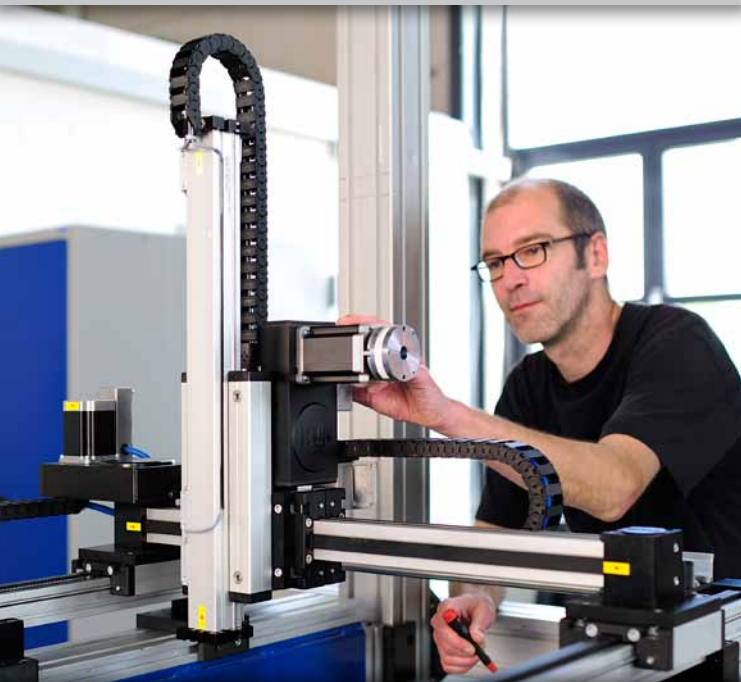




systemtec

≡ *Bewegung leicht gemacht*



Einfach die passende Auswahl

**Lineareinheiten
Drehtische
Steuerung
Software**



drivesets.systemtec.de

Über 30 Jahre im Geschäft



Ein Konzept, das gefällt

Sehr geehrte Kundinnen und Kunden,
liebe Leserinnen und Leser,

seit mehr als zehn Jahren macht sich die Systemec GmbH einen Namen mit ihren Positioniersystemen mit Steuerung, Software und Dokumentation. Mittlerweile werden DriveSets in nahezu allen denkbaren Anwendungsfeldern eingesetzt.

Unsere Kunden geben natürlich unzählige Antworten auf die Frage, wieso sie so gern auf DriveSets zurückgreifen. Immer hören wir aber Folgendes:

- der intuitive Auswahlprozess,
- unsere kompetente Beratung,
- die mitgelieferte Steuerung mit vielen Schnittstellen,
- die Genauigkeit der Lineareinheiten,
- der eingesparte Projektierungs- und Konstruktionsaufwand

Beim Stöbern in dieser kleinen Broschüre wünsche ich Ihnen einige inspirierende Anregungen!

Ihr Tilmann Wolter
Geschäftsführer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'T. Wolter', is written over the printed name and title.

DriveSets von Systemc



drivesets.systemc.de/magazin/1

Bewegung für Ihre Anwendung

Mit DriveSets kommt Bewegung in Ihre Anwendung. Systemc einbaufertige Positioniersysteme bieten Ihnen nahezu unendlich viele Automatisierungslösungen - egal ob für hochgenaue Mess- oder Kennzeichnungsanwendungen, für schnelle Handlingsaufgaben oder für kraftvolle Montage-Applikationen.

DriveSets beschleunigen Ihr Engineering. Sie sparen Konstruktions- und Projektierungszeit. Alles passt bereits zusammen. Sie erhalten Ihr Bewegungssystem komplett montiert geliefert.

- Lineareinheiten für bis zu dreiachsige Anwendungen
- Achslängen bis 1500 Millimeter
- Wiederholgenauigkeit bis 0,025 Millimeter
- Geschwindigkeiten bis 5 Meter pro Sekunde
- Geeignet für Lasten bis 40 Kilogramm
- Separates System für Drehtisch-DriveSets
- Leistungsfähige, sofort einsatzbereite Steuerung
- Software-Paket mit MotionBasic IDE, Xemo!GO, Windows-DLL und LabVIEW-VI

Mit der leicht verständlichen Dokumentation nehmen Sie Ihr System schnell in Betrieb. Bleiben noch Fragen, hilft Ihnen unser umfassender Service.

Der Auswahlassistent



drivesets.systemec.de/magazin/2

Einfache Auswahl, kompetente Beratung

Sie wollen Ihre Bewegungsaufgabe schnell lösen? Alles soll sofort passen? Kompetente Beratung ist Ihnen wichtig? Bei Systemec wählen Sie Ihr Bewegungssystem ganz einfach aus.

- Geben Sie die gewünschten Parameter einfach in den Schnellfinder auf drivesets.systemec.de ein
- Nutzen Sie den intuitiv zu bedienenden Auswahl-Assistenten auf www.drivesets.de
- Fragen Sie nach unserer anwendungsorientierten Beratung: telefonisch, per E-Mail, bei Ihnen im Unternehmen
- Stöbern Sie in den zahlreichen Anwendungsbeispielen auf unseren Internet-Präsenzen

Welche Auswahl Sie auch treffen, immer brauchen sie nur wenige Parameter. Nennen Sie uns einfach die Maße des Arbeitsraums, die Geschwindigkeit und Genauigkeit sowie die benötigte Tragfähigkeit. Schon können Sie sich das Datenblatt Ihres DriveSets online anschauen, konfigurieren und ein Angebot anfordern.

Wenige Wochen später erhalten Sie Ihre Lineareinheit fertig montiert geliefert. Die Steuerung ist dabei, die passende Software auch. Werkzeug anbringen, Anwendung mit Hilfe der hervorragenden Dokumentation programmieren. Das war's!

Genau Messen



drivesets.systemec.de/magazin/3

DriveSet M104

Das einachsige DriveSet M104 ist wie geschaffen für hochgenaue Positionieraufgaben. Damit bringen sie automatisierte Bewegung in vielerlei Mess- und Prüfanwendungen im Labor oder bei der Qualitätssicherung. Integrieren Sie die Lineareinheit horizontal oder vertikal in Ihre Applikation und decken damit Verfahrwege bis 1,50 Meter ab.

- Ideal geeignet für Mess- und Prüfaufgaben
- Grafisch orientierte Steuerungsprogrammierung möglich mit LabVIEW-VI
- Hochgenaue Bewegung, beispielsweise für Laser-Fokussierung oder um Kristalle zu ziehen

Das DriveSet M104 überzeugt als Komplettpaket. Die Lineareinheit bewegt sich ruckfrei und beschleunigt sanft auf ihre Endgeschwindigkeit. Über die Steuerung können Sie vielfach weitere Systemkomponenten kontrollieren.

Tragfähigkeit / Kraft	Beschleunigung	Präzision
1 Kg / 120 N	1 m/s ²	0,025 mm
Betriebsart	Geschwindigkeit	
S1 (für Dauerbetrieb geeignet)	0,04 (0,025) m/s	

Flexibel bewegen



drivesets.systemec.de/magazin/4

DriveSet M208B

Zwei Konstruktionsvarianten, eine horizontale und zwei vertikale Einbaulagenoptionen: Das DriveSet-Modell M208 ist eines der flexibelsten im DriveSets-Programm. Das Schrittmotor-System ist schnell, dynamisch, genau und transportiert kleinere Lasten innerhalb eines Arbeitsraums von 160 mal 160 bis 400 mal 3000 Millimeter. Ideal geeignet ist es für:

- Zweidimensionale Messaufgaben
- Pick-and-Place horizontal oder vertikal
- Schnelle Lasermess- oder -kennzeichnungsanwendungen

Das hier abgebildete DriveSet M208B unterscheidet sich vom gleichwertigen DriveSet M208A durch die Konfiguration der ersten Achse: In diesem Fall bewegt sich auf der ersten Achse der Bewegungsschlitten mit dem Werkzeug. Beim DriveSet M208A verfährt die erste Achse in einem fest auf die zweite Achse montierten Schlitten.

Tragfähigkeit / Kraft	Beschleunigung	Präzision
1 Kg / 30 N	4 m/s ²	0,1 mm
Betriebsart	Geschwindigkeit	
S1 (für Dauerbetrieb geeignet)	0,4 m/s	

Schnell in Position



drivesets.systemec.de/magazin/5

DriveSet M363

Das Raum-Portal DriveSet M363 wird Sie durch unvergleichliche Dynamik überzeugen. Die dreiachsige Lineareinheit positioniert schwere Lasten mit einer Beschleunigung von 10 m/s^2 an jeden gewünschten Punkt. Damit ist sie bestens geeignet fürs Montagehandling, Klebe- und Dosieranwendungen, aber auch für Mess- und Prüfaufgaben wie beispielsweise aufwendige Schaltungsanalysen.

- Schwere Lasten schnell bewegen
- Hohe Dynamik dank positionsgeregeltem Servomotorantrieb
- Zahlreiche Schnittstellen, vielseitige Einsatzmöglichkeiten

Das DriveSet M363 ist für robuste Anwendungen in der Industrie genauso geeignet wie für den Labor-Betrieb. Es deckt Arbeitsräume von $160 \times 160 \times 160$ Millimeter bis zu $160 \times 640 \times 1500$ Millimeter ab. Die Steuerung wird in der Comfort-Variante in einen Schaltschrank integriert.

Tragfähigkeit / Kraft	Beschleunigung	Präzision
15 Kg / 100 N	10 m/s^2	0,1 mm
Betriebsart	Geschwindigkeit	
S1 (für Dauerbetrieb geeignet)	1 m/s	

Xemo Motion Control



drivesets.systec.de/magazin/6

Beispielhafter Steuerungskomfort inklusive

Bei allen DriveSets profitieren Sie vom einheitlichen Steuerungskonzept. Wo andere langwierig Steuerungen und Leistungselektroniken auf ihre Schrittmotor-, Servomotor- oder Linearmotorachsen abstimmen, starten Sie schonmal die Programmierung der bereits eingerichteten Xemo-Steuerung.

Sie haben die freie Auswahl: In der comfort-Variante erhalten Sie eine Kompaktsteuerung mit Bedien- und Anzeigeelementen und einer eigenen Stromversorgung. Die eco-Ausstattungsoption ist vorgesehen für die für die Integration in einen Schaltschrank.

Mit Xemo-Steuerungen realisieren Sie Eigenschaften wie:

- Microstepping und Bahnsteuerung,
- Gantry- und H-Portalfunktionen,
- Linear- und Kreisinterpolation,
- Mehrfach-Koordinatensysteme.

Unvergleichlich ist die Schnittstellen-Vielfalt: Mit RS232, USB, CANopen, Profibus, TCP/IP und einigem mehr integrieren Sie Ihr DriveSet in so gut wie jede Systemumgebung. Oft nutzen Sie freigebliebene digitalen Ein- und Ausgänge sogar noch, um zusätzliche Anwendungskomponenten einzubinden.

Einfache Programmierung



drivesets.systemec.de/magazin/7

Programmieren mit der Lieblingssoftware

Mit der bestens dokumentierten MotionBasic-Entwicklungs-umgebung von Systemec bringen Sie rasch Bewegung in Ihr Achssystem. Systemec hat den Basic-Sprachstandard um intuitive Steuerungsbefehle erweitert. Bewegungs- und Antriebsprogramme speichern Sie in der Steuerung und rufen Sie per Funktionstaste wieder auf. Systemabläufe analysieren Sie mit der Diagnose-Software-Xemo!GO und setzen sie in Programm-Ideen um.

Die DriveSets-Steuerung ist offen für nahezu all Ihre Lieblingsprogramme. Dafür sorgen zahlreiche Schnittstellen:

- Windows DLL für Programmierung in C++, Delphi oder VisualBasic,
- Grafische Funktionsprogrammierung mit dem LabVIEW-VI,
- Entwerfen komplexer Geometrien mit Ihrem CAD/CAM-System und Umsetzung in CNC-kompatible G-Codes,
- Konturen am Computer grafisch definieren und mit einem HPGL-Treiber an das DriveSet übertragen.

Das DriveSets-Softwarepaket bringt fast alles schon mit, damit Sie sich ganz auf Ihre Anwendung konzentrieren können. Beliebt und effektiv sind unsere Beratungen und Schulungen bei Ihnen im Unternehmen oder bei Systemec im Haus.

Anwendungsbeispiele



drivesets.systemec.de/magazin/8

DriveSet M128

Ein DriveSet, grenzenlose Anwendungsmöglichkeiten: Das einachsige Linearsystem DriveSet M128 wird beispielsweise in folgenden Applikationen eingesetzt.



Teststand mit optischem Messkopf und LabVIEW

Handling von Sensoren, Steuerung der Systemumgebung mit Xemo



Laserfokussierung bei der Produktkennzeichnung

Tragfähigkeit / Kraft	Beschleunigung	Präzision
5 Kg / 200 N	1 m/s ²	0,025 mm
Betriebsart	Geschwindigkeit	
S1 (für Dauerbetrieb geeignet)	0,1 m/s	

Systemc GmbH



drivesets.systemc.de/magazin/9

Erfahrung, Innovation, Lösungen

Bei der Systemc GmbH profitieren Sie seit mehr als 30 Jahren von unserer großen Erfahrung mit automatisierter Bewegung:

- Große Auswahl innovativer Produkte,
- Einfache Bedienbarkeit, viele Schnittstellen,
- Persönliche und anwendungsorientierte Beratung.

Der Name Systemc für ein Rundum-Angebot an mechatronischen Systemen:

- Xemo: Positioniersteuerungen Elektromotoren
- DriveSets: Lineareinheiten und Drehtische inklusive Steuerung, Software und Dokumentation
- Systemc Automation Base: Montagezellen mit Bewegungssystemen und Steuerung
- Individuelle Anwendungslösungen

Bei der Systemc GmbH erleben Sie eine besondere Unternehmenskultur des vertrauensvollen Miteinanders. Ziel jeder Entwicklung ist die günstigste Lösung für die Kunden. Der Preis ist dabei ein Aspekt. Hinzu kommen Faktoren wie Ersparnis von Projektierungs- und Konstruktionsaufwand, Qualität, komfortable Ausstattungen, Beratung und Service, individuelle Lösungen.



Systeme, die bewegen



Systemtec GmbH

Nottulner Landweg 90
D-48161 Münster

Tel.: (+ 49) 25 34 / 8001 - 70
Fax: (+ 49) 25 34 / 8001 - 77

info@systemtec.de
www.systemtec.de