

Сегодня «Холдинг Кабельный Альянс» является одним из ведущих предприятий электротехнического комплекса России. По итогам года входит в тройку лидеров кабельной отрасли по объемам переработки меди среди производителей РФ и стран СНГ.*

Холдинг объединяет кабельные активы ОАО «УГМК»: АО «Электрокабель» Кольчугинский завод (г. Кольчугино), АО «Сибкабель» (г. Томск), АО «Уралкабель» (г. Екатеринбург) и ПАО «НИКИ г. Томск» (г. Томск).

Номенклатурный перечень насчитывает более 150 000 маркоразмеров кабелей и проводов, включая изделия, изготавливаемые по индивидуальным требованиям Заказчиков.

Система менеджмента качества заводов-изготовителей Холдинга соответствует международному стандарту ISO 9001-2015. Вся продукция производится в соответствии со стандартами, в частности с основным стандартом качества железнодорожного машиностроения (IRIS). Также она отвечает требованиям Российского Речного Регистра и Российского Морского Регистра Судоходства, получена лицензия на право изготовления продукции для атомных станций.

В рамках действующих контрактов Холдинг осуществляет поставку кабельно-проводниковой продукции для нужд предприятий различной отраслевой направленности. Основной принцип сотрудничества - клиентоориентированность.

Холдинг является участником проекта «Кабель без опасности».



- Производство полного цикла от добычи до поставки на объект
- 3 крупные производственные базы: АО «ЭКЗ», АО «Сибкабель», АО «Уралкабель»
- Единственный в восточной части России научно-исследовательский, проектно-конструкторский центр кабельной отрасли с собственной испытательной базой, ПАО «НИКИ»
- Сертифицированная система менеджмента качества
- Развитая логистическая сеть

* - по данным НП «Ассоциация «Электрокабель».



Для приобретения резиновых смесей обращайтесь:

☎ 8-800-7000-100
✉ hka@holdcable.com

Екатеринбург
Мельникова, д. 2
Кольчугино
ул. К. Маркса, д. 3

Томск
ул. Пушкина, д. 46

Москва
ул. Б. Ордынка, д. 54,
стр. 2, этаж 2

Казань
ул. Спартаковская, д. 6,
оф. 1011

Санкт-Петербург
ул. 6 Красноармейская, д. 5-7А,
оф. 603А-604А

Ростов-на-Дону
пр. М. Нагибина, д. 33А/47,
оф. 2



ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ РЕЗИНОВЫЕ СМЕСИ

«Холдинг Кабельный Альянс» предлагает клиентам резиновые смеси, выпускаемые на современном немецком оборудовании в новом цехе АО «Сибкабель».

Рецептуры резиновых смесей отработаны технологами ООО «ХКА» при производстве собственной кабельно-проводниковой продукции, качество которой хорошо известно в России и за ее пределами.



- НОМЕНКЛАТУРА**
- кабельные резиновые смеси по ТУ 16.К73-140-2015;
 - кабельные резиновые смеси по ТУ 16.К71-098-90, в том числе с улучшенными свойствами;
 - электропроводящие резиновые смеси для экранов силовых гибких кабелей по ТУ 16.К73.018-89 следующих типов:
 - РЭ-1 (повышенной проводимости: удельное электрическое сопротивление более 0,20 Ом.м);
 - РЭМ-1 (повышенной проводимости, морозостойкие: до -55 °С);
 - РЭ-2 (средней проводимости: удельное электрическое сопротивление не более 0,80 Ом.м);
 - РЭМ-3 (морозостойкие, пониженной проводимости: удельное электрическое сопротивление не более 100 Ом.м);
 - РЭТ-3 (пониженной проводимости, повышенной теплостойкости);
 - гранулированные резиновые смеси для внутренней оболочки кабелей и заполнения межжильного пространства кабельных изделий, безгалогенные, на основе полиолефиновых эластомеров: Hold F4_2, Hold F;
 - изоляционные резиновые смеси на основе высоко-модульного этилен-пропиленового каучука, отвечающие требованиям ведущих мировых стандартов по физико-механическим характеристикам, стойкости к набуханию в масле, воде, а также по другим эксплуатационным параметрам;
 - резиновая смесь ДК-51 по ТУ 16 К01-26-2001 для амортизационных силовых деталей на основе натурального каучука (условная прочность при разрыве не менее 17,65 МПа);
 - резиновые смеси для изготовления уплотнительных и других изделий, работающих в контакте с маслами и топливами в широком диапазоне температур:
 - мягкие, средней и повышенной твердости ШН-37, МБП-45, НО-68;
 - маслостойкие, не распространяющие горение ШН-40, ШН-50, ШНП-40, ШНП-50, ШНП-55;
 - каландрованные резиновые смеси марок ШВПМ-50, ТСШМ-33, ТСШМ-35, ТСШМ-38, ШБТМ-40, ШН-40, ПИ-35, ВЭПМ-30;
 - резиновые смеси по рецептам Заказчика.

Виды исполнения и формы поставки резиновых смесей:

- гранулированные с введенными вулканизирующими материалами и ускорителями вулканизации;
- в лентах со следующими параметрами (допуски не приводятся):
 - ширина: 35 мм; 50 мм; 70 мм; 117 мм; 350 мм;
 - толщина: от 4,95 мм до 10,20 мм с шагом 0,35 мм;
- при заказе резиновых смесей без введения ускорительно-вулканизирующих материалов данные материалы поставляются в отдельной упаковке;
- резиновые смеси определенных марок изготавливаются в тропическом исполнении с введением антисептического материала - фунгицида;
- резиновые смеси могут быть изготовлены в неокрашенном исполнении или разных расцветках;
- гранулированные резиновые смеси поставляются в полипропиленовых мешках большой вместимости;
- резиновые смеси в лентах обрабатываются специальным реагентом, препятствующим слеживанию, и поставляются уложенными на деревянные поддоны с крышкой;
- каландрованные резиновые смеси прокладываются пленкой и упаковываются в многослойные бумажные мешки.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

«Холдинг Кабельный Альянс» гарантирует соответствие качества поставляемых резиновых смесей требованиям технических условий при соблюдении заказчиком условий транспортирования и хранения.

Каждая поставляемая партия сопровождается заводским паспортом качества.

Гарантийный срок хранения резиновых смесей в заводской упаковке (с даты изготовления):

- резиновые смеси, содержащие хлоропреновый каучук, - 45 дней;
- резиновые смеси с введенными вулканизирующими материалами и ускорителями - 90 дней;
- резиновая смесь для амортизационных силовых деталей ДК-51, изготовленная без введения ускорителей и вулканизирующего агента, - 90 дней, с введенными ускорителями - 30 дней;
- остальные резиновые смеси - 6 месяцев.

Область применения резиновых смесей:

- в производстве формовых РТИ (прокладочных, уплотняющих и амортизирующих деталей - сальники, кольца различного сечения, пыле-, влаго- и маслостойкие колпачки, резинометаллические амортизаторы и пр.);
- в производстве рукавов высокого давления;
- в производстве шлангов;
- в производстве кабельно-проводниковой продукции и т.д.

