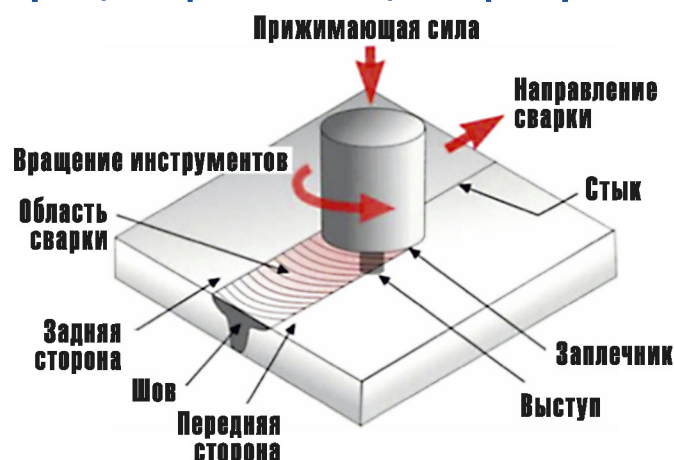
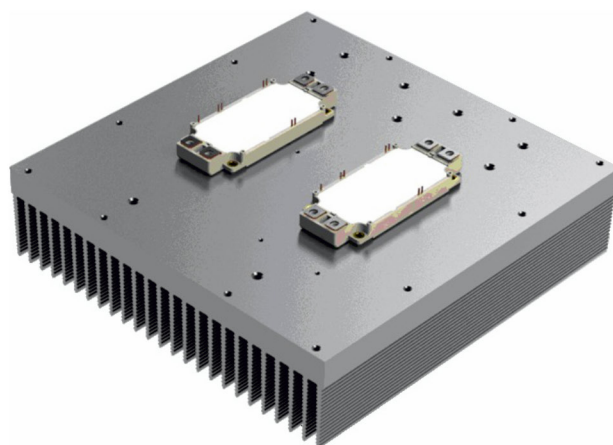


## Радиатор

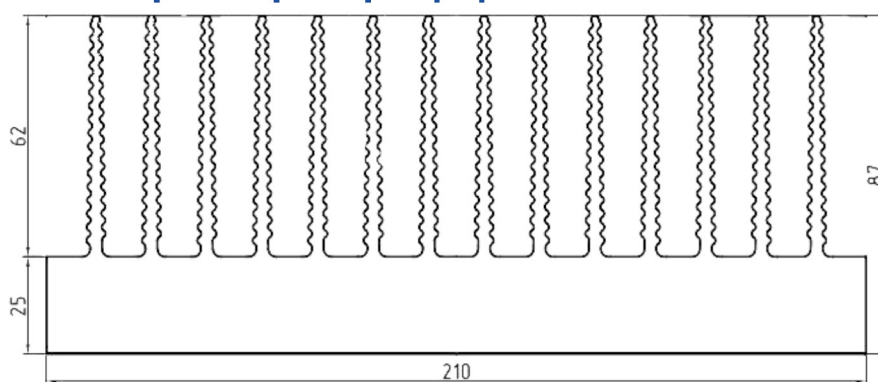
### Принцип перемешивающей сварки трением (FSW)



### Пример радиатора FSW



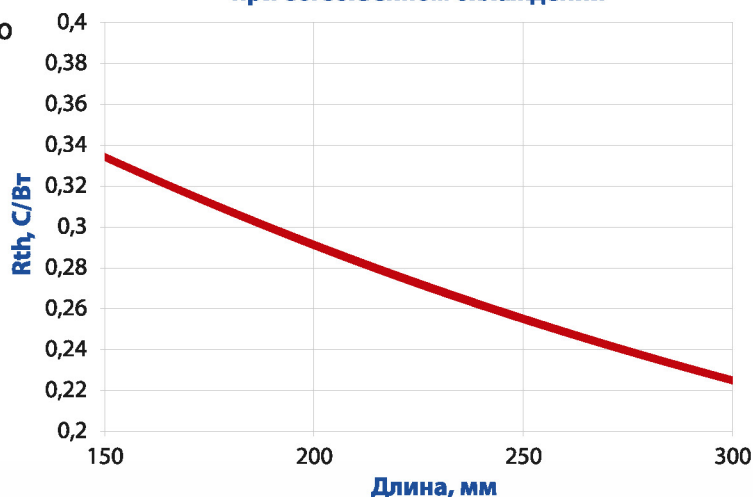
### Габаритные размеры профиля HSP.C.002 (210x87)



### ОПИСАНИЕ:

- Толщина основания в 25 мм способствует лучшему распространению тепла по объему радиатора и обеспечивает хорошее крепление даже при глухих отверстиях
- Длина ребер 62 мм
- Волнистый профиль ребер
- Сварка трением с перемешиванием позволяет сохранить свойства металла основания в зоне сварки при изготовлении крупных радиаторов
- Сварка трением с перемешиванием обеспечивает отсутствие дефектов соединений, включая горячие трещины и пористость

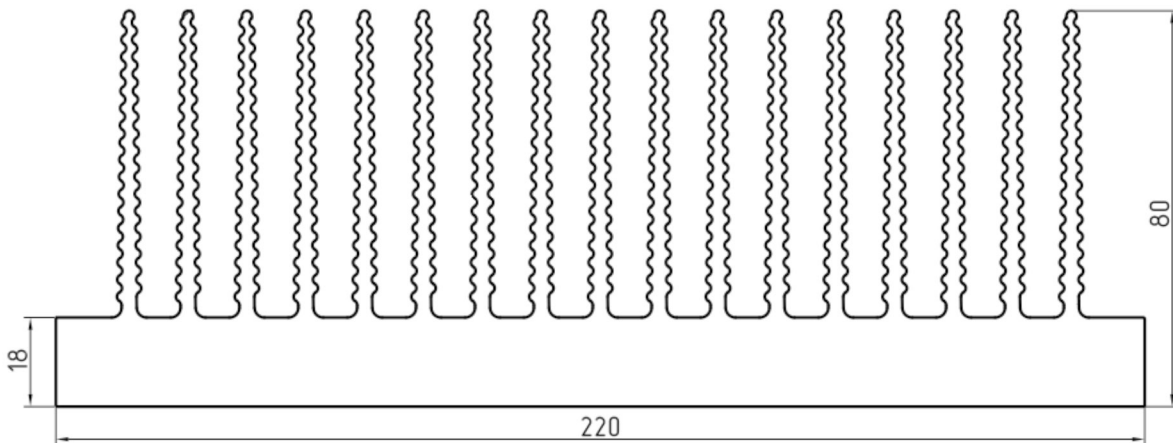
### Тепловое сопротивление профиля HSP.C.002 при естественном охлаждении





## Радиатор

Габаритные размеры профиля HSP.C.007 (220x80)



### ОПИСАНИЕ:

- Толщина основания в 18 мм способствует лучшему распространению тепла по объему радиатора и обеспечивает хорошее крепление даже при глухих отверстиях
- Длина ребер 62 мм
- Волнистый профиль ребер
- Сварка трением с перемешиванием позволяет сохранить свойства металла основания в зоне сварки при изготовлении крупных радиаторов
- Перемешивающая сварка трением обеспечивает отсутствие дефектов соединений, включая горячие трещины и пористость.

Тепловое сопротивление профиля HSP.C.007 при естественном охлаждении

