax: -31
juergen.neppel@hensel-electric.de



**Technisches Büro
Regensburg** NSA
Peter Fundeis
Grafenhofen 5a
93173 Wenzenbach
Tel.: 09407/810-594, Fax: -664
peter.fundeis@hensel-electric.de



**Technisches Büro
Ulm** NSA
Ralf Kistler
Danziger Weg 1
86420 Diedorf
Tel.: 08238/958-440, Fax: -867
ralf.kistler@hensel-electric.de

Region Süd-West



**Regionalbüro
Frankfurt**
Mario Zandecki
Im Vogelsgesang 4
60488 Frankfurt/Main
Tel.: 069/976601-0, Fax: -30
mario.zandecki@hensel-electric.de



**Technisches Büro
Stuttgart** NSA
Christoph Ebner
Brünner Str. 12
73614 Schorndorf - Weiler
Tel.: 07181/2579-741, Fax: -789
christoph.ebner@hensel-electric.de



**Technisches Büro
Mannheim-Saarbrücken** LE
Manfred Theis
Hohlweg 65
66130 Saarbrücken
Tel.: 06893/8039-68, Fax: -69
manfred.theis@hensel-electric.de



**Technisches Büro
Frankfurt** NSA
Claus Diehl
Raiffeisenstr. 5
36326 Antriftal
Tel.: 06692/202-475, Fax: -426
claus.diehl@hensel-electric.de



**Technisches Büro
Stuttgart-Rottenburg** LE
Rolf Heinzl
Alte Steige 10
73614 Schorndorf
Tel.: 07181/9941-30, Fax: -31
rolf.heinzl@hensel-electric.de



**Technisches Büro
Frankfurt** LE
Stefan Riemenschneider
Brückenauer Str. 18
36381 Schlüchtern
Tel.: 06661/60973-16, Fax: -18
stefan.riemenschneider@hensel-electric.de



**Technisches Büro
Rottenburg** NSA
Markus Vollmer
Kalkweiler Steige 28
72108 Rottenburg am Neckar
Tel.: 07472/4414-89, Fax: -88
markus.vollmer@hensel-electric.de

Region West



**Regionalbüro
Düsseldorf**
Hans-Joachim Liedtke
Steinhof 5a
40699 Erkrath
Tel.: 0211/24901-0, Fax: -25
joachim.liedtke@hensel-electric.de



**Technisches Büro
Köln** NSA
Dirk Kühnhold
Steinkulle 12b
42781 Haan
Tel.: 02129/37797-87, Fax: -88
dirk.kuehnhold@hensel-electric.de



**Technisches Büro
Siegen** NSA
Volker Hermes
Gustav-Hensel-Str. 6
57368 Lennestadt
Tel.: 02723/609-325, Fax: -354
volker.hermes@hensel-electric.de



**Technisches Büro
Düsseldorf-Essen** NSA
Jürgen Wilke
Henselweg 24
42115 Wuppertal
Tel.: 0202/31766-81, Fax: -82
juergen.wilke@hensel-electric.de



**Technisches Büro
Hagen-Bielefeld** NSA
Detlef Eggemann
Ulmenstr. 14
33142 Büren-Wewelsburg
Tel.: 02955/7436-56, Fax: -57
detlef.eggemann@hensel-electric.de



**Technisches Büro
Düsseldorf-Köln-Siegen** LE
Wolfgang Schröder
Rosenweg 5
58849 Herscheid
Tel.: 02357/171-324, Fax: -326
wolfgang.schroeder@hensel-electric.de



**Technisches Büro
Münster** NSA
Michael Tertilt
Up de Geist 12
48231 Warendorf
Tel.: 02585/952-13, Fax: -14
michael.tertilt@hensel-electric.de



**Technisches Büro
Essen-Hagen-Münster** LE
Franz-Josef Coerd
Wiesenstr. 21
58739 Wickede (Ruhr)
Tel.: 02377/7845-08, Fax: -71
franz.coerd@hensel-electric.de

Vorsprung durch Innovation und Qualität



Ein innovatives Programm moderner Installations- und Verteilungssysteme hat Hensel zu einem marktführenden Unternehmen im Absichern, Abzweigen, Verteilen und Umwandeln von elektrischer Energie gemacht. Mit maßgeschneiderten Produkten, die speziell für die Anforderungen nationaler und internationaler Anwendungen entwickelt werden, gewährleisten wir Anwendern einen hohen Nutzen. Denn deren Zufriedenheit ist der Maßstab unseres Handelns.

Um unseren Kunden auch in Zukunft einen Marktvorsprung zu sichern, investiert Hensel stetig in Entwicklung, Fertigung und Mitarbeiteraus- und Weiterbildung. Den ständig wachsenden Anforderungen an die IT-Systeme im Zeitalter von Internet, hoher Reaktionsgeschwindigkeit und umfassender Erreichbarkeit begegnen wir durch ständige Neuinvestitionen für eine garantierte Systemverfügbarkeit.



An der Entwicklung nationaler und internationaler Normen arbeiten wir dauerhaft an entscheidender Stelle mit und können somit jederzeit wertvolles Know-how in unsere Entwicklungsarbeit einfließen lassen. So wird das hohe Qualitätsniveau unserer Produkte weiter ausgebaut und für die Zukunft gesichert.



Lokal verbunden, international unterwegs



Als international agierende Unternehmensgruppe unterstützen uns kompetente Partner in Deutschland sowie auch im Ausland. Unsere Tochtergesellschaften, die sich in der Tschechischen Republik, in Ungarn und Polen sowie Russland, Indien, der Türkei und China befinden, sorgen für lokale Präsenz und besonders kurze Wege.

So bilden unsere weltweiten Geschäftsbeziehungen - mit Schwerpunkt in Deutschland, Europa und Asien - ein Netzwerk der Kompetenz. Sie profitieren dabei von hoher Effizienz und schneller kompetenter Beratung. Und damit gewinnen Sie den entscheidenden Wettbewerbsvorteil.



Tochtergesellschaften in Deutschland:

Hensel Kunststoff-Technik
GmbH & Co. KG (HKT)
Kirchhundem-Würdinghausen

Hensel Metalltechnik
GmbH & Co. KG (HMT) Siegen

Hensel Schaltanlagenbau
GmbH & Co. KG (HSG) Grimma
(bei Leipzig)

Tochtergesellschaften im Ausland:

Tschechische Republik
Hensel s.r.o.
www.hensel.cz

Ungarn
Hensel Hungaria Villamossági Kft
www.hensel.hu

Polen
Hensel Polska Sp. z o. o.
www.hensel.com.pl

Indien
Hensel Electric India Pvt. Ltd
www.hensel-electric.in

Türkei
Hensel Electric Turkey Ltd.
www.hensel-electric.com.tr

Volksrepublik China
Hensel (Qingdao)
Electrical Installation and Distribution
Systems Co. Ltd
www.hensel-electric.cn

Russland
OOO Hensel + Mennekes Elektro
(ab 1. Juni 2012)
www.hensel-mennekes.ru
www.hensel-electric.ru

Zufriedene Kunden sind die beste Referenz

Aufgrund einer konsequenten Qualitätsphilosophie haben sich die Markenprodukte von Hensel weltweit in unterschiedlichsten Branchen etabliert. Sie werden nicht nur als Standardprodukte in allen Installationsarten, sondern wegen ihrer stabilen Konstruktion und Widerstandsfähigkeit vor allem in anspruchsvoller Umgebung eingesetzt. Die positive Resonanz des Marktes und die Zufriedenheit unserer Kunden sprechen für sich.

Die hohe Qualität der Hensel-Produkte bietet maximalen Schutz vor Stromunfällen und Korrosion. Sie sind resistent gegen UV-Strahlen, Stöße, Staub und Wasser. Ob Hitze, Kälte, Feuchtigkeit oder mit Schmutz belastete Luft - die Markenprodukte von Hensel können ohne Probleme bei extremen Umgebungsbedingungen und unter starker Beanspruchung eingesetzt werden.





Hensel-Produkte sorgen für elektrische Sicherheit in/im

- Banken und Versicherungsgebäuden
- Bergbau
- Betrieben der Metall-, Holz- und Papierverarbeitung
- Betrieben der Wasser- und Abwasserwirtschaft
- Freizeit- und Handelszentren
- Hotels und Kinozentren
- Industrie-, Gewerbe- und Zweckbauten
- Kraftwerken
- Krankenhäusern und Kliniken
- Kühlhäusern
- Landwirtschaft
- Marine-Umgebung
- Photovoltaik-Anlagen
- Schulen und Universitäten
- Stadien und Sportzentren
- Tankstellen und Pipelines
- Telekommunikation
- Tunnel- und Straßenbau
- Verkehrsinfrastrukturgebäuden
- Wohnungsbau
- Zementfabriken
- und überall da, wo elektrische Energie abgesichert, abgezweigt, verteilt und umgewandelt wird.

Immer den entscheidenden Schritt voraus

Die von Hensel entwickelten, hergestellten und vertriebenen Produkte der Elektroinstallations- und Verteilersysteme sind als Betriebsmittel geeignet, viele anspruchsvolle Installationsaufgaben der elektrotechnischen Ausrüstung zu erfüllen: In gewerblich und industriell genutzten Gebäuden, in der Außenanwendung und der normgerechten Photovoltaik-Installation.

Durch unsere Kundennähe und die aktive Mitarbeit in Normungsgremien gelingt es uns, immer wieder neue und aktuelle Anwendungsgebiete für unsere Erzeugnisse zu erschließen, z. B. für den Schiffsbau, die Verteilungstechnik für Stromtankstellen oder Zählerverteiler für Wohnanlagen in China.



Hensel steht für geprüfte Qualität:

- Alterung von Kunststoffen ■
- EMV-Tests ■
- Entflammbarkeit ■
- Erwärmungsgrenzen ■
- Funktionstests ■
- IP-Schutzarten (Staub- und Wasserschutz) ■
- Schlagfestigkeit ■
- Temperaturbeständigkeit ■
- Korrosionsschutz ■

Modernste Technik, kluge Logistik



Um optimale Herstellungsbedingungen zu gewährleisten, verfügt Hensel an vier deutschen Produktionsstandorten über einen umfangreichen Park an modernen Maschinen und Einrichtungen.

Dazu gehören leistungsfähige Kunststoff-Spritzgussmaschinen und der Einsatz neuester Technologien in der Metallver- und -bearbeitung. Oberflächenbeschichtung und Montageeinrichtungen erfüllen höchste Qualitätsansprüche.

Ein leistungsfähiger Werkzeugbau mit hoch qualifizierten Mitarbeitern sorgt für den neuesten technischen Stand bei Spritzguss- und Metallbearbeitungswerkzeugen.

Eine ausgeklügelte Logistik sorgt für eine optimale und kostengünstige Kundenversorgung.