

**27570.0-87**  
**( 335-1-76)**

**27570.0-87**  
**( 335-1-76)**

Safety of household and similar electrical appliances.  
General requirements and test methods

34 6800, 51 5000

01.07.88

( )

**1.**

1.1.

1.2.

(

1.3.

**2.**

2.1.

2.2.

2.2.1.

2.2.2.

2.2.3.

©

, 1987  
, 2002

. 2 27570.0-87

- 1.
- 2.
- 2.2.4.
- 2.2.5.
- 2.2.6.
- 2.2.7.
- 2.2.8.
- 2.2.9.
- 2184—80.
- 2.2.10.
- X —
- Y —
- Y
- Z —
- 2.2.11.
- 2.2.12.
- 2.2.13.
- 2.2.14.
- 2.2.15.

2.2.16.

0 —

1.

0

2.

0

I 01.

2.2.17.

01 —

01

2.2.18.

I —

1.

I

2.

2.2.19.

II —

1)

2)

3)

. 4 27570.0-87

- 1. II
- 2. ( ) 01.
- 3. II
- 4. II
- 2.2.20. III —
- 2.2.21. — 42 24
- 2.2.22. — 42 24 50 29
- 1.
- 2.
- 2.2.23. —
- 2.2.24. —
- 2.2.25. —
- 2.2.26. — 18
- 2.2.27. —
- 2.2.28. —
- 2.2.29. —
- 2.2.30. —

2.2.31.

2.2.32.

2.2.33.

2.2.34.

2.2.35.

2.2.36.

2.2.37.

2.2.38.

2.2.39.

2.2.40.

2.2.41.

2.2.42.

2.2.43.

2.2.44.

2.2.45.

2.2.46.

. 6 27570.0-87

2.2.47.

2.2.48.

2.2.49.

**3.**

3.1.

**4.**

4.1.

4.2.

1.

2.

3.

4.

5.

4.3.

4.4.

4.5.

4.6.

$(20 \pm 2)^\circ$

$(23 + 2)^\circ$

50 60 ,

50 60

50—60 ,

1;

4.7.

4.8.

4.9.

1.

2.

4.10.

4.11.

4.12.

4.9

.4.9





1. ; -
  2. III
  3. , .22.1 22.2.
- ( , - 1).

**7.**

7.1. ( ) ( ) : ( ) ( ) ;  
( ) ;

25 , 50, 60 ;  
;

( . . . 9.2).  
« — » ;  
;

II ( II);

1. : « — » -
2. ( 220 /380 Y). —
3. ,
4. , -
5. , -

( , - 1).  
7.2. -



$r^{\wedge}f$  — ;

3 — ;

3Nrsj — ;

— ;

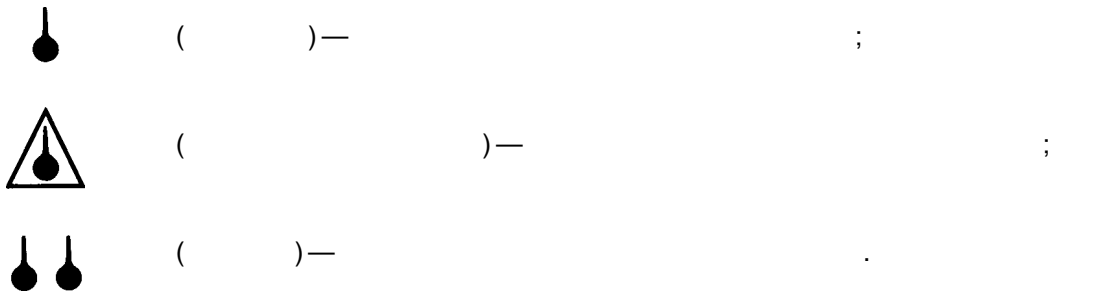
— ;

— ;

— ;

— « — »; X— -

— II;



15 , 5 . II ,

3 . II ,

8.417.

7.7. , Z, -

, N;

I,

7.6, 7.7. ( 1).  
7.8.

1.

« — »

2.

3.

. 7.4.

7.9.

( , ),

7.10.

«0»,

«0»

«

»,

«0»

7.11.

«+» «—»

7.12.

3

1.

2.

3.

« ».

Y —  
Z —

7.13.

7.14.

.7.1—7.13

. 7.1—7.5,

15

15

1.

. 14 27570.0-87

2. ; — 65° ; — 69° ; — 0,1 % ; — 0,68 / . - 29;

7.13, 7.14. ( , . 1).

8. —

8.1. , , II, -

, , « » .

, , -

II, ; , , -

1. 24 , , -

2. - -

3. , , -

, , -

4. , -

5. , , -

. , -

, , -

.1. 0 II 01 I, -

, , .2. -

, , -

40 , , -

, , -

, , -

, , -

20 ;  
( . . 1)  
30 .  
. 1  
—  
II  
. 1.  
II,  
3,  
1.  
90°  
2.  
3.  
40 .  
II,  
( . . 1).  
III 8.2. 24 ,  
8.3. III,  
8.4. 24 .  
II  
8.5. . 8.4 8.5  
8.6. III,



8.4—8.6. (  
8.7.

1).

III,

8.8.

II

8.9.

10

1

« »

34

0,1

9.

9.1.

0,85

1,06

1 %.

9.2.

, ;  
 : 10 — 130 ,  
 130 16 — 130 ,  
 .1. 85 ,

99,9 %  
 80 80 150 .

1

	1	1
10	0,29	0,39
16	0,39	0,52
20	0,46	0,60
25	0,53	0,66

10 , 10 1,1 , 0,9 , -  
 5 .

1 %.

9.3.

.9.2.

10.

10.1.

.2.

2

100 .	+10 %	
. 100	+5 % —10 %, 10	
33,3 .	+10	
. 33,3 150 .	+30 %	
» 150 » 300 »	+45	
» 300	+15 %	

( )

1.

2.

10.2.

10.3.

20 %.

10.1—10.3

11.

11.1.

11.2—11.7;

3,

11.10.

11.9.

11.10

11.2-11.7.

11.2.

20

20



. 20 27570.0-87

« » « »  
« » « »;

11.8.

.3,

—

. 12,

. 13.1,

3

, ° ( )

1,

2  
2  
2  
F<sup>2</sup>  
2

:

3:

26 27:

14, 15 22:

6:

75 (65)  
90 (80)  
95 (85)  
115  
140

130  
95  
40

60

30  
-25

50<sup>4</sup>  
-25<sup>5</sup>  
35

40  
50

160  
120

130  
90  
-25

70

85 (175)  
65 (150)

	, ° ( )
:	85 (175)
	100 (200)
	75 (150)
	65 (150)
	110
	145
	265
	400
7	
8:	
:	65
:	60
:	65
:	-35
:	50
:	20
:	60
( ):	30
:	40
:	50
( ):	35
:	45
:	60
$t^\circ$	5
:	-25 <sup>5</sup>
:	50 <sup>4</sup>

1

2

8865.

5° (5 ).

3 « »

5

4

5

6

7

30.2,

8

30.1

1. 25 ° ,

2.

3,

35 ° .

$At, °$  ,

$234,5 + t) - (t_2 - t)$ ,

$R_2$  —

$t_2$  —

3.

$b = IX$  ,

$X$  —

—

—

,  $l(°)$  );  
 ,  $l(°)$  );  
 , / 3.

$b > 3500$  — ;  
 $b$  1000 3500 — ;  
 $b < 1000$  — ,  
 $b$  ,  
 $b$  ,  
 $b$  ,

11.9.

, 50

$65^\circ$  (65 ).  
 11.8, 11.9. ( 1).  
 11.10. 3

. 11.2—11.7,

25 ° .

. 4. — .4.  
 —

4

° ( )	
0+3	1
10+3	0,5
20+3	0,25
30+3	0,125

1

8000 .

48

. 15.4.

. 16.4,  
 .6.

50 %

. 1

. 13.2,

0,5 .



1.

2.

3.

4.

12.

12.1.

. 12.3.

12.2.

1,33

1,27

12

100

100 ;

100

. 29.1.

. 11.7,

15

. 18.2,

. 4,

. 4.

. 12.2

1,21

1.  
2.

12.3.

12.2,

5

13.

13.1.

13.2

13.3,

( )

11.7.

1,15

1,06

13.3

13.2.

20 10

II,

250

II — .4;

— .5;

250

II — .6;

— .7.

250

(1750 ± 250)

(225 + 15)

250

.4 5,

1 2.

, b

. 6 7,

« »;

;

11.7,

0,01 III—0,5 ;  
I—0,75 ;

1—3,5 ;  
I —0,75 0,75

1

5 ;

1

5 ;

II—0,25 ;  
II,

—5,0 ;  
—3,5

« ».

1.

2. — 5% 20 5000 .

3. 5% 1600 , 5 ,

4. G.

5. ;

6.

7. « » , ,

8.

.11,

13.3. 50 60 . -

.8.

II,

II

500 — ;

1000 — ;

2750 — ;

3750 — .

- 1.
- 2.
- 500
- 3.

2000

**14.**

14.1.

**15.**

15.1.

. 15.2.

. 16.4,

. 29.1.

. 16.4,

. 15.4

24

. 15.2 15.3

15.2.

X

. 26.2,

$(70+2)^\circ$  10 (240 ).

16

. 21.3.

$\frac{2}{3}$

1)

5

2)

5

3)

10  
5

5

10

24

9,

3

2

2

10,

200

200

10  
120°; 60°

(120° 2)

4

(15 + 5)

5

15

11.

5

1 % NaCl;

(20 ± 5) ° ,

5

( )

12 1

1

12

16.4,

500 — III;  
3750 — II;  
1250 —

III 24

« ».

1. II

2.

3.

15.3.

X

26.2,

0,25 1 15 % 1 % NaCl,

16.4,

15.4 .29.1. 24

15.4.

.16.

(93 ±2) %.

. 30 27570.0-87

30° . 1 ° (1 ) t, 20

I (I+4)° .  
 2 (48 )— ;  
 7 (168 )— ,

1. :  
 2. (93 + 2) % ,4  
 (Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) (KNO<sub>3</sub>)  
 3.

16.

16.1. -

16.4, — . 16.3 16.4, . 16.2

. 15.4 ,

16.2. ,

4 . 6; , 20 10 , II . 1

— 1.06 , 1.06 ,

1.06 , 1.06 250 ; -

V-3, —

5

.6 .1 4:  
 0,01 III—0,5 ;  
 I—0,75 ;

, — 0,75 0,75 1 ,

5 ; I—0,75 0,75 1 5 ;

II—0,25 ; II,

:

—5,0 ;  
 —3,5 .  
 :  
 « » ;  
 « »;  
 « »;  
 — 3 .  
 II 0,25  
 « », 1).  
 ( 16.3.  
 1 ;  
 500  
 .5.

5

II,		2 7
	II,	2
		5
16.4.	. 16.2	. 16.3
	1	-
	50 60 . 6.	

6

	III	II	
1.	500 —	3750	1250 3750
2.	500	1250	1250
3.			
	—	1250 2500	1250 2500
4.			
. 29.1		2500	1250
5.		2500	2500 (1250)



	III	II	
6.			
7.		2500	1250
$U, :$	—	—	$2U+1000$
	—	$2U+1000$	—

1.

2.

3.

4.

1.

2.

3.

4.

5.

**17.**

17.1.

1,06

0,94



. 34 27570.0-87

18.3. , 50 , 1,1 , 50  
 , 0,85 , ,  
 10-10 . , ,  
 , 3- , , 50  
 , 0,85 .  
 18.4. 10000 , 0,9 -  
 . 18.3. , .  
 18.5. , 1,1 , , -  
 200 ( , 1). , 18.2 18.3  
 18.6. . 18.2—18.5 . 16,  
 . 50% .  
 , , , ,  
 . 19.  
 19.1. , , ,  
 : ,  
 . 11, , ,  
 , 19.3, , 19.2 , ,  
 , 19.3, 19.4; , 19.2 , -  
 , 19.2 , 19.5; , 19.3.  
 , 19.2 , 19.4 , ,  
 , 19.4 , 11. , -  
 , , ; -  
 , , ; -  
 , , 19.11. , -  
 :  
 1. ,  
 2. — , ,

. 19.6—19.10,

. 19.11

1.

2.

19.2.  
11,

0,85

. 19.3

. 19.3.

19.3.

. 19.2

1,24

. 19.2 19.3.

19.2, 19.3. (  
19.4.

. 19.3

1).

. 11,

19.5.

. 19.3

19.6.

. 36 27570.0-87

- 1.
- 2.
- 3.

D.

30 — :

5

.8.

8

	, ° ,				
				F	
30 5	200	215	225	240	260
	150	165	175	190	210
	200	215	225	240	260
	175	190	200	215	235
	150	165	175	190	210

19.7.

. 19.6.

19.8.

- 140° —
- 155° —
- 165° —
- 180° —
- 200° —

F;

- 1.
- 2.
- 3.

D.

19.9.

(

19.10.  
1,3

. 19.8.

1).

1

19.11.

. 19.2—19.9

9.

9

		, ° ( )	
	1		150
	1		150
		- 1,5	
2		- 11.82	
1			
2			
			30.1;

III, -

. 16.4, :

1000 — ;

2750 — ;

3750 — .

24

. 15.4

( , . 1).

20.

20.1. , , -

10° , 10° -

10° , -

15° , -

. 11 , -

. 19.11. , -

20.2. , -

21

1, -

50 , -

-

-

1. ; , , -  
, 2. , , -  
21.  
21.1. , , -  
, .12. : , -  
, (1250 ± 10) , -  
(250 ± 1) . R100,  
10 ; , , -  
20' . 60 ,  
20 . , 1000,  
(0,50 ± 0,05) . 20 . , -  
, , , -  
, , , , -  
, , , , -  
, , , , -  
, , , , -  
10 , 4 2. , -  
, , , , -  
; , . 8.1, 15.1 15.2, -  
, 29.1. . 16.4. -  
1. : , , -  
, , , , -  
2. , , , -



. 40 27570.0-87

29.1,

3.

4.

5.

8 R100,

6.

7. 1.

21.2.

16 19 . 21.4. . 21.3,

21.3. ( ) —

10, 1 25

21.4.

10 250 15 . 13,

10

20	30	20
. 20	40	30

**22.**

22.1.

22.2.

22.3.

5°

22.4.

6

10

20 —

22.5.

22.6.

.22.5 22.6

22.7.

22.8.

8

22.9.

0,25

22.10.

22.11.

||

22.12.

1

15 —

20 —

. 42 27570.0-87

30 —  
50 —

22.13.

22.14.

1

6000

30

1

75  
30

$\frac{2}{3}$

60°.

1000

1.

60°.

2.

225

75

3.

22.15. ( 4, 1984 . )

22.16.

1.

2.

22.17.

22.18.	, .22.16 22.17 III,	-
22.19.	,	-
22.20.	II,	-
1.	:	-
2.	,	-
3.	,	-
22.21.	,	-
7399.	,	-
22.22.	II 7399.	-
. 29.1.	,	-
50 % .29.1.	,	-
.22.34,	,	-

. 44 27570.0-87

22.23.

.29.1.

II,

. 29.1,

10-

$(210+7) / ^2[(2,1 \pm 0,07) ]$ .

$(70 + 1) ^\circ$  16 4 (96 ).

97 %

1.

2.

3.

22.24.

. 15 16,

1.

2.

22.25.

.3,

22.26.

II,

1.

2.

22.27.

0, 01 II

22.28.

22.29.

( ),

22.30.

. 19

1.

2.

22.31.

II,

II,

II,

22.32.

22.33.

. 46 27570.0-87

; -

22.34.

, -

(  
22.35.

1).

.21.1.

23.

23.1.

23.2.

.23.1 23.2

23.3.

23.4.

( )

10000,

— 30

16.4;

1000 .

1.

2.

7399,

3.

(

1).

23.5.

.29.1.

1.

7399,

2000

15

2.

23.6.

-

23.7.

23.8.

1.

2.

.23.6—23.8

23.9.

1.



. 48 27570.0-87

2.

( , . 1).

24.

24.1.

783—77.

2746;

783-77.

1,1

1,1

( )

25516\*.

25516,

25516.

( )

1. 01.01.92

2.

3.

4.

5.

3 .3.

61058.1—2000 ( ).

01.01.92.

( , )  
2.

1.  
2.

3.

. 11,

24.2.

;

24.1, 24.2. (  
24.3.

1).

3 .

.7.12,

24.4.

.24.2 24.3

2185—80.

7396.0\*,

24.5.

2185—80,

7396.0,

24.6.

24.7.

24.8.

.24.4 24.5

\*

51322.1—99 ( ).

**. 50 27570.0-87**

24.9.

24.10.

24.11. .24.6—24.10  
01 |

**25.**

25.1.

1250

1

50

60

1.

2.

. 16.4.

25.2.

. 26.2;

16

. 11.

.29.1.

	2	13,0	16,0
	3	14,0	16,0
	4	14,5	19,0
	5	15,5	19,0

25.3.

75 ° (75 ),

. 11

.1.

25.4.

X, Y, Z, —

X

25.5.

16 ,

25.6.

( 7399):

( 245; 51 ),

( 227; 41 ) ( 245; 53 );

. 52 27570.0-87

( 227; 52 , ) —

3 ;

( 227; 53 ) —

3 .

. 11 75 ° (75 ),

, Y Z,

I

. 12.

( , . 1).

12

	2
0,2	1
0,2 3,0	0,5 <sup>2</sup>
» 3,0 » 6,0 »	0,75
» 6,0 » 10,0 »	1,0
» 10,0 » 16,0 »	1,5
» 16,0 » 25,0 »	2,5
» 25,0 » 32,0 »	4,0
» 32,0 » 40,0 »	6,0
» 40,0 » 63,0 »	10,0

1

2 .

2

2 .

25.7.

Z

25.8.

Z— . 25.4.

0,01 I;

II.

7399—80;

25.9.

X;

, Y Z

0,01 I.

25.10.

.25.8 25.9

.15.

5

0,75 2;

( . 15)

90° (45°

Z

20000,

60

);  
—10000.

90°.

10%

1.

« »

2.

25.11.

X

X

0,01 I

II

1.

X

2.

( . . .16).

, Y Z

0,01 I

II.

0,01 I—  
Y







250 X

50% .29.1.

Y Z ; II

50% .29.1.

1. :

« »

(

2. — 25030\*.

3. ( ),

( . 1).

26.2. X

. 15,

. 26.1 26.2

26.3. , Y Z

5 .

26.4. Y Z, .29.1.

50043.3—2000 ( ).

3,0 . 3,0 6,0 » 6,0 » 10 » » 10 » 16 » » 16 » 25 » » 25 » 32 » » 32 » 40 » » 40	0,5 0,75 » 0,75 » 1,0 » 1,0 » 1,5 » 1,5 » 2,5 » 2,5 » 4,0 » 4,0 » 6,0 » 6,0 » 10 » 10 » 16	1,0 0,75 » 1,0 » 2,5 » 1,0 » 2,5 » 1,5 » 4,0 » 2,5 » 6,0 » 4,0 » 10 » 6,0 » 16 » 10 » 25

10-

. 26.2;

2/3

. 28.1.

1.

2.

26.5.

Y Z,

(

1).

26.6.

Y Z,

. 26.5 26.6

. 26.4.

1.

2.

26.7.

. 16,

. 26.2,

10 . 10 16 » 16 » 25 » » 25 » 32 » » 32 » 40 » » 40 » 63 »	1 3,5 4,0 4,0 5,0 6,0	3,0 3,5 4,0 4,5 5,5 7,0	2,0 2,5 3,0 3,0 4,0 4,0	0,6 0,6 0,6 1,0 1,3 1,5

1

2.8.

2,5

- 1.
- 2.
- 3.

26.8.

. 17,

. 26.2,

17

10	3,5 ( ) <sup>1</sup>	4,0 (3,5)	1,5	3,5 (3,0)	2,0 (1,8)
. 10 16	4,0	5,5	2,5	4,0	2,4
» 16 » 25 »	5,0	6,5	3,0	5,0	3,0
» 25 » 32 »	5,0	7,5	3,0	5,0	3,5
» 32 » 40 »	5,0	8,5	3,0	5,0	3,5
» 40 » 63 »	6,0	10,5	3,5	6,0	5,0

1

2.8.

0,5

80 %

- 1 — 16 ;
- 2 — 16 .

- 3,5 — 25 ;
- 4,0 — 25 .

26.9.

. 18.

. 26.7—26.9

. 60 27570.0-87

. 26.10.

0,15

. 26.7—26.9,

18

10	1	0,4	4,0
. 10 16	3,5	0,4	4,5
» 16 » 25 »	4,0	0,5	5,0
» 25 » 32 »	4,0	0,5	5,5
» 32 » 40 »	5,0	0,6	6,0
» 40 » 63 »	6,0	0,6	6,5

1

2,8.

26.10.

. 16, 17, 18,

80 %

1,2

. 28,1,

19

. 26,4,

1

6,0  
6,0 10,0  
» 10,0 » 16,0 »  
» 16,0 » 25,0 »  
» 25,0 » 32,0 »  
» 32,0 » 40,0 »  
» 40,0 » 63,0 »

40  
50  
50  
60  
80  
90  
100

. 19,

26.11.

X

26.12.

26.13.

X

II, —

. 25,6,

8

II, —

27.

27.1.

01 I,

II III

1.

2.

.21.1,

27.2.

—

25030.

. 26,

2,5

6

25030.

1.

2.

. 27.2,

27.3.

(  
27.4.

1).



.20, :

20

	1	2	3
2,8	0,2	0,4	0,4
2,8 3,0	0,25	0,5	0,5
» 3,0 » 3,2 »	0,3	0,6	0,6
» 3,2 » 3,6 »	0,4	0,8	0,6
» 3,6 » 4,1 »	0,7	1,2	0,6
» 4,1 » 4,7 »	0,8	1,8	0,9
» 4,7 » 5,3 »	0,8	2,0	1,0
» 5,3	—	2,5	1,25

20 %.

1 —

2 —

3 —

1.

2.

3.

28.2.

(  
28.3.

1).



. 64 27570.0-87

28.4. ( )

( )

.28.3 28.4  
( 1).  
28.5.

1. . 28.5

- 2.
- 3.
- 4.

5. . 28.5

29.

29.1. .21.

4

X

. 26.2,

50 %

.21.

( . . 1),

( ) ,

	( ) ( )								
	III								
			130		. 130 250		. 250 440		
1.	12:	1,0	1,0	1,0	1,0	2,0	2,0	2,0	2,0
		2,0	1,5	2,0	1,5	3,0	2,5	4,0	3,0
		1,0	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0	3,0	3,0
	( ),								
2.	3			1,0	1,0	1,0	1,0		
	:								
	3:	1,0	1,0	1,0	1,0	2,5 <sup>4</sup>	2,5 <sup>4</sup>		
		1,5	1,0	1,5	1,0	3,0	2,5 <sup>4</sup>	—	—
		2,0	1,5	2,0	1,5	4,0	3,0	—	—
		1,0	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0	-	-
3.	5*	-	-	1,0	1,0	1,0 <sup>7</sup>	1,0 <sup>6</sup>	-	-
	:								
				6,0	6,0	6,0	6,0		
4.		—	—	8,0	8,0	8,0	8,0	—	—
				4,0	4,0	4,0	4,0		
5.									
		2,0	2,0	6,0	6,0	6,0	6,0		

<sup>1</sup> ( , . 1),  
<sup>2</sup>

3

4

2,0

. 66 27570.0-87

5 0,01 л.

6 ,

7 ,

( . . 1),

2 — ;

30 — ;

1.

2. , ,

3. , ,

4. , ,

5.

6. 2000 , 15 -

7. ,

8. , . 21, -

. 30.3.

29.2.

250 1 ,

2 ,

;

;

;

( ).

. 19

. 3;

7 (168 ) 50 ° (50 ) —

. 19,

. 16.4

1. . 29.2 ,

2. ,

29.1, 29.2. ( , . 1).

29.3. , 25 ,  
9,5 .  
.29.2 29.3 .

30. , 1

30.1. , -

.17. 24 ,  
15 35° 45 75% .  
5 , 20 ,  
2,5 ;  
 $\pm 2^\circ (\pm 2)$

.11 40° (40 ) :  
 $(75+2)^\circ -$  ;  
 $(125 + 2)^\circ -$  ,

25 ° (25 ) 19,  
 $\pm 2^\circ (2)$  ,  
- .

1 . 10 ,  
2 .  
:

1. ,  
2. .  
( , 1).  
30.2. ,

30.3. .30.3 30.4.  
I.

550 ° ,

1  
30.4. , -

. 68 27570.0-87



30.5.

175

250  
175

50

30.4, 30.5. ( 1).

31.

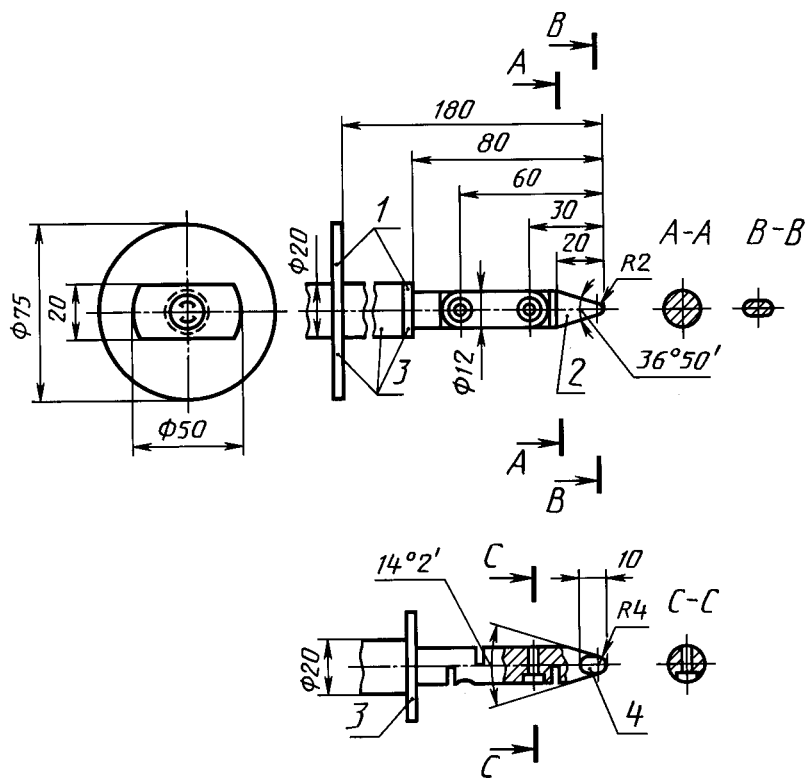
31.1.

10 10 %-  
 (20±5)° .  
 (20±5)° .  
 (100 + 5)° 10

- 1.
- 2.
- 3.

32.

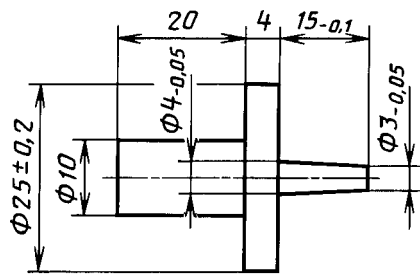
32.1.



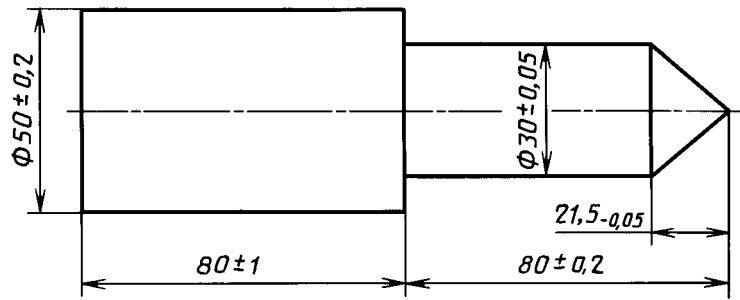
1 — стопорная пластина; 2 — цилиндрическая часть; 3 — изоляционный материал

+5;  
 :  
 25 : -0,05 ;  
 25 : +0,2 .

. 70 27570.0-87

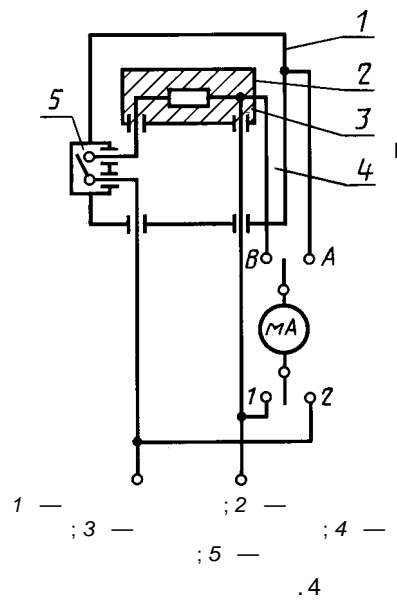


Черт. 2



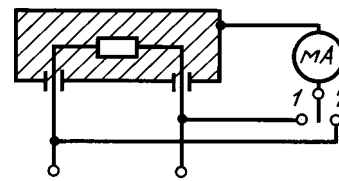
Черт. 3

II



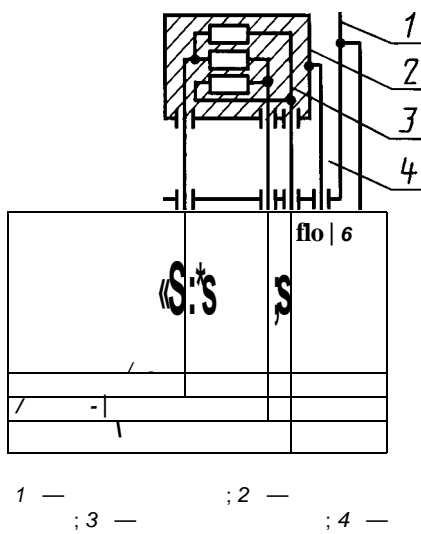
.4

( II )



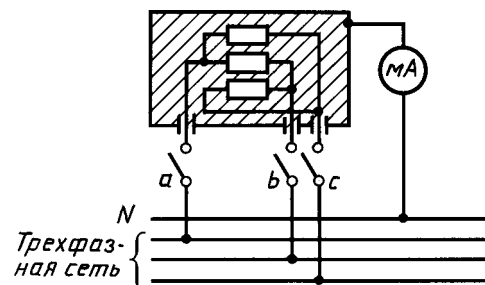
Черт. 5

II

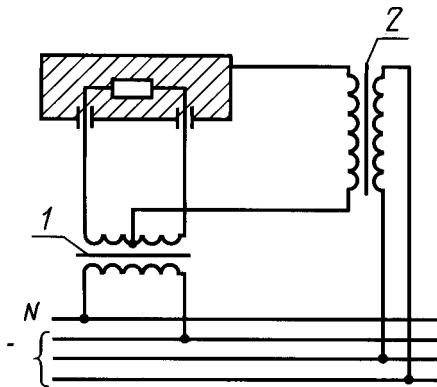


.6

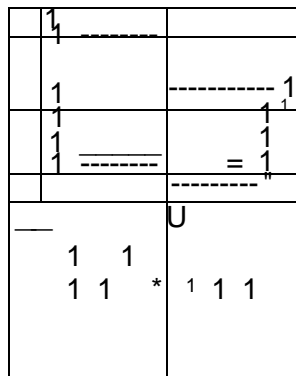
( II )



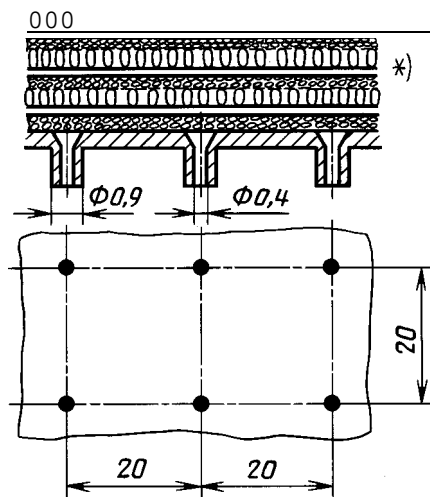
.7



1 — ; 2 —  
.8



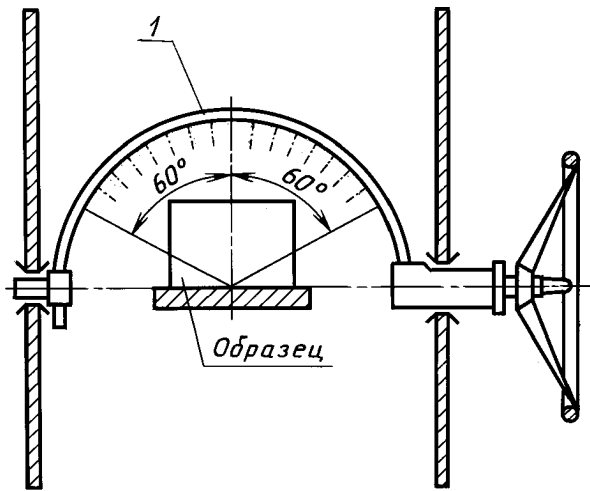
1



1 — ; 2 —  
.9



. 72 27570.0-87

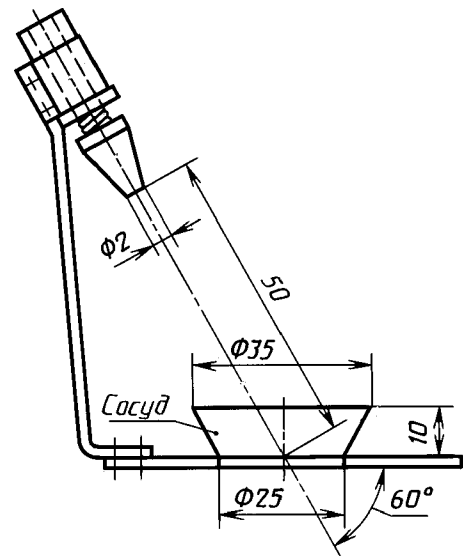


1 — трубка.

. 10

15

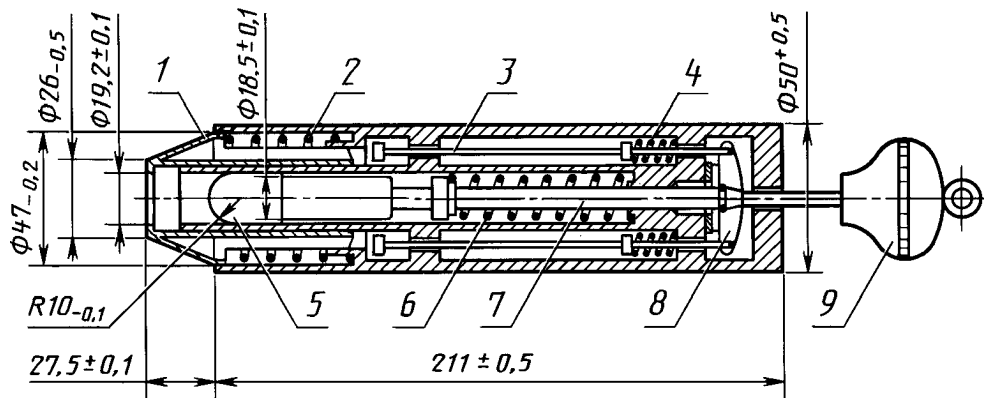
0,4



Черт. 11

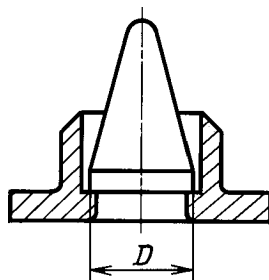
50

60°



1 — ; 2 — ; 3 — ; 4 — ;  
5 — ; 6 — ; 7 — ; 8 — ; 9 — ;

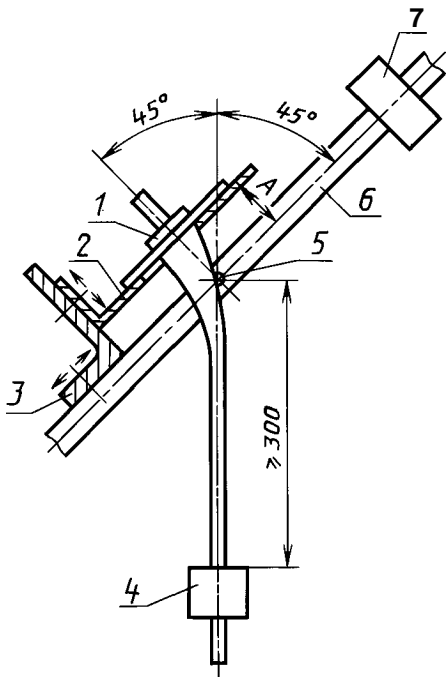
. 12



	$D,$	
16	15,7	+0,2
19	18,7	

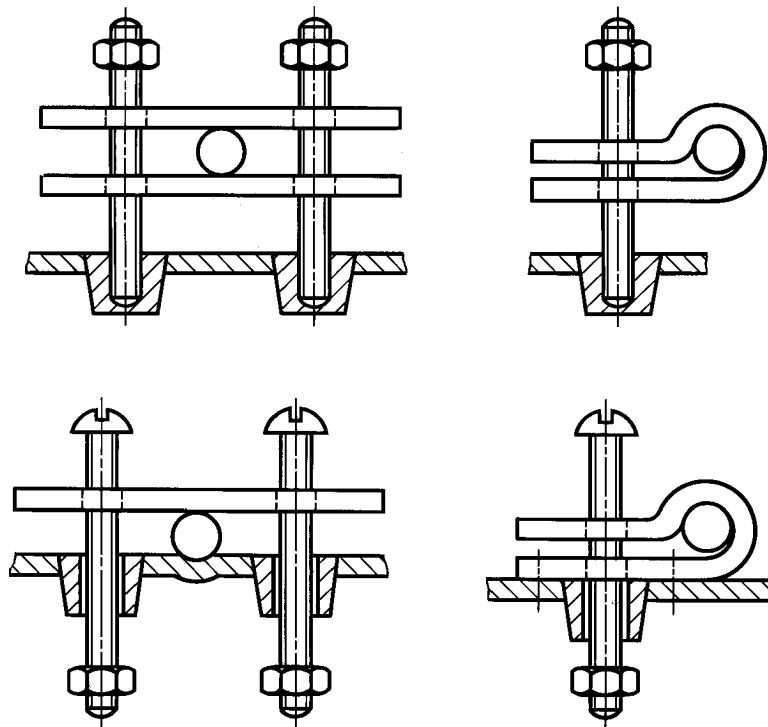
. 13

14. ( , . 1).

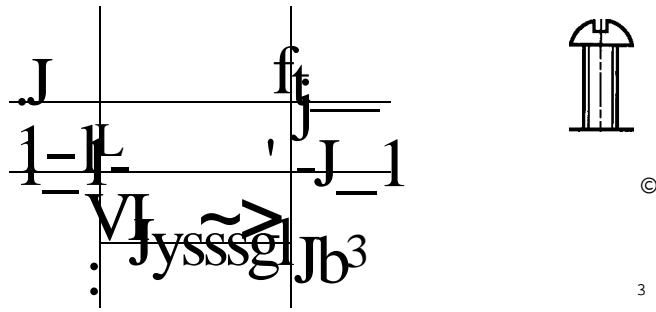


1 — ; 2 — ; 3 —  
; 4 — ; 5 — ; 6 — ; 7 —

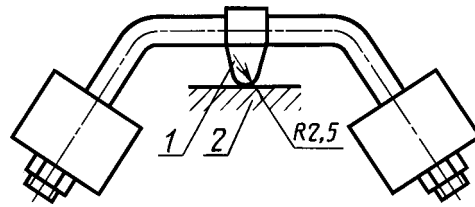
.15



6)



.16



1 — ; 2 —

.17

\*

1.

2— 4

( ),

16,4,

1.

2.

2.

(200

1,1

200

)

1,1

200

(10000

10000

)

10000

( )

4.

(1000

1000

)

1000

( )

5.

.19.

200 ;

10

6.

.19.

\*

, ,F

( )

101.



11.

11.8.

. 3

, ° ( )

9,

12.2.006\*

50  
120

\*

. 19,

-

13.

13.1.

16.

16.1.

16.4.

. 19

19.

19.101.

. 19.103

. 19.102.

. 19.104.

. 19.6,

. 19.11.

. 8.1.

. 8.1.

12.2.006;

. 29;

. 19.103

1.

. 19.11

2.

3.

4.

19.102.

1)–6) . 19.103,

\*

60065—2002 ( ).

( 1):

15 5

1.

2.

3.

19.103.

1) 29,

2) .16;

3) ;

4) 12.2.006;

5) ;

6) -

11,

. 19.6,

. 19.6,

5),

. 19, 1)–6).

6),

(NTC's) (PTC's), (VDR's),

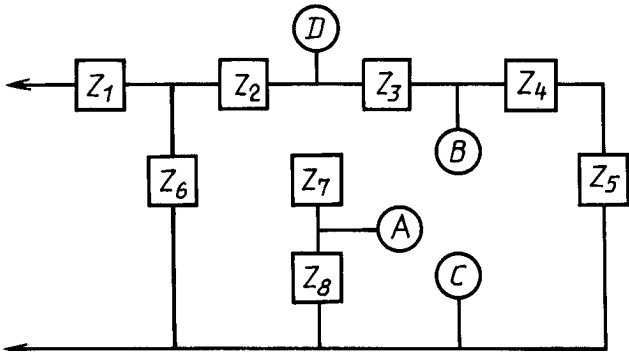
19.104. 19.103,





29.2.

50  
11 19



$D$  —  
15 ; —  
15  
1)–6) ( 19.103)  
 $Z_1, Z_2, Z_3, Z_6, Z_7$

1

. ( , .N 1).

)  
;  
)  
  
)

.19.6 19.8 ( )

.19.6

1) 18 (432)<sup>3</sup> (72) —

2) 60 ;

30 .

.19.6 . 8

.19.11

( . 1—10) .29.1.

1) ;

2) 1,5 1 ( . 8); 0,25 ,

3) 1 (0,25 — 80°, ) ,

4) — 0,25 ) 1 ( , ( .

2);

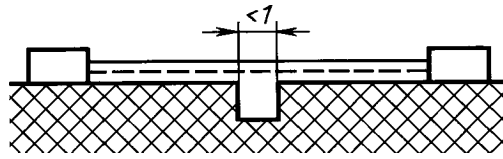
5) 2, 0,25 ,

6) ;

7) ;

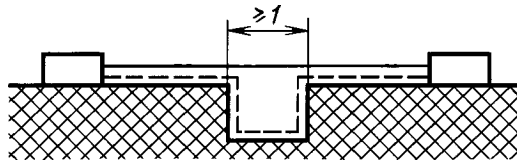
8) 1 -

1



1

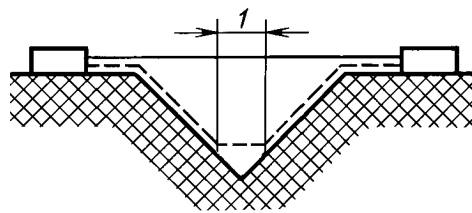
2



1

« »

3



V-

80°

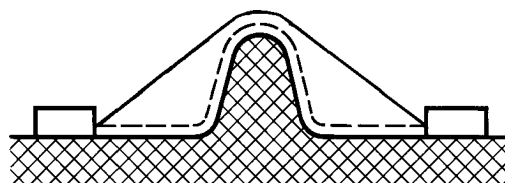
1

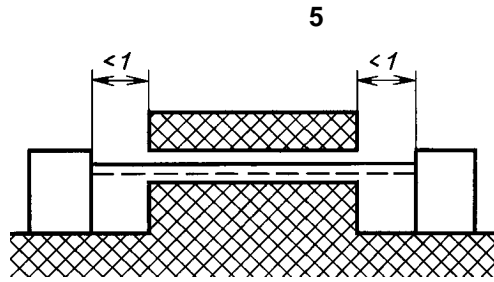
« »

« 1 (0,25 — »

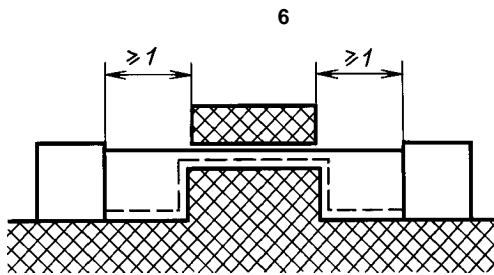
).

4



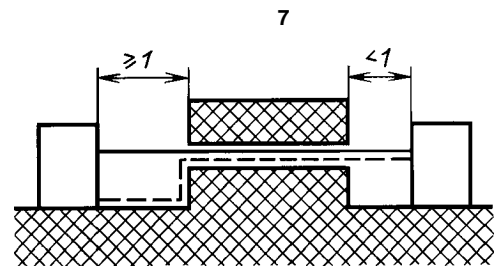


1 (0,25 — ) « »,



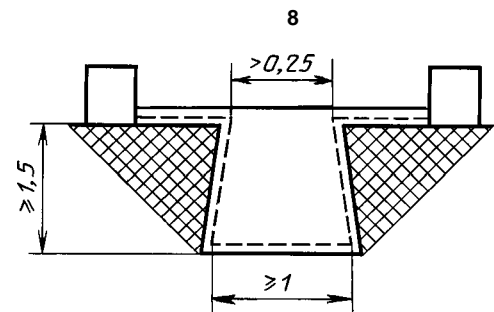
1

« ».



1

1



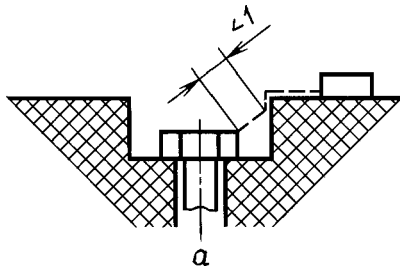
1,5

0,25

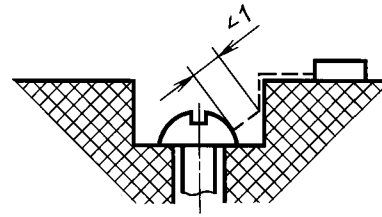
1

« ».

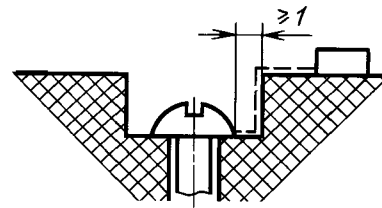
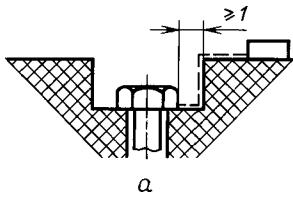
. 84 27570.0-87



9



10



F

F1.  
F1.1

F4.  
F4.18.

F5.  
F5.1.

42

F8.  
F8.1.

F11.  
F11.3.

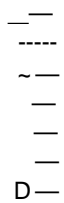
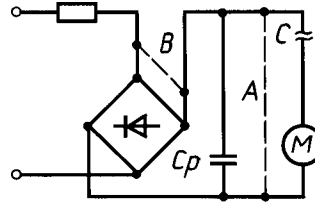
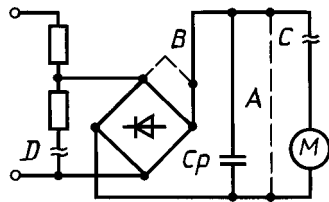
F11.8.

3

F16.  
F16.4.

F19.  
F19.1. . 19.6—19.9  
F19.101.

. F1.

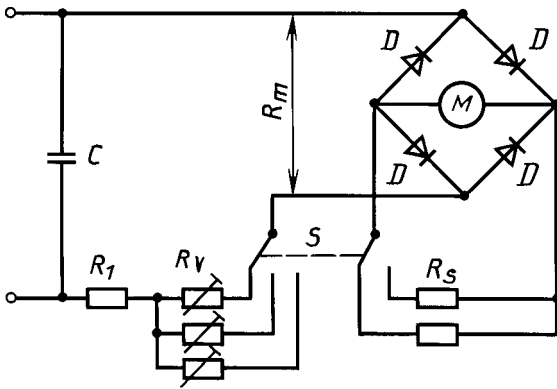


. F1

F23.  
F23.101.

F29.  
F29.1.

. 21,



Черт. G1

3.

4.

5.

. 13,2,

D

. G1.

1,0 ;

0,75

1.

2.

50

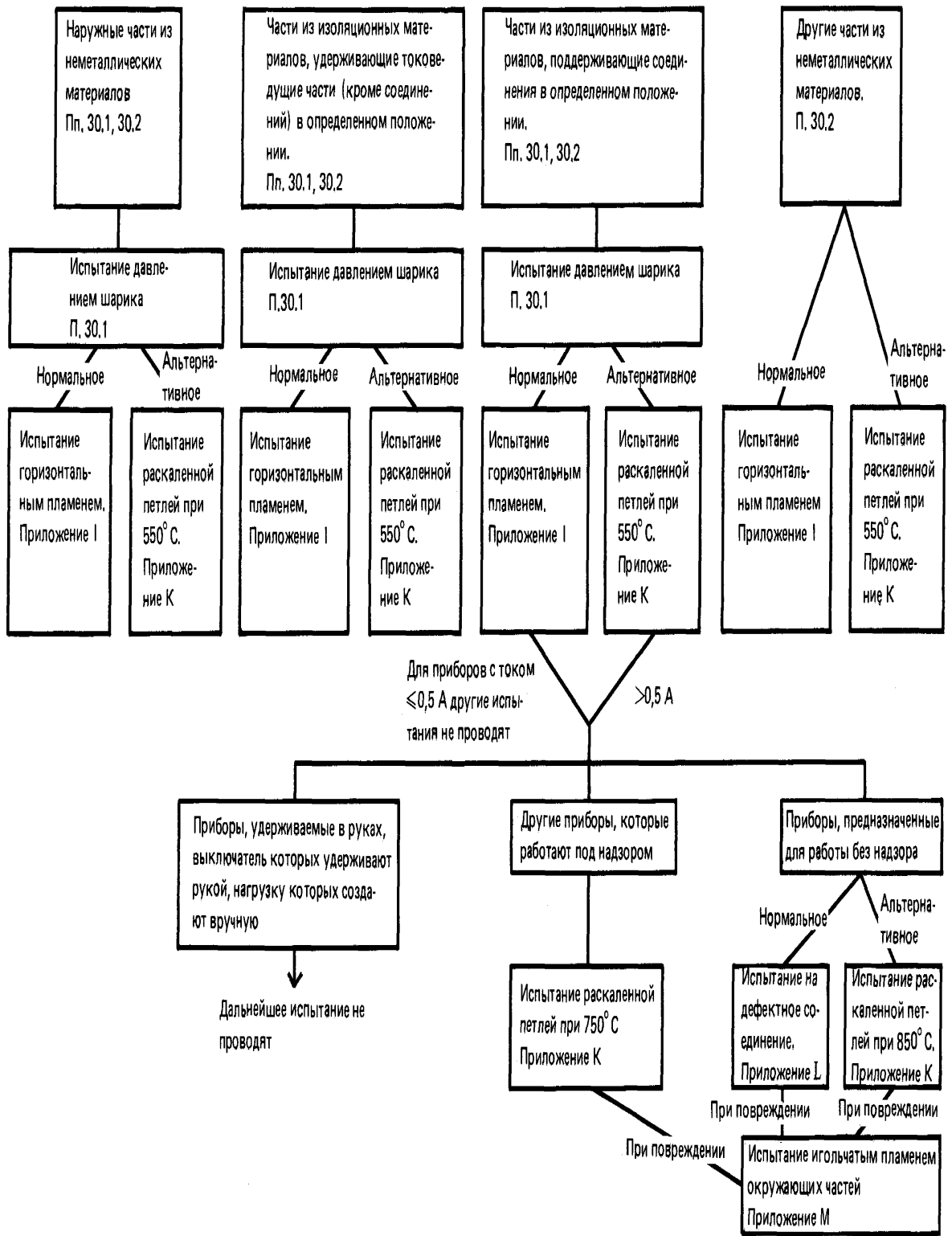
60

7

: 0,25; 0,50

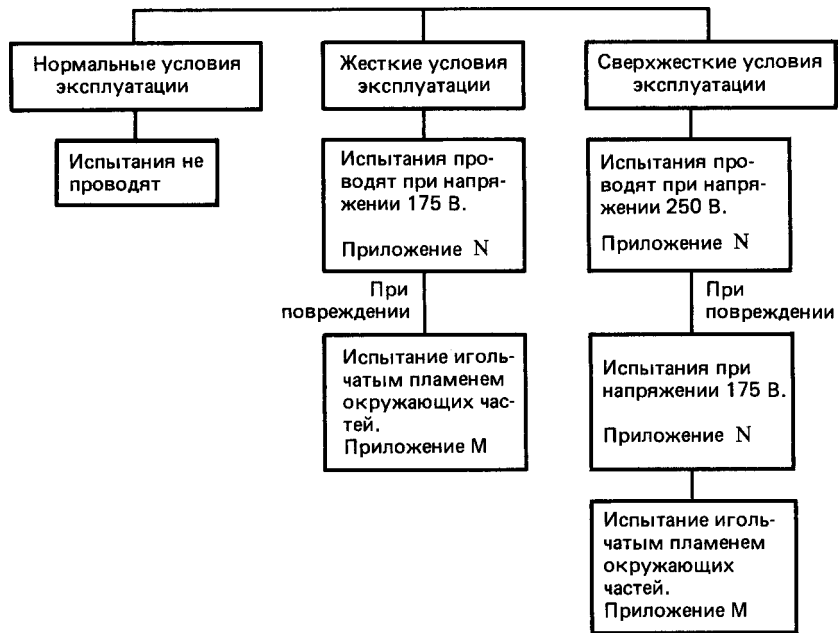
0,25

25



\* 8 ..... 010ASAZT 1





( , . 1).

/

FN).

11.

(125+5) ;  
 (13,0+0,3) ;  
 (3,0+0,2) .

100

25

0,8; 1,6 6,0 ,

12.

48

23 °

50 %.

13.

1 3

(

)

14.

(25 + 2)

100

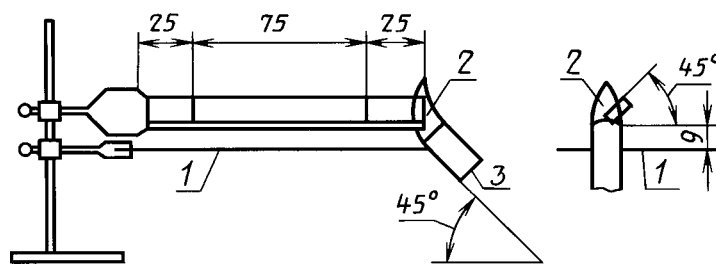
( )

(9,5 + 0,5)

37 / 3

.11,

( )



1 — ( ) ; 2 — ; 3 —

.11

45°.

0,043 )

(20

25,4 ;

10

125

125 ,

45°

( )

(25 + 2)

(25 + 2)

6

45°

( )

30

25

30

(25 )

(100 )

(75 )

15.

40 /

FH( )3.

27483

. 30.3

30.4

4.

80 % Ni 20 %

4 27483.

0,5

NiCr NiAl.  
960 °

0,6

1% ( 120 150 0,5).

960 °

0,8 1,2

7

(200 + 5)

10

( 24

),

15 35 °

45 75 %.

5.

— . 30.3, 30.4  
(30 + 1)

10.

( )

L1.

.L2

. L2

0,5 ;

. L1

L 1

	, 2	
. 0,5 4,0	—	0,5
» 4,0 » 6,0 »	0,75	1,0
» 6,0 » 10,0 »	1,0	1,5
» 10,0 » 16,0 »	1,5	2,5
» 16,0 » 25,0 »	2,5	4,0

1.

.30.4

2.

3.

L2.

20 ° 59 % 1,13

14 19 % 2/

19 23 %

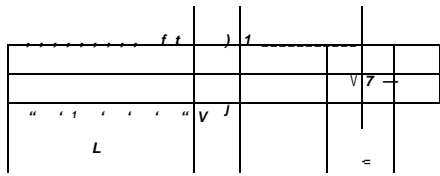
. L1

(120 + 2)

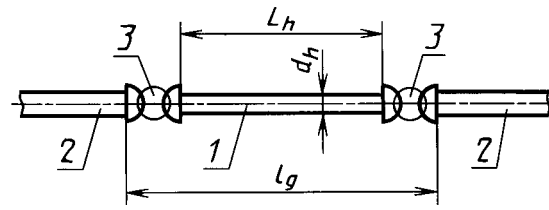
( . L2).

. L2,

( ).



.L1



1 — ; 2 —  
(120 ± 2) ; 3 —  
.L2

$N$   
%  $dh - lh'$

$N$  — ;  
 $d_h$  — ;  
 $l_h$  —  
 $d_h > 1,0$  , = 0,36 /  $^2$ ;  $d_h = 0,5$  , = 0,40 /  $^2$ .

« »

1.

.L8

2.

.L8

1,5 % . 1 % ( 0,5).

10  
(200 + 5)

7

(168 / 23° / 50 %).

L3.

. L2,

(30+1)

0,2 0,5	2,0	8,0 10,0	29,0
» 0,5 » 1,0	4,5	» 10,0 » 13,0	33,0
» 1,0 » 1,5	6,5	» 13,0 » 16,0	37,0
» 1,5 » 2,0	9,0	» 16,0 » 20,0	42,0
» 2,0 » 2,5	11,0	» 20,0 » 25,0	47,0
» 2,5 » 3,0	13,0	» 25,0 » 32,0	53,0
» 3,0 » 4,0	16,0	» 32,0 » 40,0	60,0
» 4,0 » 5,0	19,0	» 40,0 » 50,0	66,0
» 5,0 » 6,0	21,0	» 50,0 » 63,0	73,0
» 6,0 » 8,0	25,0		

1.

+ 5 %>.

2.

.25

L4.

24

(15—35° /45—75 %).

L5.

L5.1.

L5.2.

L5.3.

L5.4.

L5.5.

L5.6.

« »

L5.7.

30

L5.8.

10 %,

L6.

. 94 27570.0-87

L7.

30

L8.  
L8.1.

. L8.4.

1.

63

2.

« »

L8.2.

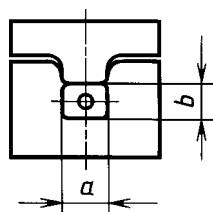
14—19 % ; 19—23 % Fe)

1,13 2/ t=20° .

( 50 % Ni;

( . L1)  
(120 + 2)

1=



. L3

L8.3.

. L3

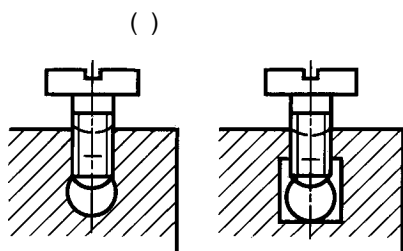
40 %.

( . L3)

. L4.

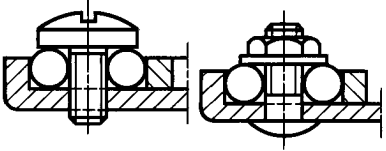
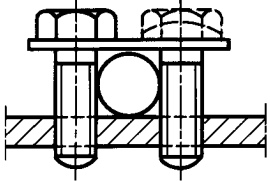
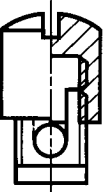
. L3

			$d_h$	$Z_g$	$l$	$d_{e'}$	$l$	$d_{g'}$	$r$	$r$	$L$	$D_j$	$r$	$r$	
pi	1		0,9	36	22	2,0	6,5	—	1,5	2,5	7	2,3	2,3	2,2	
	2		1,0	39	25	2,4	7,0	—	1,5	2,5	7	2,3	2,3	2,2	
			1,3	47	29	2,8	8,0	—	2,5	4,0	9	2,8	2,3	2,8	
	4	4	1,3	47	29	2,8	8,0	—	2,5	4,0	9	2,8	2,3	2,9	
	5	5	1,4	53	33	3,4	9,0	—	4,0	6,0	10	3,6	2,8	3,6	
	6	6	1,5	60	40	4,0	11,0	—	4,0	6,0	10	3,6	2,8	3,6	
	7	7	1,7	72	48	5,0	13,0	—	6,0	10,0	12	4,5	2,8	4,0	
S0	HS0	2	1,0	41	27	—	—	2,9	1,5	2,5	7	2,3	2,3	2,0	
S1	HS1	2	1,0	44	30	—	—	3,3	1,5	2,5	7	2,3	2,3	2,0	
S2	HS2	2	1,2	49	35	—	—	3,8	1,5	2,5	7	2,3	2,3	2,0	
S3	HS3	2	1,2	58	40	—	—	4,4	2,5	4,0	9	2,8	2,3	2,7	
S4	HS4		1,2	87	69	—	—	5,5	2,5	4,0	9	2,8	2,3	2,7	
S5	HS5		1,2	91	71	—	—	5,5	4,0	6,0	10	3,6	2,8	3,4	
S6	HS6		1,2	94	74	—	—	5,5	4,0	6,0	10	3,6	2,8	3,4	
S7	HS7		1,4	111	87	—	—	6,6	6,0	10,0	12	4,5	2,8	4,0	
MI	1		0,65	39	25	1,4	7,5	—	1,5	2,5	7	2,3	2,3	2,0	
	2		0,8	44	30	1,7	8,4	—	1,5	2,5	7	2,3	2,3	2,1	
	3		0,9	39	35	1,9	10,0	—	1,5	2,5	7	2,3	2,3	2,2	
	4	4		1,0	60	42	2,2	12,0	—	2,5	4,0	9	2,8	2,3	2,7
	5	5+	W	1,0	69	51	2,5	14,5	—	2,5	4,0	9	2,9	2,3	2,7
	6	6+	W	0,8	80	60	4,2	16,0	—	4,0	6,0	10	3,6	2,8	3,4
	7	7+	W	0,8	90	70	4,2	19,0	—	4,0	6,0	10	3,6	2,8	3,4
			0,8	100	86	4,2	23,0	—	6,0	10,0	12	4,5	2,8	4,0	



1	10	1
2	16	2U
	25	
4	32	4U
5	32	HP5U
6	40	6
7	63	7U



Тип зажима	Размер зажима	Максимальный ток, А	Стандартное число и форма испытательного нагревательного элемента
<p>С крепежной головкой (гайкой) (S)</p> 	<p>S0 S1 S2 S3 S4 S5 S6 S7</p>	<p>6 10 16 25 32 32 40 63</p>	<p>HS0 C2 HS1 C2 HS2 C2 HS3 C2 HS4 C3 HS5 C3 HS6 C3 HS7 C3</p>
<p>С прижимной планкой (P)</p> 	<p>P3 P4 P5 P6 P7</p>	<p>25 32 32 40 63</p>	<p>HP3 U HP3 U HP5 U HP6 U HP7 U</p>
<p>Колпачковый (M)</p> 	<p>M0 M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7</p>	<p>6 10 16 25 32 32 40 63</p>	<p>HM0 U HM1 U HM2 U HM3 U HM4 U HM5 W HM6 W HM7 W</p>

L8.4.

L8.4.1.

120

( . L2).

L8.4.2.

L8.4.3.

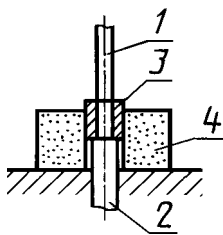
« ».

L8.4.4.

L8.4.5.

L8.4.6.

( . L3).



$L_n$  ( . L2)

. L4

. L4.

L8.4.7.

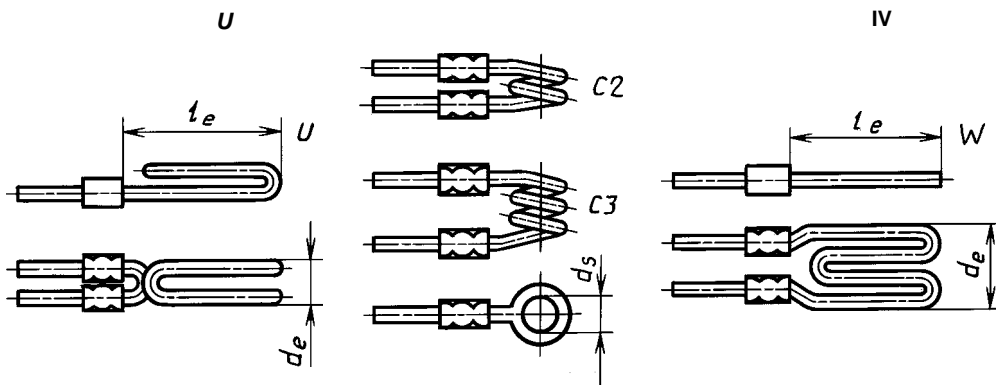
( .L5; .L3).

U-

1,2

U W

10



Черт. L5

27484

4.

(0,5 + 0,1)

0,9

35

95 %

(12 + 1)

(200 + 5)

10

24

15

35°

45 %

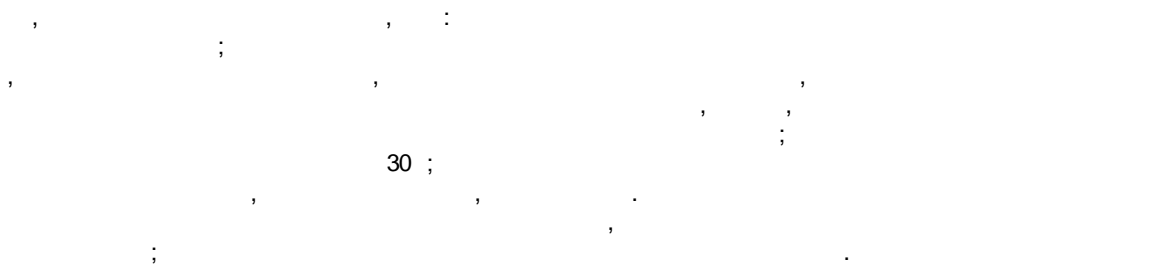
5.

(30 + 1)

8.



10.



30 ;

N1.  
N1.1. —

N1.2. —

N1.3. ( ) —

50

25.

N1.4. ( ) —

50

N2.

15 15

1.

2.

3

3

3.

4.

N3.

N4.

N4.1.

5x2

30° ( . N1).

60°.

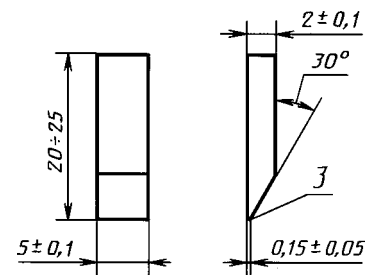
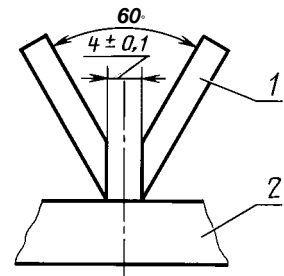
(4,0 + 0,1)

( . N1).

(1,0 + 0,5)

. N2.

N4.2.



Черт. N1

. 100 27570.0-87

48 60  
.N3.

0,5

(1,0+0,1)

10 %

2

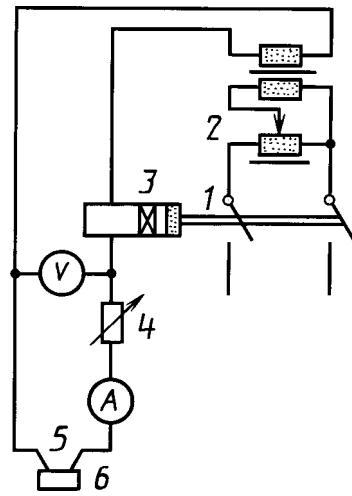
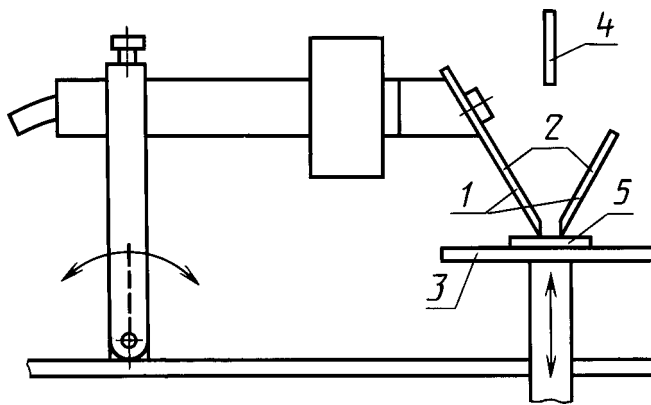
0,5

N4.3.

(30 + 5)

(20 + 3) 3.

30 40



1 — ; 2 — ; 3 — ; 4 — ; 5 —

100—600 ; 2 — ; 3 — ; 4 — ; 5 — ; 6 —

.N2

.N3

1. 5 20

50

2.  
3.

1 3 44

0,9 1,1

N4.4.

: (0,100 + 0,002) %

(NH<sub>4</sub>C1)

(23 + 1) °

(395 + 5)

N5.  
N5.1.

(23 + 5) °

- ;
- 50
- 0,5
- 2
- 1.
2. ( N2)
- 3.
- N5.2. 30.5
- 50
- N5.3.
- 1)
- 2)
- 3)
- 4)
- 5)
- 6) (« 175» ( ): « 250»;
- 7) 6



1.

( . 1.2).

( . 1.1),

( )

. 1.3.

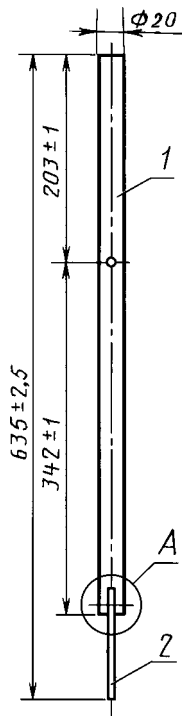
: 1,

2,

3

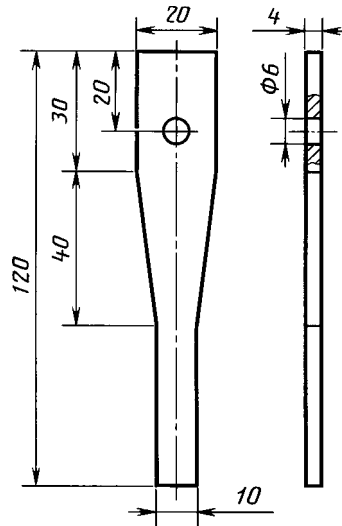
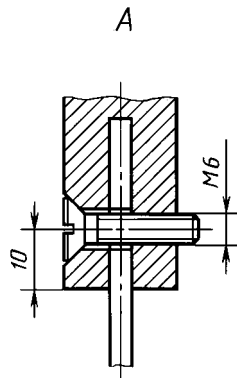
4.

. 1.4.



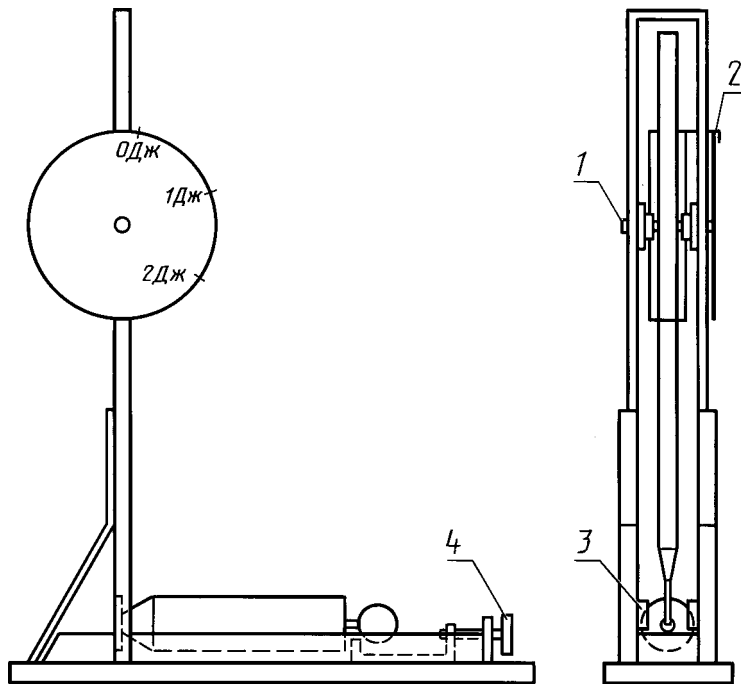
1 — ; 2 —

. 1.1



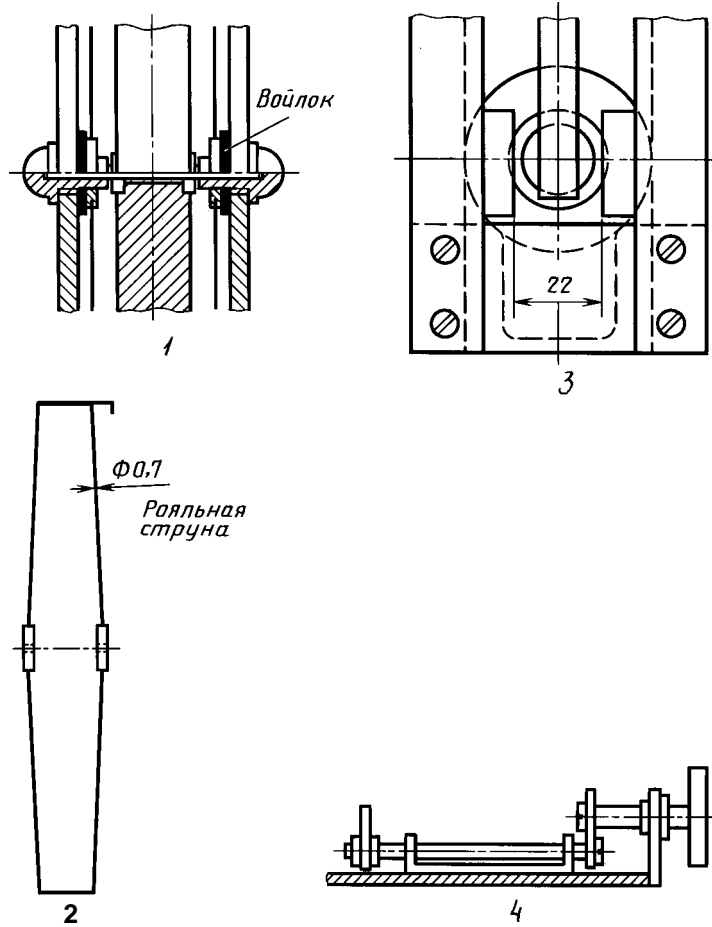
. 1.2





Черт. 1.3

Детали калибрующего устройства

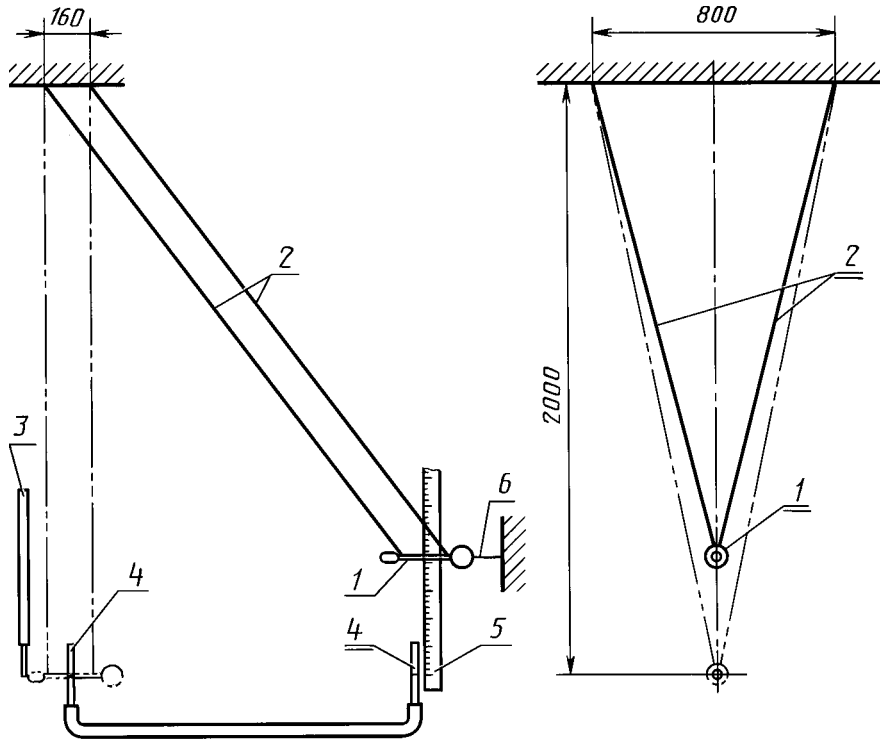


. 1.4

2.

1,

. 1.5.



Черт. 1.5

2000

2,

3

3

( )

1

( . 12 )

. 1.5

0,8 %.

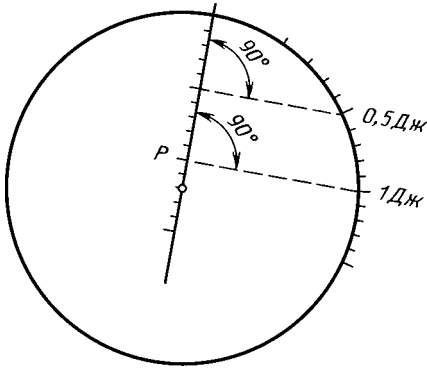
1

(408 + 1)

1

4 ( . 1.5),  
5.

6,



. 1.6

(0 — . 1.6).

(408 + 1)

10

«1 »

«0 »

«1 »

«0 »

10

«0 — ».

0,1; 0,2; 0,3...0,9

«1 ».

3.



4.

2-2

1	2,							
	50 <sup>3</sup>		. 50 130		. 130 250		. 250	
4:	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0	3,0
	3,0	3,0	3,5	3,0	4,5	3,0	6,0	4,5
5	—	—	—	—	—	—	—	—

1

II

2

3

4

5

« »

5.

5.1.

5.1.1.

( , ),

5.1.2.

2\*

5.1.2.1.

. 5.1.1 5.1.2 . 5.15. . 5.1.3

5.1.3.

5.1.3.1.

.5.6( : 1 2 \*\*);

\*

2 —

( ); 1,

\*\*

( ) 1 ,2 —

.5.7; .5.8; .5.9 (

);

5.10; .5.11;

.5.12 (

); .5.13.

5.1.3.2. . 5.2, 5.3 5.4. . 5.6—5.14.

5.1.3.3.

5.1.3.4. .5.10—5.13. . 5.14,

5.2.

5.2.1.

5.2.2. . 2-3  $V_{R1}$  5.7 5.10. 1,15  $V_R$

2-3

( )

4							
				$\pm 0,05$			$\pm 1$
-	-	$V_r$		0,95	$V_r$		-
	-	$V_r$	$\frac{6}{R_1}$	$\frac{0,6}{0,95}$	$V_r$	$\frac{2,5}{R_1}$	7,5
		$V_r$	$\frac{1}{R_1}$	0,95	$V_r$	$\frac{1}{R_1}$	-

\*

\*\*

. 110 27570.0-87

. 2-3

4							
		,	, A	- 3 ±0,05	,	,	, ±1
-	-	Hr	-	Hr	-		
20 -		Hr	20	0,95	Hr	20 -	
-		Hr			Hr		
,	-	Hr	10	0,35	2		
-	1234	Hr	H <sub>R</sub>	0,95			

1 50 100 ,

2 « », « ».

2  
3

1 %

4

0,95.

0,8,

60 %

5 %

10

1.

2.

0,6,

20

5.2.3.

. 2-4 2-5.

5.2.3.1.

(V<sub>T</sub>)

120 — 110 120 ;  
 240 » » » » » 220 » 240 ;  
 277 » » » » » 254 » 277 ;  
 480 » » » » » 440 » 480 ;  
 » » » » » 550 » 600 .

5.2.3.2.

5.2.4.

3-

5.2.5.

1G 2G\*

5.3.

5.3.1.

\*\*.

2-4

. 5.7 5.10 ( )

			, A			
-			1,5 <sub>f</sub>	1,0	F <sub>T</sub>	1,5 J <sub>x</sub>
) (		F <sub>T</sub>	1,5 <sub>x</sub>	0,75-0,8	F <sub>T</sub>	1,5 <sub>f</sub>
		F <sub>T</sub>	6/m	0,4—0,5	F <sub>T</sub>	10 1
		1,1 F <sub>T</sub>	1,1 A	0,35		
		1,1 F <sub>T</sub>	1,1 A			

2-5

\*

1G, 2G—

\*\* (20+5)° ,

(23+2)° .



. 5.8, 5.9, 5.11, 5.12, 5.13

( )

			, A			
-			$I_r$	1,0	$F_T$	$7r$
( )		$F$	$h$	0,75-0,8	$F$	/
		$F$	$I_m$	0,75-0,8	$F$	/
		$F$	10	0,35		
		$F$				

.2-3—2-5:

$V_R$ — ;  
 $V_T$ — ( . 5.2.3.1);  
 $1$  — ;  
 $I_R$ — ;  
 $I$  — ;

( +5)°

1,05  $7L_{rav}$

\* \*\* (7^ +

+5) ° 1,05 !

$TJ^{**} (T_{min} - 5)°$

$T_{min} 0 °$

5.3.2.

. 5.8 5.13

. 5.3.1

$7^{\wedge} T_{mia}$

5.4.

5.4.1.

5.4.2.

(9+1)° 1 — ;  
 (5+0,5) / — ;

\*  $7_{smax}$  ( )

\*\* ^ ^ —

. 3

(45+5)° 1 —  
 (25+2,5) / —  
 5.4.3.

5.4.2

5.4.4.

5.4.2

5  
 45  
 1

( ) ( )

0,2

5

9

1,0

3/4

5.4.5.

5.5.

5.5.1.

.2-6.

5.6.

5.6.1.

(5 + 1) ° ,

2 - 6

5,9'	10,				
	50	.50 130	.130 250	.250 440	.440
11	500	1000	1250	1250	2000
3,6	500	1000	1250	2000	2500
3,7	—	1500	2750	2750	3000
3,7>8	500 <sup>1</sup>	2500	3750	3750	5000
4	500	1000	1500	2000	2500
4	120	260	500	880	1320
2	—	—	—	—	—

1  
 2

III.

. 114 27570.0-87

3

4

15 25 °

5

6

7

8

9

1 01

1,

10

200

100

+3 %.

75 %

.2-6.

11

—

« ».

. 5.2

(100 + 0,02 ),

1

2

5.6.2.

5.7.

( )

5.7.1.

—

.5.2.

5.7.2.

—

.5.3.

5.7.3.

1

2,

2

(3<sub>2</sub>—

).

2

(3<sub>2</sub>,

(

2

—

5.7.4.

2,

5.7.5.

1

5.7.6.				7	
		200			
5.7.7.					50.
5.8.					
5.8.1.		—	.5.2.		
5.8.2.		—	.5.3.		
5.8.3.					.5.7.3.
5.8.4.			(		
		)			
		. 5.7.			
1,					
5.8.4.1.					
	75 %			. 5.8.4.	25 %
	.5.9.				
5.9.					
5.9.1.	25 %			.5.8.	
5.9.2.			—	.5.2 5.3	
5.9.3.					
			(		
			—		
			2		
5.9.3.1.					
5.9.4.			(		)
		.5.8.			
5.10.			(		)
5.10.1.		—	.5.2.		
5.10.2.		—	.5.3.		
5.10.3.		—	. 5.4;		
		100			
5.10.4.					50.
5.11.					
5.11.1.		—	.5.2.		
5.11.2.		—	.5.3.		
5.11.3.	—	.5.4.			
5.11.4.				7	
100					
5.12.					

\*! Pj—

. 116 27570.0-87

5.12.1. — .5.2.  
 5.12.2. — .5.3.  
 5.12.3. — .5.4.  
 5.12.4. — 100.  
 .5.10.3.  
 5.12.5. 50.  
 5.13.  
 5.13.1. — .5.2.  
 5.13.2. — .5.3.  
 5.13.3. — .5.4.  
 5.13.4.

. 5.10,5.11,5.12.  
 .5.10.3.

5.13.5. 1, .5.8.4.

5.14. . 5.6—5.13

, ( . . 2-1

, );

.5.5;  
 2

; ,

; , ; ,

5.15. \* ,

5.15.1. ;

. 5.3,5.4 5.6—5.14

5.15.2. ,

5.15.2.1. ), — (  $I_{xmin}$  ( / , ).

) , 10 ° , 04 ( ) .

, ,

5.15.2.2. 1 ,

5.15.2.3. 2 ,

, ,

5.15.2.4. , .

.2-6.

5.15.3.  $I_{Rmax}$

5.15.3.1. . 5.15.2. )  $(100 + 2 / 100)$

( — , , ) .5.15.2, (5 + 1) °

, \* — ,

.

5.15.3.2.

(10 + 1) °

.5.15.2,

5 °

5.15.3.3.

2

.5.15.2, 5.15.3,

5.15.4.

5.15.4.1.

. 5.15.3

$\Delta R_{max} - \Delta R_{min} ( T_{xmin}, )$

1 2 .

5.15.4.2.

10 °

5.15.4.3.

2

. 5.15.2—5.15.4,

.5.5;

2. ( , . 1).

1.

2.

**25.12.87**

**5039**

**27570.0—87,**

**335-1—**

**76, 01.07.88**

3.

**1110—86**

4.

-

8.417-81  
12.2.006-87  
2746-90  
7396.0-89  
7399-97  
8865-93  
25030-81  
25516-82  
27483-87  
27484-87  
783-77  
2184-80  
2185-80

7.6  
11.8, 19.101, 19.103, 22.101  
24.1  
24.4, 24.5  
22.21, 23.4, 23.5, 25.6, 25.8, 35.9  
11.8  
26.1, 27.2  
24.1  
  
24.1  
2.2.9  
24.4, 24.5

5.

( **2002 .** )

1,

**1990 . ( 7—90)**

1.	.....	1
2.	.....	1
3.	.....	6
4.	.....	6
5.	.....	8
6.	.....	8
7.	.....	9
8.	.....	14
9.	.....	16
10.	.....	17
11.	.....	18
12.	.....	24
13.	.....	25
14.	- .....	27
15.	.....	27
16.	.....	30
17.	.....	32
18.	.....	33
19.	.....	34
20.	.....	38
21.	.....	39
22.	.....	40
23.	.....	46
24.	.....	48
25.	.....	50
26.	.....	56
27.	.....	61
28.	.....	62
29.	, .....	64
30.	, .....	67
31.	.....	68
32.	, .....	69
1—17.....	.....	69
	.....	75
	.....	76
	.....	80
D.	.....	81
	.....	81
F.	, .....	84
	.....	84
G.	.....	86
	. 30 .....	87
I.	.....	88
	.....	90
L.	.....	91
	.....	97
N.	.....	99
	.....	102
1.	.....	103
2.	.....	107
	.....	117

02354 14.07.2000. 18.03.2002. 10.06.2002. . . . 13.95. .- . . . 14,30.  
160 . 6110. . 1108.  
, 107076 , . . 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
, 248021 , . . , 256.  
040138