



Таблица №2 (продолжение)

№ п/п	Наименование марки	ТУ	Применение	Сечение круглое, мм	Размеры прямоугольных проводов по сторонам «а» и «в», мм	Температурный индекс, °С	Материал		Производитель
							Жила	Изоляция	
13	ПЭТСД, ПЭТСЛД	ТУ 16.К71-020-96	в изготовлении обмоток электрических машин	0,85-2,50	«а»: 0,80 - 3,55 «в»: 2,00 - 10,00	180	Cu	теплостойкая эмаль и два слоя стеклянных или стеклополиэфирных нитей с подклейкой и пропиткой теплостойким лаком	Сибкабель
14	ПБ, АПБ	ТУ 16.К71.108-2007	в изготовлении обмоток электрических машин, аппаратов, трансформаторов	-	«а»: 1,80 - 5,60 «в»: 4,00 - 13,20	105	Cu Al	кабельная бумага	Уралкабель
15	ПБА, ПБДА	ТУ 16.К19-08-95	в изготовлении обмоток трансформаторов	-	«а»: 1,80 - 5,60 «в»: 4,00 - 13,20	220	Cu	арамидная бумага «НОМЕКС»	Уралкабель
16	ПБП, ПБПУ	ТУ 16-505.661-71	в изготовлении обмоток высоковольтных масляных трансформаторов и реакторов	-	«а»: 1,80 - 5,60 «в»: 4,00 - 13,20	105	Cu	кабельная бумага, трансформаторная высоковольтная уплотненная бумага	Уралкабель
17	ППИ-У, ППИ-УМ	ТУ 16-705.159-80	для намотки статоров погружных маслозаполненных электродвигателей	1,50-3,15	-	200	Cu	полиимидно-фторопластовые пленки	Уралкабель
18	ППИК-1, ППИК-2, ППИК-Т	ТУ 16.К71.202-93	для работы в системе изоляции электродвигателей	-	«а»: 1,12 - 4,50 «в»: 3,35 - 13,20	200	Cu	полиимидно-фторопластовые пленки	Уралкабель
19	ПСД-1	ТУ 302.08.003-92	в изготовлении обмоток турбогенераторов, гидрогенераторов и других электрических машин	-	«а»: 1,06 - 5,60 «в»: 2,24 - 12,50	155	Cu	стеклянные и стеклополиэфирные нити с пропиткой термореактивным лаком	Уралкабель

Данные, приведенные в таблице являются справочной величиной. Подробную информацию о маркоразмерах, производимых на заводах «Сибкабель» и «Уралкабель» Вы можете получить у специалистов службы сбыта ООО «ХКА». Допускается изготовление эмальпроводов всех марок для:
- круглых сечений до 2,50 мм;
- прямоугольных сечений до 36 мм².
Провода с эмалевой изоляцией больших сечений изготавливаются по согласованию.

Cu - медная жила
Al - алюминиевая жила
Сибкабель - завод АО «Сибкабель»
Уралкабель - завод АО «Уралкабель»

Таблица перевода эмальобмоточных проводов круглого сечения (кг на 1 км)

$$\text{масса провода } m = 3,14 * \frac{D^2}{4} * 8,89 * K$$

D - диаметр проволоки;
K - коэффициент, учитывающий массу пленки, который принимается по диапазону диаметра провода:

K=1,030 для D=[0,25 ; 0,5]	K=1,021 для D=[0,5 ; 0,75]
K=1,018 для D=[0,75 ; 1,0]	K=1,015 для D=[1,0 ; 1,6]



Служба продаж ООО «Холдинг Кабельный Альянс»

Екатеринбург
☎ + 7 (343) 247-89-34
✉ esbit@holdcable.com

Москва
☎ +7 (495) 641-36-30
✉ moscow@holdcable.com

Кольчугино
☎ + 7 (49245) 9-53-10
✉ ksbit@holdcable.com

Томск
☎ + 7 (3822) 700-800
✉ tsbit@holdcable.com



8-800-7000-100
www.holdcable.com

Рекламный материал ООО «ХКА», 2016 г.

ПРОВОДА ОБМОТОЧНЫЕ
с эмалевой и другими видами
ИЗОЛЯЦИИ

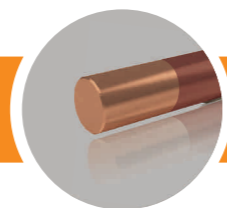
ПРОВОДА ОБМОТОЧНЫЕ С ЭМАЛЕВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ


Таблица №1

№ п/п	Наименование марки	ТУ	Применение	Сечение круглое, мм	Размеры прямоугольных проводов по сторонам «а» и «в», мм	Температурный индекс, °С	Материал		Производитель
							Жила	Изоляция	
1	ПЭТВ-1, ПЭТВ-2	ТУ 16-705.110-79	в изготовлении обмоток электрических машин и приборов	0,063-2,500	-	130	Cu	эмаль на основе полиэфиров	
2	ПЭТ-155	ТУ 16-К71-160-92		0,063-2,500	-	155	Cu	эмаль на основе полиэфирных смол, модифицированных имидами	
3	ПЭТД-Х-180, ПЭТД-180	ТУ 16-705.264-82	для изготовления обмоток электрических машин и приборов; ПЭТД-Х-180 стойкий к среде хладонов	0,280-2,000	-	180	Cu	двухслойная: нижний слой - эмаль на основе модифицированных полиэфиров, верхний слой - эмаль на основе полиамидимидов	
4	ПЭФД-2-200, ПЭФД-1-200, ПЭТД-1-200, ПЭТД-2-200	ТУ 16.К56.027-99	для механизированной намотки изделий, работающих в среде хладонов	0,280-2,000	-	200	Cu	двухслойная: нижний слой - эмаль на основе полиэфиримидов, верхний слой - эмаль на основе полиамидимидов	
5	ПЭЭИ2-180-МЭК, ПЭЭИ1-180-МЭК	ТУ 16.К71-278-98	в электрических машинах, аппаратах и приборах	0,063 - 2,500	-	180	Cu	эмаль на основе полиэфиримидов	
6	ПЭЭИД2-200-МЭК, ПЭЭИД1-200-МЭК	ТУ 16.К71-250-95		0,250 - 2,500	-	200	Cu	двухслойная: нижний слой - эмаль на основе полиэфиримидов, верхний слой - эмаль на основе полиамидимидов	
7	ПЭТ-200-1, ПЭТ-200-2	ТУ 16-505.937-76		0,250 - 2,500	-	200	Cu	эмаль на основе полиамидимидов	
8	ПЭАП-155, ПЭАП1-155, ПЭАП2-155	ТУ 16.К56.032-2006	в изготовлении обмоток электрических машин	-	«а»: 1,80 - 5,60 «в»: 3,35 - 14,00	155	Al	эмаль на основе полиэфиримидов	
9	ПЭФ-155	ТУ 16-505.673-77	для намотки механизированным способом обмоток, предназначенных для работы в среде хладагентов и трансформаторного масла	0,063-1,800	-	155	Cu	эмаль на полиэфирциануратимидной основе, стойкой к хладагентам и трансформаторному маслу	
10	ПЭВТЛ-1, ПЭВТЛ-2	ТУ 16-505.446-77	в электрических машинах, аппаратах и приборах, при изготовлении которых используется способность провода облучиваться без предварительного удаления изоляции	0,063-1,600	-	120	Cu	эмаль на основе полиуретанов	
11	ПЭЭА-155	ТУ 16.К71-001-81	для изготовления обмоток электрических машин и приборов	0,900-3,000	-	155	Al	эмаль на полиэфирной основе	
12	ПЭТМ-155	ТУ 16-705.173-80	для механизированной намотки статоров асинхронных двигателей серии АИ	0,063-2,000	-	155	Cu	эмаль на полиэфирциануратимидной основе	
13	ПЭТП-155	ТУ 16-505.547-73	для изготовления обмоток электрических машин и приборов	-	«а»: 0,80 - 2,00 «в»: 2,00 - 5,60	155	Cu	эмаль на основе полиэфиримидов	
14	ПЭТВП-В, ПЭТВП-С	ТУ 16-705.457-87	в электрических машинах и приборах	-	«а»: 0,80 - 3,55 «в»: 2,00 - 10,00	130	Cu	эмаль на полиэфирной основе	
15	ПЭТВМ	ТУ 16-505.370-78	в механизированной намотке статоров электродвигателей	0,250-1,400	-	130	Cu	эмаль на основе полиэфиров	
16	ПЭИП-155	ТУ 16.К56.030-2004	в электрических машинах, аппаратах и приборах	-	«а»: 0,80 - 2,65 «в»: 2,00 - 9,00	155	Cu	эмаль на основе полиэфиримидов	
17	ПЭЭИП-1-155, ПЭЭИП-2-155	ТУ 16-705.414-86		-	«а»: 0,80 - 3,55 «в»: 2,00 - 10,00	155	Cu	эмаль на основе полиэфиримидов	
18	ПЭТД1-К-180-МЭК, ПЭТД2-К-180-МЭК, ПЭТД3-К-180-МЭК	ТУ 16.К71-410-2009	в электрических машинах, аппаратах и приборах с частотным регулированием, обладают высокой механической прочностью, стойкие к воздействию растворителей	0,250-5,000	-	180	Cu	двухслойная: нижний слой - эмаль полиэфиримидная короностойкая, верхний слой - эмаль полиамидимидная	

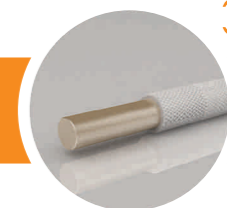
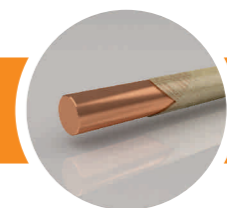
ПРОВОДА ОБМОТОЧНЫЕ С ВОЛОКНИСТОЙ И ДРУГИМИ ВИДАМИ ИЗОЛЯЦИИ


Таблица №2

№ п/п	Наименование марки	ТУ	Применение	Сечение круглое, мм	Размеры прямоугольных проводов по сторонам «а» и «в», мм	Температурный индекс, °С	Материал		Производитель
							Жила	Изоляция	
1	АПСД, АПСЛД	ТУ 16.К71-257-96	в изготовлении обмоток электрических машин	1,00-3,00	«а»: 1,80 - 5,60 «в»: 3,35 - 14,00	155	Al	стеклянные и стеклополиэфирные нити с подклейкой и пропиткой нагревостойким лаком	
2	АПСДК, АПСДКТ, АПСЛДК, АПСЛДКТ	ТУ 16.К71-257-96	в изготовлении обмоток электрических машин	1,00-3,00	«а»: 1,80 - 5,60 «в»: 3,35 - 14,00	200	Al	стеклянные и стеклополиэфирные нити с подклейкой и пропиткой кремнийорганическим лаком	
3	ПВДП	ТУ 16-505.733-78	в обмотке статоров погружных водозаполненных электродвигателей, длительно работающих в воде артезианских скважин при напряжении 660 В	1,40- 6,25	-	80	Cu	двухслойная, из полиэтилена низкой и высокой плотности	
4	ПСД	ТУ 16.К56.006-91	в изготовлении обмоток электрических машин, аппаратов и приборов	1,00-5,20	«а»: 0,90 - 5,60 «в»: 2,12 - 12,50	155	Cu	стеклянные и стеклополиэфирные нити с подклейкой и пропиткой нагревостойким лаком	
5	ПСДК	ТУ 16.К56.006-91	в изготовлении обмоток электрических машин, аппаратов и приборов	1,00-5,20	«а»: 0,90 - 5,60 «в»: 2,12 - 12,50	200	Cu	стеклянные и стеклополиэфирные нити с подклейкой и пропиткой кремний-органическим лаком	
6	ПСД-Л, ПСДТ, ПСДТ-Л, ПСЛД, ПСЛДТ	ТУ 16.К71-129-91	в изготовлении обмоток электрических машин	0,50-5,20	«а»: 0,90 - 4,00 «в»: 2,12 - 12,50	155	Cu	стеклянные и стеклополиэфирные нити с подклейкой и пропиткой нагревостойким лаком	
7	ПСДК-Л, ПСДКТ, ПСДКТ-Л, ПСЛДК, ПСЛДКТ	ТУ 16.К71-129-91	в изготовлении обмоток электрических машин	0,50-5,20	«а»: 0,90 - 4,00 «в»: 2,12 - 12,50	200	Cu	стеклянные и стеклополиэфирные нити с подклейкой и пропиткой кремнийорганическим лаком	
8	ПЭТСДКТ	ТУ 16-502.026-83	в системе изоляции электрических машин водостойкого исполнения	0,50-1,90	«а»: 1,40 - 3,55 «в»: 3,55 - 8,00	180	Cu	провод эмалированный полиамидимидным лаком с утоненной изоляцией из стеклянных нитей, наложенных двумя слоями с подклейкой и пропиткой кремнийорганическим лаком	
9	ПЭТВСД, ПЭТВСДТ, ПЭТВСЛД, ПЭТВСЛДТ	ТУ 16.К71-020-96	в изготовлении обмоток электрических машин	0,85-2,50	«а»: 0,80 - 3,55 «в»: 2,00 - 10,00	155	Cu	высокопрочная эмаль и два слоя стеклянных или стеклополиэфирных нитей с подклейкой и пропиткой нагревостойким лаком	
10	ПБД, АПБД	ТУ 16.К28.001-90	в изготовлении обмоток электротехнических изделий	1,60-5,30	«а»: 1,12 - 5,60 «в»: 2,12 - 13,20	105	Cu, Al	хлопчатобумажная пряжа, синтетические нити	
11	ПЭПТ-В-100	ТУ 16.К71-024-88	в изготовлении обмотки статоров погружных водозаполненных электродвигателей, рабочее напряжение до 380 В	0,63-2,50	-	100	Cu	высокопрочная эмаль, блоксополимер	
12	ПЭВВП	ТУ 16.К56.023-97 ТУ 16-505.773-78	для погружных водозаполненных электродвигателей	0,63-2,36	-	80	Cu	высокопрочная эмаль и полиэтилен высокой плотности	