



KATALOG 2012

Presswerkzeuge und Zubehör für die
Sanitär- und Heizungsinstallation



Verbindungen mit **System**
The **Power** of Partnership

Klauke[®]
A Textron Company



Sehr geehrter Geschäftsfreund,

immer wieder fragt man uns, warum wir mit unseren Werkzeugen so dicht am Markt und mit unseren Entwicklungen so nah am Puls der Zeit sind. Die Antwort ist einfach:

- ✓ Weil wir eng mit den Systemanbietern zusammenarbeiten.**
- ✓ Weil wir in rund 130 Jahren eine hohe Kompetenz aufgebaut haben.**
- ✓ Und weil Ihre Anforderungen bei uns an erster Stelle stehen.**

All das macht uns zu dem, was wir heute sind: Ein weltweit führender Hersteller von Presswerkzeugen im Sanitär- und Heizungsbereich.

In diesem Katalog stellen wir Ihnen unsere neuen Produkte vor. Darüber hinaus erhalten Sie wertvolle Informationen zu Pressmaschinen, -backen und -ketten für die verschiedensten Verbindungssysteme.

Und mehr noch: Auf den folgenden Seiten erfahren Sie wofür das Unternehmen Klauke steht und was die hohe Qualität unserer Produkte ausmacht.

Und nun viel Spaß mit Ihrem Klauke Sanitär-Katalog.

*Ihr
Klauke Sanitär-Team*

*Gustav Klauke GmbH
Auf dem Knapp 46 · D-42855 Remscheid
P.O. Box 10 05 22 · D-42805 Remscheid
Tel.: +49 (0) 2191 / 907 - 442 · Fax: +49 (0) 2191 / 907 - 251
E-Mail: tools@klauke.textron.com · Internet: www.klauke.com*

*Verbindungen mit **System**
The **Power** of Partnership*



Ein Unternehmen der Textron-Gruppe.	4
Zertifiziert für Qualität und Umwelt.	5
Bestens vertraut mit Ihren Anforderungen.	6
Einfach immer gut beraten.	7
Modernste Technik für höchste Qualität.	8
Weltweit optimaler Service.	9

■ **i-press**® 10-13

■ **Hydraulische Presswerkzeuge** 14-45

radial

i-press®*mini* 14-15

MAP1 16-17

i-press®*medium* 18-19

UAP2 20-21

UNP2 22-23

i-press®*medium* ⁺ 24-25

i-press®*big* 26-27

AHP700LS 28-29

Pressköpfe 30-31

HPU2 32-33

HPU32 34-35

Pressprofile 36-39

Pressbacken, Wechselbacken,

Presseinsätze 40-41

Pressketten 42-43

axial

i-press®*axial* 44-45



■ **Manuelle Presswerkzeuge** 46-47

MP32 46

MP20 47



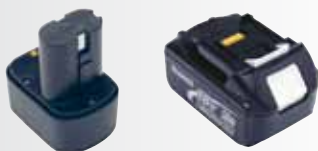
■ **Zubehör** 48-49

Entgratwerkzeuge 48

Ladegeräte 49

Reserveakkus 49

Schaltnetzteile 49



■ **Service weltweit** 52-53

■ **Systempartner** 54-57

■ **Klauke Kompetenzen** 58

■ **Zeichenerklärung** 59



Klauke, ein Unternehmen der Textron-Gruppe – und Ihr Partner.

Weltweit schaffen wir mit bestens aufeinander abgestimmten Produkten und Dienstleistungen richtungsweisende Lösungen für Handwerk und Industrie. Sowohl alleinstehend als Unternehmen Klauke als auch in Kooperation innerhalb des Technologie-Konzerns Textron.

130 Jahre mit dem Markt vertraut.

Seit unserer Gründung im Jahre 1879 widmen wir uns der systematischen Entwicklung und Produktion innovativer, anwenderorientierter Lösungen. Unser Ursprung liegt in der traditionellen Werkzeugproduktion unserer Region; speziell Uhrmacherwerkzeuge. Ende der 50er Jahre spezialisierten wir uns auf Kabelschuhe für die Elektro-Industrie und Werkzeuge für die lötfreie Presstechnik.

Seit 1994 setzen wir unser Know-how zusätzlich in der Sanitär und Heizungstechnik ein und sind weltweit der führende Hersteller von Presswerkzeugen.

Mit unseren 700 erstklassig ausgebildeten Mitarbeitern setzen wir Ihre Wünsche um. Jährlich über 30 Stunden Aus- und Weiterbildung pro Mitarbeiter qualifizieren unser Team, Rationalisierungspotentiale durch SIX SIGMA und Lean Management Methoden anzuwenden.

Unser stetiger Fortschritt wird durch zukunftsorientierte Investitionen in Personal, Produktion, Entwicklung und Service gekennzeichnet. Dies sichert erstklassige Prozesse, professionelle Qualität und höchste Kundenzufriedenheit.



TEXTRON



Zertifiziert für Qualität und Umwelt.

Klauke für mehr Sicherheit und höchste Standards.

Nur der Norm zu entsprechen, ist uns zu wenig. In punkto Sicherheit, Anwendungsfreundlichkeit und Robustheit erfüllen Klauke-Produkte die höchsten Anforderungen und leisten weitaus mehr als Normen fordern. Wir sind zertifiziert nach DIN ISO 9001 und TS 16949. Unsere Produkte verfügen über internationale Zulassungen.

Bei der Beschaffung der Werkstoffe und Komponenten achten wir auf erstklassige Qualität. Um das zu gewährleisten, arbeiten wir langfristig mit gezielt ausgewählten Lieferanten. Strenge Kontrollen und ausführliche Qualitätsprüfungen auf allen Stufen des Produktionsprozesses sorgen für die nachhaltige Sicherung unserer hohen Standards. Unsere Kunden verlassen sich darauf – und das mit Recht: Wir garantieren maximale Sicherheit und optimalen Komfort in der Anwendung unserer Produkte.

Darüber hinaus spielen auch die Belange der Umwelt für uns eine wichtige Rolle. Unser Unternehmen ist ISO 14001 zertifiziert und zeichnet sich durch seine besonders umweltfreundlichen Prozesse aus.



Bestens vertraut mit Ihren Anforderungen.



Klaube: Ihr Partner in allen Phasen.

Als Partner der Systemanbieter wie auch der Verarbeiter bietet Klaube ein Servicepaket, das seinesgleichen sucht: Beratung der Kunden bei der Markteinführung neuer Systeme, Entwicklung der entsprechenden Werkzeuge sowie deren Produktion, Prüfung von Verbindungen und Wartung der Werkzeuge – alles aus einer Hand. Nutzen Sie die Partnerschaft zu Klaube und profitieren Sie von einem einzigartigen Know-how im Bereich der lötfreien Verbindungstechnik für Heizungs- und Sanitärinstallationen.

Die enge Verzahnung mit dem Markt stellt sicher, dass wir schnellstens auf Veränderungen reagieren – bzw. diese sogar beeinflussen. Mit Klaube als Partner sind Sie technisch immer auf dem neuesten Stand und gewährleisten höchste Sicherheit für das System – sowohl in der Planung als auch in der Anwendung.

Einfach immer gut beraten.

Unser Vertriebsservice ist für Sie da.

50 Jahre Erfahrung in der lötfreien Verbindungstechnik und enge Kooperationen mit über 150 Systemanbietern haben uns weltweit zu einer festen Größe im Bereich Presswerkzeuge und Zubehör gemacht. Unser Sanitärteam ist nah an den Anwendern unserer Produkte und kennt Marktentwicklungen sowie Bedarfe der Systemanbieter und der Installateure. Kompetente Mitarbeiter bieten Ihnen jede gewünschte Beratung telefonisch oder vor Ort. Darüber hinaus entwickeln wir Lösungen für konkrete Anfragen der Systemanbieter und verbessern unsere Produkte kontinuierlich im Dialog mit Anwendern.

Individuelle Entwicklung und Konstruktion.

Parallel zu den Entwicklungsprojekten der Systemanbieter konstruieren wir Prototypen der entsprechenden Presswerkzeuge und testen diese gemeinsam mit den Systemanbietern in eigenen Prüflabors. Somit stellen wir sicher, dass zur Marktreife der neuen Systeme auch direkt Klauke Werkzeuge für den professionellen Einsatz verfügbar sind.





Modernste Technik für höchste Qualität.

Die Fertigung ist auf dem neuesten Stand.

Neben der sorgfältigen Auswahl hochwertiger Rohmaterialien und Komponenten achten wir bei den Fertigungsprozessen auf höchste Präzision. Modernste CNC-Maschinen garantieren die exakte Fertigung aller Werkzeugeile. Unsere Produktion in Deutschland ermöglicht eine hohe Fertigungstiefe und bietet unseren Kunden den Vorteil der schnellen Anpassung bei Bedarfs- oder Produktveränderungen.

Durch Anwenden moderner Methoden in Fertigung und Logistik wird ein optimaler Wertschöpfungs-Prozess gewährleistet. Dies sichert höchste Qualität, niedrigste Kosten und eine ausreichende Verfügbarkeit.

Unsere Anwendungstechniker sind für Sie da.

Mit unserer eigenen Anwendungstechnik und den Prüflabors bleibt keine Frage offen. Wir sind in der Lage für die Systemanbieter landesspezifische Vorprüfungen des Systems durchzuführen. Angefangen von Schnittbildern, Materialanalysen über Verpressungen bis zu Hochtemperaturtests (VP614) sind wir Ihr kompetenter Partner. Wir sind für Sie zur Stelle – telefonisch oder gleich vor Ort. Auf die Erfahrung unserer Anwendungstechniker können Sie sich auf jeden Fall verlassen.





Weltweit optimaler Service.

Ihr Werkzeug ist bei uns in guten Händen.

Das Service Center in Remscheid sowie die autorisierten Service Center (ASC) bieten Ihnen einen umfassenden technischen Service für unsere Werkzeuge. Angefangen bei einer kostenlosen Werkzeughotline über Wartungs- und Reparaturservice mit Prüfplaketten und Zertifikaten bis zum Leihservice – und das weltweit.

Wir sorgen dafür, dass Ihre Werkzeuge immer voll funktionsfähig bleiben – oder Sie auf Wunsch über Alternativen verfügen können. Bei Bedarf kommen wir mit unserem Service Mobil auch zu Ihnen.

Das Know-how und die Ausstattung unserer nationalen wie internationalen Partner entsprechen immer den modernsten Standards. Kontaktdaten zu unseren nationalen und internationalen Service-Partnern finden Sie im Anhang auf den Seiten 52+53.

- ✓ **Kostenlose Hotline** für alle Fragen rund um den Werkzeugservice in Deutschland.
- ✓ Reparatur- und Instandhaltungsservice durch die **Service Center**.
- ✓ **Komplett-Wartungsservice** mit jährlicher Inspektion und Wartung zu Festpreisen, inklusive **Prüfplakette und -zertifikat**.
- ✓ Schneller und unkomplizierter **Leihgeräteservice für alle gängigen Werkzeuge**.
- ✓ **Service Mobil** für Vor-Ort-Einsätze.



Klauke ASC[®]
Authorised Service Center

Hotline Deutschland
0800/4 68 55 28

Service Werkstatt
0 21 91 / 907 - 222

Leihgeräteservice
0 21 91 / 907 - 221

Telefon international
+49 (0) 21 91 / 907 - 322

Telefax Service Center
+49 (0) 21 91 / 907 - 243

E-Mail
service@klauke.textron.com

*intelligente **press**technik*

***i*-press[®]**

Die neue Generation der Klauke Presswerkzeuge.



i-press®

Intelligente Lösungen für effiziente Presstechnik.

Ihre Vorteile mit den Neuerungen der *i*-press®-Werkzeuggeneration.

Mehr Ergonomie und Komfort.

Die neu gestalteten Werkzeuge der *i*-press® Maschinengeneration wurden technisch und ergonomisch komplett überarbeitet. Das 2-Komponenten Kunststoffgehäuse mit Softeinlage vermittelt ein angenehmes und sicheres Griffgefühl, verhindert Abrutschen und beugt Druckstellen im Handbereich vor. Darüber hinaus erlaubt die optimierte Schwerpunktlage dauerhaftes, ermüdungsfreies Arbeiten – auch bei kontinuierlicher Überkopf-Montage.



Bestens beleuchtet.

Die neue, integrierte Arbeitsraumbeleuchtung der *i*-press® Werkzeuge vereinfacht das Erkennen der Pressstelle sowie das Ansetzen der Pressbacke auf die jeweiligen Fittings bei ungünstigen Lichtverhältnissen. So wird auch unter erschwerten Bedingungen immer eine sichere Verpressung gewährleistet und die Effizienz gesteigert.



Sicher kontrolliert pressen: Hydraulic Pressure Check.

Hydraulic Pressure Check, kurz HPC, kontrolliert den Öldruck direkt im Ölkreislauf der Werkzeuge und sorgt so für die kontinuierlich gleichbleibende Qualität der Verpressungen.

Bei jedem Presszyklus wird der erreichte Pressdruck über einen Drucksensor ermittelt und mit dem geforderten Mindestwert verglichen. Bei Abweichungen von dem festgelegten Arbeitsdruck ertönt ein optisches und akustisches Warnsignal. Anwender wissen sofort, dass die entsprechende Pressstelle zu überprüfen und ggf. nachzupressen oder auszutauschen ist. Bei drei aufeinanderfolgenden Verpressungen außerhalb des erforderlichen Druckbereichs schalten die Werkzeuge automatisch ab und müssen zum Service eingeschickt werden. Diese zusätzliche Sicherheitsfunktion ist eine Anforderung unserer Kunden und Systempartner und bietet noch mehr Sicherheit für Ihre Arbeit.



i-press®

Direkter Stopp bei Bedarf und nach der Anwendung.

Bei unklaren Situationen während einer Verpressung, beispielsweise der Verwendung eines falschen Fittings bzw. einer falschen Pressbacke, ermöglicht der sofortige Motorstopp „Quickstop“ ein schnelles Reagieren. Das Werkzeug kommt unmittelbar nach Loslassen des Betätigungsknopfes – ohne den geringsten Nachlauf – zum Stillstand, so dass Anwender direkt Korrekturen vornehmen können.

Das automatische Abschalten „Autostop“ nach dem Verpressen signalisiert Anwendern das Ende des Pressvorganges. Darüber hinaus wird durch diese Funktion der Verschleiß der Werkzeuge reduziert und die Lebensdauer der Akkus erhöht.

Elektronische Steuerung für optimalen Nutzen.

Die Maschinengeneration *i*-press® ist mit einer baustellengerechten, robusten Elektronik ausgestattet. Sie gibt dem Anwender alle wichtigen Informationen über den Zustand der Maschine, zum Pressergebnis und zur Akkuleistung.

Die Anzeige erfolgt über eine Leuchtdiode oder ein akustisches Signal:

Bei 20% Restladekapazität: Optisches Signal LED

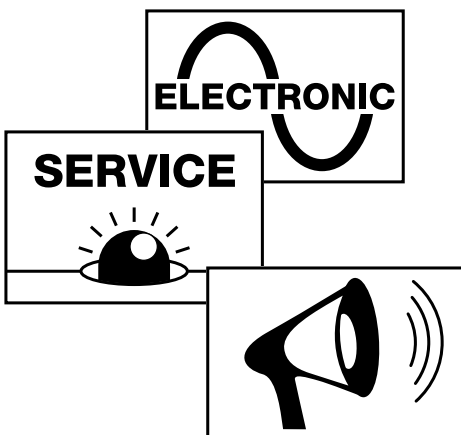
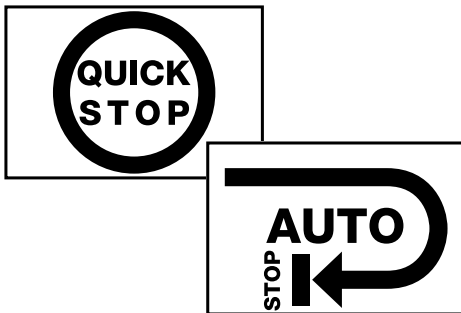
Hinweis auf Service: Optisches Signal LED

Druckabweichung: Akustisches Signal, Buzzer

Außerdem sind wichtige Daten wie Produktionsjahr des Werkzeuges, Seriennummer, Revisionsstände der verbauten Maschinenteile, Anzahl der Presszyklen und letzte bzw. nächste Wartung für unsere Service Center ersichtlich und garantieren somit beim Service die bestmögliche Wartung.

Umweltschonende hochwertige Synthetiköle für optimale Funktion.

Nicht nur Technik und Elektronik wurden komplett überarbeitet – auch die Umweltaforderungen wurden noch stärker berücksichtigt: Klauke setzt in den neuen Werkzeugen ausschließlich synthetische Hydrauliköle ein. Diese Öle sind biologisch leicht abbaubar und nicht wassergefährdend. Darüber hinaus ist das eingesetzte Hydrauliköl für höchste Beanspruchung getestet und weltweit verfügbar.



Unsere neuen Werkzeuge:

***i*-press[®]_{mini}**

MAP2L



***i*-press[®]_{medium}**

UAP3L



***i*-press[®]_{medium} +**

UAP4L



***i*-press[®]_{big}**

UAP100L



***i*-press[®]_{axial}**

MAPAXL



radial



flexibel und kostengünstig

durch auswechselbare Klauke Mini-Pressbacken

i-press[®]mini MAP2L

**Akkubetriebenes Presswerkzeug
18 V/1,3 Ah mit konstanter Schubkraft für
systemabhängige Nennweiten bis 32 mm**

kompakte Bauform zur **optimalen Erreichbarkeit** der Installation

ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Gewicht und ergonomisches Design

griffsicher durch innovatives **2-Komponenten Gehäuse**

einfache **1-Hand**-Bedienung

Hochwertige, leistungsstarke Makita Li-Ion-Technik für **ausdauerndes, netzunabhängiges Verpressen**



Werkzeuginformationen über **LED-Anzeige**



Beleuchtung zum sicheren Arbeiten

Besonderheiten & Nutzen

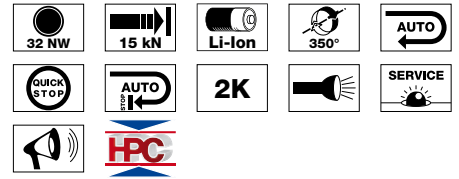
- ✓ sehr schnelles Verpressen durch kurze Presszeit von 3-4 Sekunden
- ✓ sehr hohe Sicherheit durch „Schnellstopp“-Funktion
- ✓ exakte Presskraft durch HPC Pressdrucküberwachung mit akustischem Signal
- ✓ extrem kurze Ladezeit von nur 15 Minuten (1,3 Ah)
- ✓ Pressbacken kompatibel zum Werkzeug MAP1
- ✓ hohe Akku- und Werkzeuglebensdauer durch „Autostopp“ nach Pressvorgang
- ✓ Zeitersparnis bei Mehrfachpressungen durch automatischen Kolbenrücklauf
- ✓ weltweite Verfügbarkeit der **i-press**® Akkus und Ladegeräte aus dem Hause Makita

i-press[®]mini

MAP2L

Anwendungsbereiche	
Edelstahl, Stahl	max. NW22* (NW28 auf Anfrage)
Kupfer, Kupferlegierungen	max. NW28*
Mehrschichtverbundrohr	max. NW32*
PEX-Rohr	max. NW32*

*Diese Angaben sind systemabhängig.
Für verbindliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Systemanbieter.



Technische Daten	
	Gewicht Maschine: ohne Backe 1,7 kg inkl. Backe 2,3 kg
	Abmessungen (L x B x H): 377 x 75 x 116 mm
	Verpressungen je Akkuladung: 1,3 Ah ca. 150 (bei NW20) 3,0 Ah ca. 300 (bei NW20)
	Ladezeit: 1,3 Ah 15 min. 3,0 Ah 22 min.
	ca. 350° drehbarer Pressbackenhalter
	sehr leistungsstarker 1,3 Ah Li-Ion Akku von Makita (optional 3,0 Ah)
	lineare Schubkraft von ca. 15 kN



Lieferumfang	
Stabiler Kunststoffkoffer mit Akku und Ladegerät	
Werkzeug und Koffer mit kundenindividueller Beschriftung erhältlich (Sonderausstattung)	
Länderspezifische Ladegeräte lieferbar	



Zubehör	
Pressbacken	Seite 49
3,0 Ah Akku	Seite 49
länderspezifische Netzteile	lieferbar Seite 49



Anwendungsbeispiele



radial

Klauke® mini

MAP1

**Akkubetriebenes Presswerkzeug
9,6 V/2,0 Ah mit konstanter Schubkraft für
systemabhängige Nennweiten bis 32 mm**

**flexibel und
kostengünstig**

durch auswechselbare
Klauke Mini-Pressbacken

ermüdungsfreies Arbeiten

durch geringes Gewicht
und ergonomisches Design



Ausgezeichnet auf der internationalen Messe
Mostra Convegno Expocomfort Mailand
für **Funktionalität, Ergonomie, Technische
Handhabung**

**netzunabhängiges
Arbeiten**

durch Akkubetrieb

einfache
1-Hand-Bedienung

Besonderheiten & Nutzen

✓ schnelles Verpressen durch
kurze Presszeit von 5-6 Sekunden

✓ hohe Sicherheit durch
„Schnellstopp“-Funktion

✓ hohe Werkzeug- und Akku-
standzeiten durch Qualitäts-
komponenten

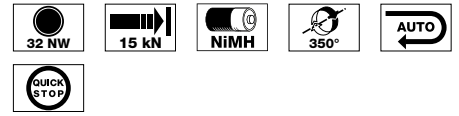
✓ Zeitersparnis bei Mehrfach-
pressungen durch
automatischen Kolbenrücklauf

✓ Pressbacken kompatibel zum
Werkzeug MAP2L

Anwendungsbereiche

Edelstahl, Stahl	max. NW22* (NW28 auf Anfrage)
Kupfer, Kupferlegierungen	max. NW28*
Mehrschichtverbundrohr	max. NW32*
PEX-Rohr	max. NW32*

*Diese Angaben sind systemabhängig.
Für verbindliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Systemanbieter.



Technische Daten

	Gewicht Maschine: ohne Backe 1,9 kg inkl. Backe 2,5 kg
	Abmessungen (L x B x H): 415 x 55 x 80 mm
	Verpressungen je Akkuladung: 2,0 Ah ca. 100 (bei NW20) 3,0 Ah ca. 150 (bei NW20)
	Ladezeit: 2,0 Ah 40 min. 3,0 Ah 60 min.
	ca. 350° drehbarer Pressbackenhalter
	leistungsstarker 2,0 Ah NiMH Akku (optional 3,0 Ah)
	lineare Schubkraft von ca. 15 kN



Lieferumfang

Stabiler Kunststoffkoffer mit Akku und Ladegerät
Länderspezifische Ladegeräte lieferbar.



Zubehör

Pressbacken	Seite 40
3,0 Ah Akku	Seite 49



Anwendungsbeispiele



radial



flexibel und kostengünstig

durch auswechselbare Standard-Pressbacken



Beleuchtung zum sicheren Arbeiten



Werkzeuginformationen über **LED-Anzeige**

einfache **1-Hand**-Bedienung

griffsicher

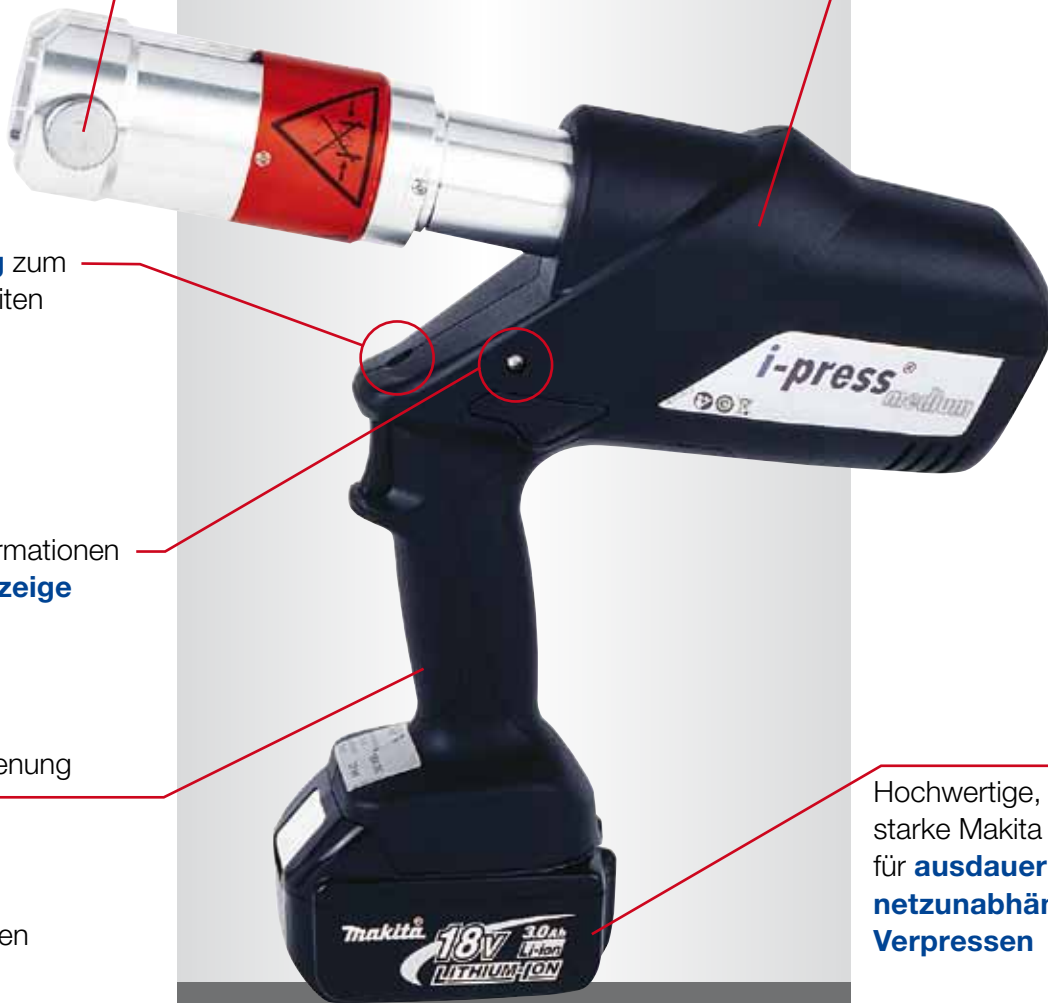
durch innovatives 2-Komponenten Gehäuse

i-press® medium UAP3L

**Akkubetriebenes Presswerkzeug
18 V/3,0 Ah mit konstanter Schubkraft für
systemabhängige Nennweiten bis 110 mm**

ermüdungsfreies Arbeiten

durch geringes Gewicht und ergonomisches Design



Hochwertige, leistungsstarke Makita Li-Ion-Technik für **ausdauerndes, netzunabhängiges Verpressen**

Besonderheiten & Nutzen

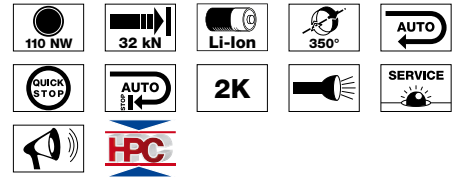
- ✓ schnelles Verpressen durch kurze Presszeit
- ✓ sehr hohe Sicherheit durch „Schnellstopp“-Funktion
- ✓ exakte Presskraft durch HPC Pressdrucküberwachung mit akustischem Signal
- ✓ extrem kurze Ladezeit von nur 22 Minuten
- ✓ weltweite Verfügbarkeit der **i-press®** Akkus und Ladegeräte aus dem Hause Makita
- ✓ hohe Akku- und Werkzeuglebensdauer durch „Autostopp“ nach Pressvorgang
- ✓ Zeitersparnis bei Mehrfachpressungen durch automatischen Kolbenrücklauf

i-press®_{medium}

UAP3L

Anwendungsbereiche	
Edelstahl, Stahl	max. NW54*
Kupfer, Kupferlegierungen	max. NW54/108/4**
Mehrschichtverbundrohr	max. NW75/110*
PEX-Rohr	max. NW75*

*Diese Angaben sind systemabhängig.
Für verbindliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Systemanbieter.



Technische Daten	
	Gewicht Maschine: 3,5 kg
	Abmessungen (L x B x H): 366 x 81 x 317 mm
	Verpressungen je Akkuladung: ca. 300 (bei NW20)
	Ladezeit: 22 min.
	ca. 350° drehbarer Pressbackenhalter
	sehr leistungsstarker 3,0 Ah Li-Ion Akku von Makita
	lineare Schubkraft von ca. 32 kN



Lieferumfang
Stabiler Kunststoffkoffer mit Akku und Ladegerät
Werkzeug und Koffer mit kundenindividueller Beschriftung erhältlich (Sonderausstattung)
Länderspezifische Ladegeräte lieferbar



Zubehör	
Pressbacken	Seite 40
Pressketten	Seite 42
länderspezifische Netzteile	lieferbar Seite 49

Anwendungsbeispiele



radial

UAP2

**Akkubetriebenes Presswerkzeug
12 V/3,0 Ah mit konstanter Schubkraft für
systemabhängige Nennweiten bis 110 mm**

**flexibel und
kostengünstig**

durch auswechselbare
Standard-Pressbacken



Werkzeuginformationen
über **LED-Anzeige**

einfache
1-Hand-Bedienung

**netzunabhängiges
Arbeiten**
durch Akkubetrieb

Besonderheiten & Nutzen

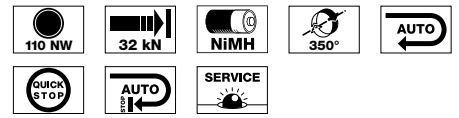
- ✓ schnelles Verpressen durch kurze Presszeit von 5-7 Sekunden
- ✓ Zeitersparnis bei Mehrfachpressungen durch automatischen Kolbenrücklauf
- ✓ hohe Akku- und Werkzeuglebensdauer durch „Autostopp“ nach Pressvorgang
- ✓ hohe Sicherheit durch „Schnellstopp“-Funktion

UAP2

Anwendungsbereiche

Edelstahl, Stahl	max. NW54*
Kupfer, Kupferlegierungen	max. NW54/108/4**
Mehrschichtverbundrohr	max. NW75/110*
PEX-Rohr	max. NW75*

*Diese Angaben sind systemabhängig.
Für verbindliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Systemanbieter.



Technische Daten

	Gewicht Maschine: 3,9 kg
	Abmessungen (L x B x H): 350 x 95 x 300 mm
	Verpressungen je Akkuladung: ca. 220 (bei NW20)
	Ladezeit: 45 min.
	ca. 350° drehbarer Pressbackenhalter
	leistungsstarker 3,0 Ah NiMH Akku
	lineare Schubkraft von ca. 32 kN



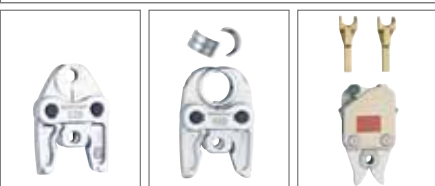
Lieferumfang

Stabiler Stahlblechkoffer mit Akku und Ladegerät
Werkzeug und Koffer mit kundenindividueller Beschriftung erhältlich (Sonderausstattung)
Länderspezifische Ladegeräte lieferbar



Zubehör

Pressbacken	Seite 40
Pressketten	Seite 42
länderspezifische Netzteile	Seite 49



Anwendungsbeispiele



radial

UNP2

flexibel und kostengünstig

durch auswechselbare Standard-Pressbacken

**Netzbetriebenes Presswerkzeug
230 V mit konstanter Schubkraft für
systemabhängige Nennweiten bis 110 mm**

ermüdungsfreies Arbeiten

durch geringes Gewicht



einfache **1-Hand**-Bedienung

Netzbetrieb

mit 230 V / 110 V, optional

Besonderheiten & Nutzen

✓ schnelles Verpressen durch kurze Presszeit

✓ Zeitersparnis bei Mehrfachpressungen durch automatischen Kolbenrücklauf

✓ hohe Sicherheit durch „Schnellstopp“-Funktion

UNP2

Anwendungsbereiche

Edelstahl, Stahl	max. NW54*
Kupfer, Kupferlegierungen	max. NW54/108/4**
Mehrschichtverbundrohr	max. NW75/110*
PEX-Rohr	max. NW75*

*Diese Angaben sind systemabhängig.
Für verbindliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Systemanbieter.



Technische Daten

	Gewicht Maschine: 3,5 kg
	Abmessungen (L x B x H): 350 x 81 x 260 mm
	ca. 350° drehbarer Pressbackenhalter
	lineare Schubkraft von ca. 32 kN

Lieferumfang

Werkzeug inkl. stabilem Stahlblechkoffer
Werkzeug und Koffer mit kundenindividueller Beschriftung erhältlich (Sonderausstattung)
Länderspezifische Version möglich

Zubehör

Pressbacken	Seite 40	
Pressketten	Seite 42	

Anwendungsbeispiele



radial



flexibel und kostengünstig

durch auswechselbare Standard-Pressbacken

ermüdungsfreies Arbeiten

durch geringes Gewicht und ergonomisches Design

i-press®_{medium} + UAP4L

**Akkubetriebenes Presswerkzeug
18 V 3,0 Ah mit konstanter Schubkraft für
systemabhängige Nennweiten bis 110 mm**



Beleuchtung zum sicheren Arbeiten

Werkzeuginformationen über **LED-Anzeige**

griffsicher durch innovatives 2-Komponenten Gehäuse

Hochwertige, leistungsstarke Makita Li-Ion-Technik für **ausdauerndes, netzunabhängiges Verpressen**

Besonderheiten & Nutzen

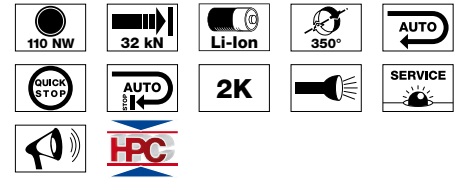
- ✓ Zeitersparnis bei Mehrfachpressungen durch automatischen Kolbenrücklauf
- ✓ weltweite Verfügbarkeit der **i-press®** Akkus und Ladegeräte aus dem Hause Makita
- ✓ großer Anwendungsbereich von NW12 bis NW110 (4") auch bei Stahl- und Edelstahlsystemen
- ✓ sehr hohe Sicherheit durch „Schnellstopp“-Funktion
- ✓ exakte Presskraft durch HPC Pressdrucküberwachung mit akustischem Signal
- ✓ schnelles Wechseln von Pressbacken zu Ketten mit Adapterbacke
- ✓ hohe Akku- und Werkzeuglebensdauer durch „Autostopp“ nach Pressvorgang

i-press®_{medium}+

UAP4L

Anwendungsbereiche	
Edelstahl, Stahl	max. NW108 (4")*
Kupfer, Kupferlegierungen	max. NW108 (4")*
Mehrschichtverbundrohr	max. NW75 (110)*
PEX-Rohr	max. NW75 (110)*

*Diese Angaben sind systemabhängig.
Für verbindliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Systemanbieter.



Technische Daten	
	Gewicht Maschine: 4,3 kg
	Abmessungen (L x B x H): 512 x 81 x 317 mm
	Verpressungen je Akkuladung: ca. 300 (bei NW20)
	Ladezeit: 22 min.
	ca. 350° drehbarer Pressbackenhalter
	sehr leistungsstarker 3,0 Ah Li-Ion Akku von Makita
	lineare Schubkraft von ca. 32 kN



Lieferumfang	
Stabiler Stahlblechkoffer mit Akku, Ladegerät und Netzteil	
Werkzeug und Koffer mit kundenindividueller Beschriftung erhältlich (Sonderausstattung)	
Länderspezifische Ladegeräte und Netzadapter lieferbar	



Zubehör				
Pressbacken	Seite 40			
Pressketten	Seite 42			

Anwendungsbeispiele



radial



sichere Pressketten-Adaption durch neu konzipierten Presskopf

i-press® big UAP100L

**Akkubetriebenes Presswerkzeug
18 V/3,0 Ah mit konstanter Schubkraft
für systemabhängige Nennweiten von
76,1 mm bis 108 mm, PN16 zugelassen**



Beleuchtung zum sicheren Arbeiten



Werkzeuginformationen über **LED-Anzeige**



komfortable Bedienung durch zusätzlichen Handgriff

griffsicher durch innovatives 2-Komponenten Gehäuse

Hochwertige, leistungsstarke Makita Li-Ion-Technik für **ausdauerndes, netzunabhängiges Verpressen**

Besonderheiten & Nutzen

✓ extrem kurze Ladezeit von nur 22 Minuten

✓ sehr hohe Sicherheit durch „Schnellstopp“-Funktion

✓ exakte Presskraft durch HPC Pressdrucküberwachung mit akustischem Signal

✓ Zeitersparnis bei Mehrfachpressungen durch automatischen Kolbenrücklauf

✓ weltweite Verfügbarkeit der **i-press®** Akkus und Ladegeräte aus dem Hause Makita

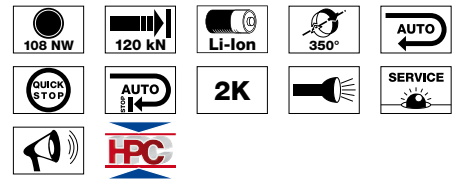
✓ hohe Akku- und Werkzeuglebensdauer durch „Autostopp“ nach Pressvorgang

**i-press®
big**

UAP100L

Anwendungsbereiche	
Edelstahl, Stahl	NW76,1; 88.9; 108; 2.1/2"; 3", 4" *
Kupfer, Kupferlegierungen	NW76,1; 88.9; 108; 2.1/2"; 3", 4" *

*Diese Angaben sind systemabhängig.
Für verbindliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Systemanbieter.



Technische Daten	
	Gewicht Maschine: 12,7 kg
	Abmessungen (L x B x H): 567 x 81 x 359 mm
	Verpressungen je Akkuladung: ca. 20 (bei NW108)
	Ladezeit: 22 min.
	ca. 350° drehbarer Pressbackenhalter
	sehr leistungsstarker 3,0 Ah Li-Ion Akku von Makita
	lineare Schubkraft von ca. 120 kN



Lieferumfang
Stabiler Stahlblechkoffer mit 1 Akku, Ladegerät und Netzadapter
Werkzeug und Koffer mit kundenindividueller Beschriftung erhältlich (Sonderausstattung)
Länderspezifische Ladegeräte und Netzadapter lieferbar



Zubehör	
Pressketten	Seite 42



Synchrones Verpressen durch 4-Segment-Technik

Anwendungsbeispiele





Werkzeuginformationen über **LED-Anzeige**



Großes Display zur Überwachung, und Diagnose

Kompakte und leichte Bauform zum mobilen Einsatz

AHP700LS

**akkubetriebenes Antriebsaggregat
700 bar für systemabhängige
Nennweiten bis 110 mm**



Hochwertige, leistungsstarke Makita li-Ion-Technik für **ausdauerndes, netzunabhängiges Verpressen**

Leistungsstarker Motor für dauerhafte und maximale Arbeitsgeschwindigkeit

Gehäuse aus stoßfestem, glasfaserverstärktem Polyamid

Besonderheiten & Nutzen

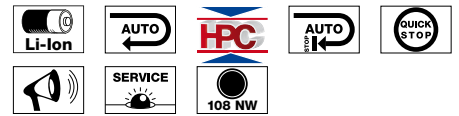
- ✓ Zeitersparnis bei Mehrfachpressungen durch automatischen Kolbenrücklauf
- ✓ Erweiterter Komfort durch Fernbedienung mit Kabel
- ✓ exakte Presskraft durch HPC Pressdrucküberwachung mit akustischem Signal
- ✓ Sicheres Arbeiten auf Gerüsten und Leitern durch gepolsterten Schultergurt
- ✓ Umweltfreundliches Hydrauliköl, biologisch schnell abbaubar
- ✓ alle Hydraulikschläuche mit Kupplungsstecker und -muffe, ölbefüllt

AHP700LS

Anwendungsbereiche

Edelstahl, Stahl	max. NW108 (4")* größere NW auf Anfrage
Kupfer, Kupferlegierungen	max. NW108 (4")* größere NW auf Anfrage
Mehrschichtverbundrohr	max. NW75 (110)* größere NW auf Anfrage
PEX-Rohr	max. NW75 (110)* größere NW auf Anfrage

*Diese Angaben sind systemabhängig. Größere NW auf Anfrage
Für verbindliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Systemanbieter.



Technische Daten

	Gewicht Aggregat incl. Akkus 6,4 kg
	Abmessungen (L x B x H): 330 x 160 x 280 mm
	Verpressungen je Akkuladung: ca. 300 (bei NW20) / ca. 20 bei (NW 108)
	Ladezeit: 22 min.
	sehr leistungsstarke 3,0 Ah Li-Ion Akkus von Makita



Lieferumfang

2 Akkus, Ladegerät, Tragetasche, Tragegurt, Fernbedienung mit 1,5 m Kabel
Hochdruckschlauch, 2 m ölbefüllt

Zubehör Pumpe

Hochdruckschlauch, 4m ölbefüllt	HSOEL4
Hochdruckschlauch, 6m ölbefüllt	HSOEL6
Sonderlängen auf Anfrage	
Fußtaster	FTA4
Länderspezifische Ladegeräte und Netzadapter lieferbar	



Anwendungsbeispiele



Pressköpfe für AHP700LS

PKMAP2



PKUAP3



PKUAP4



PK100



PKMAPAX



Anwendungsbereiche PKMAP2

Edelstahl, Stahl	max. NW22* (NW28 auf Anfrage)
Kupfer, Kupferlegierungen	max. NW28*
Mehrschichtverbundrohr	max. NW32*
PEX-Rohr	max. NW32*

*Diese Angaben sind systemabhängig.
Für verbindliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Systemanbieter.

Sondergrößen auf Anfrage.

Weitere Informationen zu den Pressbacken auf den Seiten 40-41.



Anwendungsbereiche PKUAP3

Edelstahl, Stahl	max. NW54*
Kupfer, Kupferlegierungen	max. NW54/108/4**
Mehrschichtverbundrohr	max. NW75/110*
PEX-Rohr	max. NW75*

*Diese Angaben sind systemabhängig.
Für verbindliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Systemanbieter.

Sondergrößen auf Anfrage.

Weitere Informationen zu den Pressbacken und -ketten auf den Seiten 40-43.



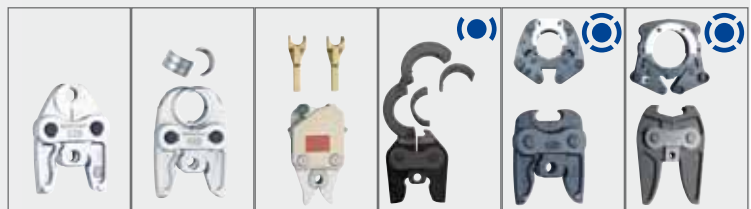
Anwendungsbereiche PKUAP4

Edelstahl, Stahl	max. NW108 (4")*
Kupfer, Kupferlegierungen	max. NW108 (4")*
Mehrschichtverbundrohr	max. NW75 (110)*
PEX-Rohr	max. NW75 (110)*

*Diese Angaben sind systemabhängig.
Für verbindliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Systemanbieter.

Sondergrößen auf Anfrage.

Weitere Informationen zu den Pressbacken und -ketten auf den Seiten 40-43.



Anwendungsbereiche PK100

Edelstahl, Stahl	max. NW76.1; 88.9; 108
	2.1/2"; 3"; 4"
Kupfer, Kupferlegierungen	max. NW76.1; 88.9; 108
	2.1/2"; 3"; 4"

*Diese Angaben sind systemabhängig.
Für verbindliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Systemanbieter.

Sondergrößen auf Anfrage.

Weitere Informationen zu den Pressketten auf den Seiten 42-43.



Anwendungsbereiche PKMAPAX

Mehrschichtverbundrohr	max. NW32*
PEX-Rohr	max. NW32*

*Diese Angaben sind systemabhängig.
Für verbindliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Systemanbieter.

Sondergrößen auf Anfrage.

Weitere Informationen zu Schiebegabeln auf Seite 45.



radial



flexibel und kostengünstig durch auswechselbare Standard-Pressbacken



HPU2

Manuelles hydraulisches Presswerkzeug für systemabhängige Nennweiten bis 110 mm

Für alle Anforderungen optimale Pumphebelstellung durch **ca. 350° drehbaren Kopf**

griffsicher durch ergonomisch geformte Handgriffe

kompakte Bauform durch integrierten Öltank im Handgriff

Besonderheiten & Nutzen

- ✓ schneller Vorschub des Presskolbens durch 2-Stufen-Hydraulik
- ✓ Zeitersparnis bei Mehrfachpressungen durch automatischen Kolbenrücklauf
- ✓ großer Anwendungsbereich von NW12 bis NW108 (4")
- ✓ durch manuelle/hydraulische Kraftübertragung auch bei Feuer- und Explosionsschutzanforderungen nutzbar
- ✓ ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Gewicht
- ✓ Zwangsablauf des Presszyklus durch Ventilsteuerung

HPU2

Anwendungsbereiche

Edelstahl, Stahl	max. NW54*
Kupfer, Kupferlegierungen	max. NW54/108/4**
Mehrschichtverbundrohr	max. NW75/110*
PEX-Rohr	max. NW75*

*Diese Angaben sind systemabhängig.
Für verbindliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Systemanbieter.



Technische Daten

	Gewicht: nur ca. 3,1 kg
	Abmessungen (L x B x H): 500 x 81 x 150 mm
	ca. 350° drehbarer Pressbackenhalter
	lineare Schubkraft von ca. 32 kN

Lieferumfang

Presswerkzeug inkl. Stofftasche

Zubehör

Pressbacken	Seite 40
Pressketten	Seite 42



Anwendungsbeispiele



radial



HPU32

Manuelles hydraulisches Presswerkzeug für systemabhängige Nennweiten bis 32 mm



flexibel und kostengünstig durch auswechselbare Klauke Mini-Pressbacken

Für alle Anforderungen optimale Pumphebelstellung durch **ca. 350° drehbaren Kopf**

kompakte Bauform durch integrierten Öltank im Handgriff

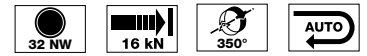
griffsicher durch ergonomisch geformte Handgriffe



Besonderheiten & Nutzen

- ✓ schneller Vorschub des Presskolbens durch 2-Stufen-Hydraulik
- ✓ Zeitersparnis bei Mehrfachpressungen durch automatischen Kolbenrücklauf
- ✓ geringer Kraftaufwand bei der Verpressung
- ✓ durch manuelle/hydraulische Kraftübertragung auch bei Feuer- und Explosionsschutzanforderungen nutzbar
- ✓ ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Gewicht
- ✓ Zwangsablauf des Presszyklus durch Ventilsteuerung
- ✓ Einsetzbar bei geringen Platzverhältnissen durch ca. 55° Pumphebelöffnung

HPU32



Anwendungsbereiche

Edelstahl, Stahl	max. NW22* (NW28* auf Anfrage)
Kupfer, Kupferlegierungen	max. NW28*
Mehrschichtverbundrohr	max. NW32*
PEX-Rohr	max. NW32*

*Diese Angaben sind systemabhängig.
Für verbindliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Systemanbieter.

Technische Daten

	Gewicht: nur ca. 2,7 kg
	Abmessungen (L x B x H): 510 x 60 x 150 mm
	ca. 350° drehbarer Pressbackenhalter
	lineare Schubkraft von ca. 16 kN

Lieferumfang

Presswerkzeug inkl. Stofftasche

Zubehör

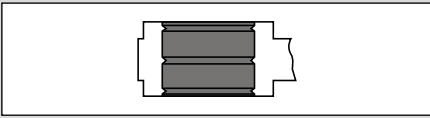
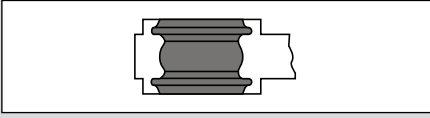
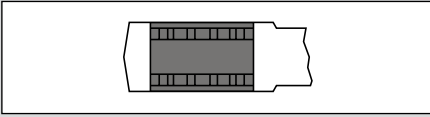
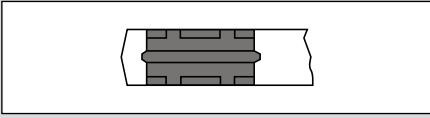
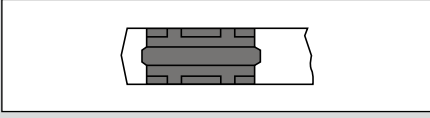
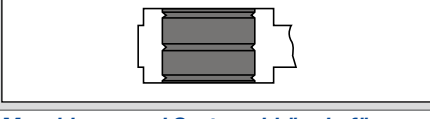
Pressbacken Seite 40



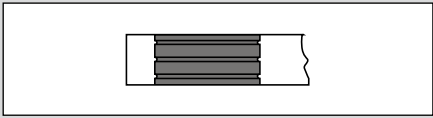
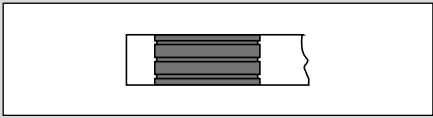
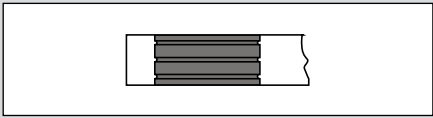
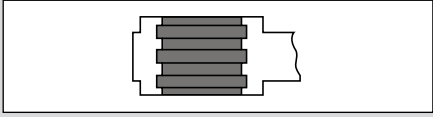
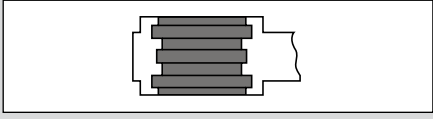
Anwendungsbeispiele



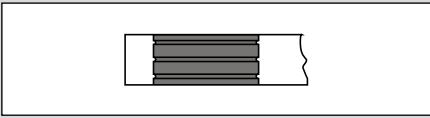
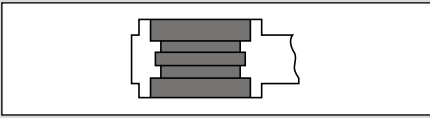
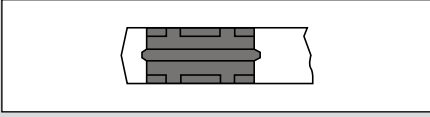
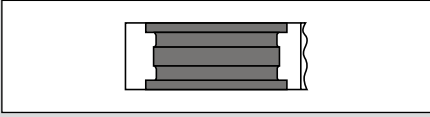
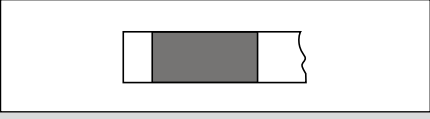
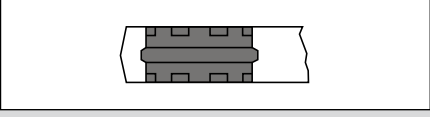
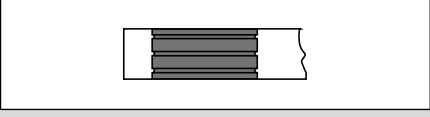
Die jeweilige Nutzung bezüglich Dimension, Profil und Maschinentyp entnehmen Sie bitte den Anwendungs- und Montagehinweisen des Systemanbieters.

KSP 0		Uponor	
		Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input type="checkbox"/> Pressketten <input type="checkbox"/>	
Maschinen- und Systemabhängig für		Uponor UNIPIPE	
KSP 1		B	
		Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input checked="" type="checkbox"/> Pressketten <input type="checkbox"/>	
Maschinen- und Systemabhängig für		Emmeti Gerpex	Ivar
ALPHATECH		F.I.V. Fivpress	Megaro
Begetube		Fränkische Ibérica	Pipelife
KSP 2		F	
		Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input checked="" type="checkbox"/> Pressketten <input type="checkbox"/>	
Maschinen- und Systemabhängig für		Fränkische Rohrwerke	alpeX-duo
KSP 3		M	
		Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input checked="" type="checkbox"/> Pressketten <input checked="" type="checkbox"/>	
Maschinen- und Systemabhängig für		Esta Simplesta	Lombarda Raccordi InoxPres
Airbel Sertinox / Pressclim		Eurotubi Europa	Mainpex
AMCO HI-TECH INTERNATIONAL		Filtube Instalpres	MARINE EQUIPMENT INT.
Aschl		HEBEI GUANGDE STAINLESS	Oteraccordi
CARO-SUPERSAN Installationstechnik GmbH		HSF	Pegler Yorkshire
Chibro		Inoxpres	Racoorderie Metalliche InoxPres
Comap		Isotubi	Seppelfricke GmbH
Comisa		KAN	Simplex
Emcal PRESSO NOX		Kohler InoxPres	VSH
KSP 4		V	
		Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input checked="" type="checkbox"/> Pressketten <input checked="" type="checkbox"/>	
Maschinen- und Systemabhängig für		Comisa	Megaro
ABM Kupral		Emmeti	Metallwerke Möllersdorf B-Press
Alnoco (SAPA)		Frabo	Nibco
AMCO HI-TECH INTERNATIONAL		IBP B-Press	Tzanos B-Press
Comap Sudopress CU		LK Systems B-Press	
KSP 5		U	
		Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input checked="" type="checkbox"/> Pressketten <input checked="" type="checkbox"/>	
Maschinen- und Systemabhängig für		Jupiter Heizsysteme	Polytherm Española
Aquatecnic		KISAN	Rifeng
BRASS FORM		Mr. Pex	Saneper SaperXPress / Multisaper
CO.E.S Coesclima		Multec	SPK INDUSTRIES
FAR		Nikkai Industries	TWEETOP
Fränkische Rohrwerke		Nupi	Wavin Future K1-K2
Intermalia		Pipelife	

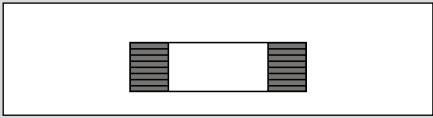
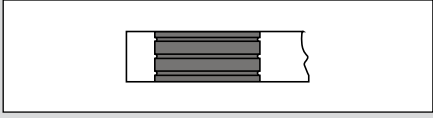
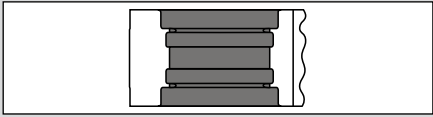
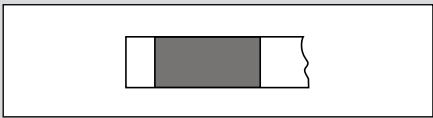
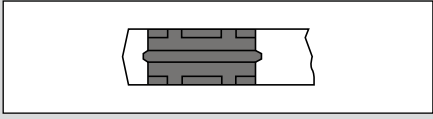
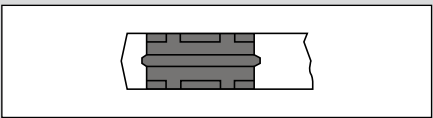
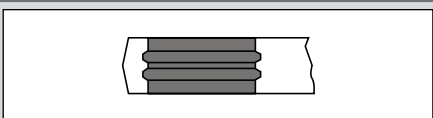
Die jeweilige Nutzung bezüglich Dimension, Profil und Maschinentyp entnehmen Sie bitte den Anwendungs- und Montagehinweisen des Systemanbieters.

KSP 6			HTH		
			Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input checked="" type="checkbox"/> Pressketten <input type="checkbox"/>		
Maschinen- und Systemabhängig für			Thermtec		
KSP 7			H		
			Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input checked="" type="checkbox"/> Pressketten <input type="checkbox"/>		
Maschinen- und Systemabhängig für			Friatec		
Blansol / Barbi			Haka HAKAPRESS		
BRASS FORM			Mair M-Press /Gomafix		
FAR			Prandelli Multyrama		
			Simplex		
			Tzanos		
			Wefa Plastic WEFATHERM-PRESS		
			ZHEJIANG SEJIN		
KSP 7(A)			HR		
			Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input checked="" type="checkbox"/> Pressketten <input type="checkbox"/>		
Maschinen- und Systemabhängig für			Roth		
KSP 8			THH		
			Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input checked="" type="checkbox"/> Pressketten <input checked="" type="checkbox"/>		
Maschinen- und Systemabhängig für			HENCO NW32-40		
KSP 11			TH		
			Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input checked="" type="checkbox"/> Pressketten <input checked="" type="checkbox"/>		
Maschinen- und Systemabhängig für					
ABM Kupral			Giacomini		
APE			Golan		
Auspex Duopex			Henco		
Becker Plastics			Herz IPANAPRESS		
BRASS FORM			Industrielle du Plastique & Accessoires		
Comap SudoPress Multiskin			IP Produkter		
COMFORTPRO SYSTEMS			IPA IPANAPRESS		
Comisa			Kermi X-Press		
Dalpex			KISAN		
Diwa Rohrsysteme			Klimit		
Egoplast			LK Systems PressPex		
Emcal PRESSO			MA.S.TER SYSTEM		
FAR			Megaro		
Fränkische Ibérica			Nicoll		
Fränkische Rohrwerke			Nikkai Industries		
Gabo Systemtechnik			ONDA MFG.		
General Fittings			PB Tub		
			Pedotherm		
			Pinto & Cruz		
			Pipelife		
			Polysan		
			Purmo		
			Rifeng		
			Rofix		
			Schlösser EuroPressSystem		
			Schütz EHT		
			Seppelfricke Distribuzione		
			Sesta		
			SSt Rolltec		
			Stelbi		
			Tiba abit		
			Tiemme Racorderie Cobrapress		
			VISSMANN		
			Watts MTR		

Die jeweilige Nutzung bezüglich Dimension, Profil und Maschinentyp entnehmen Sie bitte den Anwendungs- und Montagehinweisen des Systemanbieters.

KSP 12		HO	
		Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input checked="" type="checkbox"/> Pressketten <input type="checkbox"/>	
<i>Maschinen- und Systemabhängig für</i>			
Oventrop	Cofit-P	Polytherm Polyfix / Polyfix MT	System WELCOFLEX
KSP 13		ME	
		Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input type="checkbox"/> Pressketten <input type="checkbox"/>	
<i>Maschinen- und Systemabhängig für</i>		J.O.B. Heating	Metzerplas
KSP 15		FIL	
		Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input type="checkbox"/> Pressketten <input type="checkbox"/>	
<i>Maschinen- und Systemabhängig für</i>			
FG Inox		Filtube	
Filpres		Jäger Systemvertrieb	
KSP 16		RRB	
		Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input type="checkbox"/> Pressketten <input type="checkbox"/>	
<i>Maschinen- und Systemabhängig für</i>		Rehau Raubasic	
KSP 17(A)		I	
		Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input checked="" type="checkbox"/> Pressketten <input type="checkbox"/>	
<i>Maschinen- und Systemabhängig für</i>		Iplex	GALVINS PLUMBING PLUS KSP17A
KSP 18		MP	
		Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input type="checkbox"/> Pressketten <input type="checkbox"/>	
<i>Maschinen- und Systemabhängig für</i>		Poliedra	
KSP 19		VAL	
		Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input checked="" type="checkbox"/> Pressketten <input checked="" type="checkbox"/>	
<i>Maschinen- und Systemabhängig für</i>		BENTONS PLUMBTEC	Valsir Pexal

Die jeweilige Nutzung bezüglich Dimension, Profil und Maschinentyp entnehmen Sie bitte den Anwendungs- und Montagehinweisen des Systemanbieters.

KSP 20		RF	
	Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input checked="" type="checkbox"/> Pressketten <input type="checkbox"/>		
Maschinen- und Systemabhängig für	Global Piping System AC-FIX	Pipelife	
Blansol / Barbi	Ingenieria Plastica del Sur	Saneper	
Derma Protect + Innovation GmbH	Intermalia		
KSP 24		CHE	
	Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input type="checkbox"/> Pressketten <input type="checkbox"/>		
Maschinen- und Systemabhängig für	Chemidro		
KSP 25		RRM	
	Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input type="checkbox"/> Pressketten <input type="checkbox"/>		
Maschinen- und Systemabhängig für	Rehau Raumulti		
KSP 28 (ABC)		PEX	
	Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input type="checkbox"/> Pressketten <input type="checkbox"/>		
Maschinen- und Systemabhängig für			
Auspex KSP28	Mr. Pex KSP28B	PHILMAC KSP28C	
DITRON BUTELINE KSP28C	Nibco KSP28B	Transmatic KSP28A	
KSP 33		MA	
	Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input type="checkbox"/> Pressketten <input checked="" type="checkbox"/>		
Maschinen- und Systemabhängig für	Hebei Guangde Stainless/JSL	Samyong	EQJOINT
KSP 35		MA	
	Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input type="checkbox"/> Pressketten <input checked="" type="checkbox"/>		
Maschinen- und Systemabhängig für	ELSON AUSTRALASIA		
KSP 36		DB	
	Dimensionsabhängig für Pressbacken <input checked="" type="checkbox"/> Wechseleinsätze <input type="checkbox"/> Pressketten <input checked="" type="checkbox"/>		
Maschinen- und Systemabhängig für			
DASUNG TECH	SEOWON TECHNOLOGY		

Pressbacken

Klauke Pressbacken mit Freigaben von über 150 Systemanbietern für die entsprechenden Anwendungen

Profilkennzeichnung

zum Nachweis der verwendeten Systempressbacke auf Wunsch

Einfache Zuordnung

von Pressbacken und Profilen durch Kennzeichnung mit Nennweite, Profil und Produktionsdaten



minimaler Verschleiss

durch zusätzliche Induktivhärtung der Verschleisspunkte an Einlaufschrägen und Profilgeometrie

Besonderheiten & Nutzen

- ✓ kompatibel mit allen vom Systemanbieter zugelassenen Presswerkzeugen
- ✓ hohe Korrosionsschutz durch spezielle Oberflächenveredelung
- ✓ leichte Unterscheidung der systembedingten Profile durch verschiedenfarbige Oberflächen
- ✓ optimale Sicherheit durch die Verarbeitung höchstbelastbaren Werkzeugstahls



Die zusätzliche Kennzeichnung der Backengröße auf der Schmalseite ermöglicht dem Anwender ein schnelles Auswählen im gefüllten Werkzeugkoffer.

Steckbacke Mini



Edelstahl/Stahl (NW28 auf Anfrage)	max. NW22
Kupfer/Legierungen	max. NW28
Mehrschichtverbund /PEX	max. NW32

Wechselbacke Mini für Wechseleinsätze Gr. 2



Kupfer/Legierungen	max. NW28
Mehrschichtverbund/PEX	max. NW32

Steckbacke Gr. 1



Edelstahl/Stahl	max. NW18
Kupfer/Legierungen	max. NW18
Mehrschichtverbund/PEX	max. NW20

Steckbacke Gr. 2



Edelstahl/Stahl	max. NW35
Kupfer/Legierungen	max. NW35
Mehrschichtverbund/PEX	max. NW40

Steckbacke Gr. 3



Edelstahl/Stahl	max. NW54
Kupfer/Legierungen	max. NW54

Universalwechselbacke Standard für Wechseleinsätze Gr. 2



Kupfer	max. NW28
Mehrschichtverbund/PEX	max. NW32

Wechseleinsätze Gr. 1




Mehrschichtverbund/PEX	max. NW20
------------------------	-----------

Wechseleinsätze Gr. 2 für Univ.-Wechselbacke Standard für Wechselbacke Mini



Kupfer/Legierungen	max. NW28
Mehrschichtverbund/PEX	max. NW32


Axialbacke



Mehrschichtverbund/PEX	max. NW32
------------------------	-----------

passende Presswerkzeuge

UAP3L Seite 18



UAP2 Seite 20




UNP2 Seite 22




HPU2 Seite 32



PKUAP3 Seite 30



UAP4L Seite 24




PKUAP4 Seite 30



MAP2L Seite 14




MAP1 Seite 16




HPU32 Seite 30



PKMAP2 Seite 30



MP32 Seite 46



MP20 Seite 47



Pressketten

Synchrones Verpressen durch Vier-Segment-Technik

Synchrones Verpressen durch 4-Segment-Technik



zuverlässiger Formschluss durch Zwangsführung der Segmente



stabiler Kettenverschluss ermöglicht Aufnahme hoher Kräfte und verhindert Abrutschen vom Fitting

sicheres Ansetzen der Adapterbacke durch optimiertes Design



Besonderheiten & Nutzen

- ✓ leichtes Wechseln der Kette auch bei „Überkopf Arbeit“ durch Trennen der Kette von der Maschine
- ✓ gleichmäßiges Einschnüren des Fittings und Verformung des Dichtelementes durch Vier-Segment-Technik
- ✓ internationale Zulassungen auch für besondere Systemprüfungen bei großen Dimensionen (PN12, 48 bar; PN16, 64 bar)
- ✓ optimale Kraftübertragung durch Kniehebelprinzip
- ✓ einfaches Abnehmen der Kette nach dem Pressvorgang durch polierte Profiloberflächen
- ✓ Profilkennzeichnung zum Nachweis der verwendeten Systempresskette auf Wunsch
- ✓ Wechsel der Pressketten von einer Person durchführbar
- ✓ optimale Sicherheit durch die Verarbeitung höchstbelastbaren Werkzeugstahls

Presskette HP (bis 64 bar)

Systemprüfungen PN 16 bis 64 bar Berstdruck

Edelstahl/Stahl	max. NW108 – 4"
Kupfer/Kupferlegierungen	max. NW108 – 4"
Mehrschichtverbund /PEX	max. NW110

Presskette LP (bis 48 bar)

verwendbar nur mit Adapterbacke SBKUAP4 (nicht im Lieferumfang enthalten)

Edelstahl/Stahl	max. NW108 – 4"
Kupfer/Kupferlegierungen	max. NW108 – 4"
Mehrschichtverbund /PEX	max. NW110

Presskette 42-54

verwendbar nur mit Adapterbacke SBK42-54 (nicht im Lieferumfang enthalten)

Edelstahl/Stahl	max. NW54 – 2"
Kupfer/Kupferlegierungen	max. NW54 – 2"
Mehrschichtverbund /PEX	max. NW75

Presselement für auswechselbare Einsätze

Presseinsätze sind nicht im Lieferumfang enthalten

Edelstahl/Stahl	max. NW54 – 2"
Kupfer/Kupferlegierungen	max. NW54 – 2"
Mehrschichtverbund /PEX	max. NW63

passende Presswerkzeuge

UAP3L Seite 18	UAP2 Seite 20	UNP2 Seite 22	HPU2 Seite 32	PKUAP3 Seite 30
----------------	---------------	---------------	---------------	-----------------

UAP4L Seite 24	PKUAP4 Seite 30
----------------	-----------------

UAP100L Seite 26	PK100 Seite 30
------------------	----------------

axial



i-press[®]axial MAPAXL

**Akkubetriebenes Presswerkzeug
18 V/1,3 Ah mit konstanter Schubkraft für
systemabhängige Schiebverbindungen
bis 32 mm**

Schnellwechsel-System
für Schiebegabeln



ermüdungsfreies Arbeiten
durch geringes Gewicht
und ergonomisches Design

kompakte Bauform zur
optimalen Erreichbarkeit
der Installation



Werkzeuginformationen
über **LED-Anzeige**

griffsicher durch innovatives
2-Komponenten Gehäuse

einfache
1-Hand-Bedienung



Beleuchtung zum
sicheren Arbeiten

Hochwertige, leistungs-
starke Makita Li-Ion-Technik
für **ausdauerndes,
netzunabhängiges
Verpressen**

Besonderheiten & Nutzen

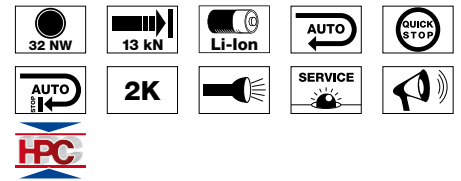
- ✓ sehr schnelles Verarbeiten durch kurze Presszeit von 3-4 Sekunden
- ✓ sehr hohe Sicherheit durch „Schnellstopp“-Funktion
- ✓ hohe Akku- und Werkzeuglebensdauer durch „Autostopp“ nach Pressvorgang
- ✓ extrem kurze Ladezeit von nur 15 Minuten (1,3 Ah)
- ✓ weltweite Verfügbarkeit der **i-press**® Akkus und Ladegeräte aus dem Hause Makita
- ✓ Mehrfachnutzung durch Aufsetzen von Aufweitköpfen möglich
- ✓ Zeitersparnis bei Mehrfachpressungen durch automatischen Kolbenrücklauf
- ✓ exakte Presskraft durch HPC Pressdrucküberwachung mit akustischem Signal

i-press[®]
axial

MAPAXL

Anwendungsbereiche	
Mehrschichtverbundrohr	max. NW32*
PEX Rohr	max. NW32*

*Diese Angaben sind systemabhängig.
Für verbindliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Systemanbieter.



Technische Daten	
	Gewicht Maschine: 2,2 kg
	Abmessungen (L x B x H): 170 x 81 x 300 mm
	Verpressungen je Akkuladung: 1,3 Ah ca. 150 (bei NW20) 3,0 Ah ca. 300 (bei NW20)
	Ladezeit: 1,3 Ah 15 min. 3,0 Ah 22 min.
	sehr leistungsstarker 1,3 Ah Li-Ion Akku von Makita (optional 3,0 Ah)
	lineare Schubkraft von ca. 13 kN



Lieferumfang
stabiler Kunststoffkoffer mit Akku und Ladegerät
Werkzeug und Koffer mit kundenindividueller Beschriftung erhältlich (Sonderausstattung)
Länderspezifische Ladegeräte und Netzadapter lieferbar



Zubehör	
Schiebegabeln	auf Anfrage
Aufweitadapter	auf Anfrage
Aufweitkronen	auf Anfrage



Anwendungsbeispiele



radial



Presskopf aus geschmiedetem **Spezialstahl**

Anwendungsbereiche

Edelstahl, Stahl	max. NW22*
Kupferlegierung	max. NW28*
Mehrschichtverbundrohr	max. NW32*
PEX-Rohr	max. NW32*

*Diese Angaben sind systemabhängig. Für verbindliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Systemanbieter.

Technische Daten

	Gewicht: ca. 2,7 kg
	Abmessungen (L x B x H): 570 x 55 x 115 mm
	ca. 360° drehbarer Pressbackenhalter
	lineare Schubkraft von ca. 55 kN

Lieferumfang

Presswerkzeug inkl. Stofftasche



MP32

Manuelles Presswerkzeug für systemabhängige Nennweiten bis 32 mm



Wechseleinsätze Gr. 2



Besonderheiten & Nutzen

- ✓ durch manuelle Kraftübertragung auch bei Feuer- und Explosionsschutzanforderungen nutzbar
- ✓ reduzierter Kraftbedarf durch Kniehebelübersetzung und stufenlos einstellbare Teleskopgriffe
- ✓ Für alle Anforderungen optimale Positionierung durch 360° drehbaren Kopf
- ✓ Schnellwechselladung für leichtes Wechseln der Einsätze

MP20

Manuelles Presswerkzeug für systemabhängige Nennweiten bis 20 mm



Wechseleinsätze Gr. 1





Kurze Bauform des Kopfes ermöglicht Montagen bei beengten Platzverhältnissen

Anwendungsbereiche

Mehrschichtverbundrohr	max. NW20*
PEX-Rohr	max. NW20*

*Diese Angaben sind systemabhängig. Für verbindliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Systemanbieter.

Technische Daten

 Gewicht: ca. 1,6 kg
 Abmessungen (L x B x H): 500 x 25 x 100 mm

Lieferumfang

Presswerkzeug inkl. Stofftasche



Besonderheiten & Nutzen

- ✓ optimale Presskraftverteilung durch 5-Stufen-Funktion des Presshebels
- ✓ Schnellwechselladung für leichtes Wechseln der Einsätze
- ✓ Zwangsablauf des Presszyklus durch Rastensperre
- ✓ Neutralstellung durch Sicherheitsfunktion möglich
- ✓ einfacher Zugang zu Installationen an Sockelleisten durch einseitige 90°-Grifföffnung

Rohrentgrater für Mehrschichtverbund- und Pexrohre. Entgratköpfe bis NW 63



Ausführung	
	6 mm Sechskant für Handgriff, Standard Bit-Träger oder Akku-Bohrschrauber max. 500 rpm
	Schutzhülse aus Metall für optimalen Schutz der Kalibrier- und Schneidflächen
	Große Öffnung für Abtransport von Rohrspänen
	Freigesetzte Spankammer für optimalen Spantransport 3-Schneidensystem innen, außen, Stirnanfasung Kalibrierung für exakte Führung beim Entgraten
	Schneidkörper aus gehärtetem Spezialstahl für lange Lebensdauer und exaktes Entgratergebnis
	Spezieller Kalibrierradius erleichtert das Einführen in deformierte Rohre

Kofferset bis NW 32



Ausführung	
	Entgrat- und Kalibrierwerkzeug einzeln erhältlich oder im Set
	Ausführung und NW auf Anfrage

Stufenentgrater



Ausführung	
	für alle gängigen Mehrschicht-Verbund und PEXRohre bis NW40
	NW individuell nach Kundenvorgabe

Ladegeräte und Reserveakkus für Pressmaschinen 18V *i-press*®

<p>LGL1</p> 	<p>RAL1</p> <p><i>i-press</i>^{mini} <i>i-press</i>^{axial}</p> 	<p>RAL2</p> 	<p>Ausführung</p> <table border="1"> <tr> <td>LGL1</td> <td>mit Makstar Ladetechnologie von Makita</td> </tr> <tr> <td>RAL1</td> <td>18 V / 1,3 Ah / Li-Ion verwendbar nur für <i>i-press</i>^{mini} und <i>i-press</i>^{axial}</td> </tr> <tr> <td>RAL2</td> <td>18 V / 3,0 Ah / Li-Ion</td> </tr> </table>	LGL1	mit Makstar Ladetechnologie von Makita	RAL1	18 V / 1,3 Ah / Li-Ion verwendbar nur für <i>i-press</i> ^{mini} und <i>i-press</i> ^{axial}	RAL2	18 V / 3,0 Ah / Li-Ion
LGL1	mit Makstar Ladetechnologie von Makita								
RAL1	18 V / 1,3 Ah / Li-Ion verwendbar nur für <i>i-press</i> ^{mini} und <i>i-press</i> ^{axial}								
RAL2	18 V / 3,0 Ah / Li-Ion								

Ladegeräte und Reserveakkus für Pressmaschinen 9,6V MAP1

<p>LG4F</p> 	<p>RAM2</p> 	<p>RAM3</p> 	<p>Ausführung</p> <table border="1"> <tr> <td>LG4F</td> <td>Ladegerät für alle Klauke 9,6V und 12V Akkus</td> </tr> <tr> <td>RAM2</td> <td>9,6 V / 2,0 Ah / NiMH</td> </tr> <tr> <td>RAM3</td> <td>9,6 V / 3,0 Ah / NiMH</td> </tr> </table>	LG4F	Ladegerät für alle Klauke 9,6V und 12V Akkus	RAM2	9,6 V / 2,0 Ah / NiMH	RAM3	9,6 V / 3,0 Ah / NiMH
LG4F	Ladegerät für alle Klauke 9,6V und 12V Akkus								
RAM2	9,6 V / 2,0 Ah / NiMH								
RAM3	9,6 V / 3,0 Ah / NiMH								

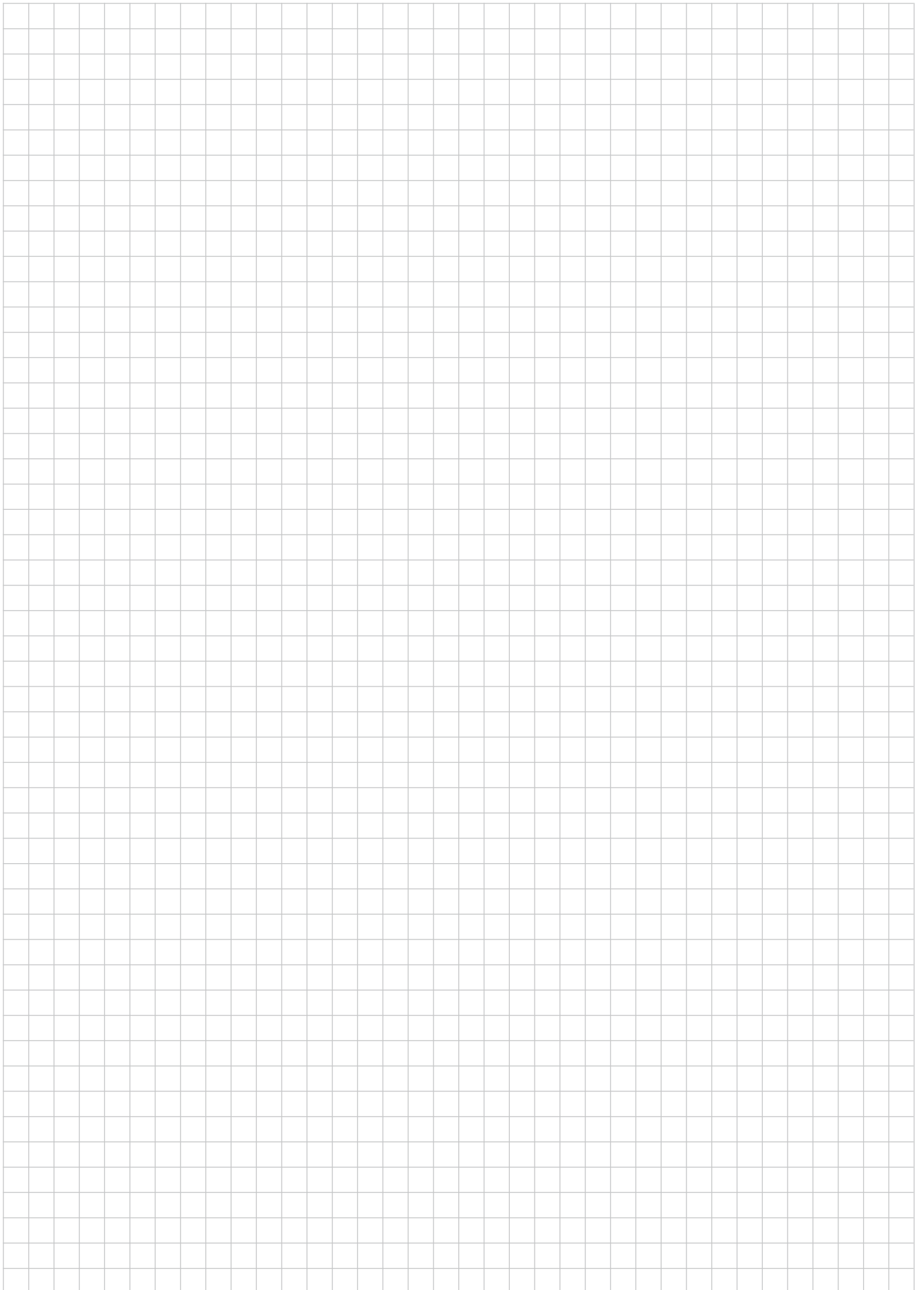
Ladegeräte und Reserveakkus für Pressmaschinen 12V

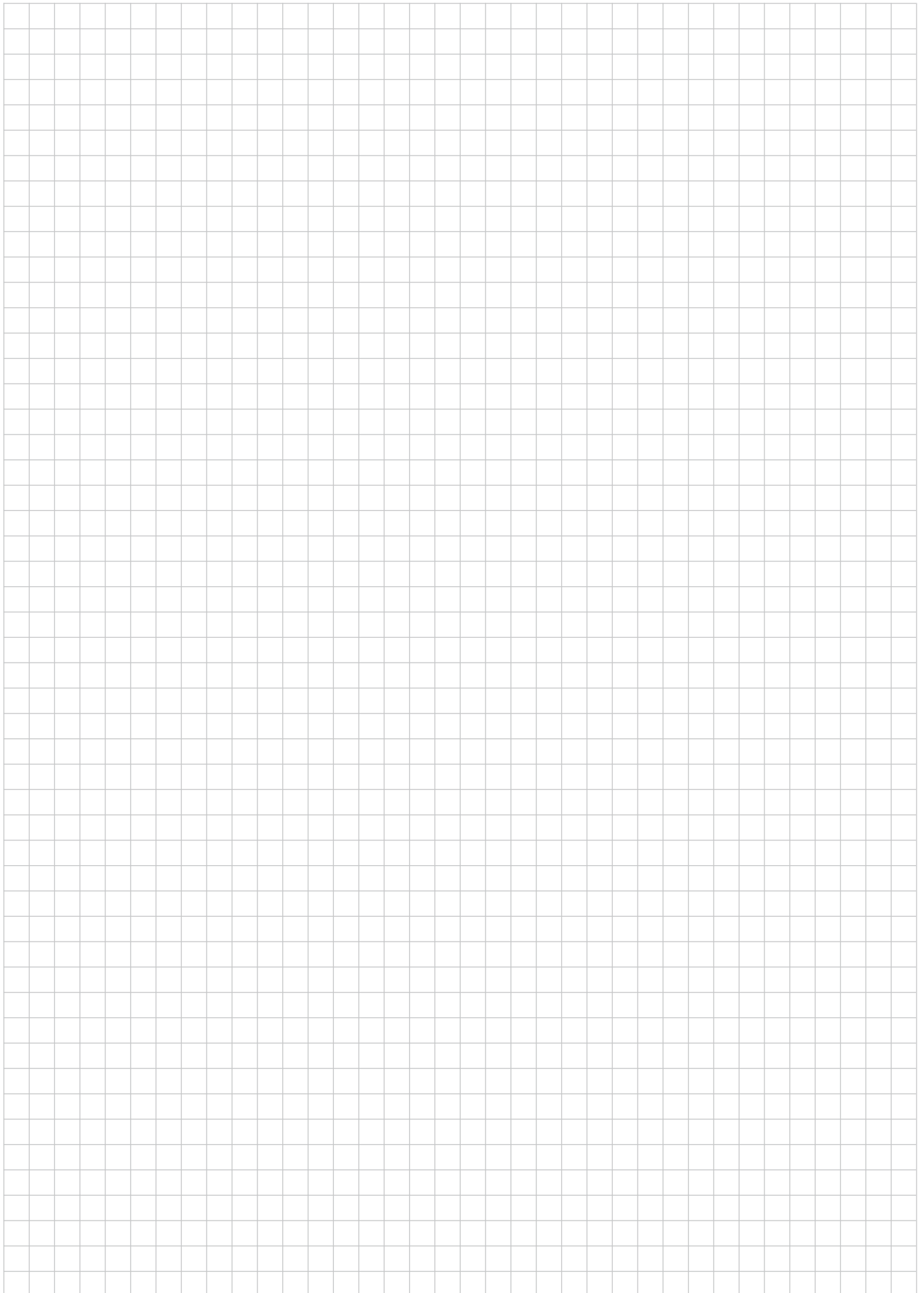
<p>LG4F</p> 	<p>RA5</p> 	<p>Ausführung</p> <table border="1"> <tr> <td>LG4F</td> <td>Ladegerät für alle 9,6 V und 12 V Akkus</td> </tr> <tr> <td>RA5</td> <td>12 V / 3,0 Ah / NiMH</td> </tr> </table>	LG4F	Ladegerät für alle 9,6 V und 12 V Akkus	RA5	12 V / 3,0 Ah / NiMH
LG4F	Ladegerät für alle 9,6 V und 12 V Akkus					
RA5	12 V / 3,0 Ah / NiMH					

Schaltnetzteile für Pressmaschinen 12V und 18V *i-press*®

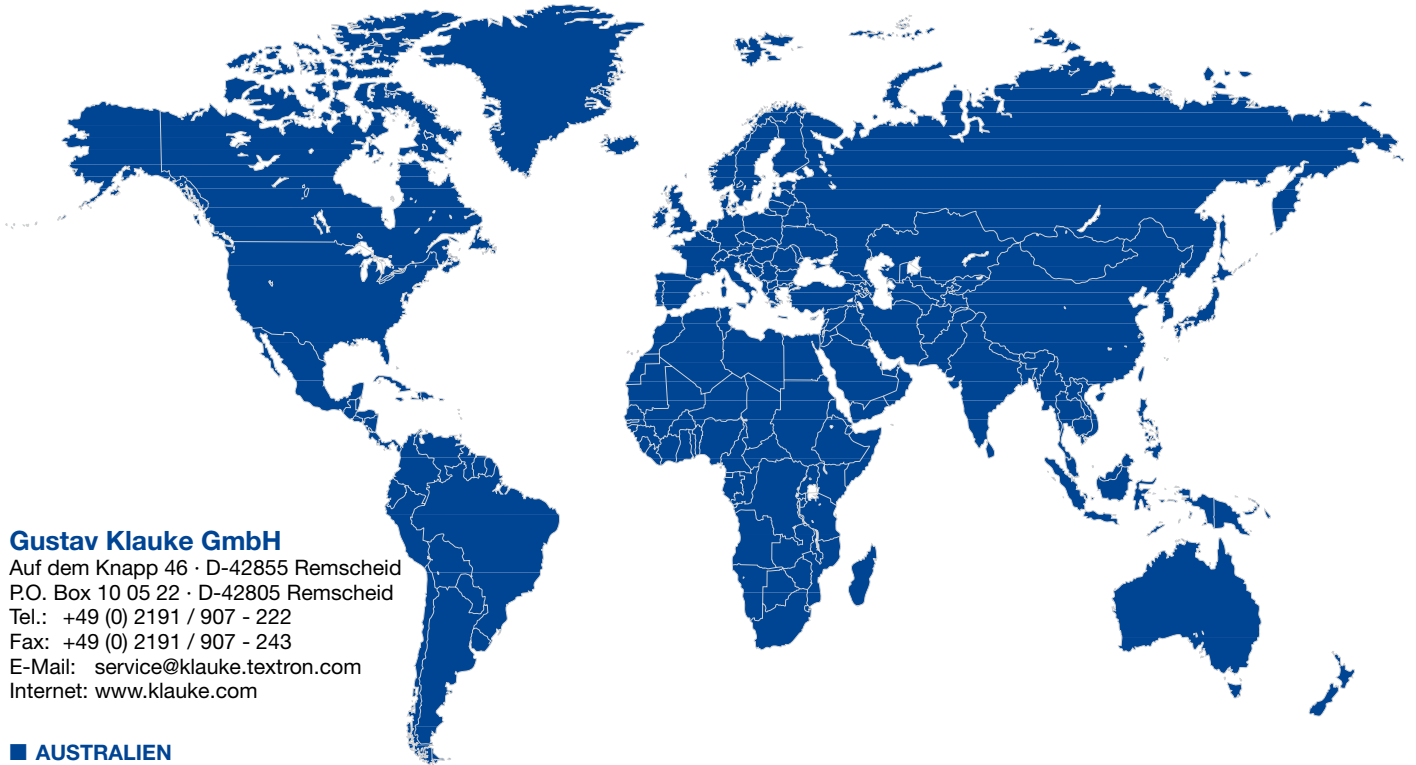
<p>NG1-12V</p> 	<p>NG2-18V <i>i-press</i>®</p> 	<p>Ausführung</p> <table border="1"> <tr> <td>NG1</td> <td>Schaltnetzteil geeignet für alle Klauke 12 V Pressmaschinen lieferbar 240 V und 120 V</td> </tr> <tr> <td>NG2</td> <td>Schaltnetzteil geeignet für alle Klauke 18 V Pressmaschinen lieferbar 240 V und 120 V</td> </tr> </table>	NG1	Schaltnetzteil geeignet für alle Klauke 12 V Pressmaschinen lieferbar 240 V und 120 V	NG2	Schaltnetzteil geeignet für alle Klauke 18 V Pressmaschinen lieferbar 240 V und 120 V
NG1	Schaltnetzteil geeignet für alle Klauke 12 V Pressmaschinen lieferbar 240 V und 120 V					
NG2	Schaltnetzteil geeignet für alle Klauke 18 V Pressmaschinen lieferbar 240 V und 120 V					

Netzadapter nicht verwendbar für 9,6 V Pressmaschinen





Für sichere Verbindungen weltweit.



Gustav Klauke GmbH

Auf dem Knapp 46 · D-42855 Remscheid
P.O. Box 10 05 22 · D-42805 Remscheid
Tel.: +49 (0) 2191 / 907 - 222
Fax: +49 (0) 2191 / 907 - 243
E-Mail: service@klauke.textron.com
Internet: www.klauke.com

■ AUSTRALIEN

The Energy Network

Geebung QLD 4034 (Australia)
Tel.: 0061-7321288999
Fax: 0061-7321288998
repair@theenergynetwork.com.au

Forcorp PTY Ltd.

Banyo QLD 4014 (Australia)
Tel.: 0061-92969090
Fax: 0061-92969080
bill@forcorp.com.au

■ BELGIEN

NBR Nussbaumer & Cie

B - 1500 Halle (Belgium)
Tel.: 0032-23570940
Fax: 0032-23549679
alpha@nussbaumer.be

■ BOSNIEN + HERZEGOWINA

Kabeltech D. O.O.

71000 J'Sarajevo
Tel.: 00387-33-713060
Fax: 00387-33-713063
info@kabeltech.co.ba

■ VOLKSREP. CHINA

Hangzhou Xianhen Equipment Co. Ltd

Hangzhou, 31009 (China)
Tel.: 86-571-87813666
Fax: 86-571-56180991
Xianhenguoji-lml@hotmail.com

Shanghai Feng Ye Trading Co. Ltd

Shanghai, 200233 (China)
Tel.: 86-21-5265 8823
Fax: 86-21 5265 8829
fengyemaoyi@sohu.com
fengye@fengye-sh.com

Guangzhou Xueqin Electrical

Guangdong, 510095
Tel.: 86-20-37589535* 3068
Fax: 86-20-87327792
xueqin-electric@tom.com

Beijing Black Eagle Hydraulic

Beijing, 100028
Tel.: 86-10-64924396
Fax: 86-10-58220595
service@bjbsn.com

Chengdu Taili Industry & Trade Co. Ltd

Chengdu, 100028
Tel.: 86-28-85592749
Fax: 86-28-85594507
taili@mail.sc.cninfo.net

Fuoshan Tongyi TRade Co. Ltd.

Fuoshan, 528000, Guangdong prov.
Tel.: 86-757-85918765
Fax: 86-757-85913549
Tongyi9798@yahoo.com.cn

■ DÄNEMARK

Scherer's Elektro ApS

2610 Rødovre
Tel.: 0045 - 4484-3738
Fax: 0045 - 4484-3708
steffen@scherrers-elektro.dk

■ Frankreich

KLAUKE FRANCE

57150 Creutzwald
Tel.: 0033-3-87298470
Fax: 0033-3-87298479
dberrarr@klauke.textron.com

■ FINNLAND

CableX oy

20360 Turku
Tel.: 00358-2-8800020
Fax: 00358-2-8800021
reijo.karlsson@cablex.fi

■ GRIECHENLAND

Kalamarakis Sapounas SA

13671 Chamomilos - Acharnes, Athen
Tel.: 0030-210-240-6000
Fax: 0030-210-240-6007
ypaidis@ksa.gr

■ GROßBRITANNIEN

Norwich Instrument Services

Norwich NR6 5DR (UK)
Tel.: 0044-1603-416900
Fax: 0044-1603-416902
norman.cockburn@nisitd.co.uk

■ INDIEN

Bishop Electricals

Bangalore 560064
Tel.: 0091-9886115506
Fax: 0091-8026914568
servicecentre@bishopelectricals.com

■ INDONESIAEN

PT. Aura Sinarindo Abadi

Kelapa Gading, Jakarta 14240
Tel.: 0062-214534237
Fax: 0062-214534238
rifkiyadi@aurasinarindo.com

■ IRLAND

Pressure Hydraulic Ltd

Rathcoole, Co, Dublin
Tel.: 00353-1-4588880
Fax: 00353-1-4588940
nfallon@pressure-hydraulics.com

■ ISRAEL

Shay A.U., Ltd.
49222 Petach Tikva
Tel.: 00972-3-9233601
Tel.: 00972-3-9234601
ilans@urial-shay.com

■ ITALIEN

CO.ME.T. OFFICINE SRL
40017 San Giovanni in Persiceto
Fraz. Tivoli (BO)
Tel.: 0039-051-6878736
Fax: 0039-051-799902
tools@officinecomet.com

■ JAPAN

Goodman Inc
Yokohama, Kanagawa 236-0037
Tel.: 0081-45-701-5680
Fax: 0081-45-701-4302
kazu@goodman-inc.co.jp

■ SÜD KOREA

KESCO CO., LTD.
Seoul 150-093 (South Korea)
Tel: 0082-2-261409-89
Fax: 0082-2-261409-66
tsoh@ikesco.com

■ KROATIEN

Konekt d.o.o.
HR-10000 Zagreb
Tel.: 00385-12361890
Fax: 00385-12361882
konekt@konekt.hr

■ LIBANON

Al-Bonian Group
6470 Beirut-Lebanon
Tel.: 00961-1-385 708
Fax: 00961-1-385 714
zokhrof.sleiman@al-boniangroup.com

■ LITAUEN

Technikos Meistrai
Vilnius 03154
Tel.: 0037-5-2311564
info@technikosm.com

■ NEUSEELAND

Jonel Hydraulics Ltd.
East Tamaki Auckland
Tel.: 0064-9-2749294
Fax: 0064-9-2748231
enerpac@jonelhydraulics.co.nz

■ NIEDERLANDE

H.K. Electric B.V.
5320 AB Hedel
Tel.: 0031-73-5997599
Tel.: 0031-73-5997590
f.jansen@hkelectric.nl

■ NORWEGEN

Miltron AS
N - 3036 Drammen
Tel.: 0047-32226610
Fax: 0047-32226656
hans.petter.selbo@miltron.no

■ ÖSTERREICH

Klauke Handelsgesellschaft mbH
2544 Leobersdorf
Tel.: 0043-2256-62925
Fax: 0043-2256-62930
atoffice@klauke.textron.com

■ POLEN

RB Brexim Sp. z.o.o.
05-825 Marynin
Tel.: 0048-22-7344380
Fax: 0048-22-7344381
rboffice@brexim.pl

Despol Techniki Montazowe Sp z.o.o.

02-921 Warszawa
Tel.: 0048-22-6428570
Fax.: 0048-22-6420505
m.jaworski@despoltm.pl

■ PORTUGAL

Palissy Galvani Electricidade S.A.
Granja-2625-607 Vialonga
Tel.: 00351-21-3223400
Tel.: 00351-21-3223410
ana.pereira@palissygalvani.pt

■ RUMÄNIEN

Gerkon Electro S.R.L.
530211 Miercurea Ciuc
Tel.: 0040-266-372108
Fax: 0040-266-312238
office@gerconelectro.ro

■ RUSSLAND

Unit Mark Pro
109147 Moscow
Tel.: 007-495-7480747
Fax: 007-495-7480909
srv-ump@umpgroup.ru

Orionkommash

620046 Ekaterinburg
Tel.: 007-343-3531153
Fax: 007-343-3539396

■ SCHWEDEN

AGB Service AB
SE - 39241 Kalmar
Tel.: 0046-480-28174
Fax: 0046-480-28165
anders@agbservice.se

■ SCHWEIZ

Ferratec AG
8964 Rudolfstetten
Tel.: 0041-56-6492121
Fax: 0041-56-6492141
info@ferratec.ch

■ SERBIEN

Nidas d.o.o.
11000 Beograd
Tel.: 00381-2417-714
Fax: 00381-2417-715
nidas@eunet.rs

■ SINGAPUR

Grace Electrical Engineering PTE LTD
Singapore 349185
Tel.: 0065-6741-3423
Fax: 0065-6741-7506
geep@singnet.com.sg

■ SLOWENIEN

Isaria d. o.o.
1420 Trbovlje
Tel.: 00386-356-31800
Fax: 00386-356-31802
isaria.trbovlje@siol.net

■ SPANIEN / ANDORRA

Gave Electro S.A.
08430 La Roca Del Valles, Barcelona
Tel.: 0034-93-8422212
Fax: 0034-93-8422227
gave@gave.com

■ SÜDARFIKA

Eberhardt Martin CC
Newlands Johannesburg
Post Point Delaray 2114
Tel.: 0027-11-2880000
Fax: 0027-11-6732043
ebm@ebm.co.za

■ TAIWAN

Po Charng Co.Ltd
Sun Yi Dist, Taipei 110
Tel.: 0084-886227631623
Fax: 0084-886227667492
vincent.cn@msa.hinet.net

■ Thailand

Summit Engineering + Service Co.,LTD.
BKK 10400
Tel.: 00662-6422478-9
Fax: 00662-6423085
sudsuda@ses-th.com

■ TSCHECHISCHE REPUBLIK / SLOVAKEI

Klauke Slovakia s.r.o.
02601 Dolny Kubin
Tel.: 00421-43-58323-11
Fax: 00421-43-58323-34
ASC-SK@Klauke.textron.com

■ TÜRKEI

Kardeş Elektrik Sanayi ve Ticaret A.Ş.
34295 Besiyol-Sefaköy / Istanbul
Tel.: 0090-212-6249204
Fax: 0090-212-5924810
info@kardeselektrik.com.tr

■ UKRAINE

Techlight LTD
36002 Poltava
Tel.: 0038-0532-500970
Fax: 0038-050-5242646
Y.Tsiluryrk@techlight.com.ua

■ UNGARN

Trend Elektro
H-1117 Budapest
Tel.: 0036-1-464-3118
Fax: 0036-1-464-3119
info@trendelektro.hu

■ USA

Greenlee Textron
Rockford, IL 61109-2932
Tel.: 001-800-435-0786
Fax: 001-800-451-2632
tkopp@greenlee.textron.com

A & A Hydraulic Repair Co.

Cleveland, OH 44142
Tel.: 001-216-362-4000
Fax: 001-216-362-4020
dan@hydraulicparts.com

QUEST Inc

Brighton, CO 80601
Tel.: 001-720-685-9091
Fax: 001-303-655-8143
bobquest@prodigy.net

■ VIETNAM

Phongviet Co., Ltd
Ho Chi Minh City
Tel.: 0084-8-37717179
Fax: 0084-8-37715791
thuan@phongvietco.vn

Vertrauen in Klauke:

Unsere Systempartner.

- ✓ Klauke Presswerkzeuge und Backen sind von allen unten aufgeführten Systemanbietern, systemabhängig geprüft und freigegeben.
- ✓ Fehlende Freigaben sowie Informationen über aktuell verpressbare Dimensionen zum System erfragen Sie bitte bei Ihrem entsprechenden Systemanbieter.
- ✓ Klauke Systemkomponenten erhalten Sie über unsere hier genannten Partner.

A&O Johansen www.ao.dk

ABM Kupral www.abmkupral.hu

Adrien Riquier www.riquier.fr

AFL www.blockfitting.it

Airbel www.belair.fr

Alnoco (SAPA) www.alnoco.de

Alphatech alphatech@magnet.gr

**AMCO HI-TECH
INTERNATIONAL** www.amcopress.com

APE www.ape-raccorderie.com

**Aquatech.
Distribution** www.aquatech.ie

Aquatecnic www.aquatecnic.es

Aschl www.aschl-edelstahl.com

Auspex www.auspex.com.au

Becker Plastics www.becker-plastics.de

Begetube www.begetube.com

**BENTONS
PLUMBTEC** www.bentons.com.au

Blansol www.blansol.es

Brass Form www.brassform.gr

Buteline www.buteline.com

Byr Pex Corporation www.byrpex.com

**CARO-SUPERSAN
Installationstechnik** www.caro-supersan.com

Central Heating www.centralheating.co.nz

Chemidro www.chemidro.com

Chibro www.chibro.com

CO.E.S www.coes.it

Comap www.comap-group.com

Comisa www.comisa.it

Compipe www.compipe.ru

Dalpex www.dalpexgroup.com

Dasung www.spjoint.com

**Derma Protect
+ Innovation GmbH** www.dpi-metalworking.de

Diwa www.diwaflex.de

Elson Australasia PTY www.oschin.com

Emcal www.emcal.de

Emmeti www.emmeti.com

Esta www.esta-rohr.de

Eurotubi www.eurotubieuropa.it

F.I.V. www.fiv.it

FAR www.far-spa.it

FG Inox www.fginox.com

Filpres www.tubinox.pt

Filtube www.inoxidables.com

Fittings Specialisten www.fittings.dk

Fra.Bo www.frabo.net

Fränkische Ibérica www.fraenkische.com

**Fränkische
Rohrwerke** www.fraenkische.de

Friatec www.friatec.de

Gabo www.gabosys.de

Galpro www.galprostylex.co.nz

**GALVINS PLUMBING
PLUS** www.galvins.com.au

Gas Pex www.gaspex.com.au

Gattringer www.gattringer.at

General Fittings www.generalfittings.it

Georg Fischer www.georgfischer.it

Giacomini www.giacomini.com

**Global Piping
System AC-FIX** www.ac-fix.com

Golan www.pexgol.co.il

**Grupo Plásticos
Ferro** www.grupoplasticosferro.com

Haka www.hakagerodur.ch

**HEBEI GUANGDE
STAINLESS** www.gdpresfitting.com

Henco www.henco.be

Herotec www.herotec.de

Herz www.herz-armaturen.com

Hidrotec www.coes.it

HSF www.hsfbv.nl

IBP www.baenninger.info

IFT Groupe Omerin www.omerin.com

**Industrie du Plastique
et Accessoires** www.ipalpex.com

**Ingeneria Plastica
del Sur** www.plomyplas.com

Inox www.inox.dk

Inoxpres www.inoxpres.net

InstalPress www.instalpress.com

Intermalia www.intermalia.com

IP Produkter www.ip-produkter.fi

IPA www.ipa-fitting.com

Iplex www.iplex.com.au

Isotubi	www.isotubi.com	Metzerplas	www.metzerplas.com
Ivar	www.ivar.eu	Nibco	www.nibco.com
IVT Würth	www.rohreausrohr.de	Nicoll	www.nicoll-italia.com
J.O.B. Heating	www.jobco.ie	Nikkai	www.kombi-3.com
Jäger	www.jaeger-aquatec.at	Nupigeco	www.nupinet.com
Jindal JSL	www.jindalsteel.com	Oetiker	www.oetiker.com
Kan	www.kan.pl	ONDA MFG	www.onda.com.jp
Kekelit	www.kekelit.com	Oteraccordi	www.oterspa.it
Kermi	www.kermi.de	Oventrop	www.oventrop.de
KISAN	www.kisan.pl	P. Henning Jensen	www.phj.dk
Kohler	www.kohler.ch	PB Tub	www.pbtub.fr
LK Systems	www.lksystems.se	Pedotherm	www.pedotherm.de
Logstor	www.logstor.com	Pegler Yorkshire	www.yorkshirefittings.co.uk
Lombarda Raccordi	www.lombardaraccordi.it	Philmac	www.philmac.com.au
MA.S.TER SYSTEM	www.master-system.it	Pinto & Cruz	www.pintocruz.pt
Mainpex	www.mainpex.de	Pipelife	www.pipelife.com
Mair Heiztechnik	www.mair-heiztechnik.de	Poliedra	www.poliedra.com
Mapress	www.mapress.de	Polysan	www.polysan.at
Marine Equipment Intern.	www.meiaust.com.au	Polytherm Española	www.polytherm.es
Mark	www.mark-kg.de	Prandelli	www.prandelli.com
Megaro	www.megaro.de	Pro Aqua	www.egoplast.ru
Metallwerke Möllersdorf	www.mmhg.at	Purmo	www.purmo.de

R.B.M.	www.rbmspa.it
Raccorderie Metalliche	www.racmet.com
Rehau	www.rehau.com
Rifeng	www.rifeng.com
Rofix	www.rofix.com
Rotex	www.rotex.de
Roth	www.roth-industries.com
Samyong	www.eqjoint.com
Schlössser	www.schloesser-armaturen.de
Schuetz EHT	www.schuetz.net
SEOWON TECHNOLOGY	www.srjoint.co.kr
Seppelfricke GmbH	www.seppelfricke.de
Seppelfricke SD	www.seppelfricke.it
Sesta	www.sestasrl.it
Simplex	www.simplex-fit.de
SPK INDUSTRIES	www.spk.co.nz
SST Rolltec	www.sst-rolltec.it
Stelbi	www.stelbi.com
System	www.system.it
TECE	www.tece.fr
Tersia	www.tersia.nl
Thermtec	www.thermtec.de

Tiba	www.tiba.pt
Tiemme Raccorderie	www.tiemme.com
Transmatic	www.transmatic.com
Tweetop	www.tweetop.pl
Tzanos	www.tzanos.gr
Unidelta	www.unidelta.it
Uponor	www.uponor.com
Valsir	www.valsir.com
Vedis	www.fonditalgroup.it
Victaulic	www.victaulic.com
Viega	www.viega.com
VISSMANN SP. Z.O.O.	www.viessmann.pl
VSH	www.vsh-fittings.com
Vulkan Lokring	www.vulkan-lokring.de
Watts Industries	www.wattsindustries.com
Wavin	www.wavin.com
Wefa Plastic	www.wefaplastic.com
Winkler	www.winkler-heizung.at
Wirsbo Velta	www.velta.de
Witzenmann	www.witzenmann.com
ZHEJIANG SEJIN	www.cycon.cn

www.klauke.com

Ihr Klauke Katalog rund um die elektrische Verbindungstechnik.

Klauke Produkte für den Bereich Elektro erhalten Sie ausschließlich über den Fachhandel. Die entsprechenden Vertriebsadressen – wie auch den Bestell-Link für Ihren Klauke Elektro-Katalog – finden Sie im Internet unter www.klauke.com



Klauke setzt Zeichen.



Gewicht



Abmessungen



Verpressungen je Akkuladung



Ladezeit



2-Segment-Pressung



4-Segment-Pressung



32 NW

Nennweite



15 kN

lineare Schubkraft



Li-Ion

Li-Ion Akku



NiMH

NiMH Akku



350°

drehbarer Pressbackenhalter



AUTO

automatischer Rücklauf



QUICK STOP

Schnellstopp



AUTO

Autostopp



2K

2-Komponenten Gehäuse



LED

Arbeitsraumbeleuchtung



SERVICE

LED Wartungsanzeige



AKUSTISCHES SIGNAL

akustisches Signal



HPC

Hydraulic Pressure Check



Starke Marken für Ihren Erfolg:

Klauke[®]



Gustav Klauke GmbH

Auf dem Knapp 46
D-42855 Remscheid

Tel.: +49 (0) 2191 / 907 - 442

Fax: +49 (0) 2191 / 907 - 251

E-Mail: tools@klauke.textron.com

Internet: www.klauke.com