

POMIAR



REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



Nowoczesne
Rozwiązania

PODSTAWOWE INFORMACJE

- Rok założenia: 1953,
- Status prawny: S.A.,
- Zatrudnienie: 620 osób,
- Systemy Jakości:
 - ISO 9001:2000
 - ISO 14001
 - ISO/TS 16949
- Kapitał założycielski: 18 500 000 PLN,
- Lokalizacja: Zielona Góra (POLSKA),
- Własny Dział Rozwoju i Badań,
- Własne laboratorium pomiarowe i EMC.

POMIAR



REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



OBSZARY DZIAŁALNOŚCI

POMIAR



REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



- Produkcja aparatury kontrolno-pomiarowej.
- Projektowanie i wykonawstwo układów automatyki.



- Usługi w zakresie montażu SMT, obróbki skrawaniem i obróbki plastycznej.



- Produkcja precyzyjnych odlewów ciśnieniowych.

HISTORIA LUMELu

- 7 listopada 1953 – powstanie Zielonogórskich Zakładów Wytwórczych Mierników Elektrycznych
- 1954 - wyprodukowanie pierwszego miernika analogowego
- 1958 - zmiana nazwy na LUMEL
- 1962 - wyprodukowanie milionowego egzemplarza miernika analogowego
- 1965 - rozpoczęcie produkcji mierników przenośnych i rejestratorów
- 1969 - rozpoczęcie produkcji mierników cyfrowych i przetworników
- 1969 - rozpoczęcie produkcji regulatorów i rejestratorów
- 1995 - uzyskanie certyfikatu ISO 9001
- 1997 - zmiana statusu przedsiębiorstwa na Spółkę Akcyjną
- 1999 - uzyskanie godła promocyjnego „TERAZ POLSKA”
- 2003 - uzyskanie certyfikatu ISO 14000
- 2009 - budowa nowego zakładu.
- 2010 - uzyskanie certyfikatu ISO/TS
- 2011 - prywatyzacja Spółki

POMIAR



REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



NASZE CELE

- Uzyskanie 0 ppm w produkcji wyrobów i świadczonych usługach.
- Zadowolenie Klienta osiągnięte poprzez terminową i zgodną z wymaganiami realizację wyrobu lub usługi
- Ciągłe doskonalenie jakości wyrobu i poziomu usług realizowane poprzez podnoszenie kwalifikacji pracowników i unowocześnianie wyposażenia technologicznego i pomiarowego.
- Spełnienie i ciągłe doskonalenie nad wymaganiami ochrony środowiska.

POMIAR



REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



- Kilka poziomów kontroli:
 - Podczas prowadzenia projektu:
 - Testowanie w komorach klimatycznych,
 - Testy EMC i funkcjonalne modelu, prototypu, Raport z testów przed rozpoczęciem produkcji seryjnej,
 - Testy wibracyjne i mechaniczne.
 - Podczas produkcji seryjnej:
 - Inspekcja materiałów i komponentów,
 - SPC – w zależności od poszczególnych typów urządzeń i etapu produkcji,
 - SPC jako narzędzie stabilizujące proces,
 - AQL – standard 1,5% - zależny od typu urządzenia.
 - Kontrolna finalna – testowanie i weryfikacja:
 - Testy elektryczne,
 - Testy funkcjonalne.
- Raportowanie i dokumentowanie.
- Ciągłe usprawnianie procesów.

POMIAR



REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



- ISO 9001:2008
- ISO 14001:2004
- ISO/TS 16949:2009

POMIAR



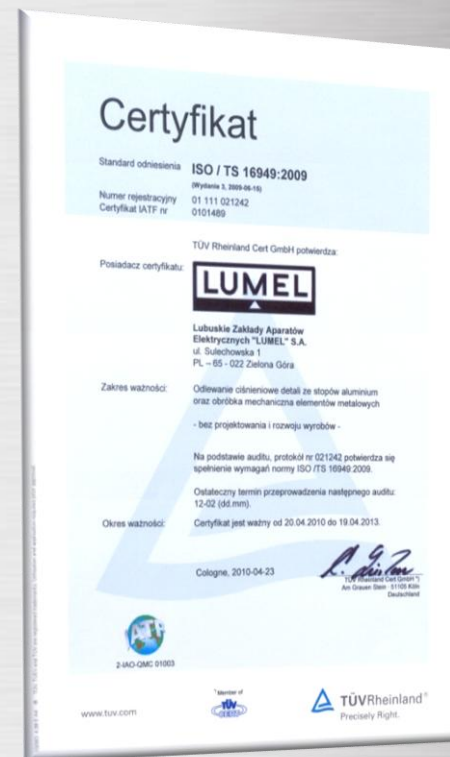
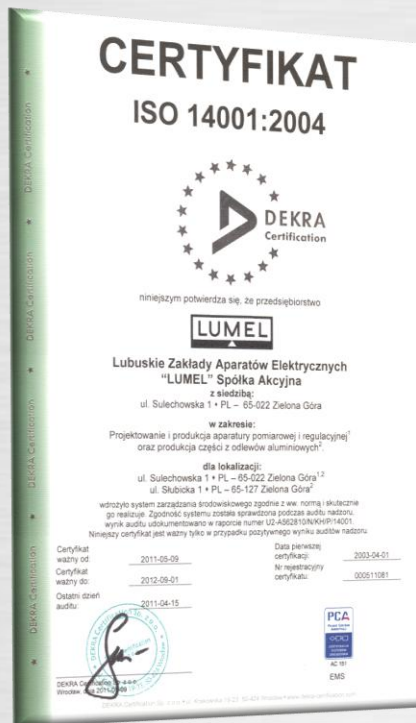
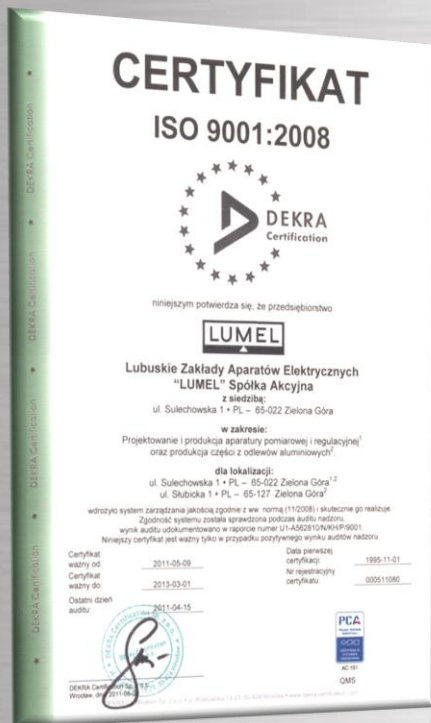
REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



- Projektowanie:
 - Analogowe i cyfrowe układy I/O,
 - Rozwiązania wykorzystujące 8...32bit mikroprocesory,
 - PLD, SCH, PCB
 - Rozwiązania mechaniczne:
 - arkusze blachy detale i obudowy z tworzyw sztucznych,
 - narzędzia
- Narzędzia CAD: Altium Desidner, AutoCad, SolidWork,
- Projektowanie:
 - Stanowiska testowe po każdym etapie montażu
 - Stanowiska kontroli finalnej
 - Stanowiska kontroli funkcjonalnej
- Przygotowanie dokumentacji technicznej (źródła P&P, hex, obj, etc.).

POMIAR



REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



PRODUKCJA APARATURY KONTROLNO-POMIAROWEJ

POMIAR



REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



Nowoczesne
Rozwiązania

GRUPY PRODUKTÓW

Mierniki analogowe
boczniki i przekładniki



Wskaźniki i mierniki
cyfrowe i z bargrafem



Mierniki i analizatory do
pomiarów parametrów sieci



POMIAR



REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



Regulatory



Przetworniki i separatory



Konwertery, moduły I/O
Koncentratory danych



Panele operatorskie HMI



Rejestratory ekranowe



RS485

ETHERNET



POMIAR



REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



- mierniki analogowe i cyfrowe
- analizatory parametrów sieci

POMIAR



REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



- przetworniki pomiarowe
- przetworniki parametrów sieci

POMIAR



REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



- regulatory uniwersalne i dedykowane (dla ciepłownictwa, AGD, do form z grzanymi kanałami)
- sterowniki PLC
- sterowniki mocy i przemienniki częstotliwości

POMIAR



REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



- elementy integracji sieci i moduły komunikacyjne
- oprogramowanie wizualizacyjne
- projektowanie i wykonawstwo układów i automatyki

POMIAR



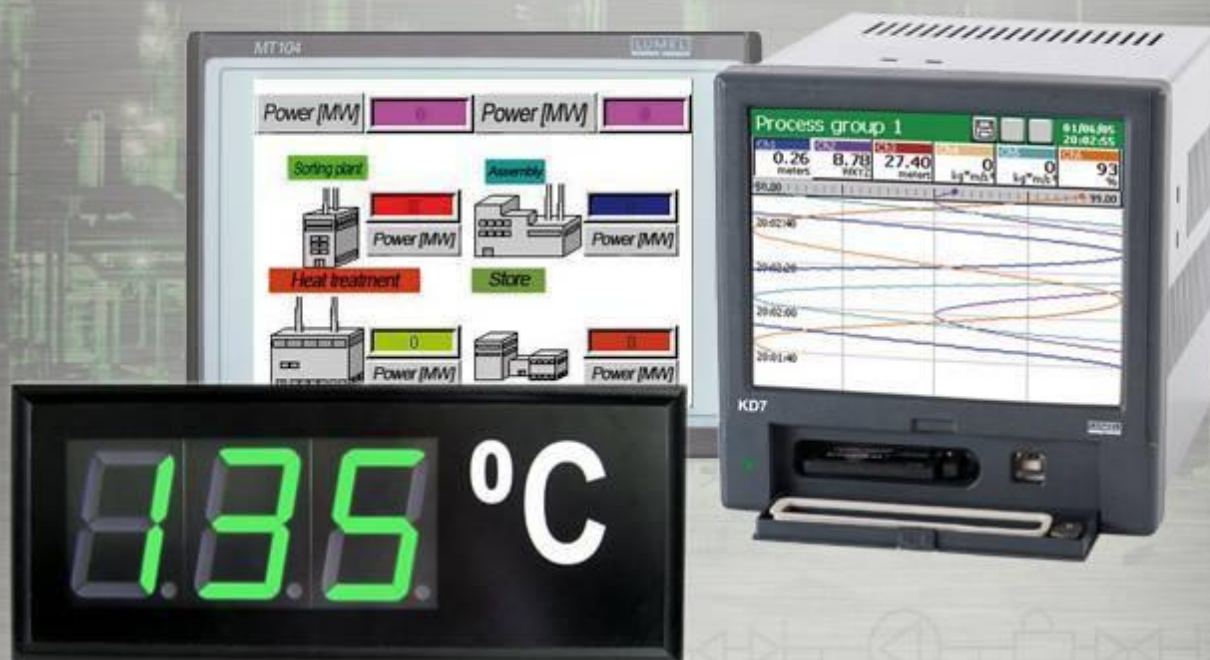
REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



- rejestratory ekranowe
- wyświetlacze numeryczne, alfanumeryczne i graficzne

MONTAŻ SMT

zgodnie z dyrektywą europejską RoHS

- jednostronny i dwustronny montaż elementów SMD w technologii lutowania rozpliwowego,
- montaż elementów przewlekanych metodą lutowania na fali,
- uzupełniający montaż elementów przewlekanych i mechanicznych,
- montaż mieszany,
- projektowanie płytek (PCB),
- kompletacje elementów do montażu,
- testowanie zmontowanych układów zgodnie z wytycznymi zlecniodawcy,
- badanie w komorze klimatycznej,
- badanie odporności na wibracje.

POMIAR



REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



USŁUGI W ZAKRESIE OBRÓBKI SKRAWANIEM I OBRÓBKI PLASTYCZNEJ METALI

POMIAR



REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



Nasza oferta zawiera:

- precyzyjną obróbkę detali na pionowych centrach wiertarsko - gwinciarских CNC,
- precyzyjną obróbkę detali na tokarkach uchwytowych CNC,
- wykonanie detali na automatach tokarskich wzdłużnych,
- obróbkę na konwencjonalnych tokarkach, frezarkach i szlifierkach,
- tłoczenie elementów osprzętu elektrycznego na automacie Bihler,
- wykrawanie wielkoseryjnych elementów płaskich,
- tłoczenie wielotaktowe elementów o złożonych kształtach.



PRODUKCJA DETALI Z TWORZYW SZTUCZNYCH

Nasza oferta zawiera:

- produkcję detali we wszystkich kształtach,
- zgrzewanie ultradźwiękowe,
- klejenie,
- sitodruk,
- lakierowanie,
- antystatyzację,
- mielenie odpadów.

Tworzywa: ABS, PA, PC, PE, PMMA, POM, PPE, PPS, PS, PVC, SAN, SB, TPU

POMIAR



REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



Park maszynowy:

- wtryskarka Arburg 470C
gramatura detalu: 210g, siła zwarcia: 1500kN, wymiary: do 470x470 mm
- wtryskarka Arburg 420C
gramatura detalu : 166g, siła zwarcia : 800kN, wymiary: do 420x 420 mm,
- wtryskarka Arburg 170U
gramatura detalu : 21g, siła zwarcia : 150kN, wymiary : do 170x170 mm,
- Urządzenia pomocnicze pras: suszarnie, podajniki, frez wolnoobrotowy firmy Motan.

POMIAR



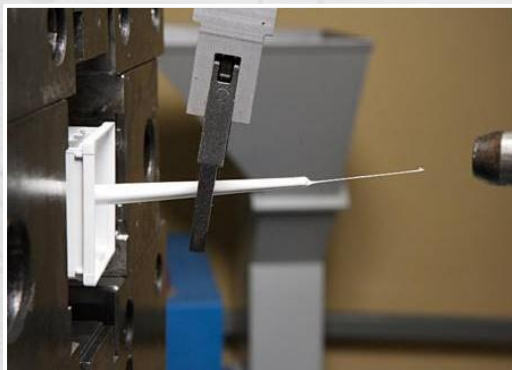
REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



PROJEKTOWANIE



WYKONAWSTWO



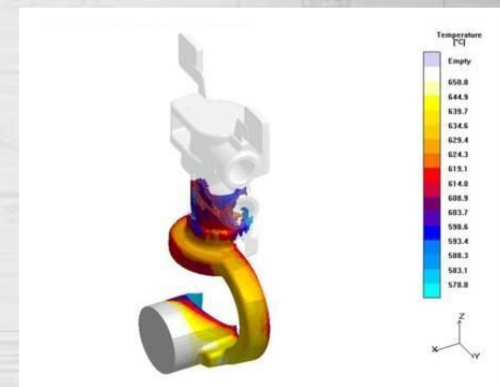
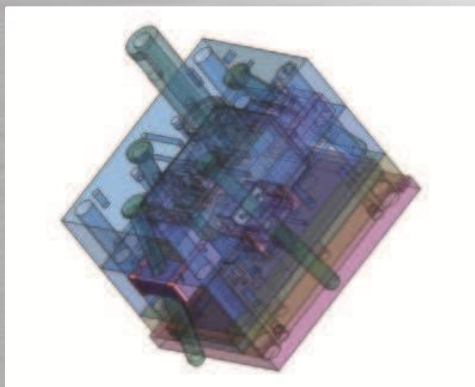
ODLEWANIE



OBRÓBKA



- Formy wykorzystywane w procesie odlewania ciśnieniowego stopów AlSi oraz formy do przetwórstwa tworzyw sztucznych konstruujemy, a następnie wykonujemy w metalu zgodnie z wymaganiami klienta na podstawie rysunków 2D lub modeli 3D.
- W procesie przygotowania dokumentacji oraz wykonawstwa narzędzi używamy programów CAD/CAM (SolidWorks, EdgeCAM, AlphaCAM).
- Oferujemy również projektowanie i wykonanie narzędzi typu: tłoczniki, wyginaki, okrojniki, przyrządy do wyginania blach, przyrządy obróbcze CNC).



WYKONAWSTWO FORM I NARZĘDZI

PROJEKTOWANIE



WYKONAWSTWO



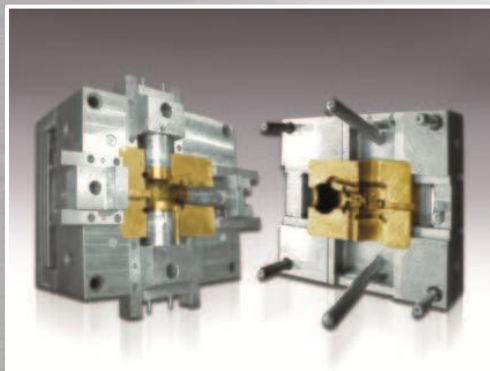
ODLEWANIE



OBROBKA



- Wszystkie prace związane z wykonaniem form, za wyjątkiem specjalnej obróbki cieplnej i chemicznej (azotowanie, węgloazotowanie), wykonujemy w naszej narzędziowni.
- Oprócz form odlewniczych wykonujemy
 - elementy formujące (gniazda, stemple, rdzenie),
 - narzędzia niezbędne do dalszej obróbki odlewów (okrojniki, uchwyty na maszyny CNC),
 - narzędzia do obróbki plastycznej, wyginaki, wykrojniki, oprzyrządowanie do maszyn Bihler.
- Używamy: elektrodrażarek wgłębnych Deckel DE 20, Accutex JMNC40, elektrodrażarek drutowych Mitsubischi FX10.



- Specjalizujemy się w produkcji precyzyjnych odlewów ciśnieniowych ze stopów aluminium 47000, 46000, 44200.
- Używamy maszyn o sile zwarcia od 150 do 750 ton.
- Wykonujemy odlewy o masie do 8 kg.
- Dla zapewnienia najwyższej jakości detali wykorzystujemy:
 - spektrograf Foundry Master (do badania składu chemicznego stopów odlewniczych),
 - rotor FDU Rotostative (do rafinacji ciekłego metalu),
 - kabinę rentgenowską.

PROJEKTOWANIE



WYKONAWSTWO



ODLEWANIE



OBRÓBKA



Posiadamy ponad 40 maszyn CNC.

- Pracujemy na maszynach CNC takich jak: MORI SEIKI, DMG, BROTHER, STAMA oraz automatach tokarskich: INDEX, MAZAK.
- Maksymalna średnica toczenia z pręta $\varnothing 77$ mm, dla obróbki z uchwytu maksymalna średnica toczenia wynosi $\varnothing 280$ mm.

PROJEKTOWANIE



WYKONAWSTWO



ODLEWANIE



OBRÓBKA



OBRÓBKA POWIERZCHNIOWA

- Mycie detali w preparatach wodorozcieńczalnych w cyklu automatycznym.
- Śrutowanie i obróbka wibrościerna.
- Chromianowanie chromem trójwartościowym.
- Malowanie proszkowe farbami poliestrowymi z wytworzeniem powłok odpornych na czynniki atmosferyczne, promienie UV.
- Malowanie farbami rozpuszczalnikowymi epoksydowymi i ftalowymi w szerokiej gamie kolorystycznej wg RAL.
- Nanoszenie oznaczeń metodą sitodruku i tampodruku.

PROJEKTOWANIE



WYKONAWSTWO



ODLEWANIE



OBRÓBKA



NASI KLIENCI

POMIAR



REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



Endress+Hauser



SIEMENS



People for Process Automation

SICK STEGMANN



Honeywell



Mastercook



Danfoss



KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.

ascom

spinko



POMIAR



REGULACJA



REJESTRACJA



STEROWANIE



ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY

LUMEL S.A.

**ul. Sulechowska 1, 65-022 Zielona Góra,
POLAND**

tel. (+48 68) 329 51 00,

fax (+48 68) 329 51 01

www.lumel.com.pl