

Министерство энергетики и электротехники СССР

## НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ СОВЕТ

### РЕШЕНИЕ № 118

25 СЕНТЯБРЯ 1972

Центральная дирекция и помещения  
вспомогательных предприятий в  
объеме, в соответствии с  
энергетическим балансом  
энергии СССР с учетом  
дополнительных мощностей  
для выполнения работ по  
ИИЭ, в соответствии с  
ИИЭ, в соответствии с  
ИИЭ, в соответствии с

Научно-технический совет ПОСТАККЕРМЕТ:

1. Утвердить перечень зданий и помещений энергетических предприятий и объектов строительной индустрии СССР с указанием категории производства и классификация помещений по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности, разработанный на основании СНиП П-И.2-72 Президиумом Минэнерго СССР по зданиям, помещениям и пожарная опасность в соответствии со СНиП П-И.2-72. (1972 г.)

2. Принять участие в съезде Госстроя ИЭС Минэнерго от 31 июля 1972 г. № 85 с перечнем зданий и сооружений энергетических объектов в целях разработки инструкций по пожарной и взрывной безопасности и организации работ по обеспечению пожарной безопасности в объектах категории помещений и классификация помещений по взрывопожарной опасности с указанием требуемых стандартов безопасности СССР (1972 г.).

Председатель Президиума  
Научно-технического Совета

С. И. Гончаров

И. И. Зинченко

**П Е Р Е Ч Е Н Ь.**

зданий и помещений энергетических предприятий Кинешемского СССР с указанием категории взрывоопасности и классификации по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности.

Таблица 1.

Наименование зданий и помещений	Категория взрывопожарной и пожарной опасности				
	3	4	5	6	7
2					

Главный корпус тепловых, атомных, гидравлических и газотурбинных электростанций:

- а) машинное отделение с паровыми котлами; Г П
- б) машинное отделение дизельных электростанций с технологическим подвалом; Г П
- в) машинное отделение о гидравлических турбинах; Д П
- г) котельное, буферное и деаэрационные отделения; Г П
- д) Помещение главного и главного котла управления; П П

- е. Космические помещения:
  - а) топливные баки, эжекторы, коллекторы, конденсаторы и подпиточные пункты; В П П-Па
  - б) Помещения стационарных кислотных аккумуляторов и зарядки щитовых аккумуляторов; Е П П-Па
  - в) Газосигнальные, волоконно-оптические устройства и помещения дымоходов; Г П П
  - г) Газовая и шлаковая насосная, другие сооружения волоконно-оптические; Д П П

2	3	4	5	6
Надбункерная галерея и узлы пересыпки угля и торфа.	В	П	П-П	П-П
Размораживание устройств кон- вективного типа для угля и тор- фа и комбинированного типа для угли.	В	П	П-П	П-П
Закрытые транспортные галерея для угля и торфа.	В	П	П-П	П-П
Дробильные здания для угля	В	П	П-П	П-П
Дробильные здания для торфа. Щелеводы и сушильные заводы.	Б	П	В-Па	В-Па
Закрытые склады угля.	В	П	П-П	П-П
Открытые склады угля и торфа. Здания крепильных лебедок.	В	не нормируется	П-П	П-П
Закрытые разгрузочные устройст- ва, помещенные вагоноприцепно- тели.	В	Б	П-Ш	П-Ш
Щемяно-сливные, пробоины и касовые для торфа и дробильно- с температурой вспышки выше 61°С (жидельное топливо, мазут и т.п.)	В	П	Для п. 16 17, 18 В-1, В-1а, 21с П-1 и др., уточняется на основе требований ПДЭ	П
То же, с температурой вспышки от 28°С до 61°С (отдельные сорта нефтепродуктов или хлориста, нагретые до температуры вспышки и выше.)	Б	П	П	В-1а
Закрытый склад топлива дизельной электростанции, коллекторные и помещения топливоподготовки о применением топлива с температу- рой вспышки от 28°С до 61°С.	Б	П	П	В-1
Помещение подготовки шестерн с мазутом и разогреву.	Б	П	П	В-1а
Помещение подогрева шестерн и слива мазута (теплиц).	Б	П	П	В-1
Эстакада для очистки шестерн.	Не нормируется		В-1г	В-1г
Калориферная теплица.	Б	П	П	В-1а

1	2	3	4	5	6
23. Помещение пиковой котельной.	Г	П	-	-	-
24. Помещение химводоочистки.	Д	П	-	-	-
25. Помещения лабораторной и очистных сооружений.	Д	П	-	-	-
26. Закрытые распределительные устройства и высоковольтные лаборатории с выключателями и аппаратурой, обслуживаемой 60 кг масла в единицу оборудования.	В	П	П-I	-	-
27. То же, с выключателями и аппаратами, обслуживаемыми 60 кг масла и менее в единицу оборудования.	Г	П	-	-	-
28. Помещения регенерации масла и помещения закрытых маслокладов.	В	П	П-I	-	-
29. Трансформаторные мастерские.	В	П	П-I	-	-
30. Трансформаторные клетки с маслонаполненными трансформаторами.	В	П	П-I	-	-
31. Открытые распределительные устройства.	не нормируются	-	-	-	-
32. Механические и электромонтажные мастерские без литейной, кузнечной и сварочной.	Д	П	-	-	-
33. Литейные, кузнечные и сварочные мастерские.	Г	П	-	-	-
34. Насосные циркуляционного и протоположного водоснабжения.	Д	П	-	-	-
35. Насосные хозяйственно-бытовых вод и питьевого водоснабжения, помещения пытовых затворов и очистных сеток.	Д	П	-	-	-
36. Граблины.	Д	У	-	-	-
37. Компрессорные станции для воздуха и других негорючих газов.	Д	Ш	-	-	-

	3	4	5
2			
38. Электролизные (водородные) установки, помещения для баллонов с водородом и ресиверы с водородом.	A	II	B-Ia
39. Газораспределительные пункты.	A	II	B-Ia
40. Газовые склады легковоспламеняющихся жидкостей, хранящихся в закрытой таре.	A	II	B-I
41. Материальные склады для хранения отработанных материалов и негорючих материалов в сгораемой упаковке.	B	III	II-Ia
42. Склады баллонов с горючим газом.	A	II	B-Ia
43. Склады для хранения баллонов с негорючими газами.	A	II	-
44. Склады льда.	D	II	-
45. Склады металла, инструментов, оборудования и других невзрывчатых и взрывоопасных материалов.	D	II	-
46. Углекислотные установки.	A	IV	-
47. Теплообменные коллекторы и туннели.	A	II	-
48. Радиотелеграф и телефонная станция.	A	II	-
49. Локомотивное депо, пожарные депо и автопарки.	B	II	II-I

Примечание:

I. Для определения категории помещений не включенных в таблицу № I (например: отдельные помещения в электроремонтных мастерских, складах и т.п.) можно руководствоваться таблицей № 2 или определять их категории по методике определения категории производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности объектов Минэнерго СССР (1975 г.); в случае получения категории производства отличной от указанной в перечне - принимать категорию полученную в результате расчета.



2. Для аккумуляторных батарей, уотаавливаемых на дизельных электростанциях и подстанциях и работающих в режиме постоянного подзаряда до напряжения 2,3 в на элемент, выполнение стандартной системы приточно-вытяжной вентиляции не требуется.

В период формовки и проведения глубокой зарядки - зарядовых аккумуляторных батарей, должна обеспечиваться требуемая кратность обмена воздуха в соответствии с ПУЭ.

3. При водородном охлаждении генераторов, осветительные расположения непосредственно во дни масляна турбины должны быть во взрывобезопасном исполнении, а при отсутствии водородного охлаждения - в пыленепроницаемом исполнении.

4. В разгрузочных устройствах для торфа осветительное оборудование и электропроводка должна выполняться во взрывобезопасном исполнении.

Распределительные устройства не должны встраиваться в здание разгрузочного устройства.

**П Е Р Е Ч Е Н Ь**

зданий и помещений объектов строительства Минэнерго СССР с указанием категорий производств и классификации помещений по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности.

Таблица 2.

№ п/п	Наименование помещений	Условия производства	Категория							
			1	2	3	4	5	6		

**Р а з л о ж е н и е**

Перечень цехов, участков и отделений заводов бетона, раствора, сборного бетона и железобетона, производства кирпича и керамзитобетона для промышленного и жилищного строительства, включая изготовление арматуры.

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

1	2	3	4	5	6
I. Производство бетона в растворе смеси.					
I.1.	Отделение бетононасоса от бетоносмесителя.	Объем бетона в бетононасосе.	Д	Ш	Нормативы
I.2.	Склады заполнителей (открытого и закрытого хранения).	Хранение заполнителей в складах.	Д	Ш	Письме
I.3.	Размеры площадок для складирования и бетонирования.	Объем бетона в площадках.	Д	Ш	Нормативы
I.4.	Буксеты для перевозки заполнителей.	Объем бетона в буксетах.	Д	Ш	Список
I.5.	Склады для хранения бетона.	Объем бетона в складах.	Д	Ш	Письме
I.6.	Склады для хранения бетона.	Объем бетона в складах.	Д	Ш	Письме
I.7.	Склады для хранения бетона.	Объем бетона в складах.	Д	Ш	Список
I.8.	Склады для хранения бетона.	Объем бетона в складах.	Д	Ш	Письме

1) Провести обследование объектов, указанных в пункте 4, указанного приложения, с целью определения объема работ по производству бетона в растворе смеси.

2) Провести обследование объектов, указанных в пункте 4, указанного приложения, с целью определения объема работ по производству бетона в растворе смеси.

2	3	4	6	6
9. Склады алюминия в вой пудр.	Пневматическая смесь взрывопожарная; нижний предел взрываемости - 25 г/м <sup>3</sup> . Температура воспламенения - 180°С	Б	П	В-Па
10. Отделение приготовления доломитовой сусулены.	Импульсная смесь взрывопожарная; нижний предел взрываемости - 25 г/м <sup>3</sup> . Температура воспламенения - 150°С.	Б	П	В-П
2. Производство сборных железобетонных конструкций для промышленного и жилищного строительства.				
2.1. Отделение формовочные.	С применением негорючих веществ в холодном состоянии	Х	Ш	Нормальное
2.2. Отделение тепловой обработки железобетонных конструкций.	С применением негорючих веществ в холодном состоянии	Д	Ш	Строг
2.3. Отделение копирования и выделки готовых железобетонных конструкций.	Обращение негорючих веществ в холодном состоянии	Д	Ш	Нормальное
2.4. Склады готовых железобетонных конструкций.	Хранение негорючих веществ в холодном состоянии	Д	Ш	Нормальное
2.5. Отделение укладки и выкладки кирпича, клинкера, керамического кирпича.	Обращение горючих веществ	В	Ш	П-Па
2.6. Склады стальных изделий комплекса жилищного строительства.	Хранение древесных изделий и жилищного строительства.	В	Ш	П-Па



I 2 3 4 5 6

2.7. Отделенная пригословенная эмульсионная смесь с температурой выше 61°C В П В-10

2.8. Смесь извлеченных из растений экстрактов с температурой выше 61°C В П В-10

3. Производство аригурных карбидов в жидких телах

3.1. Смесь металлов аригурной смеси Д ИУ -

3.2. Отделенная аригурная смесь Д И Нормальное

3.3. Отделенная аригурная смесь Д И Нормальное

3.4. Отделенная аригурная смесь с покрытием из металла И Нормальное

а) Отделенная аригурная смесь Д И Нормальное

б) Отделенная аригурная смесь Д И Нормальное

в) Отделенная аригурная смесь Д И Нормальное

г) Отделенная аригурная смесь Д И Нормальное

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

д) отделение метод- линейки из основе алюминия	С применением во- дства безвзвешен взвешенных, сре- ств в основе, при- менении с обшива использованы	Б	II	Б-IIa	
е) отделение про- питочные метод- линейки с покрытия (рас- творитель Уайт- спирит)	С применением раскислителей с уменьшенной температуры 33-36°C	Б	II	Б-IIa	
ж) отделение окрас- ки на основе орга- нолинейного материала	С применением рас- творителя с тем- пературой высуше- ния 40°C	А	I	Б-IIa	
з) горячая сушка ка складных частей	Применяется рас- творитель, высуше- ( t = 720°C)	Г	III	Нормальное	

4. Производство керамики

1. Склады глины.	Обработка в про- изводстве нестро- рельных частей в холодном состоя- нии	Д	IV	Нормальное	
2. Отделение гру- бого помола в формованной гру- ду	Обработка в про- изводстве нестро- рельных частей в холодном состоя- нии	Д	IV	Нормальное	
3. Отделение сушки.	Обработка в про- изводстве нестро- рельных частей в го- рячем состоянии	Г	III	Нормальное	
4. Отделение топоч- ные.	Обработка в про- изводстве горючих частей в состоя- нии топлива	Г	III	-	
5. Отделение про- дольной и сортиро- вки готовой про- дукции в склад	Обработка в про- изводстве нестро- рельных частей и продукции в склад	Д	IV	Пальное	

1 2 3 4 5 6

Р а в н а л л

Перечень цехов, участков и отделений заводов металлостроительных, машиностроительных, электромеханических, электротехнических, ремонтно-механических, а также цехов и отделений в области химической промышленности.

1. Краскоприготовительное отделение.	А	В-1
2. То же	Б	В-1
3. Цех окраски в неаэрозольный аппарат.	А	В-1а
4. То же	Б	В-1а
5. Несоздаст склад лакокрасочных материалов.	А	В-1а
6. То же	Б	В-1а
7. Закрытый склад.	А	В-1а

Изменение раствора после с температурой вспышки паров 28°С и ниже

Изменение раствора после с температурой вспышки паров 28°С до 61°С

Изменение раствора после с температурой вспышки паров 28°С и ниже, при условии образования взрывоопасных соединений в объеме, превышающем 5% объема помещения

Изменение раствора после с температурой вспышки паров выше 28°С до 61°С, при условии образования взрывоопасной смеси в объеме, превышающем 5% объема помещения

Изменение раствора после с температурой вспышки паров 28°С и ниже

Изменение раствора после с температурой вспышки паров выше 28°С до 61°С, в количестве

Изменение раствора после с температурой вспышки паров 28°С и ниже

1	2	3	4	5	6
8. То же		Применено растительное масло с тем же турбомасляным давлением 200°C до 61°C включительно	Б	П	В-1в
9. Открытый склад махериалов.		С применением растительного масла с давлением 200°C	Не нормируется	В-1г	
10. Закрытый склад горючесиловочных материалов.		Хранение горючих жидкостей с температурой вспышки паров 28°C и ниже	А	П	В-1а
11. Закрытый склад горючесиловочных материалов		Хранение горючих жидкостей с температурой вспышки паров 28°C до 61°C включительно	Б	П	В-1а
12. Открытый склад горючесиловочных материалов.		Хранение горючесиловочных материалов	Не нормируется	В-1г	
13. Склад керосина.		При нормальных условиях работы выделение паров керосина в атмосферу не имеет места	А	I	В-1а
14. Склад химикатов.		Хранение химикатов (хлористый кальций, хлористый аммиак, ортофосфорная кислота, сода, азотная кислота, желтая окись, перманганат калия, персульфат калия, перманганат калия, сера, калийная селитра, сульфат калия и т.п.)	В	III	П-1а
15. Склад шпательных материалов.		Хранение шпательных материалов	В	III	П-1а

I	2	3	4	5	6
16. Ремонтно-отвальная, тарная цех и складная.	Обработка древесины и ее отходов, мартенов и т.п.	В	Ш	П-Пв	
17. Апогленовая горнаторния.	Варивоопасные смеси могут обрваться при нормальных недлительных режимах работы	А	Г	В-Г	
18. Газификационная кислородная станция и флюидогазильная установка.	Варивоопасные смеси но образуются, а не влетают в него, но подерживают горение	В	П	П-Г	
19. Помещение аккумуляторных электромоторов и электродвигателей.	При зарядке аккумуляторов выделяется водород с низким пределом взрываемости 4% к общему воздуху	В	Г	В-Гв	
20. Герма:					
а) помещение с часовых моторов, принадлежностей, техобслуживания, электроинструмента,	Обработка в производстве горячих жидкостей с температурой воздуха порой выше 45°C	В	Ш	П-Г	
б) склад резин, запчастей и вспомогательных материалов, хранения в стальной таре в упаковке,	Твердые и полужидкие горючие вещества	В	Ш	П-Пв	
в) закрытая стоянка автомобилей.		В	П	-	
21. Цех сборки оборудования в Кузнецком горном комбинате и тарно-чехской обработки.	Обработка материалов в горючих материалах в горючих, раскисленном или раскисленном состоянии	Г	П	-	

	1	2	3	4	5	6
22. Участок прессинга и сушки электродвигателей.				А	П	В-Ia
23. То же				Б	П	В-Ia
24. Участки металлов органических веществ				А	П	В-I
25. Участки закалочных баков и масляных ванн.				В	П	П-I
26. Участки для приготовления концентрированных растворов ферросплавов в изолированных помещениях				Б	И	В-Па
27. Помещение молотки и регулировки неслого оборудования вентилей суровальных и дорожных машин при наличии выхлостой со связочными материалами.				В	Ш	П-I
28. Межоперационные кладовые натуральных материалов.				В	ИУ	П-Па

Уменьше изделия и моторов в картерной туре, бу-  
вальных машин и т.д.



I 2 3 4 5 6

5. Подготовка грано-  
метрические данные  
иные комплекты  
с материалами транс-  
форматора.

6. Сборка и водо-  
сборка в виде  
завода.

II III