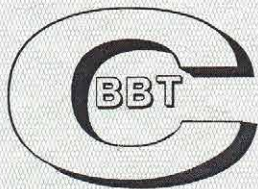


# КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

2019



**АМИТРОН**  
ЭЛЕКТРОНИКС



ФСВТС РОССИИ, РОССТАНДАРТ,  
ГОСКОРПОРАЦИЯ «РОСАТОМ», РСНП,  
АНО «ВОЕННЫЙ РЕГИСТР»

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
«ВОЕННЫЙ РЕГИСТР»

Свидетельство № РОСС RU.0547.04ГШ01



Орган по сертификации систем менеджмента качества  
Автономная некоммерческая организация  
«Институт испытаний и сертификации вооружения и  
военной техники» (АНО «ИНИС ВВТ»)

115184, г. Москва, ул. Б. Татарская, д. 35,  
Свидетельство о регистрации № ВР СР.1.02.0246-2015  
Аттестат аккредитации № ВР АА.1.02.0005-2015

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ВР 02.1.10335-2016

Срок действия с «26» сентября 2016г. по «25» сентября 2019г.

Выдан **Обществу с ограниченной ответственностью**

**«Амитрон Электроникс»**

*(полное наименование организации)*

**Россия, 123592, г. Москва, ул. Кулакова, д. 20**

*(юридический и фактический адрес)*

Сертификат удостоверяет, что система менеджмента качества,  
распространяющаяся на

**разработку, производство и поставку продукции**

*(наименование видов деятельности организации)*

**в соответствии с классами ЕК 001-2014: 5935, 5963, 5985, 5995, 5999,**

*[указывают классификаторы: ЕК 001-2014 (ЕКПС), ОК 029-2014 (ОКВЭД), ОК 034-2014 (ОКПД) и др., соответствующие коды продукции и видов деятельности по этим классификаторам]*

**соответствует требованиям ГОСТ РВ 0015-002-2012.**

*(стандарты, на соответствие которым проводилась сертификация СМК,  
другие нормативные документы)*

Дополнительная информация \_\_\_\_\_

*(заполняется при необходимости описания сделанных исключений и дополнений)*

Руководитель органа по сертификации СМК



А.Г. Федотов

Дата выдачи сертификата «26 сентября 2016 г.»

Дата первичной сертификации «03» июня 2013 г.

ВР

№ 120681

# Содержание

СОДЕРЖАНИЕ.....	2
СОЕДИНИТЕЛИ КОАКСИАЛЬНЫЕ ТИП III.....	6
Технические характеристики.....	6
Материалы и покрытия .....	7
Соединители для гибкого кабеля.....	8
Вилки кабельные прямые.....	8
Розетки приборно-кабельные.....	9
Розетки кабельные фланцевые .....	10
Соединители для полужесткого кабеля.....	11
Вилки кабельные прямые.....	11
Вилки кабельные угловые .....	12
Розетки кабельные фланцевые .....	12
Розетки приборно-кабельные.....	13
Соединители приборные.....	14
Розетки приборные фланцевые .....	14
СОЕДИНИТЕЛИ КОАКСИАЛЬНЫЕ ТИП N.....	16
Технические характеристики.....	16
Материалы и покрытия .....	17
Соединители для гибкого кабеля.....	18
Вилки кабельные прямые.....	18
Розетки приборно-кабельные.....	19
Розетки кабельные фланцевые .....	19
Соединители для полужесткого кабеля.....	20
Вилки кабельные прямые.....	20
Вилки кабельные угловые .....	21
Розетки кабельные фланцевые .....	21
Розетки приборно-кабельные.....	22
Соединители приборные .....	22
Розетки приборные фланцевые .....	22
СОЕДИНИТЕЛИ КОАКСИАЛЬНЫЕ ТИП IX.....	24
Технические характеристики.....	24
Материалы и покрытия .....	25
Соединители для гибкого кабеля.....	26
Вилки кабельные прямые.....	26
Вилки кабельные угловые .....	27
Розетки приборно-кабельные.....	28
Розетки кабельные фланцевые .....	29
Розетки кабельные обратной полярности .....	30
Соединители для печатных плат .....	31
Розетки на плату прямые.....	31

Розетки на плату угловые .....	32
Соединители для полужесткого кабеля.....	33
Вилки кабельные прямые.....	33
Вилки кабельные угловые.....	33
Розетки кабельные фланцевые .....	34
Розетки приборно-кабельные.....	35
Соединители приборные.....	36
Вилки приборные фланцевые.....	36
Розетки приборные фланцевые .....	37
<b>СОЕДИНИТЕЛИ КОАКСИАЛЬНЫЕ ТИП SMA.....</b>	<b>44</b>
Технические характеристики.....	44
Материалы и покрытия .....	45
Соединители для гибкого кабеля.....	46
Вилки кабельные прямые.....	46
Вилки кабельные угловые.....	47
Розетки приборно-кабельные.....	49
Розетки кабельные обратной полярности .....	50
Розетки кабельные фланцевые .....	50
Соединители для полужесткого кабеля.....	52
Вилки кабельные прямые.....	52
Вилки кабельные угловые.....	52
Розетки приборно-кабельные.....	53
Розетки кабельные фланцевые .....	53
Соединители для печатных плат .....	54
Розетки на плату прямые.....	54
Розетки на плату угловые .....	55
Соединители приборные.....	56
Вилки приборные.....	56
Розетки приборные фланцевые .....	56
<b>СОЕДИНИТЕЛИ КОАКСИАЛЬНЫЕ ТИП IV .....</b>	<b>64</b>
Технические характеристики.....	64
Материалы и покрытия .....	65
Соединители для гибкого кабеля .....	65
Вилки кабельные прямые.....	65
<b>СОЕДИНИТЕЛИ КОАКСИАЛЬНЫЕ ТИП VI.....</b>	<b>66</b>
Технические характеристики.....	66
Материалы и покрытия .....	67
Соединители для гибкого кабеля.....	68
Вилки кабельные фланцевые.....	68
Розетки кабельные.....	69
Соединители для полужесткого кабеля.....	70
Вилки кабельные фланцевые.....	70
Розетки кабельные.....	71
<b>СОЕДИНИТЕЛИ КОАКСИАЛЬНЫЕ ТИП SMP .....</b>	<b>72</b>
Технические характеристики.....	72
Материалы и покрытия .....	73
Соединители для полужесткого кабеля.....	74

Розетки кабельные прямые .....	74
Розетки кабельные угловые.....	75
МИКРОПОЛОСКОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ (КМПП) .....	76
Технические характеристики.....	76
Материалы и покрытия .....	77
Коаксиальные микрополосковые переходы серии СКЗ .....	78
Герметичные микрополосковые переходы .....	78
Коаксиальные микрополосковые переходы серии N.....	78
Герметичные микрополосковые переходы .....	78
Коаксиальные микрополосковые переходы серии СК9 .....	79
Герметичные микрополосковые переходы .....	79
Негерметичные микрополосковые переходы.....	79
Коаксиальные микрополосковые переходы серии SMA .....	80
Герметичные микрополосковые переходы .....	80
Негерметичные микрополосковые переходы.....	81
Коаксиальные микрополосковые переходы серии SMP .....	82
Герметичные микрополосковые переходы .....	82
Негерметичные переходы.....	83
Коаксиальные микрополосковые переходы тип 7/16.....	84
Розетки микрополосковые герметичные .....	84
Коаксиальные микрополосковые переходы тип 5 .....	85
Розетки микрополосковые герметичные .....	85
ПЕРЕХОДЫ КОАКСИАЛЬНЫЕ.....	86
Технические характеристики.....	86
Материалы и покрытия .....	87
Канальные коаксиальные переходы .....	88
Тип III.....	88
Межканальные коаксиальные переходы.....	89
Тип N - Тип IV .....	89
Тип N - Тип IX.....	90
Тип N - Тип SMA.....	91
Тип N - Тип VI.....	92
Тип III - Тип IV.....	93
Тип III - Тип IX.....	94
Тип III - Тип SMA.....	95
Тип SMA - Тип IV.....	96
Тип SMA - Тип VI.....	97
КОАКСИАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДЫ БЫСТРОГО СОЕДИНЕНИЯ.....	98
Технические характеристики.....	98
Материалы и покрытия .....	99
Канальные быстросъемные переходы .....	100
Тракт 7/3,04.....	100
Тракт 4,15/1,27 .....	101
КОНТАКТЫ КОАКСИАЛЬНЫЕ ДЛЯ МОДУЛЬНЫХ РАЗЪЕМОВ HAN®MULTI (HARTING Electric GmbH&Co.KG).....	102
Технические характеристики.....	102
Материалы и покрытия .....	103

Контакты коаксиальные для гибкого кабеля.....	104
Штырь .....	104
Гнездо .....	104
ПРИЛОЖЕНИЕ 1. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЗАДЕЛКЕ СОЕДИНИТЕЛЕЙ СЕРИЙ СКЗ И N.....	105
Вилки кабельные прямые .....	105
Вилки кабельные угловые.....	113
Розетки приборно-кабельные.....	114
Розетки фланцевые кабельные.....	118
ПРИЛОЖЕНИЕ 2. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЗАДЕЛКЕ СОЕДИНИТЕЛЕЙ СЕРИЙ СК9 И SMA.....	121
Вилки кабельные прямые .....	121
Вилки кабельные угловые.....	128
Розетки кабельные фланцевые.....	136
Розетки приборно-кабельные.....	140
Розетки кабельные с обратной полярностью .....	146
ПРИЛОЖЕНИЕ 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЗАДЕЛКЕ СОЕДИНИТЕЛЕЙ СЕРИИ СК4.....	147
Вилки кабельные прямые .....	147
ПРИЛОЖЕНИЕ 4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЗАДЕЛКЕ СОЕДИНИТЕЛЕЙ СЕРИИ СК6.....	148
Вилки кабельные фланцевые.....	148
Розетки кабельные прямые.....	152
ПРИЛОЖЕНИЕ 5. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЗАДЕЛКЕ СОЕДИНИТЕЛЕЙ СЕРИИ SMP .....	156
Розетки кабельные прямые.....	156
Розетки кабельные угловые .....	157
ПРИЛОЖЕНИЕ 6. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ.....	158
Условные обозначения коаксиальных соединителей .....	158
Условные обозначения коаксиальных переходов.....	159
ПРИЛОЖЕНИЕ 7. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КАБЕЛИ.....	160
Применяемые кабели и их коды .....	160
ПРИЛОЖЕНИЕ 8. ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА ПРОИЗВОДСТВО КАБЕЛЬНЫХ СБОРОК.....	161

# Соединители коаксиальные тип III



Коаксиальные соединители общего применения серии СКЗ тип III изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ РВ 51914–2002, ГОСТ 20465–85 и ТУ 6313-007-38970729-11. Применение современных материалов, методов разработки и производства позволило создать соединители, имеющие прекрасные электрические характеристики в широком диапазоне частот до 18 ГГц.

Центральные контакты всех типов и модификаций соединителей покрыты износостойким золотом. Корпуса соединителей, в зависимости от исполнения, покрыты сплавом серебра или специальными покрытиями. Изоляторы изготавливаются из высококачественных полимеров с низкими диэлектрическими потерями. Соединители серии СКЗ предназначены для применения как в антенно-фидерных трактах, так и для соединения между собой различных блоков аппаратуры ВЧ и СВЧ диапазонов.

## Технические характеристики

Присоединительные размеры	тип III по ГОСТ РВ 51914-2002
Волновое сопротивление	50 $\Omega$
Рабочее напряжение	1000 В
Напряжение пробоя диэлектрика	1500 В
Сопротивление контактов (центральный контакт)	$\leq 1 \text{ m}\Omega$
Сопротивление контактов (внешний контакт)	$\leq 0.2 \text{ m}\Omega$
Сопротивление изоляции	$\geq 5000 \text{ M}\Omega$
Усилие удержания центрального контакта (радиальное)	$\geq 2,5 \text{ Н*см}$
Количество соединений	$\geq 500$
Температурный диапазон	$-60 \text{ }^\circ\text{C} \sim +155 \text{ }^\circ\text{C}$

## Материалы и покрытия

Наименование	Материалы	Покрытия (μm)
Корпус	Латунь	2.М — Cr-Cu(99,4)6 4.М — хип. пас. гфж 5.М — Н9 1.О — H3.3л-Ko(99,9)1,27 3.О — H3.М-О-Ц9
Штырь	Латунь	М — H3.3л-Ko(99,9)1,3
Гнездо	Бронза бериллиевая	М — H3.3л-Ko(99,9)1,3
Втулка	Латунь, медь	Cr-Cu(99,4)6
Изолятор	Фторопласт	—
Гайка	Латунь	Н9
Гайка прижимная	Нержавеющая сталь	—
Прокладка	Фторопласт	—
Кольцо	Бронза марганцевая	Н9
Шайба стопорная	Бронза марганцевая	Н9
Кольцо резиновое	Силиконовая резина	—



# СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ГИБКОГО КАБЕЛЯ

## Вилки кабельные прямые

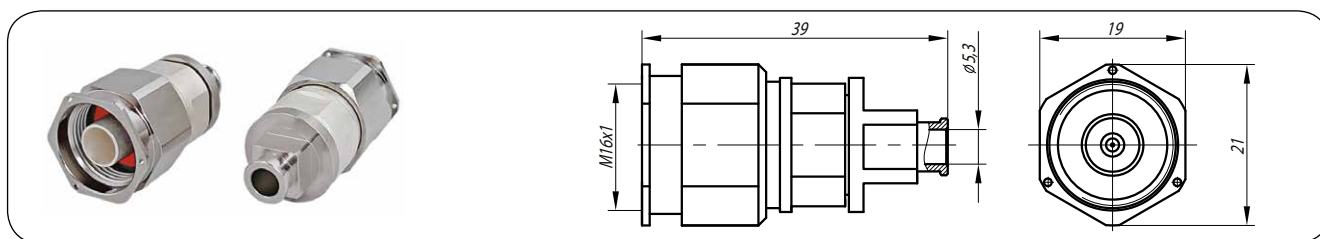


Рис. 1-1

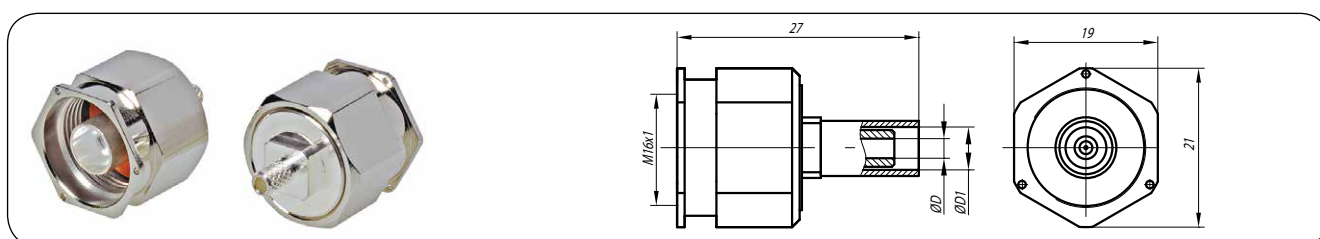


Рис. 1-2

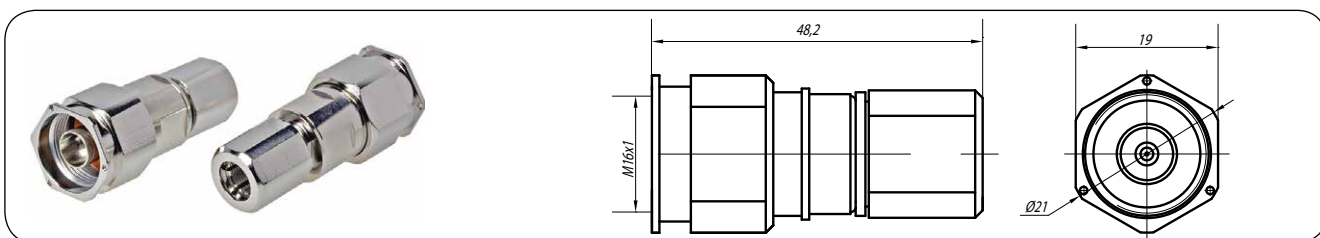


Рис. 1-3

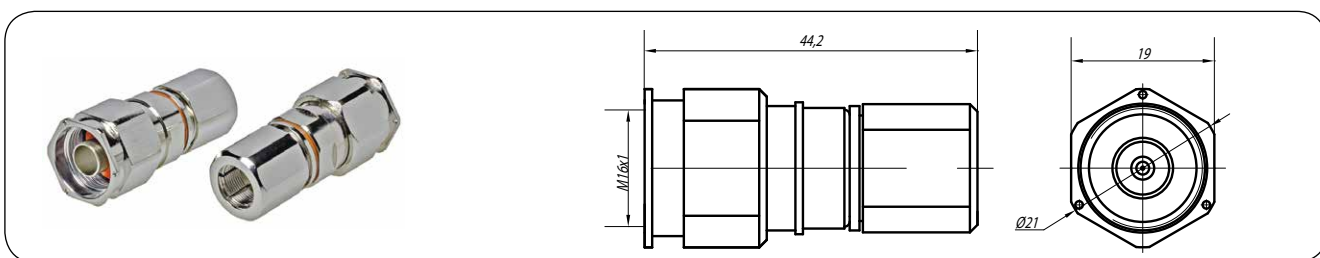


Рис. 1-4

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-ВКП-142-3-186	12 ГГц	≤1,17	RG142 В/У, RG-223, PK50-3-11, RG-400	5.М, 2.М	Рис.1-1	-	45,0 г
СКЗ-ВКП-2.22-2-132	12 ГГц	≤1,25	PK50-2-22	5.М, 2.М	Рис.1-2	D=2,3 mm, D1=4,2 mm	23,0 г
СКЗ-ВКП-3.210-2-133	12 ГГц	≤1,25	PK50-3-210, RG-58/У, LMR-195, PK50-3-35, PK50-3-151	5.М, 2.М	Рис.1-2	D=3,0 mm, D1=5,2 mm	23,0 г
СКЗ-ВКП-4.8.32-4-210	12 ГГц	≤1,25	PK50-4.8-32, LMR300	5.М, 2.М	Рис.1-3	-	55,0 г
СКЗ-ВКП-400-4-219	12 ГГц	≤1,25	LMR400, RG-213, RG-8, PK50-7-315	5.М, 2.М	Рис.1-4	-	50,0 г

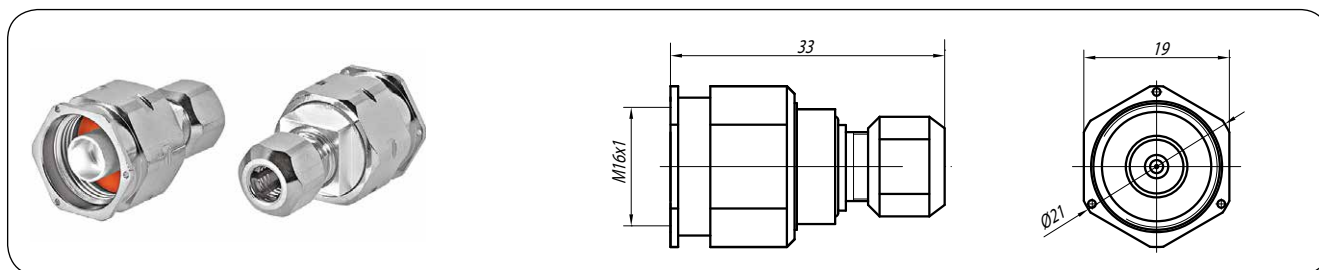


Рис. 1-5

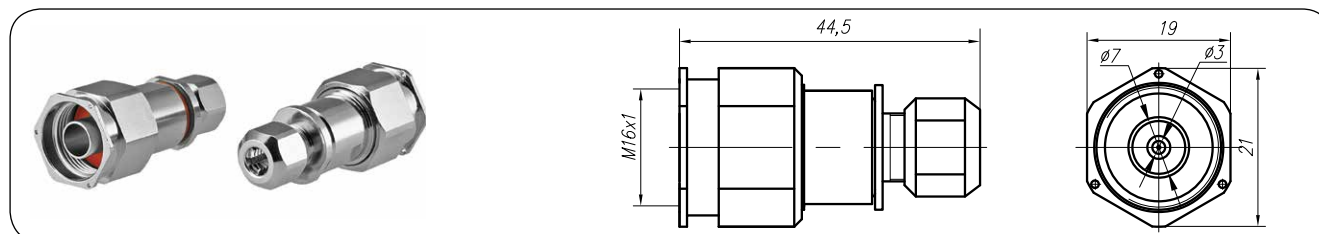


Рис. 1-6

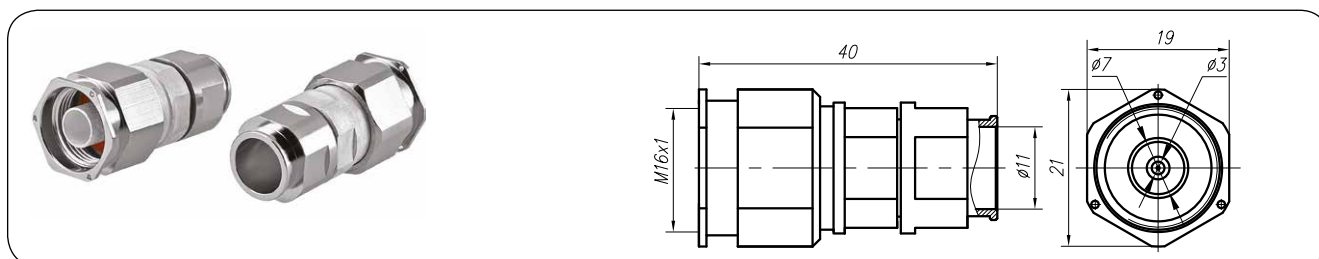


Рис. 1-7

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-ВКП-3.38-3-297	6 ГГц	≤1,20	PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-151, RG-58/U, LMR-195	5.М, 2.М	Рис.1-5	-	29,0 г
СКЗ-ВКП-142-4-283	12 ГГц	≤1,20	PK50-3-11, RG-142 В/У, RG-223, RG-400	5.М, 2.М	Рис.1-6	-	45,0 г
СКЗ-ВКП-400-3-217	12 ГГц	≤1,20	LMR400, RG-213, RG-8, PK50-7-315	5.М, 2.М	Рис.1-7	-	46,0 г

## Розетки приборно-кабельные

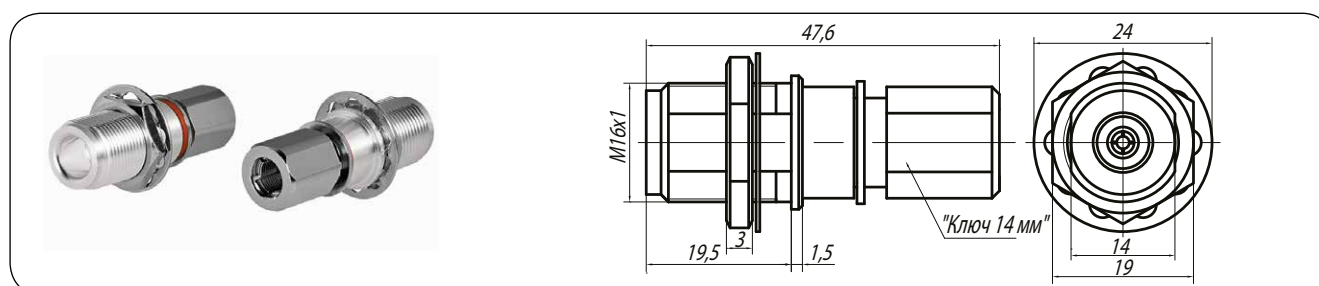


Рис. 1-8

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-РПКП-4.8.32-4-336	12 ГГц	≤1,20	PK50-4.8-32, LMR300	5.М	Рис.1-8	-	54,0 г

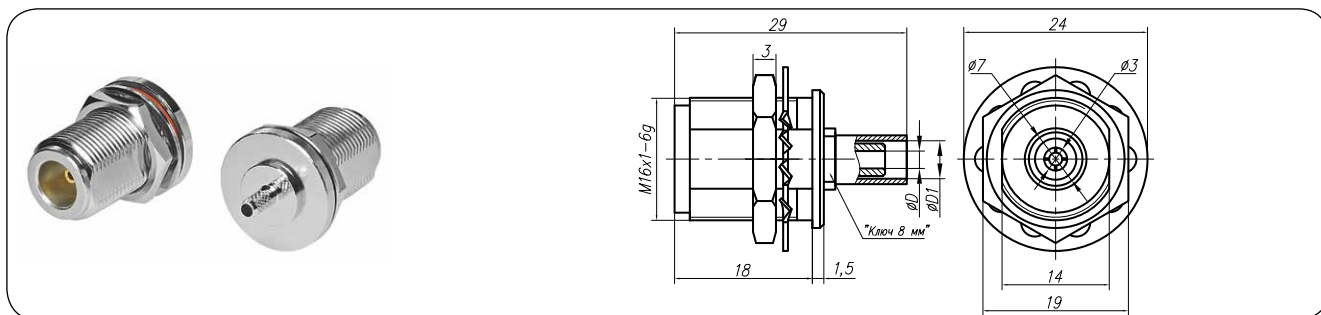


Рис. 1-9

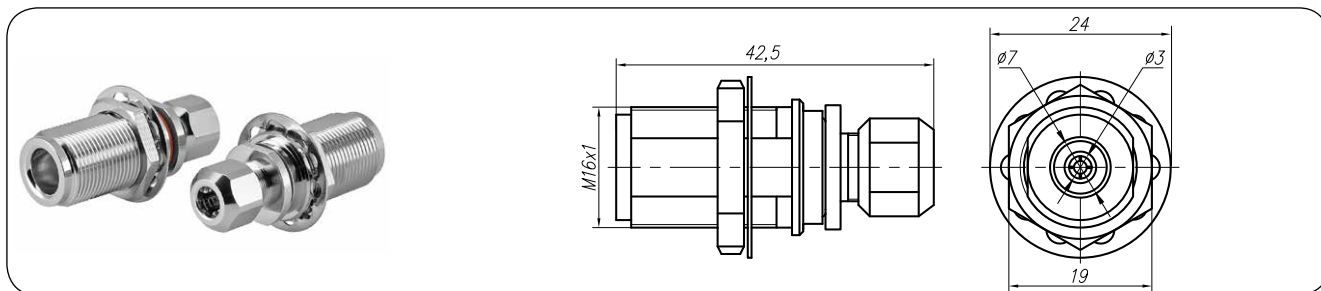


Рис. 1-10

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-РПКП-1.5.21-2-134	12 ГГц	≤1,25	PK50-1,5-21, RG-316, LMR 100	2.М	Рис.1-9	D=1,6 мм, D1=3,5 мм	30,0 г
СКЗ-РПКП-2.22-2-135	12 ГГц	≤1,25	PK50-2-22	2.М	Рис.1-9	D=2,3 мм, D1=4,2 мм	30,0 г
СКЗ-РПКП-3.210-2-136	12 ГГц	≤1,20	LMR-195, PK50-3-210, RG-58/U	2.М	Рис.1-9	D=3,0 мм, D1=5,0 мм	30,0 г
СКЗ-РПКП-142-4-284	12 ГГц	≤1,25	RG142 В/У, RG-223, PK50-3-11, RG-400	5.М, 2.М	Рис.1-10	D=1,6 мм, D1=3,5 мм	51,0 г

## Розетки кабельные фланцевые

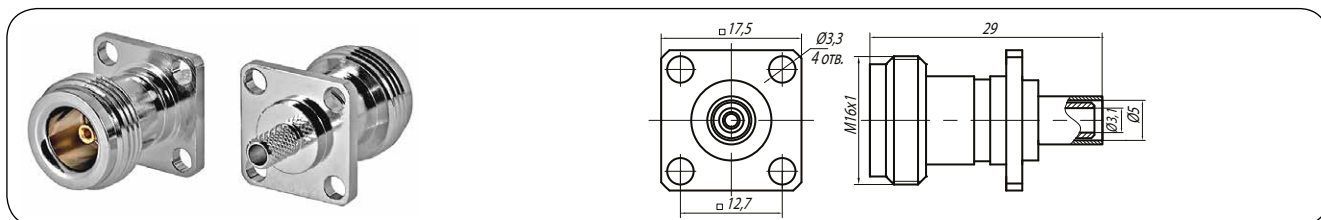


Рис. 1-11

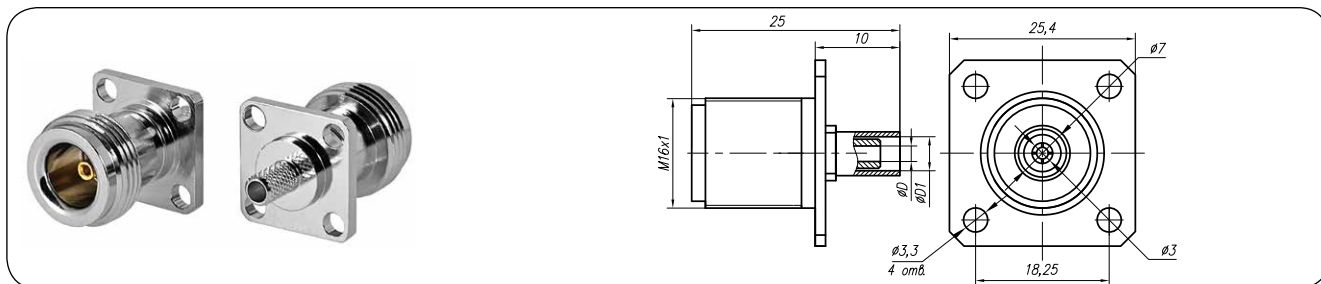


Рис. 1-12

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-РФКП-58-2-298	12 ГГц	≤1,20	PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, PK50-3-151, RG-58/U, LMR-195, B9907	5.М	Рис.1-11	-	34,0 г
СКЗ-РФКП-1.5.21-2-137	18 ГГц	≤1,25	PK50-1,5-21, RG-316, LMR 100	2.М	Рис.1-12	D=1,6 мм, D1=3,5 мм	33,0 г
СКЗ-РФКП-2.22-2-138	18 ГГц	≤1,25	PK50-2-22	2.М	Рис.1-12	D=2,3 мм, D1=4,2 мм	33,0 г
СКЗ-РФКП-3.210-2-139	18 ГГц	≤1,25	PK50-3-210, RG-58/U	2.М	Рис.1-12	D=3,0 мм, D1=5,0 мм	33,0 г

# СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ПОЛУЖЕСТКОГО КАБЕЛЯ

## Вилки кабельные прямые

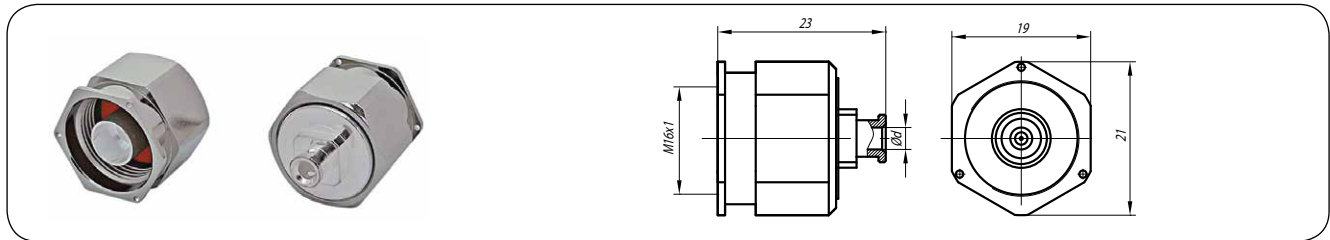


Рис. 1-13

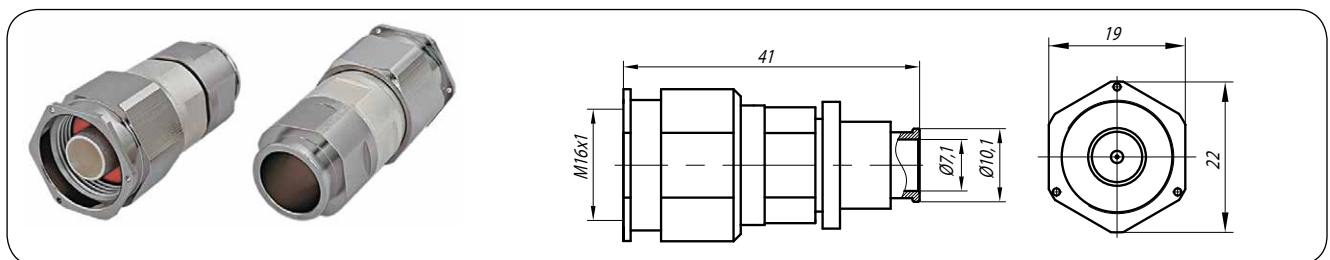


Рис. 1-14

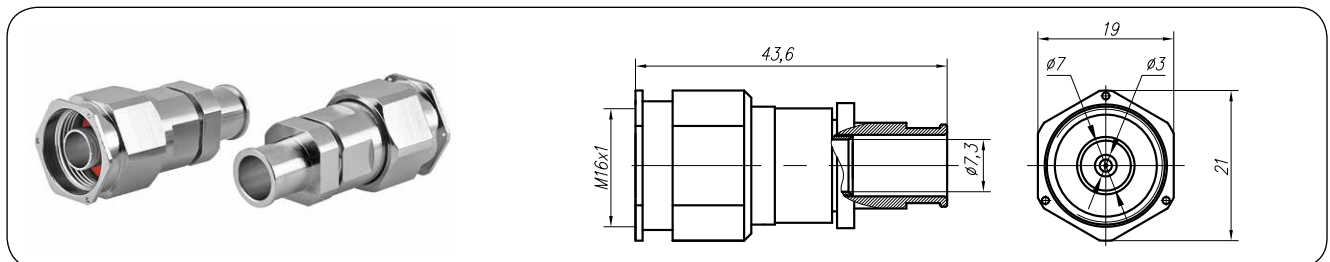


Рис. 1-15

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-ВКП-085-1-117	18 ГГц	≤1,25	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	2.M	Рис.1-13	d=2,3 mm	30,0 г
СКЗ-ВКП-141-1-128	18 ГГц	≤1,25	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.M	Рис.1-13	d=3,7 mm	30,0 г
СКЗ-ВКП-2.25-1-126	18 ГГц	≤1,25	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	2.M	Рис.1-13	d=3,0 mm	30,0 г
СКЗ-ВКП-250-3-205	18 ГГц	≤1,15	SUCOFORM 250-01 FEP	5.M, 2.M	Рис.1-14	-	42,0 г
СКЗ-ВКП-5.44-3-339	18 ГГц	≤1,20	PK50-5-44	1.O, 3.O, 2.M, 5.M	Рис.1-15		42,5 г

## Вилки кабельные угловые

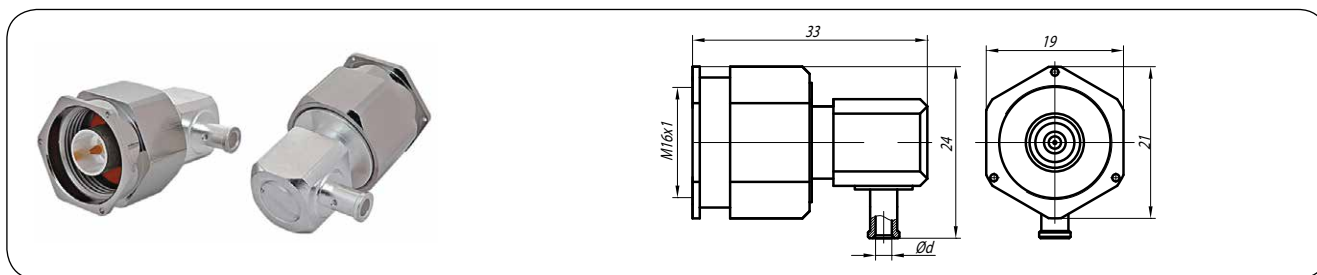


Рис. 1-16

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-ВКУ-141-1-148	12 ГГц	≤1,20	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.M	Рис.1-16	d=3,7 mm	36,0 г
СКЗ-ВКУ-2.25-1-147	12 ГГц	≤1,20	PK50-2-25, PK50-2-28, SUCOFORM 113 FEP	2.M	Рис.1-16	d=3,0 mm	36,0 г

## Розетки кабельные фланцевые

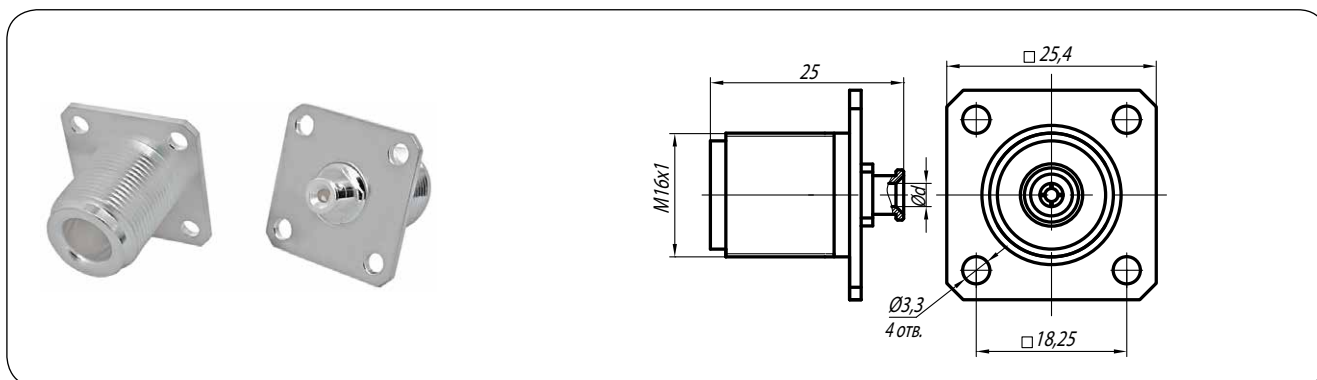


Рис. 1-17

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-РФКП-085-1-140	18 ГГц	≤1,25	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	2.M	Рис.1-17	d=2,3 mm, d1=4,85 mm	33,0 г
СКЗ-РФКП-141-1-143	18 ГГц	≤1,25	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.M	Рис.1-17	d=3,7 mm, d1=6,15 mm	33,0 г
СКЗ-РФКП-2.25-1-145	18 ГГц	≤1,25	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	2.M	Рис.1-17	d=3,0 mm, d1=5,55 mm	33,0 г

## Розетки приборно-кабельные

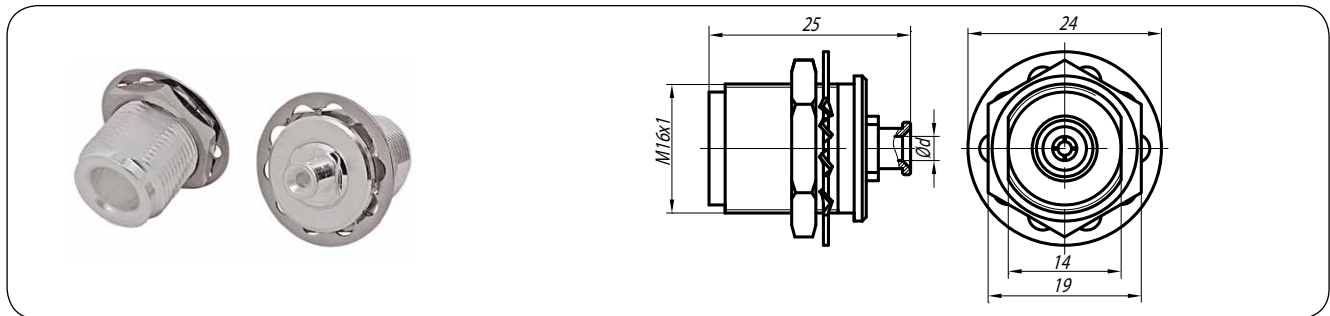


Рис. 1-18

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-РПКП-085-1-101	18 ГГц	$\leq 1,25$	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	2.M	Рис.1-16	d=2,3 mm, d1=4,9 mm	30,0 г
СКЗ-РПКП-141-1-119	18 ГГц	$\leq 1,25$	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.M	Рис.1-16	d=3,7 mm, d1=6,3 mm	30,0 г
СКЗ-РПКП-2.25-1-118	18 ГГц	$\leq 1,25$	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	2.M	Рис.1-16	d=3,0 mm, d1=5,6 mm	30,0 г

# СОЕДИНИТЕЛИ ПРИБОРНЫЕ

## Розетки приборные фланцевые

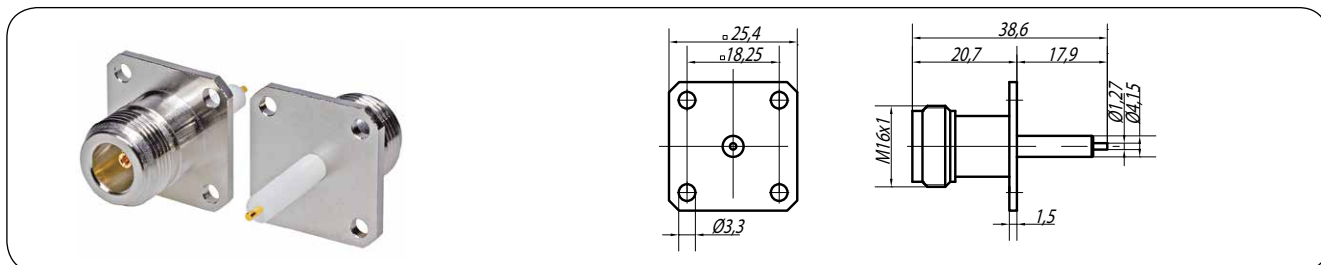


Рис. 1-19

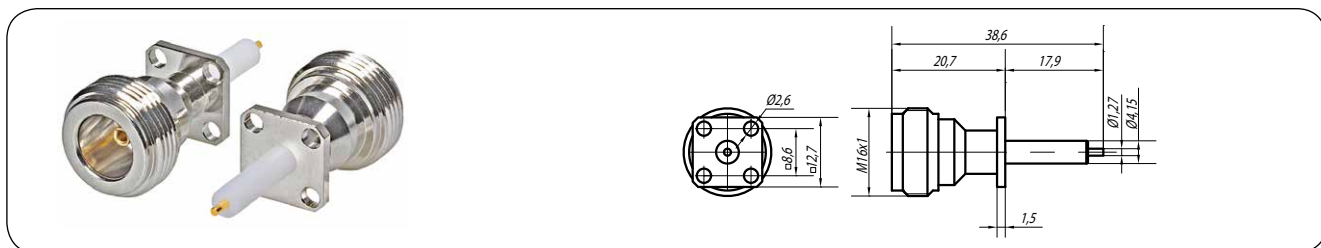


Рис. 1-20

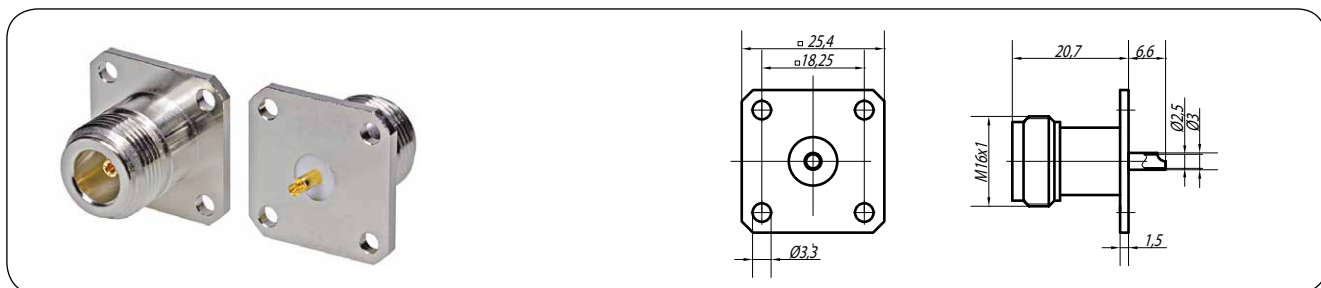


Рис. 1-21

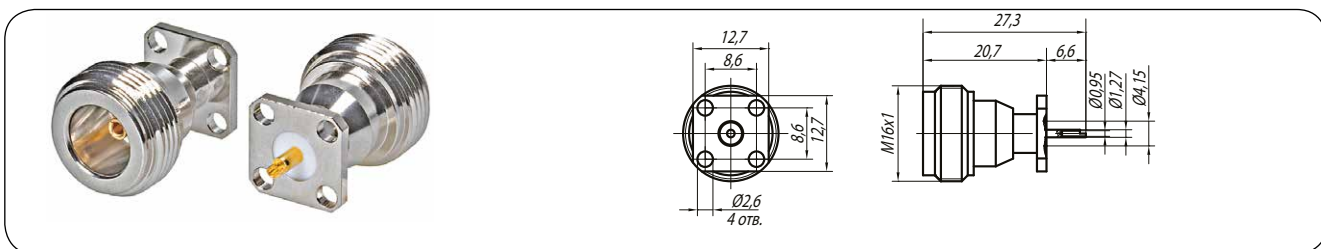


Рис. 1-22

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-РБФП-Х-1-241	18 ГГц	≤1,25	-	2,М, 4,М, 5,М	Рис.1-19	-	26,2 г
СКЗ-РБФП-Х-1-254	18 ГГц	≤1,25	-	2,М, 4,М, 5,М	Рис.1-20	-	16,0 г
СКЗ-РБФП-Х-1-255	11 ГГц	≤1,25	-	2,М, 4,М, 5,М	Рис.1-21	-	24,9 г
СКЗ-РБФП-Х-1-256	11 ГГц	≤1,25	-	2,М, 4,М, 5,М	Рис.1-22	-	15,4 г

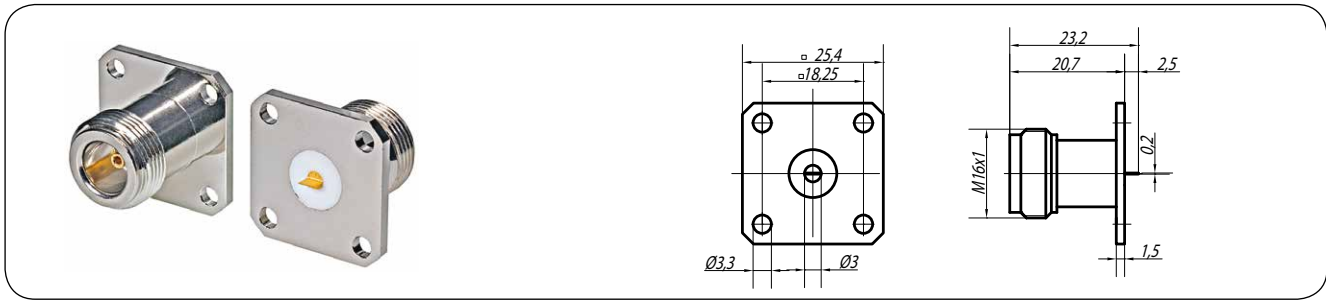


Рис. 1-23

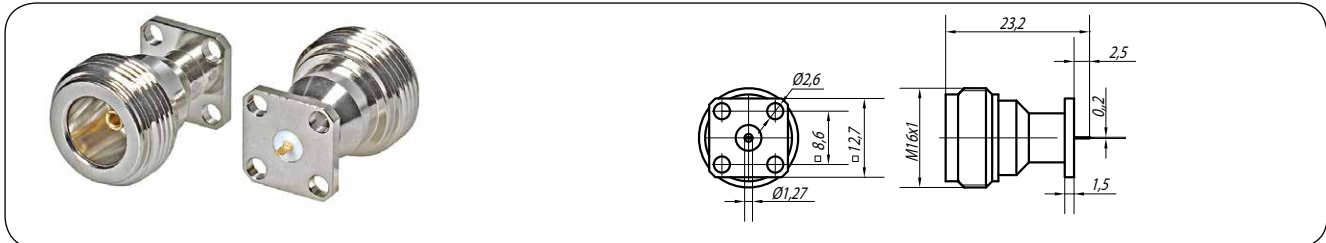


Рис. 1-24

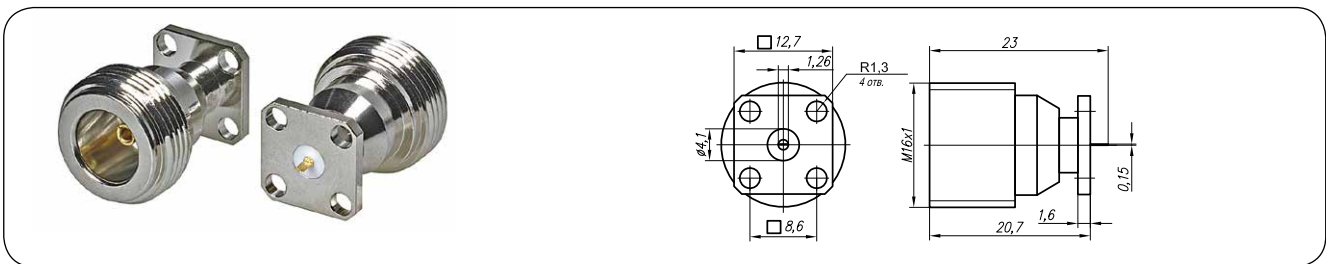


Рис. 1-25

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-РБФП-Х-1-257	11 ГГц	≤1,25	-	2.М, 4.М, 5.М	Рис.1-23	микрополосок 0.2х3.0 мм	24,6 г
СКЗ-РБФП-Х-1-258	11 ГГц	≤1,25	-	2.М, 4.М, 5.М	Рис.1-24	микрополосок 0.2х1.3 мм	16,0 г
СКЗ-РБФП-Х-1-195	12 ГГц	≤1,76	-	2.М, 5.М	Рис.1-25	-	14,1 г



# Соединители коаксиальные тип N



Коаксиальные соединители общего применения серии N изготовлены в соответствии с ГОСТ РВ 51914–2002, ГОСТ 20465-85, ТУ 6313-008-38970729-13.

Использование современных материалов, методов разработки и производства позволило создать соединители для гибких, полугибких и полужёстких кабелей, применять различные способы заделки кабеля — пайка, обжим и прижим.

Наша компания разрабатывает и производит соединители, имеющие рабочий диапазон частот до 18 ГГц, специально разработанные для применения в устройствах с повышенными вибрационными нагрузками, работоспособные в разных климатических условиях.

Центральные контакты всех типов и модификаций соединителей покрыты износостойким золотом. Корпуса соединителей имеют разнообразные покрытия в зависимости от исполнения (сплавы серебра, никеля, специальные покрытия). Изоляторы изготавливаются из высококачественных полимеров с низкими диэлектрическими потерями.

Соединители серии N предназначены для применения в антенно-фидерных трактах и для соединения между собой различных блоков аппаратуры ВЧ и СВЧ диапазонов.

## Технические характеристики

Присоединительные размеры	тип N по ГОСТ РВ 51914-2002
Волновое сопротивление	50 $\Omega$
Рабочее напряжение	1000 В
Напряжение пробоя диэлектрика	1500 В
Сопротивление контактов (центральный контакт)	$\leq 1 \text{ m}\Omega$
Сопротивление контактов (внешний контакт)	$\leq 0.2 \text{ m}\Omega$
Сопротивление изоляции	$\geq 5000 \text{ M}\Omega$
Усилие удержания центрального контакта (радиальное)	$\geq 2,5 \text{ Н*см}$
Количество соединений	$\geq 500$
Температурный диапазон	$-60 \text{ }^\circ\text{C} \sim +155 \text{ }^\circ\text{C}$

## Материалы и покрытия

Наименование	Материалы	Покрытия (μm)
Корпус	Латунь	2.M — Cr-Cu(99,4)6 3.M — H3.M-O-Ц3 5.M — H9 1.O — H3.3л-Ko(99,9)1,27 3.O — H3.M-O-Ц9
Штырь	Латунь	M — H3.3л-Ko(99,9)1,3
Гнездо	Бронза бериллиевая	M — H3.3л-Ko(99,9)1,3
Втулка	Латунь, медь	Cr-Cu(99,4)6
Изолятор	Фторопласт	—
Гайка	Латунь	H9
Гайка прижимная	Нержавеющая сталь	—
Прокладка	Фторопласт	—
Кольцо	Бронза марганцевая	H9
Шайба стопорная	Бронза марганцевая	H9

# СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ГИБКОГО КАБЕЛЯ

## Вилки кабельные прямые

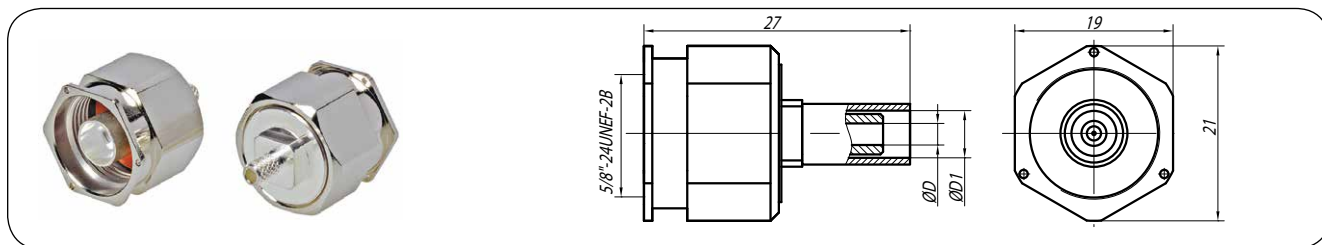


Рис. 2-1

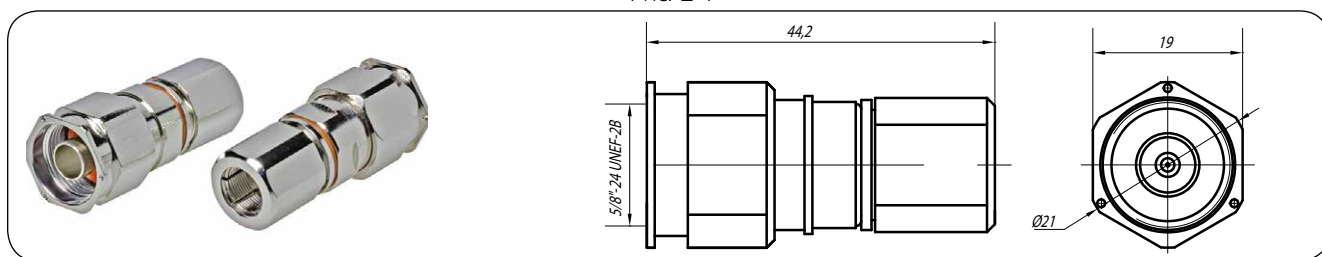


Рис. 2-2

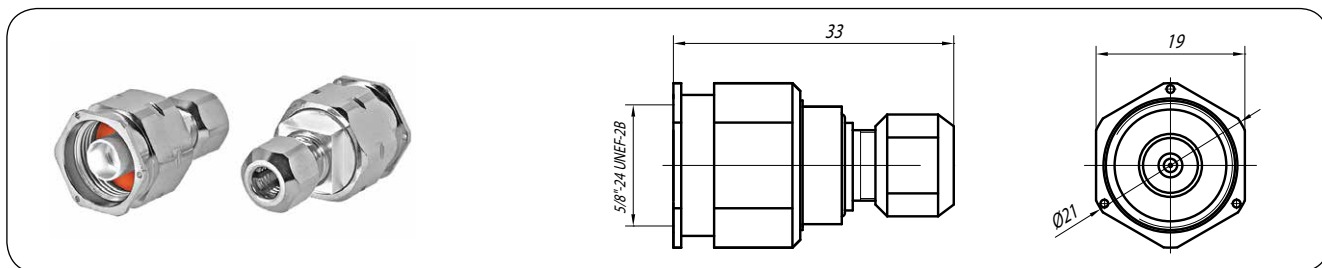


Рис. 2-3

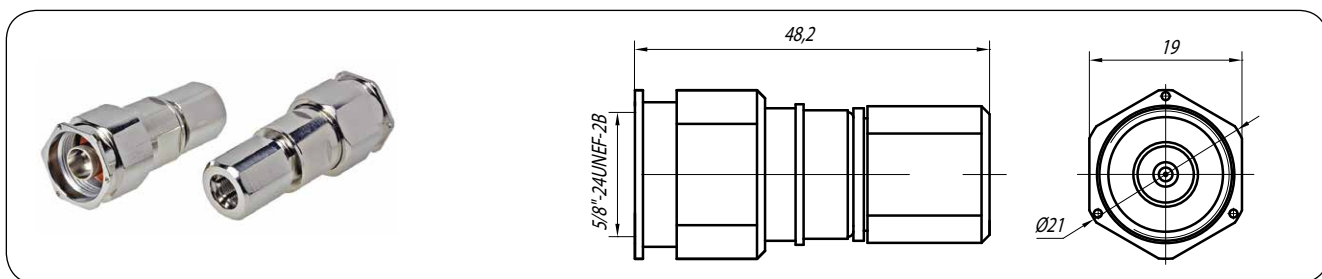


Рис. 2-4

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
N-ВКП-2.2-2-132	12 ГГц	≤1,25	PK50-2-22	2.М, 3.М, 5.М	Рис.2-1	D=2,3 mm, D1=4,2 mm	23,0 г
N-ВКП-3.210-2-133	12 ГГц	≤1,25	PK50-3-210, PK50-3-35, RG-58/U, LMR-195, B9907	2.М, 3.М, 5.М	Рис.2-1	D=3,0 mm, D1=5,2 mm	23,0 г
N-ВКП-1.5.214-2-343	12 ГГц	≤1,25	PK50-1.5-214, RG-316D, ENVIROFLEX_316_D	2.М, 3.М, 5.М	Рис.2-1	D=1,6 mm, D1=3,4 mm	23,0 г
N-ВКП-400-3-219	12 ГГц	≤1,25	PK50-7-315, LMR400, RG-213, RG-8	5.М, 2.М	Рис.2-2	-	50,0 г
N-ВКП-3.38-3-297	6 ГГц	≤1,20	PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-151, RG-58/U, LMR-195, PK50-3-38	5.М, 2.М	Рис.2-3	-	29,0 г
N-ВКП-4.8.32-4-210	12 ГГц	≤1,25	PK50-4.8-32, LMR300	5.М, 2.М	Рис.2-4	-	55,0 г

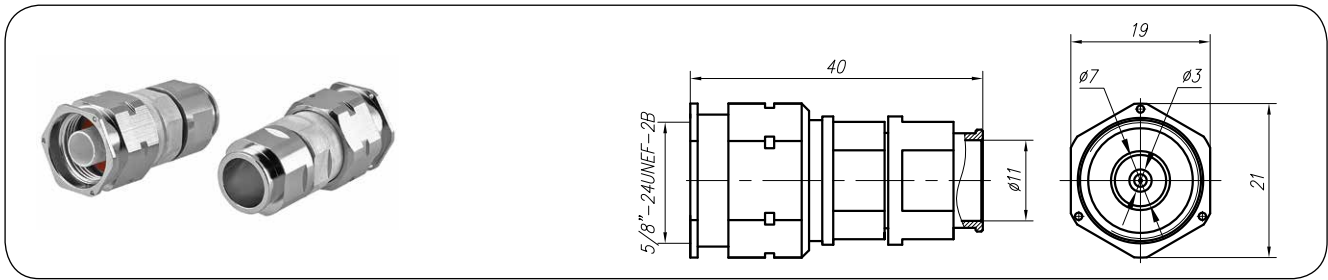


Рис. 2-5

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
N-ВКП-400-3-217	12 ГГц	≤1,20	PK50-7-315, LMR400, RG-213, RG-8	5.М, 2.М	Рис.2-5	-	46,0 г

## Розетки приборно-кабельные

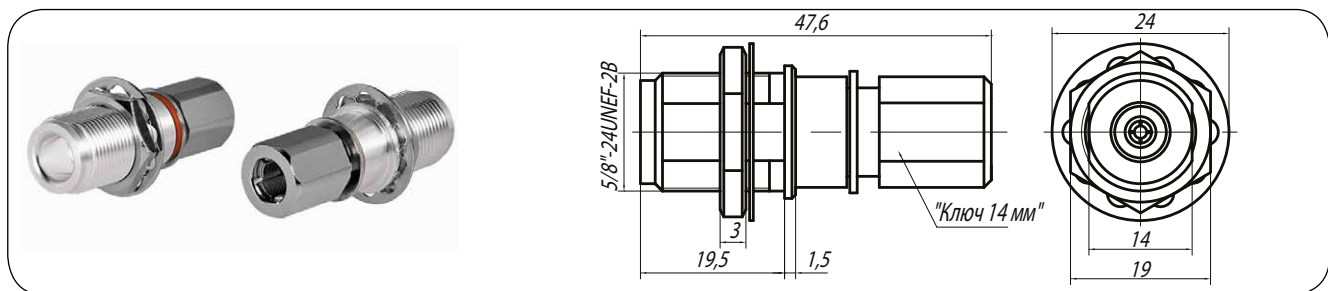


Рис. 2-6

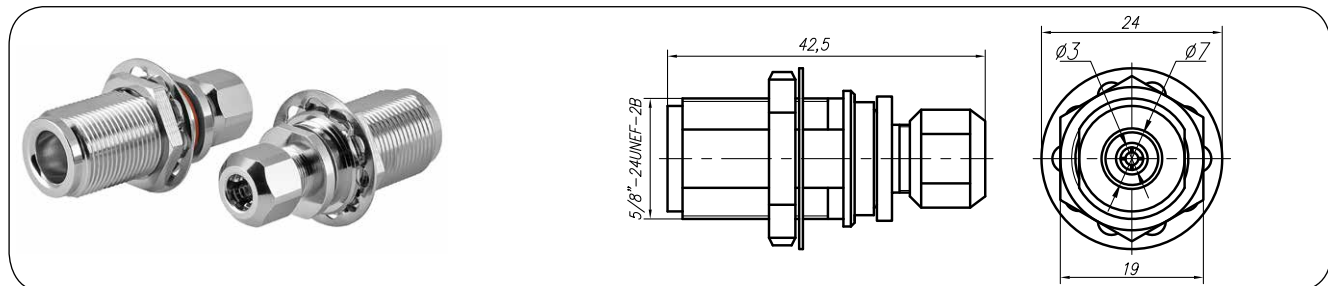


Рис. 2-7

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
N-РПКП-4,8,32-4-336	12 ГГц	≤1,20	PK50-4,8-32, LMR300	5.М, 2.М	Рис.2-6	-	54,0 г
N-РПКП-142-4-284	12 ГГц	≤1,20	RG142 В/У, RG-223 PK50-3-11, RG-400	5.М, 2.М	Рис.2-7	-	51,0 г

## Розетки кабельные фланцевые

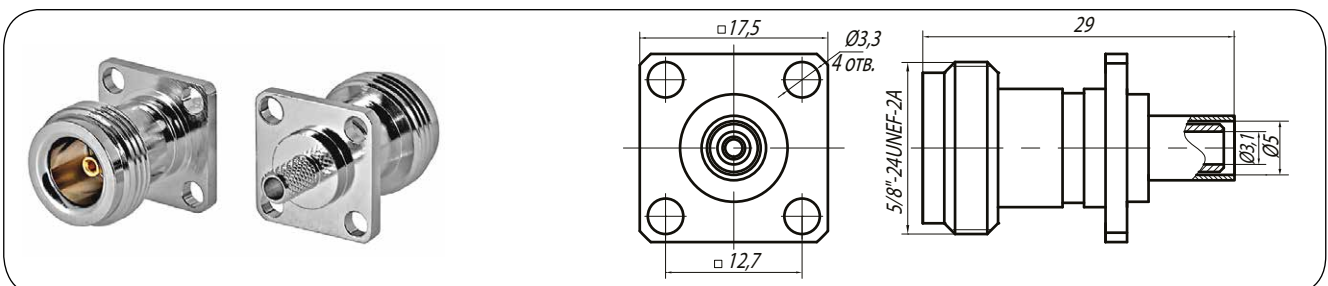


Рис. 2-8

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
N-РФКП-58-2-298	12 ГГц	≤1,20	PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, PK50-3-151, RG-58/У, LMR-195	5.М, 2.М	Рис.2-8	-	34,0 г

# СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ПОЛУЖЕСТКОГО КАБЕЛЯ

## Вилки кабельные прямые

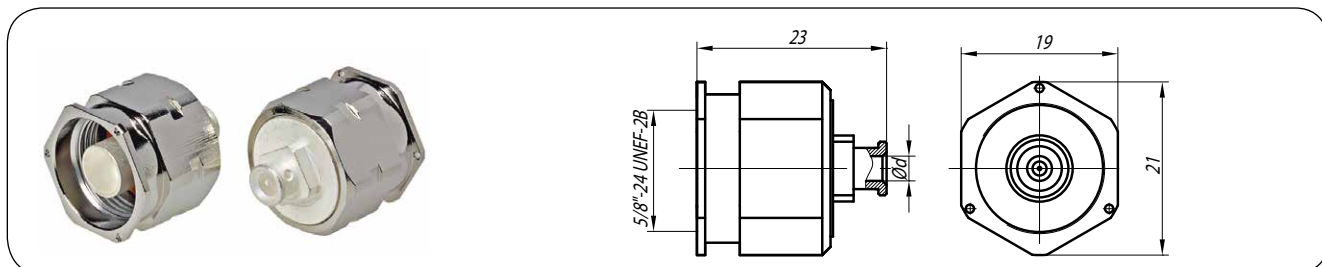


Рис. 2-9

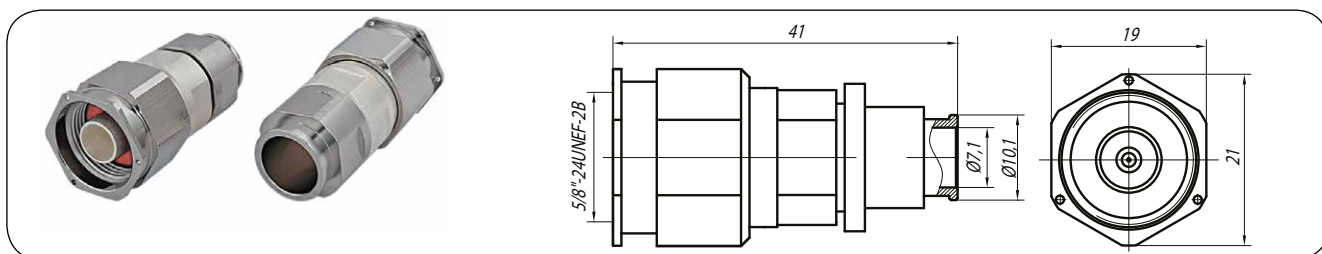


Рис. 2-10

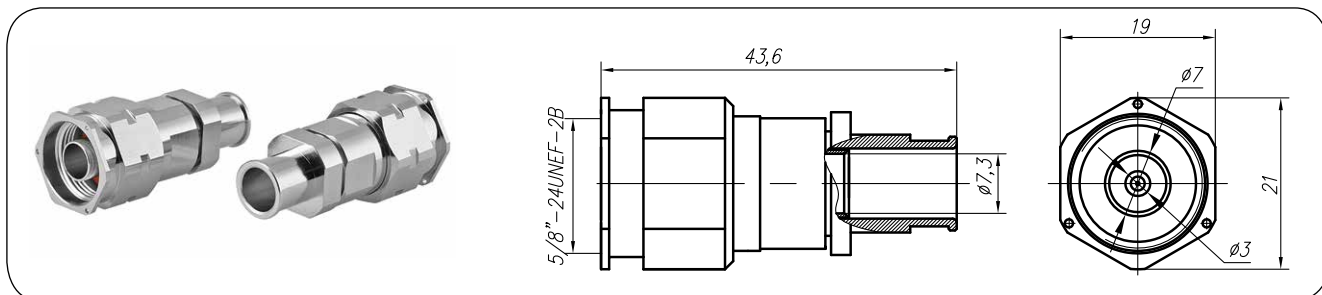


Рис. 2-11

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
N-ВКП-085-1-117	18 ГГц	≤1,25	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	2.M	Рис.2-9	d=2,3 mm	30,0 г
N-ВКП-141-1-128	18 ГГц	≤1,25	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.M	Рис.2-9	d=3,7 mm	30,0 г
N-ВКП-2.25-1-126	18 ГГц	≤1,25	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	2.M	Рис.2-9	d=3,0 mm	30,0 г
N-ВКП-250-3-205	18 ГГц	≤1,15	SUCOFORM 250-01 FEP	2.M, 5.M	Рис.2-10	-	42,0 г
N-ВКП-5.44-3-339	18 ГГц	≤1,20	PK50-5-44	1.O, 3.O, 2.M, 5.M	Рис.2-11	-	42,5 г

## Вилки кабельные угловые

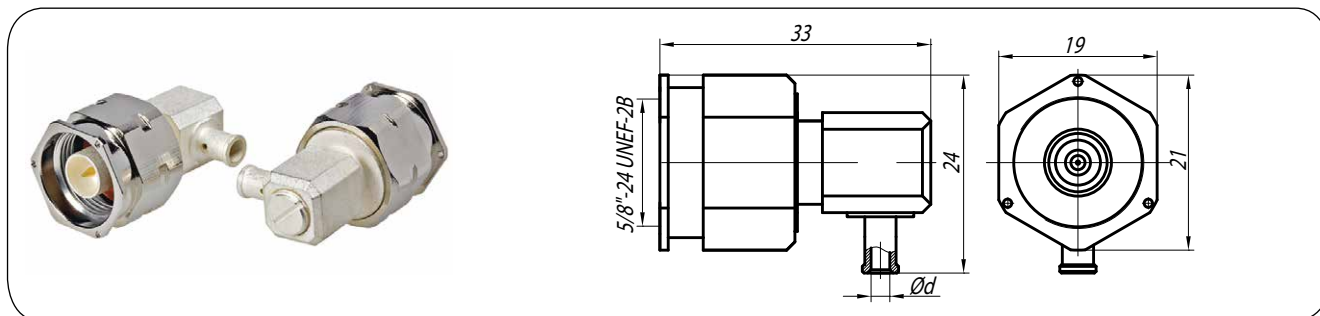


Рис. 2-10

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
N-ВКУ-141-1-148	12 ГГц	≤1,20	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.M	Рис.2-10	d=3,7 mm	36,0 г
N-ВКУ-2.25-1-147	12 ГГц	≤1,20	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	2.M	Рис.2-10	d=3,0 mm	36,0 г

## Розетки кабельные фланцевые

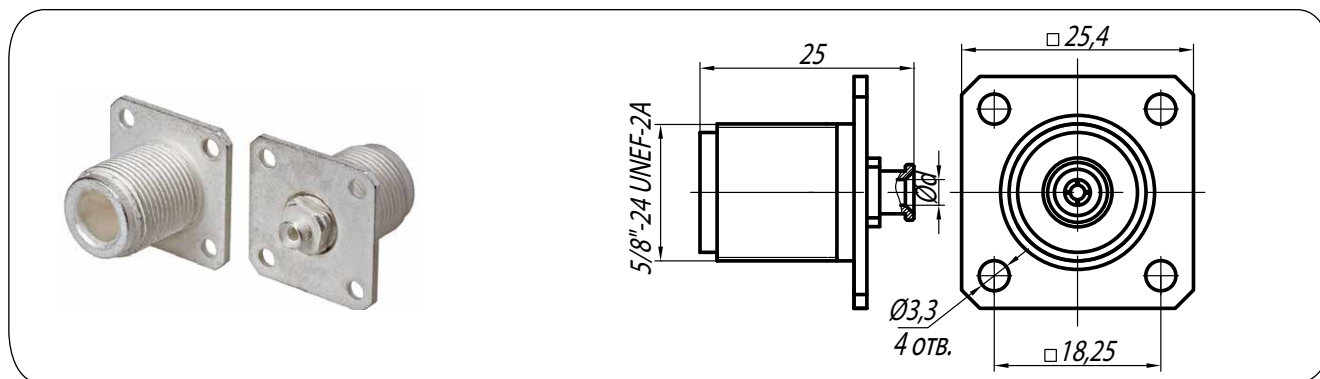


Рис. 2-11

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
N-РФКП-085-1-140	18 ГГц	≤1,25	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	2.M	Рис.2-11	d=2,3 mm	33,0 г
N-РФКП-141-1-143	18 ГГц	≤1,25	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.M	Рис.2-11	d=3,7 mm	33,0 г
N-РФКП-2.25-1-145	18 ГГц	≤1,25	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	2.M	Рис.2-11	d=3,0 mm	33,0 г

## Розетки приборно-кабельные

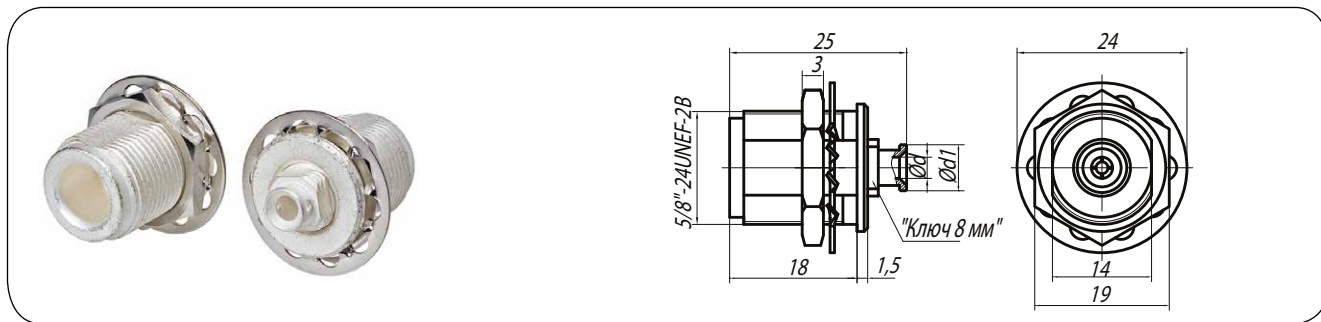


Рис. 2-12

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
N-РПКП-085-1-101	18 ГГц	≤1,25	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	2.М	Рис.2-12	d=2,3 mm, d1=4,9 mm	30,0 г
N-РПКП-141-1-119	18 ГГц	≤1,25	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.М	Рис.2-12	d=3,7 mm, d1=6,3 mm	30,0 г
N-РПКП-2.25-1-118	18 ГГц	≤1,25	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	2.М	Рис.2-12	d=3,0 mm, d1=5,6 mm	30,0 г

## СОЕДИНИТЕЛИ ПРИБОРНЫЕ

### Розетки приборные фланцевые

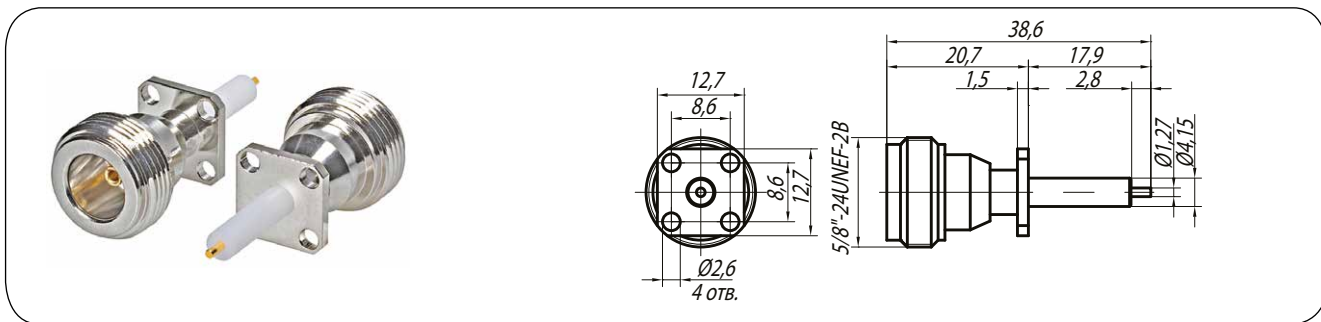


Рис. 2-13

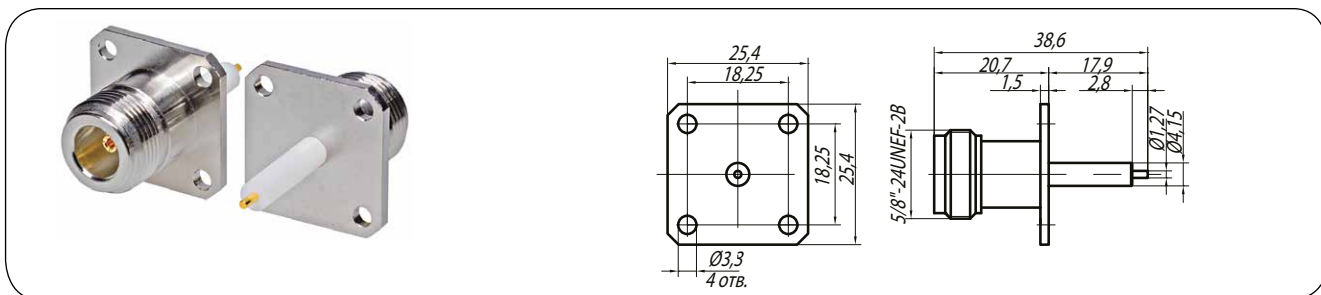


Рис. 2-14

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
N -РБФП-Х-1-254	18 ГГц	≤1,25	-	2.М, 5.М	Рис.2-13	-	16,0 г
N-РБФП-Х-1-241	18 ГГц	≤1,25	-	2.М, 5.М	Рис.2-14	-	26,2 г

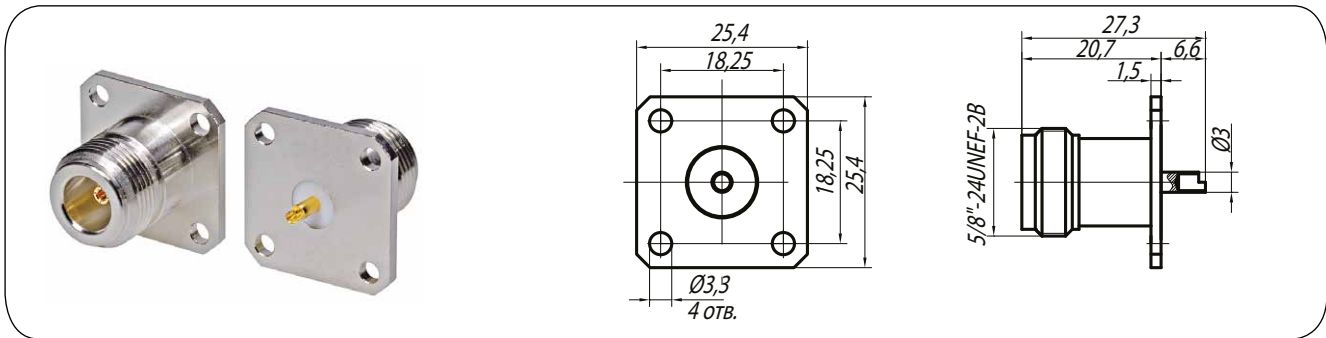


Рис. 2-15

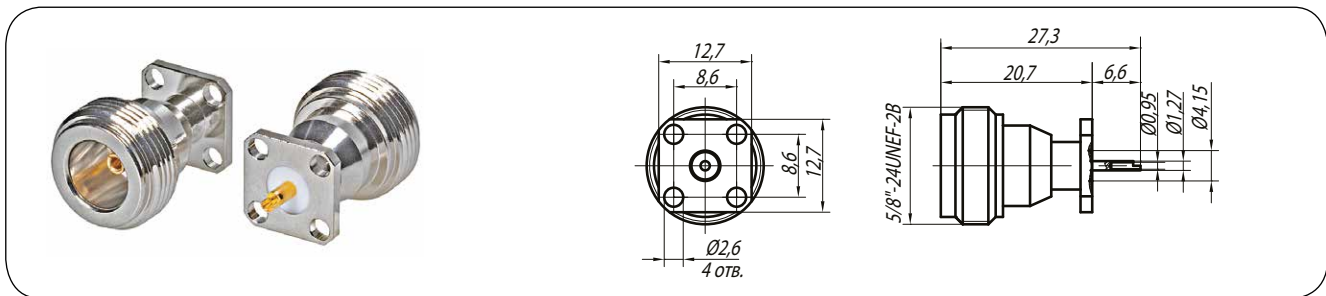


Рис. 2-16

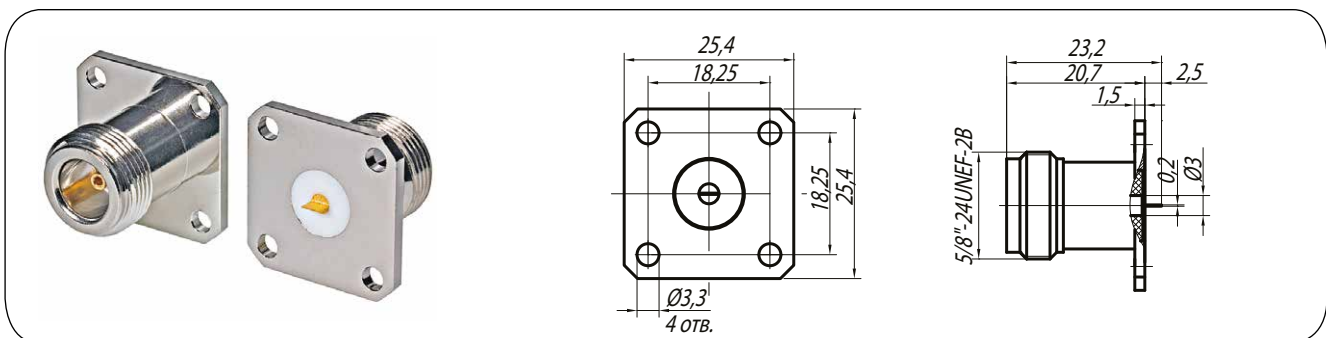


Рис. 2-17

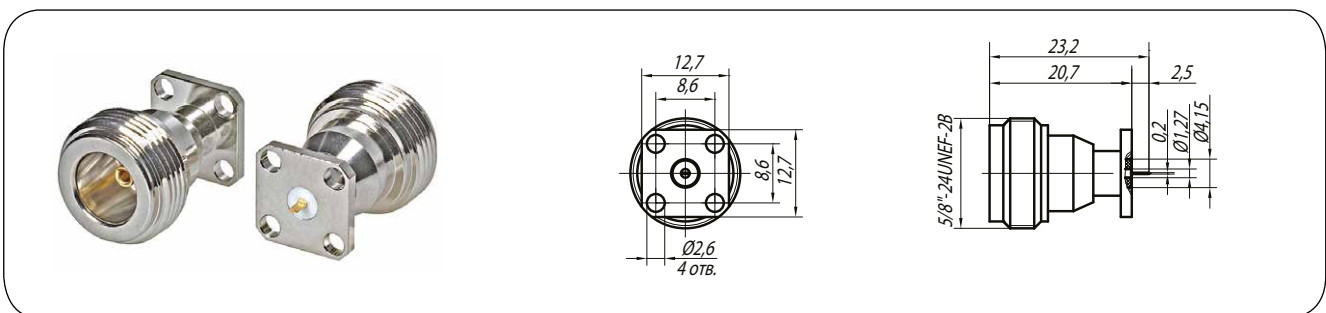


Рис. 2-18

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
N-RBFP-X-1-255	11 ГГц	≤1,25	-	2.М, 5.М	Рис.2-15	-	24,9 г
N-RBFP-X-1-256	11 ГГц	≤1,25	-	2.М, 5.М	Рис.2-16	-	15,4 г
N-RBFP-X-1-257	11 ГГц	≤1,25	-	2.М, 5.М	Рис.2-17	микрополосок 0.2x3.0 мм	24,6 г
N-RBFP-X-1-258	11 ГГц	≤1,25	-	2.М, 5.М	Рис.2-18	микрополосок 0.2x1.3 мм	16,0 г



# Соединители коаксиальные тип IX



Коаксиальные соединители общего применения серии СК9 тип IX изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ РВ 51914–2002, ГОСТ 20465–85 и ТУ 6313-006-38970729-11. Применение высокоточного металлообрабатывающего оборудования, современных методов разработки, использование высококачественных материалов позволило изготовить коаксиальные соединители, максимально приближенные по своим электрическим параметрам к соединителям приборного класса.

Центральные контакты всех типов и модификаций соединителей покрыты износостойким золотом.

Корпуса соединителей, в зависимости от исполнения, покрываются износостойким золотом, сплавом серебра, специальными покрытиями.

Изоляторы изготавливаются из высококачественных полимеров с низкими диэлектрическими потерями.

Коаксиальные соединители серии СК9 тип IX предназначены для широкого применения в различной аппаратуре ВЧ и СВЧ диапазонов..

## Технические характеристики

Присоединительные размеры	тип IX по ГОСТ РВ 51914-2002
Волновое сопротивление	50 $\Omega$
Рабочее напряжение	500 В
Напряжение пробоя диэлектрика	1000 В
Сопротивление контактов (центральный контакт)	$\leq 3 \text{ m}\Omega$
Сопротивление контактов (внешний контакт)	$\leq 2 \text{ m}\Omega$
Сопротивление изоляции	$\geq 5000 \text{ M}\Omega$
Усилие удержания центрального контакта (радиальное)	$\geq 1,7 \text{ Н*см}$
Количество соединений	$\geq 500$
Температурный диапазон	$-60 \text{ }^\circ\text{C} \sim +155 \text{ }^\circ\text{C}$

## Материалы и покрытия

Наименование	Материалы	Покрытия (μм)
Корпус	Латунь	1.М — Ni3.3л-Co(99,9)1,3 2.М — Cr-Cu(99,4)6 4.М — хип. пас. фж 5.М — H9
Штырь	Латунь	М — Ni3.3л-Co(99,9)1,3
Гнездо	Бронза бериллиевая	М — Ni3.3л-Co(99,9)1,3
Втулка	Латунь, медь	Cr-Cu(99,4)6
Изолятор	Фторопласт	—
Гайка	Латунь	H9
Гайка прижимная	Нержавеющая сталь	—
Прокладка	Полиэфиримид PEI 1000	—
Кольцо	Бронза марганцевая	H9
Шайба стопорная	Бронза марганцевая	H9

# СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ГИБКОГО КАБЕЛЯ

## Вилки кабельные прямые

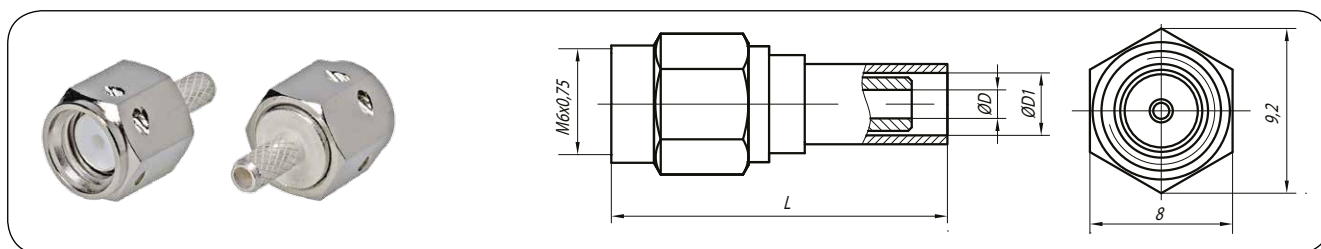


Рис. 3-1

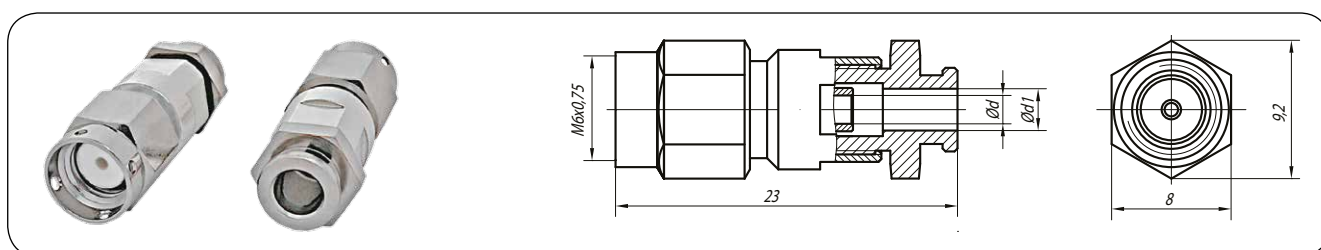


Рис. 3-2

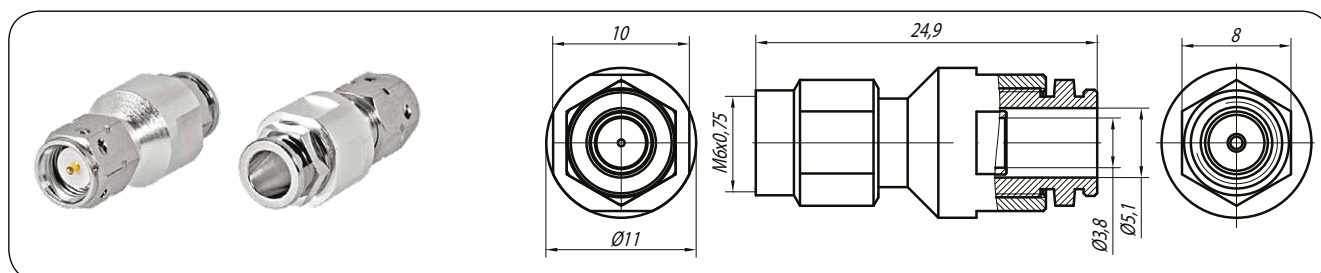


Рис. 3-3

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-ВКП-1,5.21-2-019	12 ГГц	≤1,15	RG-316, PK50-1,5-21, LMR-100A	2.M	Рис.3-1	D=1,6 mm, D1=3,1 mm	3,45 г
СК9-ВКП-2.22-2-020	12 ГГц	≤1,15	PK50-2-22, SFF-50-2-1	2.M	Рис.3-1	D=2,3 mm, D1=4,2 mm	3,45 г
СК9-ВКП-3.210-2-021	12 ГГц	≤1,15	PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195, B9907	2.M	Рис.3-1	D=3,0 mm, D1=5,2 mm	3,45 г
СК9-ВКП-1,5.214-2-344	12 ГГц	≤1,15	RG-316D, PK50-1,5-214	2.M	Рис.3-1	L=18,9 mm, D=1,6 mm, D1=3,4 mm	3,50 г
СК9-ВКП-142-2-212	12 ГГц	≤1,15	RG-142B/U, RG-223, PK50-3-11, RG-400	2.M	Рис.3-1	L=20,0 mm, D=3,1 mm, D1=6,0 mm	3,50 г
СК9-ВКП-3.38-2-299	12 ГГц	≤1,15	PK50-3-35, PK50-3-38	2.M	Рис.3-1	L=20,2 mm, D=3,2 mm, D1=5,0 mm	3,50 г
СК9-ВКП-1,5.21-3-005	12 ГГц	≤1,15	RG-316, PK50-1,5-21, LMR-100A	2.M, 5.M	Рис.3-2	d=2,25 mm, d1=2,8 mm	5,8 г
СК9-ВКП-2.22-3-001	12 ГГц	≤1,15	PK50-2-22	2.M, 5.M	Рис.3-2	d=2,85 mm, d1=3,8 mm	5,8 г
СК9-ВКП-3.38-3-301	12 ГГц	≤1,20	PK50-3-151, PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, RG-58/U, LMR-195	2.M, 5.M	Рис.3-3	-	8,9 г

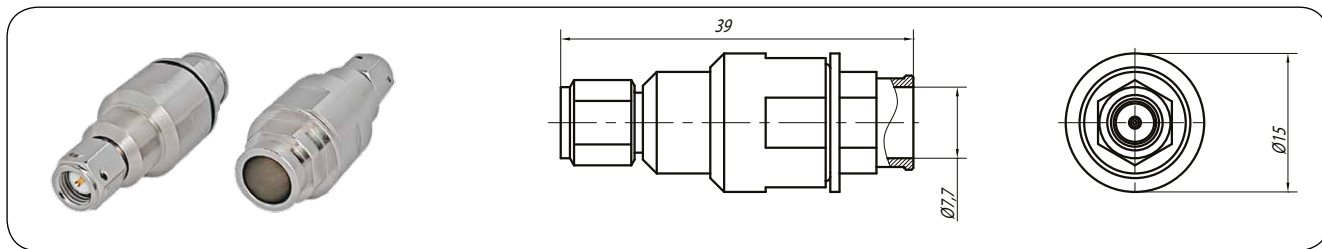


Рис. 3-4

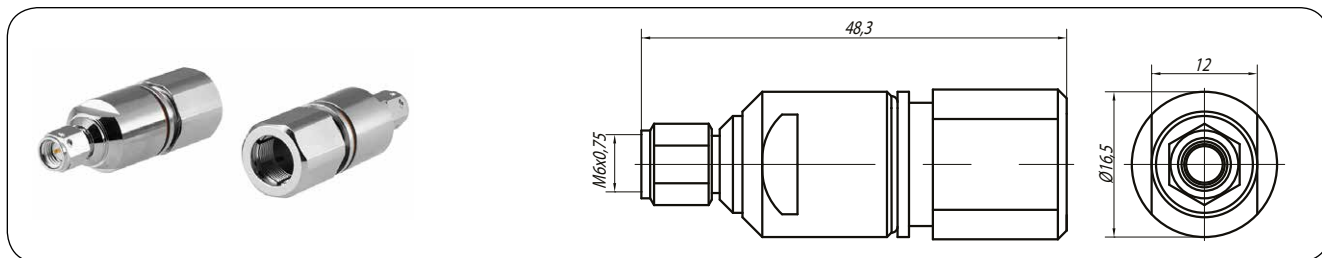


Рис. 3-5

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-ВКП-4,8.32-3-202	12 ГГц	≤1,17	PK50-4,8-32, LMR300	2,М, 5,М	Рис.3-4	-	25,0 г
СК9-ВКП-400-4-216	12 ГГц	≤1,20	LMR400, RG-213, RG-8, PK50-7-315	2,М, 5,М	Рис.3-5	-	43,0 г

## Вилки кабельные угловые



Рис. 3-6

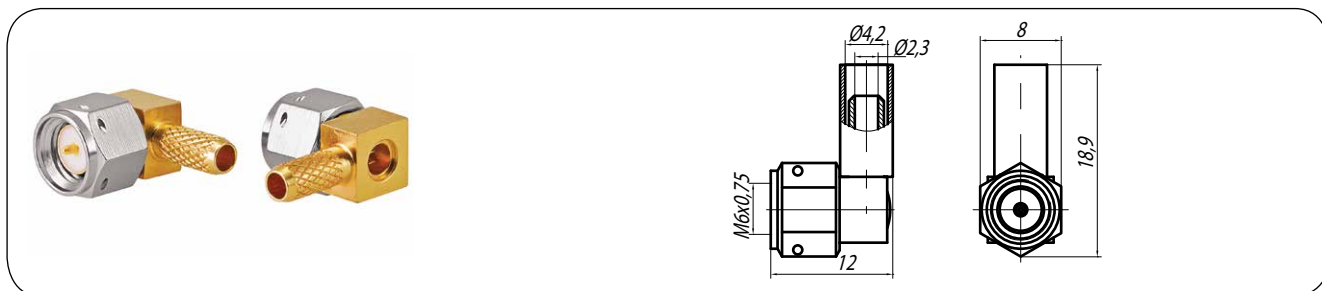


Рис. 3-7

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-ВКУ-1,5.21-2-294	8 ГГц	≤1,5	RG-316, PK50-1,5-21, LMR-100A	1,М, 2,М, 5,М	Рис.3-6	D=3,1 mm	5,3 г
СК9-ВКУ-1,5.214-2-355	8 ГГц	≤1,5	PK50-1,5-214, RG-316D	1,М	Рис.3-6	D=3,4 mm	5,3 г
СК9-ВКУ-2.22-2-318	12 ГГц	≤1,25	PK50-2-22	1,М, 2,М	Рис.3-7	-	4,2 г

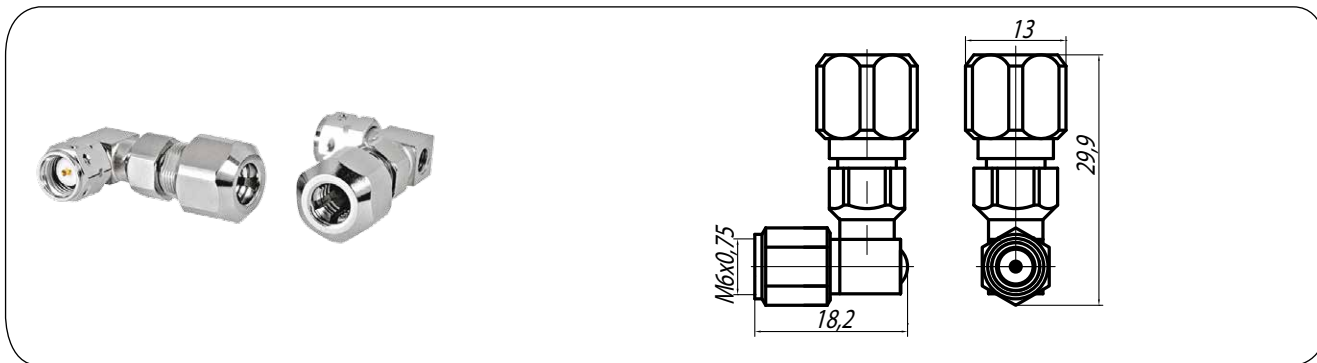


Рис. 3-8

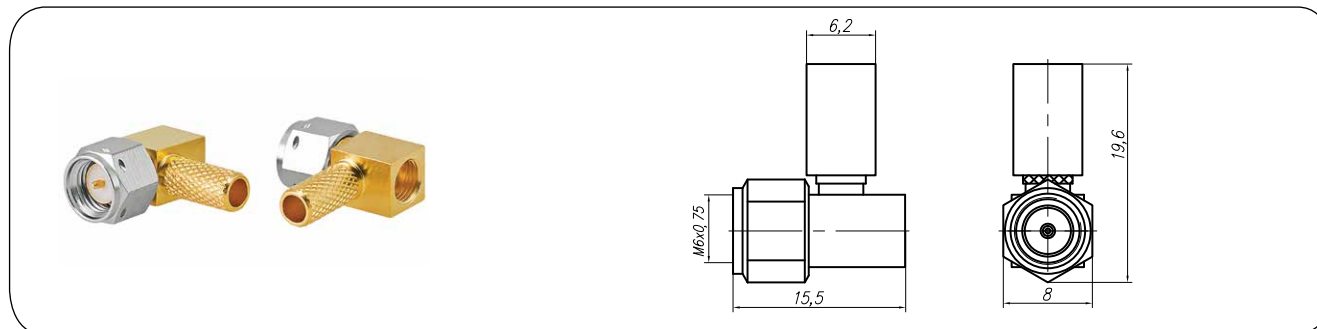


Рис. 3-9

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-ВКУ-3.38-3-296	12 ГГц	≤1,15	PK50-3-151, PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, RG-58/U, LMR-195	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-8	-	16,0 г
СК9-ВКУ-3.38-2-359	6 ГГц	≤1,17	PK50-3-151, PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, RG-58/U, LMR-195	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-9	-	5,2 г

## Розетки приборно-кабельные

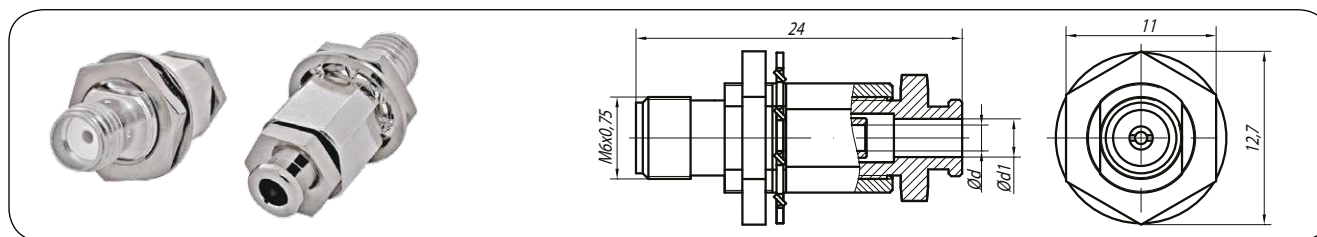


Рис. 3-10

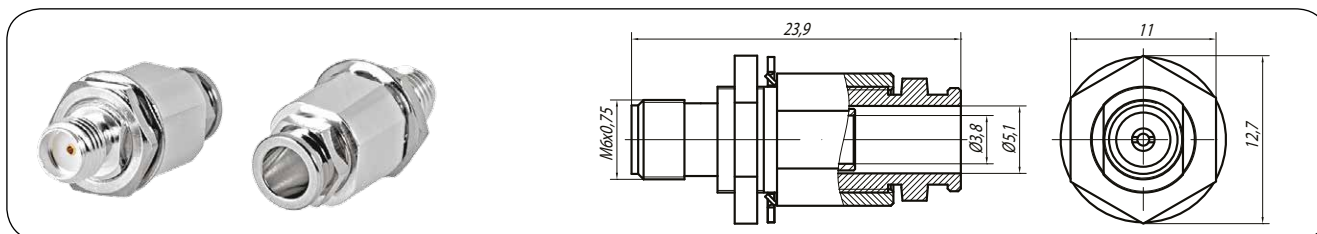


Рис. 3-11

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РПКП-1,5.21-3-004	12 ГГц	≤1,15	RG-316, PK50-1,5-21, LMR-100A	2.М, 5.М	Рис.3-11	D=2,25 mm, D1=2,8 mm	7,6 г
СК9-РПКП-2.22-3-002	12 ГГц	≤1,15	PK50-2-22	2.М, 5.М	Рис.3-11	D=2,85 mm, D1=3,8 mm	7,6 г
СК9-РПКП-3.38-3-302	12 ГГц	≤1,20	PK50-3-151, PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, RG-58/U, LMR-195, B9907	2.М, 5.М	Рис.3-12	-	9,3 г

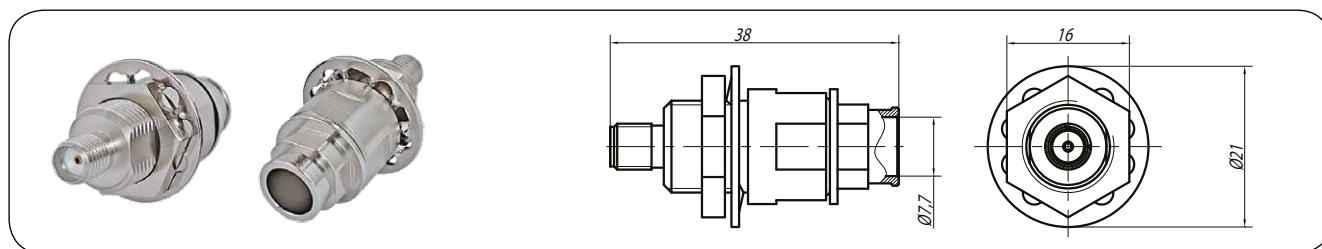


Рис. 3-12

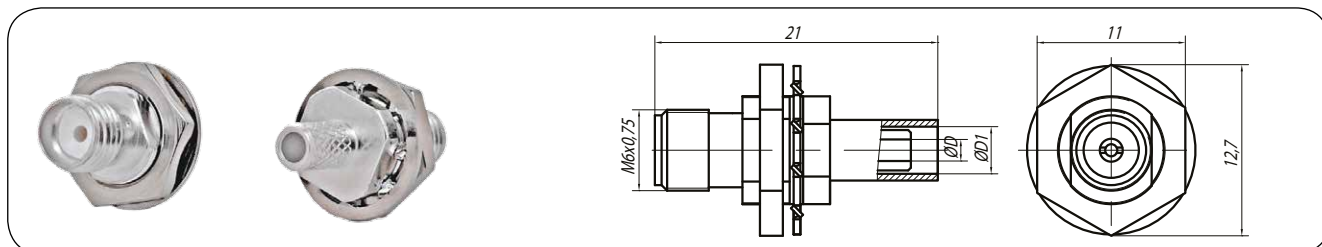


Рис. 3-13

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РПКП-4,8,32-3-203	12 ГГц	≤1,17	PK50-4,8-32, LMR300	2.M, 5.M	Рис.3-12	-	29,0 г
СК9-РПКП-316-2-309	12 ГГц	≤1,17	RG-316S, PK50-1,5-21, LMR-100	2.M	Рис.3-13	D=1,6 mm, D1=3,1 mm	5,3 г
СК9-РПКП-2,22-2-310	12 ГГц	≤1,15	PK50-2-22	2.M	Рис.3-13	D=2,3 mm, D1=4,2 mm	5,3 г
СК9-РПКП-58-2-311	12 ГГц	≤1,15	PK50-3-151, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195	2.M	Рис.3-13	D=3,1 mm, D1=5,2 mm	5,3 г
СК9-РПКП-1,5,214-2-352	12 ГГц	≤1,17	RG-316D, PK50-1,5-214	2.M	Рис.3-13	D=1,6 mm, D1=3,4 mm	5,3 г
СК9-РПКП-3,38-2-356	12 ГГц	≤1,15	PK50-3-35, PK50-3-38	2.M	Рис.3-13	D=3,2 mm, D1=5,0 mm	5,3 г

## Розетки кабельные фланцевые

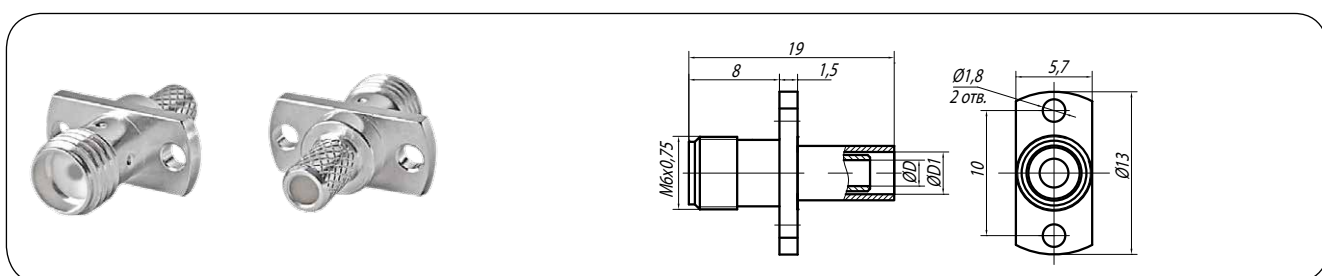


Рис. 3-14

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РФКП-316-2-312	12 ГГц	≤1,17	RG-316S, PK50-1,5-21, LMR-100	1.M	Рис.3-14	D=2,3 mm, D1=4,2 mm	2,4 г
СК9-РФКП-2,22-2-313	12 ГГц	≤1,15	PK50-2-22	1.M	Рис.3-14	D=1,6 mm, D1=3,1 mm	2,4 г
СК9-РФКП-58-2-314	12 ГГц	≤1,15	PK50-3-151, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195	1.M	Рис.3-14	D=3,1 mm, D1=5,2 mm	2,4 г
СК9-РФКП-1,5,214-2-353	12 ГГц	≤1,17	RG-316D, PK50-1,5-214	1.M	Рис.3-14	D=1,6 mm, D1=3,4 mm	2,4 г

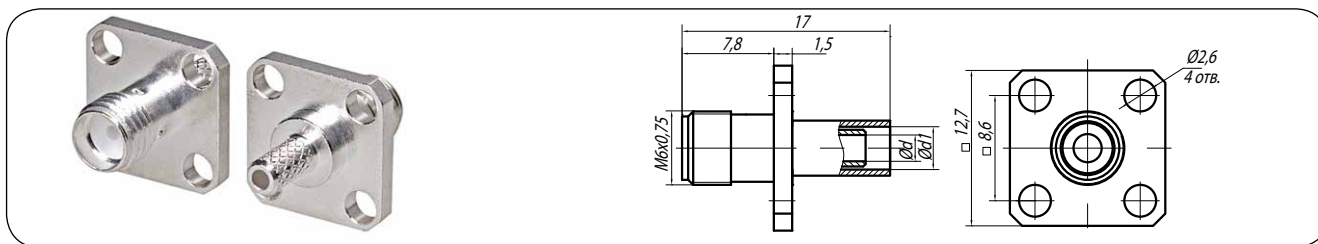


Рис. 3-15

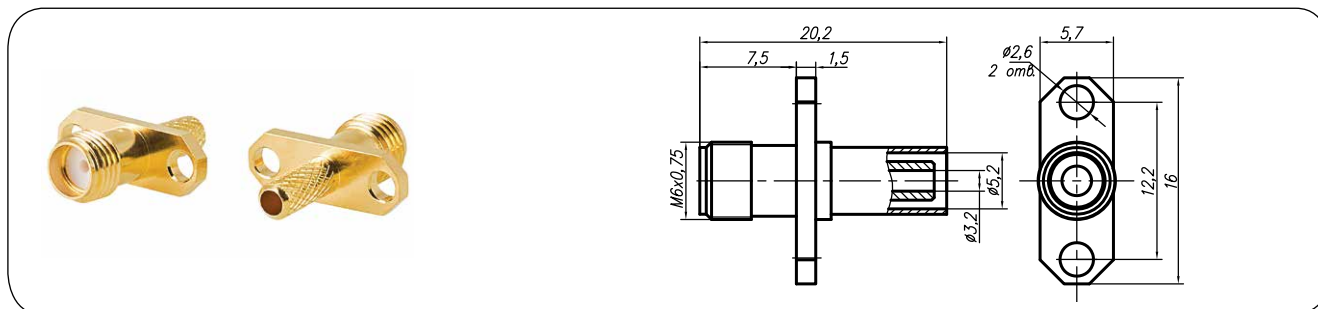


Рис. 3-16

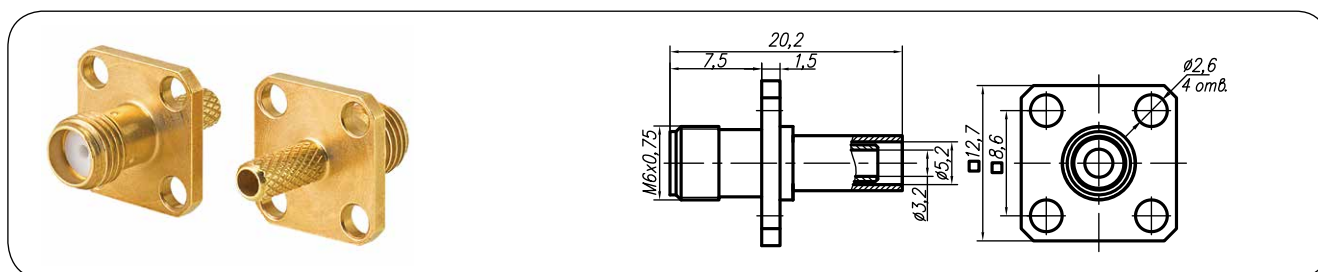


Рис. 3-17

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РФКП-316-2-315	12 ГГц	≤1,17	RG-316S, PK50-1,5-21, LMR-100	2.M	Рис.3-15	D=2,3 mm, D1=4,2 mm	3,5 г
СК9-РФКП-2.22-2-316	12 ГГц	≤1,15	PK50-2-22	2.M	Рис.3-15	D=1,6 mm, D1=3,1 mm	3,5 г
СК9-РФКП-58-2-317	12 ГГц	≤1,15	PK50-3-151, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195	2.M	Рис.3-15	D=3,1 mm, D1=5,2 mm	3,5 г
СК9-РФКП-1,5.214-2-354	12 ГГц	≤1,17	RG-316D, PK50-1,5-214	2.M	Рис.3-15	D=1,6 mm, D1=3,1 mm	3,5 г
СК9-РФКП-3.38-2-357	6 ГГц	≤1,15	PK50-3-35, PK50-3-38, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195	1.M	Рис.3-16	-	3,5 г
СК9-РФКП-3.38-2-358	6 ГГц	≤1,15	PK50-3-35, PK50-3-38, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195	1.M	Рис.3-17	-	4,1 г

## Розетки кабельные обратной полярности

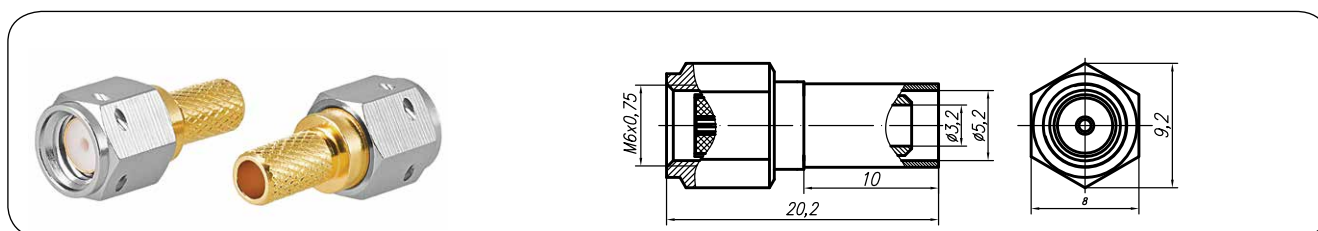


Рис. 3-18

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9(RP)-РКП-3.38-2-360	6 ГГц	≤1,15	PK50-3-35, PK50-3-38, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195	2.M	Рис.3-18	-	3,5 г

# СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ

## Розетки на плату прямые

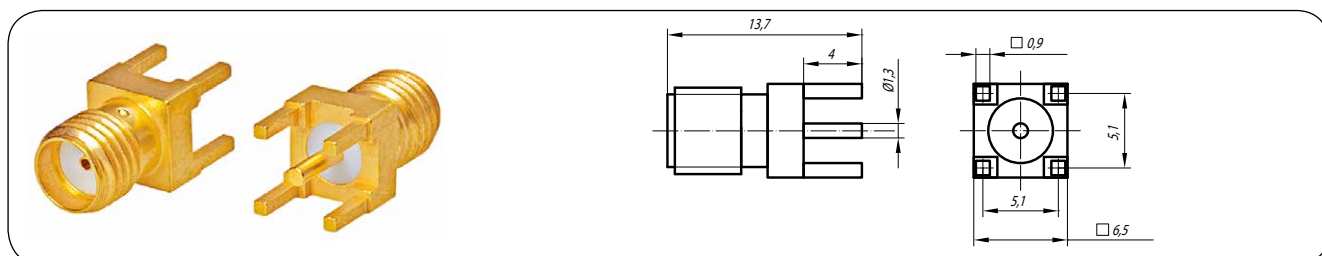


Рис. 3-19

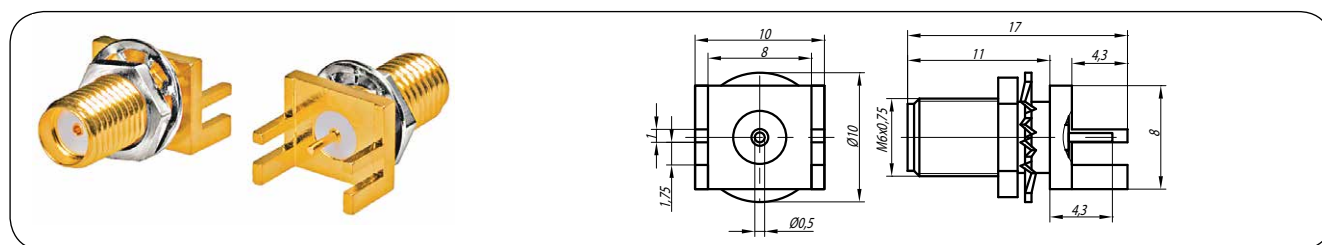


Рис. 3-20

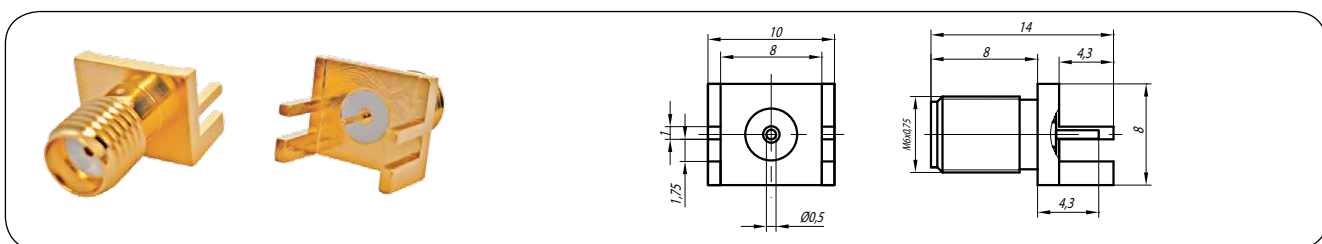


Рис. 3-21

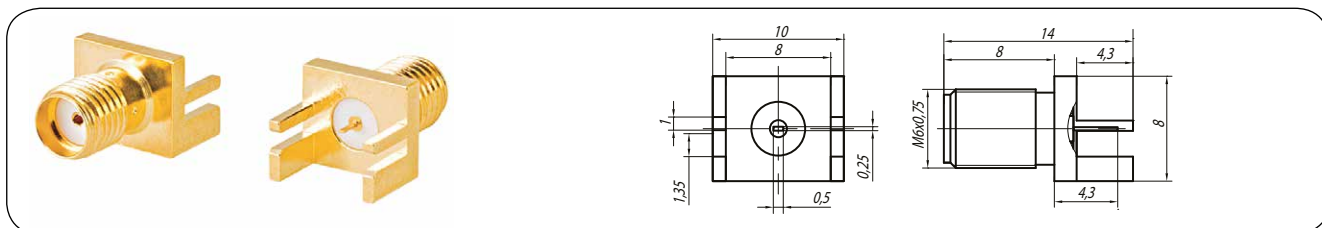


Рис. 3-22

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РПМП-Х-1-055	18 ГГц	≤1,41	-	1.М	Рис.3-19	-	1,7 г
СК9-РПМП-Х-1-077	18 ГГц	≤1,5	-	1.М	Рис.3-20	-	3,2 г
СК9-РПМП-Х-1-078	18 ГГц	≤1,5	-	1.М	Рис.3-21	-	2,2 г
СК9-РПМП-Х-1-079	18 ГГц	≤1,5	-	1.М	Рис.3-22	-	2,2 г



## Розетки на плату угловые

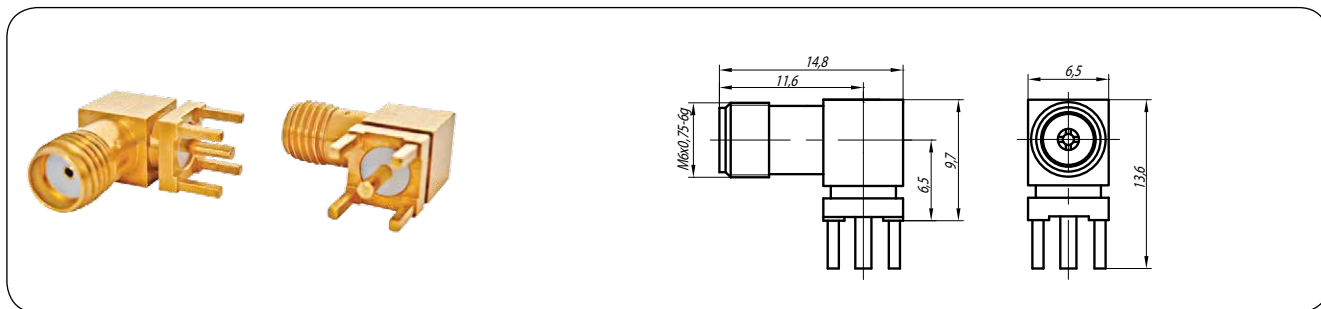


Рис. 3-23

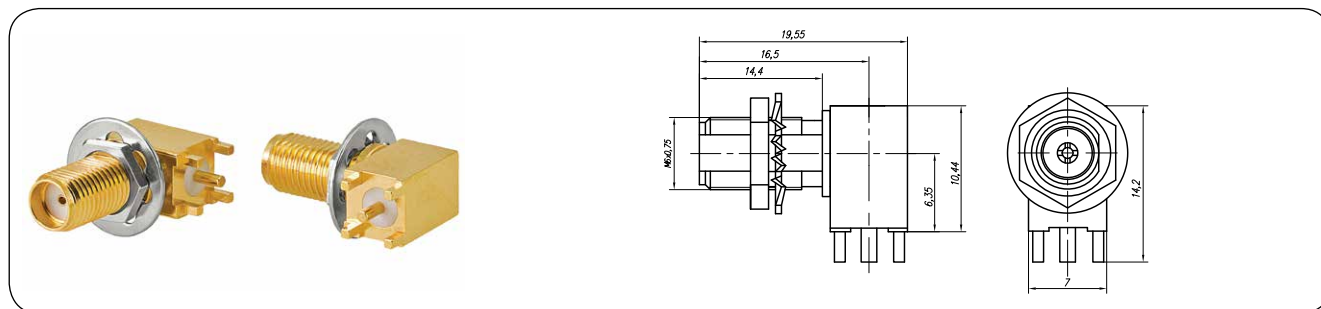


Рис. 3-24

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РПМУ-Х-1-076	6 ГГц	≤1,38	-	1.М, 2.М	Рис.3-23	-	3,7 г
СК9-РПМУ-Х-1-341	6 ГГц	≤1,38	-	1.М	Рис.3-24		5,8 г

# СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ПОЛУЖЕСТКОГО КАБЕЛЯ

## Вилки кабельные прямые

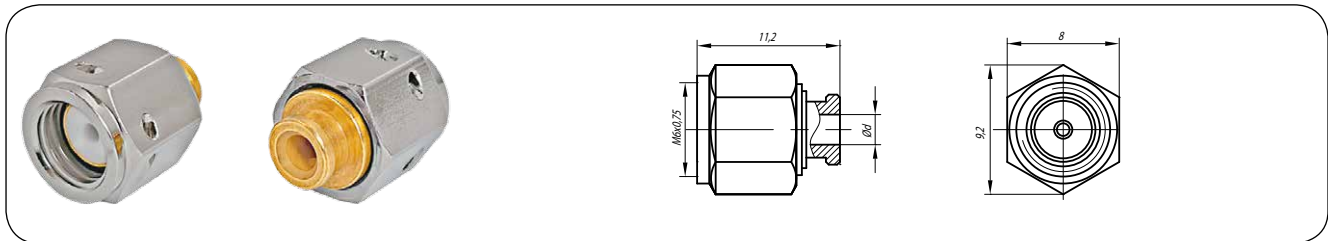


Рис. 3-25

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-ВКП-085-1-196	18 ГГц	≤1,17	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.M	Рис.3-25	d=2,3 mm	2,1 г
СК9-ВКП-2.25-1-197	18 ГГц	≤1,15	PK50-2-25, PK50-2-28, SUCOFORM 113 FEP, SF-100	1.M	Рис.3-25	d=3,0 mm	2,1 г
СК9-ВКП-141-1-198	18 ГГц	≤1,15	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.M	Рис.3-25	d=3,7 mm	2,1 г

## Вилки кабельные угловые

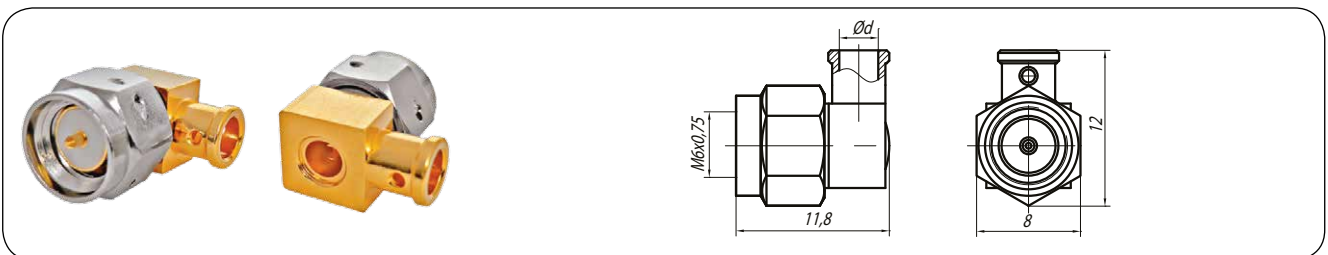


Рис. 3-26

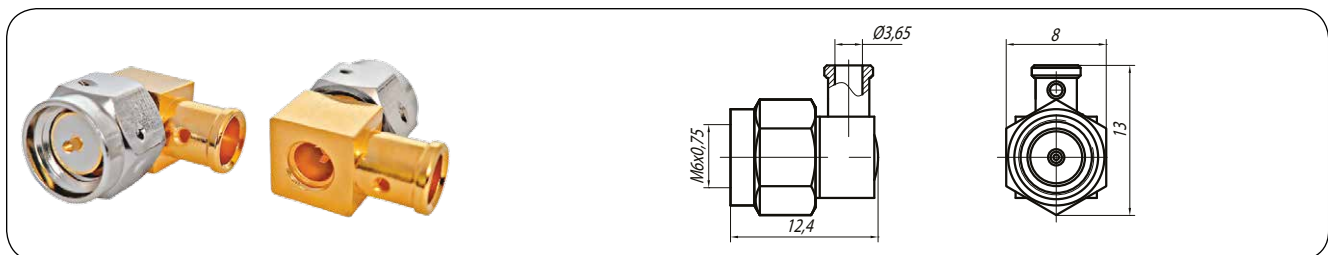


Рис. 3-27

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-ВКУ-086-1-115	18 ГГц	≤1,35	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.M	Рис.3-26	d=2,3 mm	3,5 г
СК9-ВКУ-2.25-1-044	18 ГГц	≤1,20	PK50-2-25, SF-100FEP, SUCOFORM 113 FEP	1.M	Рис.3-26	d=3,0 mm	3,5 г
СК9-ВКУ-047-1-059	18 ГГц	≤1,30	EZ-47 TP/M17, SR-047	1.M	Рис.3-26	d=1,25 mm	3,5 г
СК9-ВКУ-1.22-1-058	18 ГГц	≤1,30	PK50-1-22	1.M	Рис.3-26	d=1,4 mm	3,5 г
СК9-ВКУ-141-1-170	18 ГГц	≤1,25	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.M, 2.M	Рис.3-27	-	3,5 г

## Розетки кабельные фланцевые

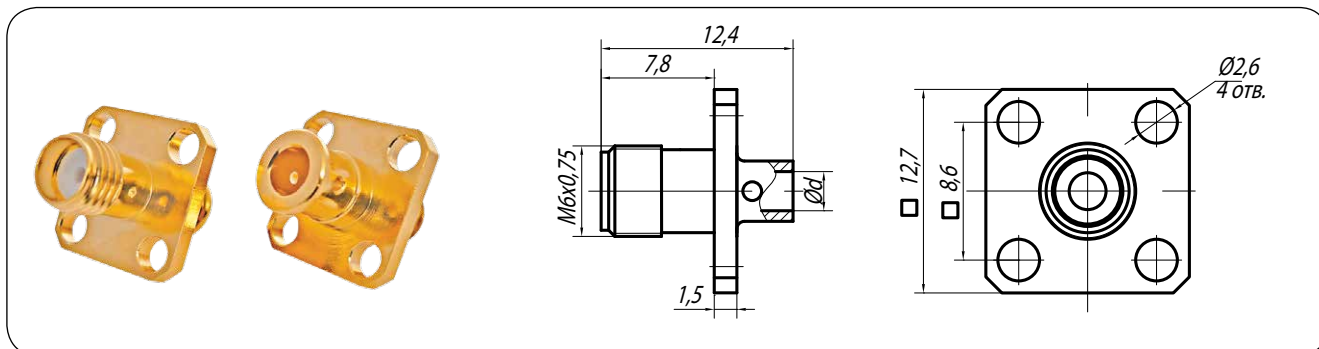


Рис. 3-28

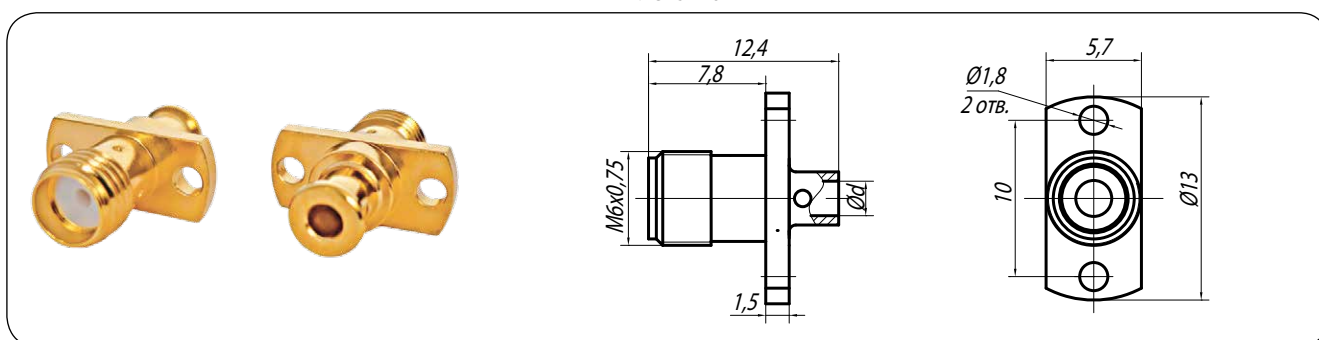


Рис. 3-29

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РФКП-085-1-303	18 ГГц	≤1,17	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.M	Рис.3-28	d=2,3 mm	3,0 г
СК9-РФКП-2.25-1-304	18 ГГц	≤1,15	PK50-2-25, PK50-2-28, SUCOFORM 113 FEP, SF-100	1.M	Рис.3-28	d=3,0 mm	3,0 г
СК9-РФКП-141-1-305	18 ГГц	≤1,15	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.M	Рис.3-28	d=3,7 mm	3,0 г
СК9-РФКП-085-1-306	18 ГГц	≤1,17	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.M	Рис.3-29	d=2,3 mm, D=4,3 mm	2,1 г
СК9-РФКП-2.25-1-307	18 ГГц	≤1,15	PK50-2-25, PK50-2-28, SUCOFORM 113 FEP, SF-100	1.M	Рис.3-29	d=3,0 mm, D=5,0 mm	2,1 г
СК9-РФКП-141-1-308	18 ГГц	≤1,15	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.M	Рис.3-29	d=3,7 mm, D=5,7 mm	2,1 г

## Розетки приборно-кабельные

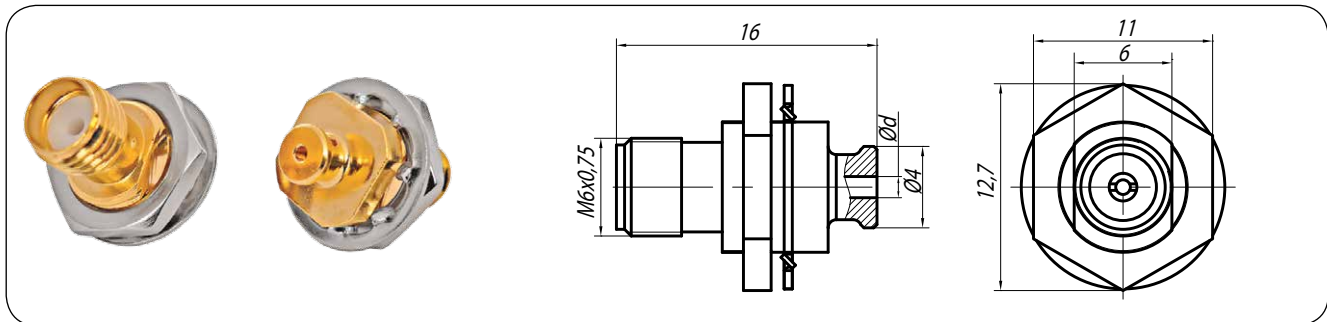


Рис. 3-30

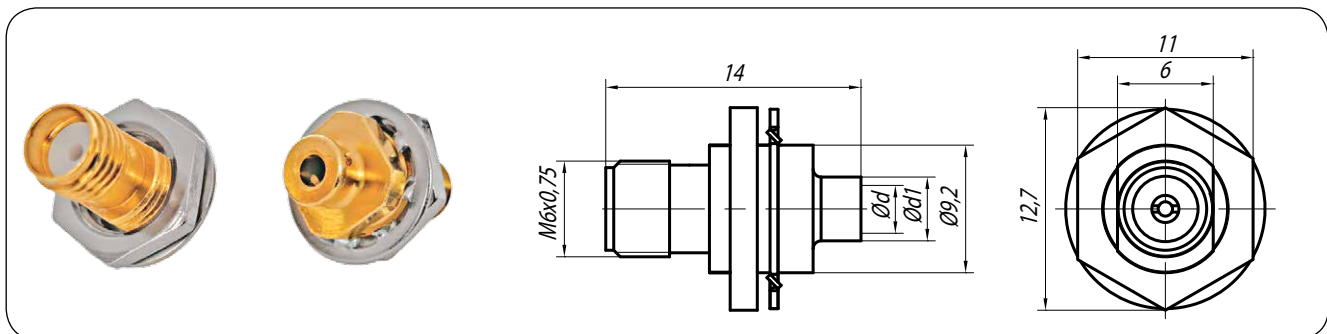


Рис. 3-31

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РПКП-0,6.21-1-056	18 ГГц	≤1,25	PK50-0,6-21, SR-034	1.М	Рис.3-30	D=1,3 mm	4,4 г
СК9-РПКП-0,6.25-1-057	18 ГГц	≤1,25	PK50-0,6-25	1.М	Рис.3-30	D=0,95 mm	4,4 г
СК9-РПКП-085-1-242	18 ГГц	≤1,17	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.М	Рис.3-31	d=2,3 mm, d1=4,3 mm	5,0 г
СК9-РПКП-2.25-1-243	18 ГГц	≤1,15	PK50-2-25, PK50-2-28, SUCOFORM 113 FEP, SF-100	1.М	Рис.3-31	d=3,0 mm, d1=5,0 mm	5,0 г
СК9-РПКП-141-1-244	18 ГГц	≤1,15	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.М	Рис.3-31	d=3,7 mm, d1=5,7 mm	5,0 г

# СОЕДИНИТЕЛИ ПРИБОРНЫЕ

## Вилки приборные фланцевые

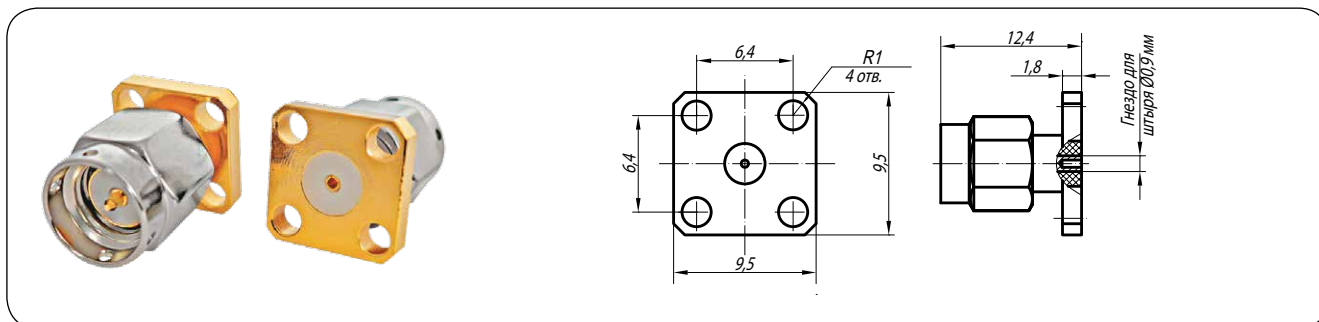


Рис. 3-32

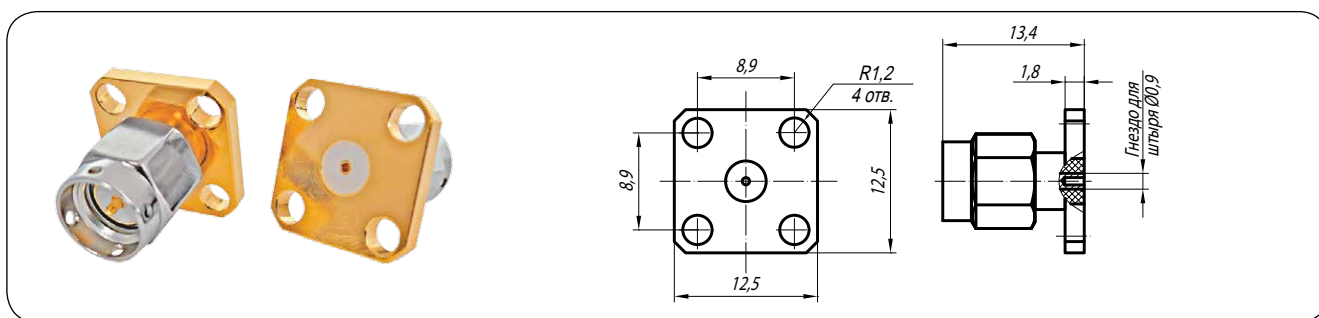


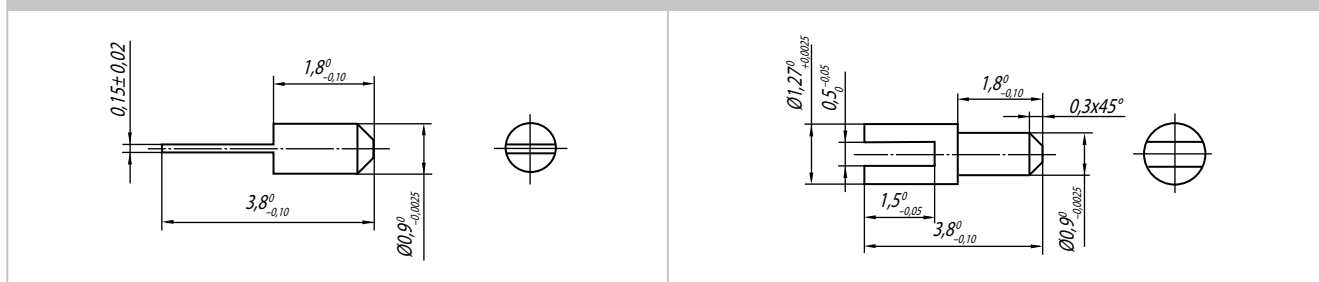
Рис. 3-33

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-ВБФП-Х-1-104	18 ГГц	$\leq 1,41$	-	1.М, 2.М, 4.М	Рис.3-32	штыри АМРУ.715113.001, АМРУ.715314.001	4,2 г
СК9-ВБФП-Х-1-105	18 ГГц	$\leq 1,41$	-	1.М, 2.М, 4.М	Рис.3-33	штыри АМРУ.715113.001, АМРУ.715314.001	4,8 г

Штыри для соединителей СК9-РБФП-Х-1-102, СК9-РБФП-Х-1-103, СК9-ВБФП-Х-1-104, СК9-ВБФП-Х-1-105 \*

АМРУ.715113.001

АМРУ.715314.001



\* При заказе соединителей СК9-РБФП-Х-1-102, СК9-РБФП-Х-1-103, СК9-ВБФП-Х-1-104, СК9-ВБФП-Х-1-105 следует указать, какой тип штыря необходим. Штырь заказывается как отдельная деталь.

## Розетки приборные фланцевые

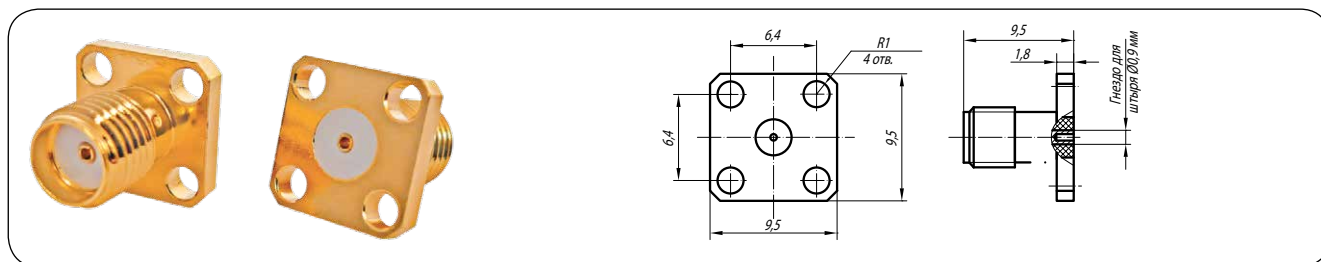


Рис. 3-35

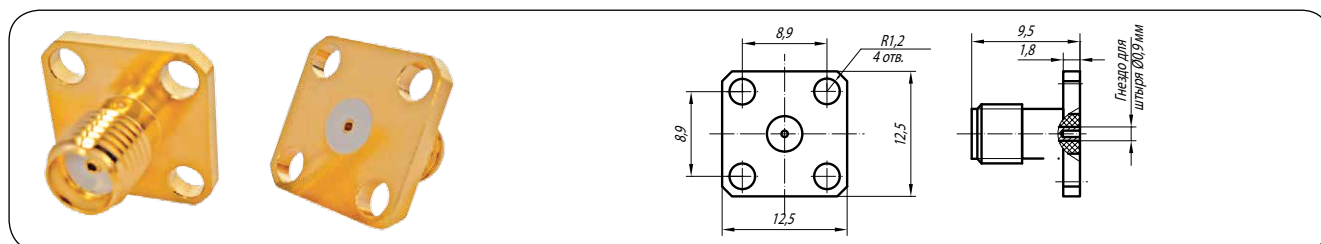


Рис. 3-36

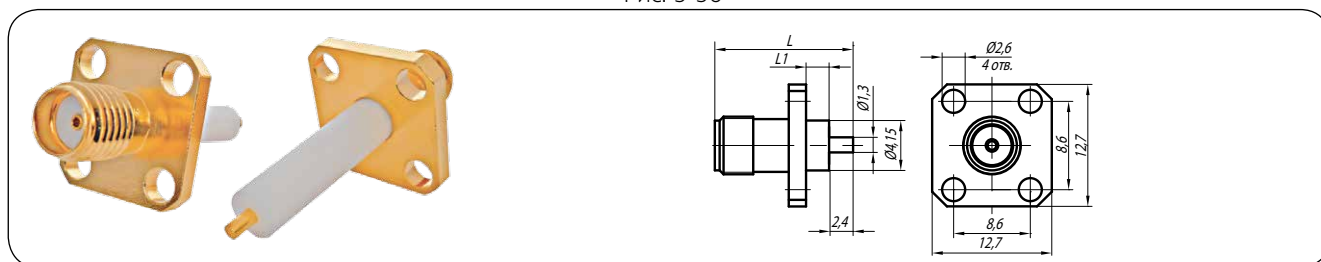


Рис. 3-37

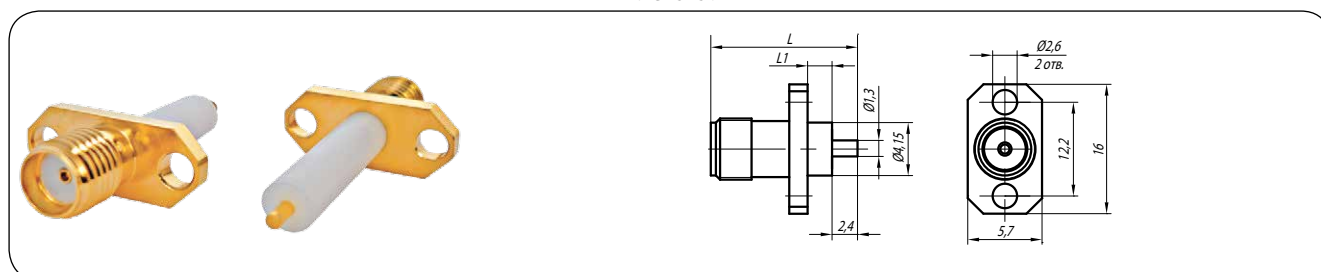


Рис. 3-38

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РБФП-Х-1-102	18 ГГц	≤1,41	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-35	штыри АМРУ.715113.001, АМРУ.715314.001	1,6 г
СК9-РБФП-Х-1-103	18 ГГц	≤1,41	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-36	штыри АМРУ.715113.001, АМРУ.715314.001	2,2 г
СК9-РБФП-Х-1-173	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М	Рис.3-37	L=14,3 mm, L1=2,4 mm	3,0 г
СК9-РБФП-Х-1-174	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М	Рис.3-37	L=16,9 mm, L1=5,0 mm	3,1 г
СК9-РБФП-Х-1-175	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М	Рис.3-37	L=26,9 mm, L1=15,0 mm	3,5 г
СК9-РБФП-Х-1-176	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М	Рис.3-38	L=14,3 mm, L1=2,4 mm	2,4 г
СК9-РБФП-Х-1-177	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М	Рис.3-38	L=16,9 mm, L1=5,0 mm	2,5 г
СК9-РБФП-Х-1-178	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М	Рис.3-38	L=26,9 mm, L1=15,0 mm	2,9 г

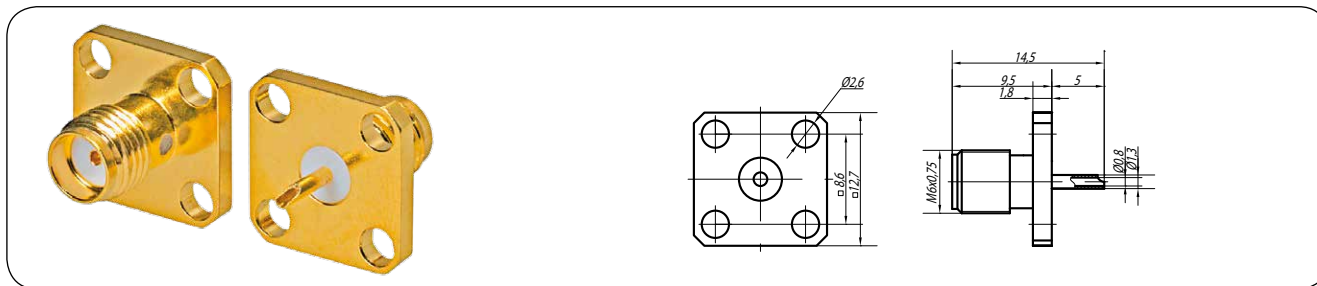


Рис. 3-39

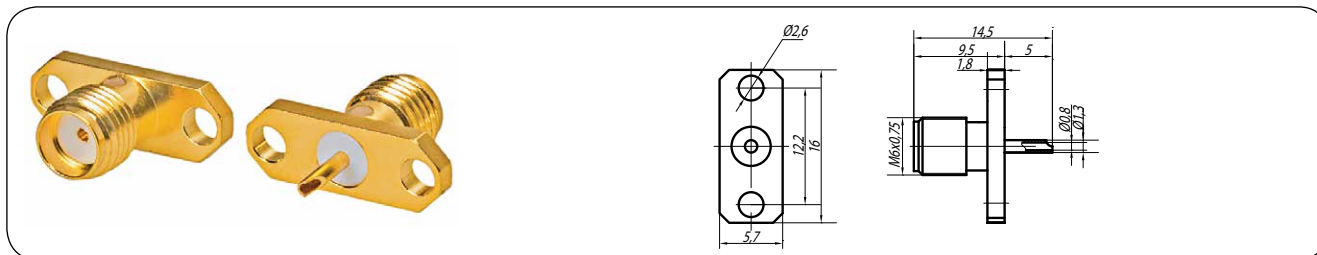


Рис. 3-40

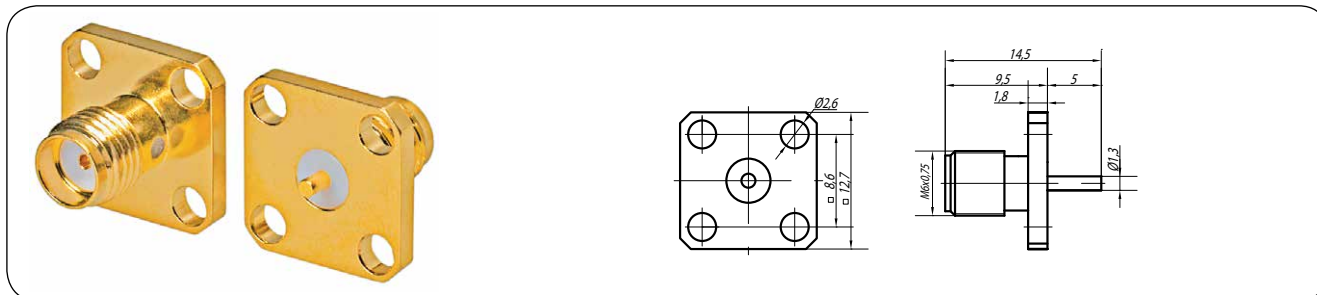


Рис. 3-41

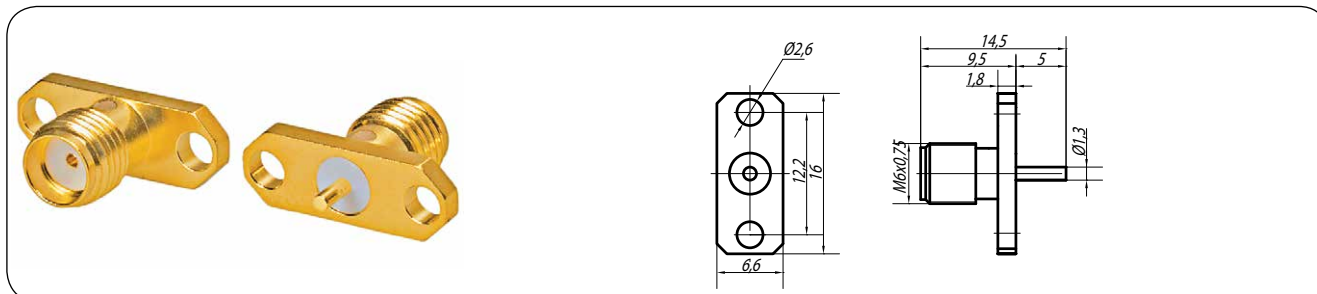


Рис. 3-42

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РБФП-Х-1-259	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-39	-	3,1 г
СК9-РБФП-Х-1-260	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-40	-	2,3 г
СК9-РБФП-Х-1-261	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-41	-	3,1 г
СК9-РБФП-Х-1-262	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-42	-	2,3 г

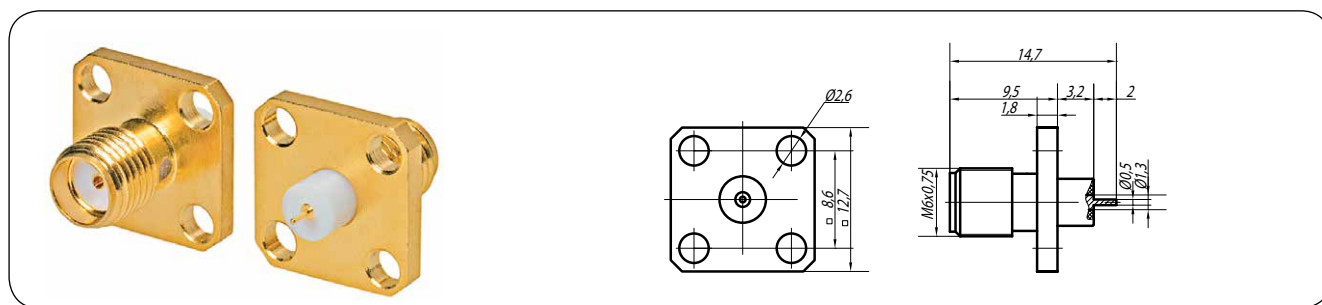


Рис. 3-43

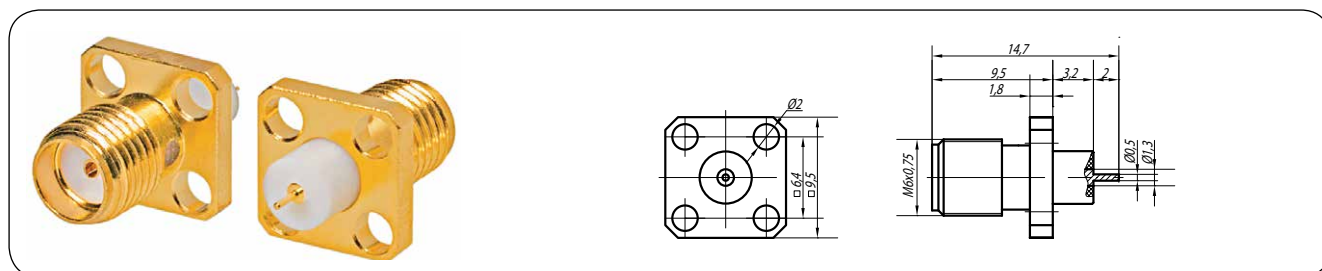


Рис. 3-44

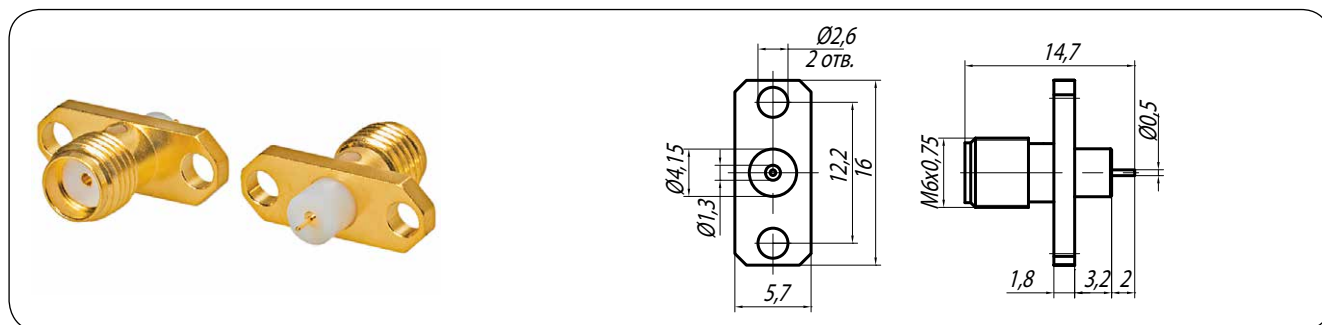


Рис. 3-45

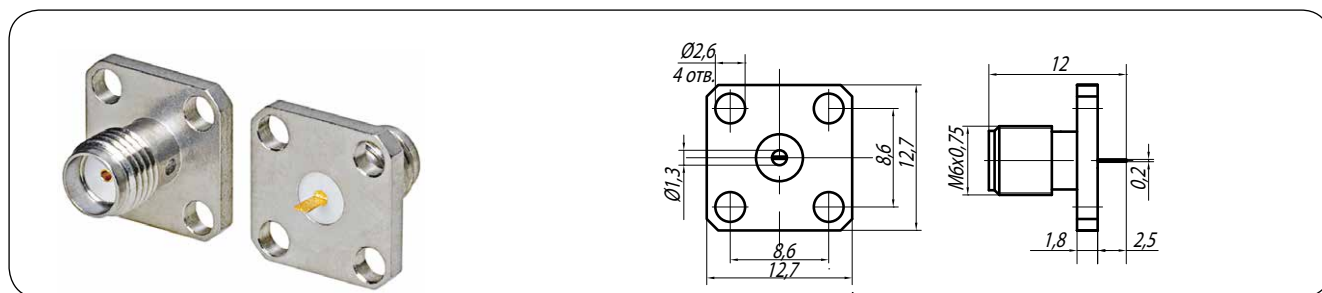


Рис. 3-46

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РБФП-Х-1-263	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-43	-	3,2 г
СК9-РБФП-Х-1-264	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-44	-	2,2 г
СК9-РБФП-Х-1-265	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-45	-	2,4 г
СК9-РБФП-Х-1-266	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-46	микрополосок 0.2x1,3 мм	3,0 г



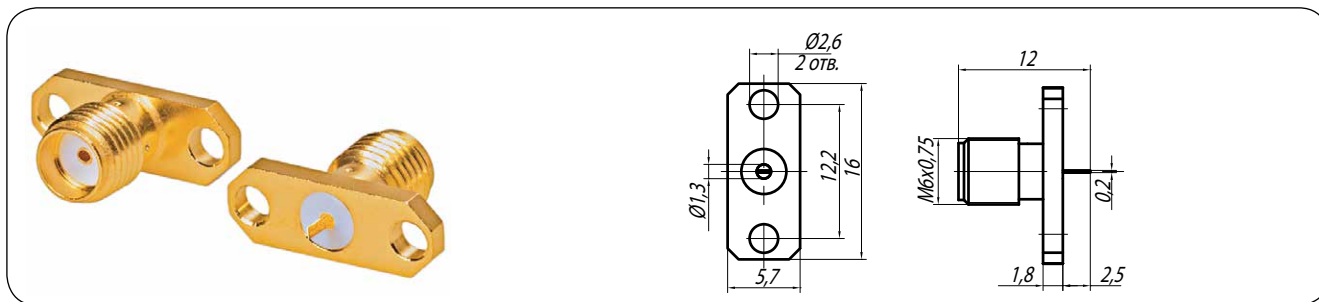


Рис. 3-47

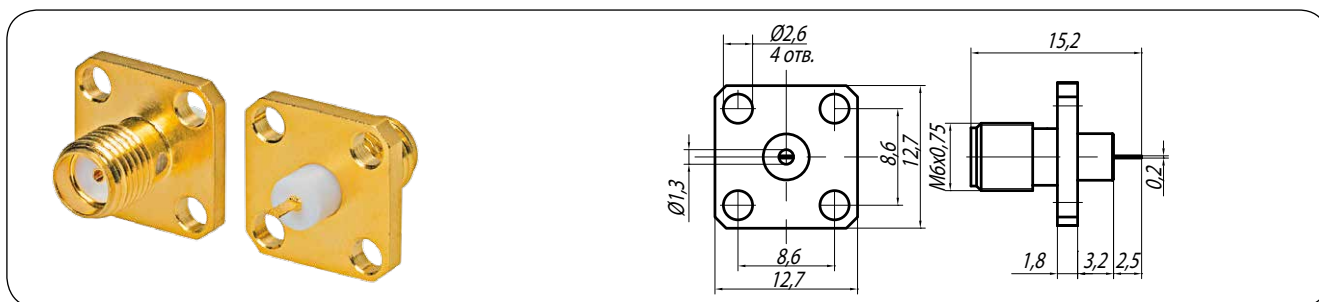


Рис. 3-48

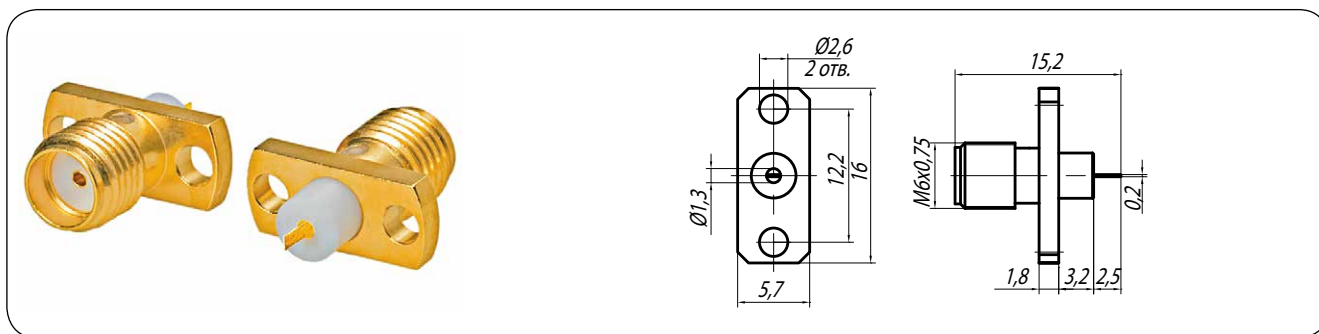


Рис. 3-49

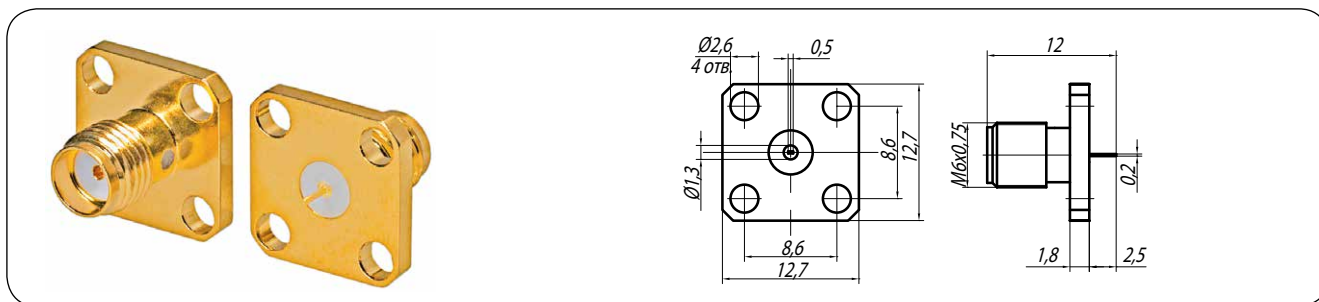


Рис. 3-50

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РБФП-Х-1-267	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-47	микрополосок 0.2х1,3 мм	2,3 г
СК9-РБФП-Х-1-268	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-48	микрополосок 0.2х1,3 мм	3,2 г
СК9-РБФП-Х-1-269	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-49	микрополосок 0.2х1,3 мм	2,4 г
СК9-РБФП-Х-1-270	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-50	микрополосок 0.2х0,5 мм	3,0 г

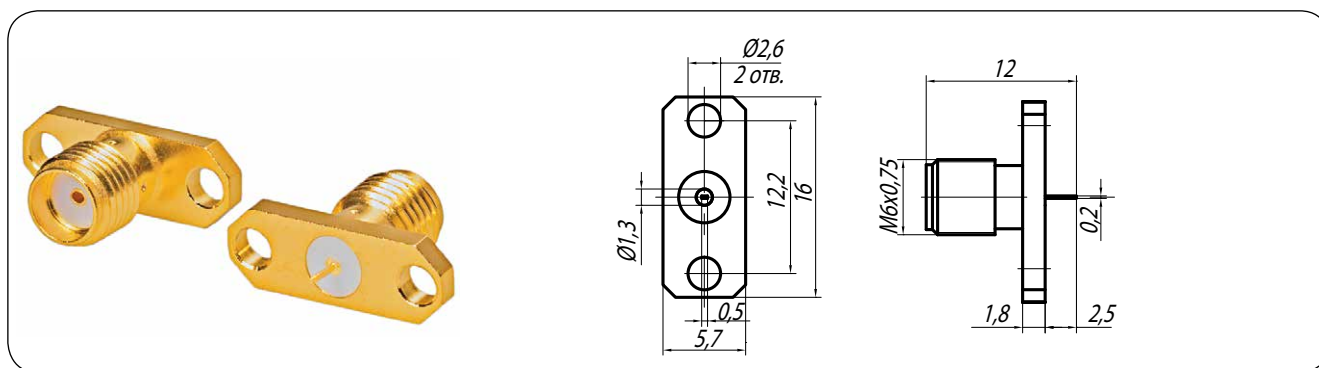


Рис. 3-51

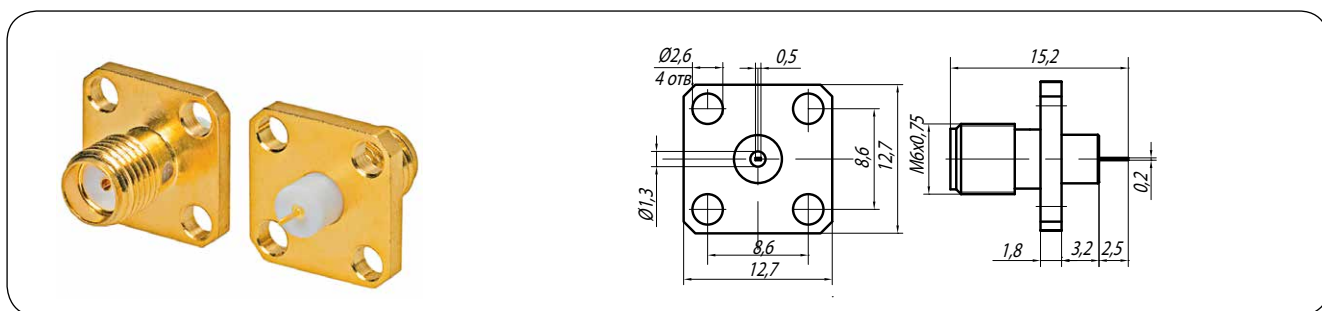


Рис. 3-52

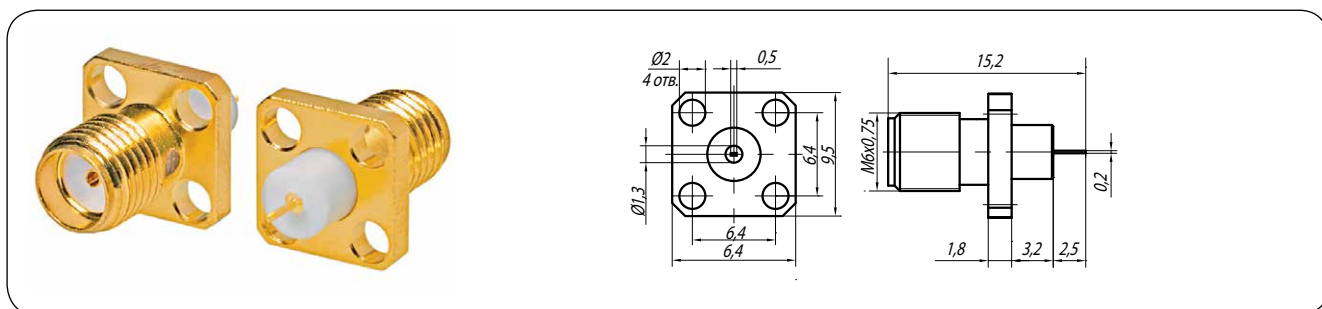


Рис. 3-53

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РБФП-Х-1-271	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-51	микрополосок 0.2x0,5 мм	2,3 г
СК9-РБФП-Х-1-272	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-52	микрополосок 0.2x0,5 мм	3,2 г
СК9-РБФП-Х-1-273	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-53	микрополосок 0.2x0,5 мм	2,2 г

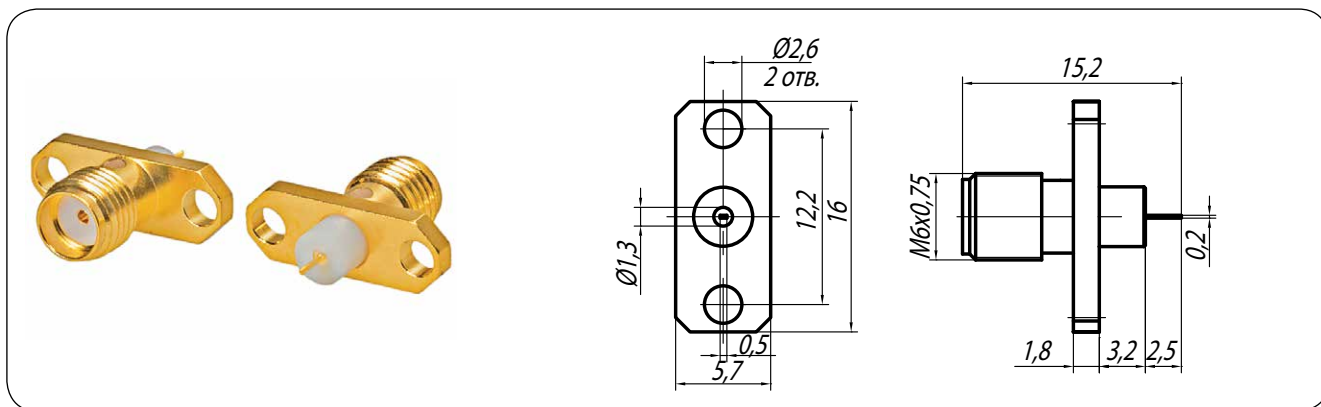


Рис. 3-54

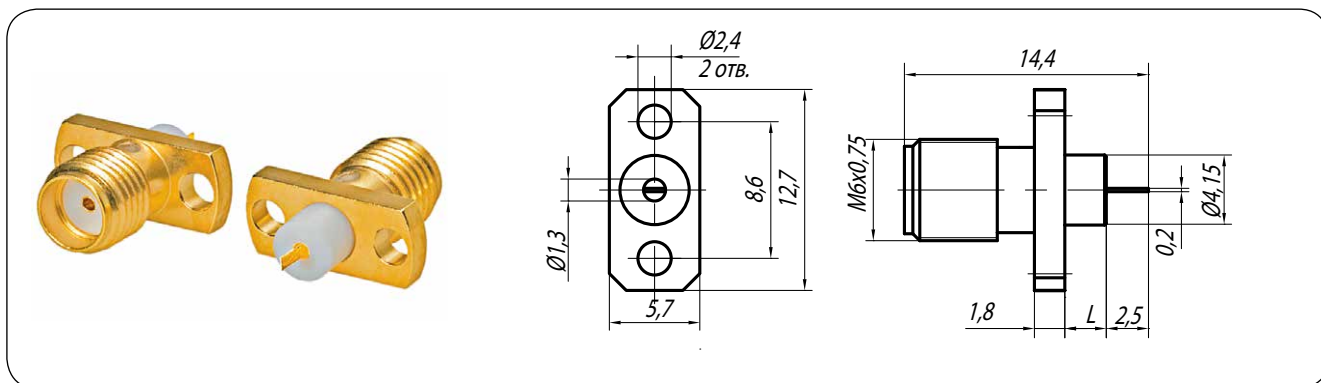


Рис. 3-55

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РБФП-Х-1-274	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-54	микрополосок 0,2х0,5 мм	2,4 г
СК9-РБФП-Х-1-300	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-55	L=2,4 mm	1,9 г

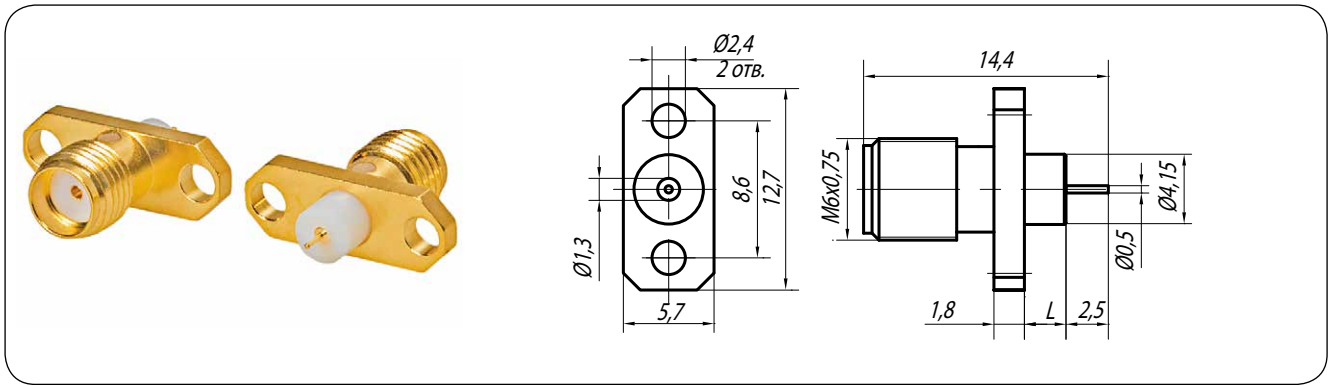


Рис. 3-56

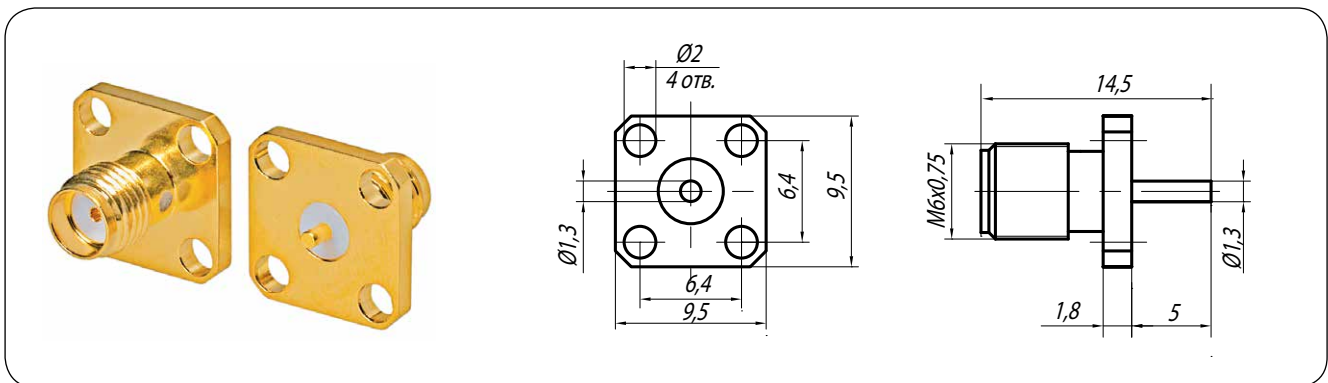


Рис. 3-57

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РБФП-Х-1-321	18 ГГц	$\leq 1,25$	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-56	L=2,4 mm	1,9 г
СК9-РБФП-Х-1-335	18 ГГц	$\leq 1,25$	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.3-57	-	2,2 г

# Соединители коаксиальные тип SMA



Коаксиальные соединители общего применения серии SMA максимально приближены по своим электрическим параметрам к соединителям приборного класса благодаря применению высокоточного металлообрабатывающего оборудования, использованию высококачественных материалов и современных методов разработки. Соединители изготавливаются в соответствии с ГОСТ РВ 51914-2002, ГОСТ 20465–85 и ТУ 6313-005-38970729-11.

Разнообразные исполнения корпусов соединителей по требованию заказчика - покрытие износостойким золотом, сплавом серебра или специальными покрытиями.

Центральные контакты всех типов соединителей покрыты износостойким золотом.

Изоляторы изготовлены из высококачественных полимеров с низкими диэлектрическими потерями.

Коаксиальные соединители серии SMA применяются в различной аппаратуре ВЧ и СВЧ диапазонов.

## Технические характеристики

Присоединительные размеры	тип SMA по ГОСТ РВ 51914-2002
Волновое сопротивление	50 $\Omega$
Рабочее напряжение	500 В
Напряжение пробоя диэлектрика	1000 В
Сопротивление контактов (центральный контакт)	$\leq 3 \text{ m}\Omega$
Сопротивление контактов (внешний контакт)	$\leq 2 \text{ m}\Omega$
Сопротивление изоляции	$\geq 5000 \text{ M}\Omega$
Усилие удержания центрального контакта (радиальное)	$\geq 1,7 \text{ Н*см}$
Количество соединений	$\geq 500$
Температурный диапазон	$-60 \text{ }^\circ\text{C} \sim +155 \text{ }^\circ\text{C}$

## Материалы и покрытия

Наименование	Материалы	Покрытия (μm)
Корпус	Латунь	1.М — H3.3л-Кo(99,9)1,3 2.М — Ср-Су(99,4)6 4.М — хип. пас. гфж 5.М — H9
Штырь	Латунь	М — H3.3л-Кo(99,9)1,3
Гнездо	Бронза бериллиевая	М — H3.3л-Кo(99,9)1,3
Втулка	Латунь, медь	Ср-Су(99,4)6
Изолятор	Фторопласт	—
Гайка	Латунь	H9
Гайка прижимная	Нержавеющая сталь	—
Прокладка	Полиэфиримид PEI 1000	—
Кольцо	Бронза марганцевая	H9
Шайба стопорная	Бронза марганцевая	H9

# СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ГИБКОГО КАБЕЛЯ

## Вилки кабельные прямые

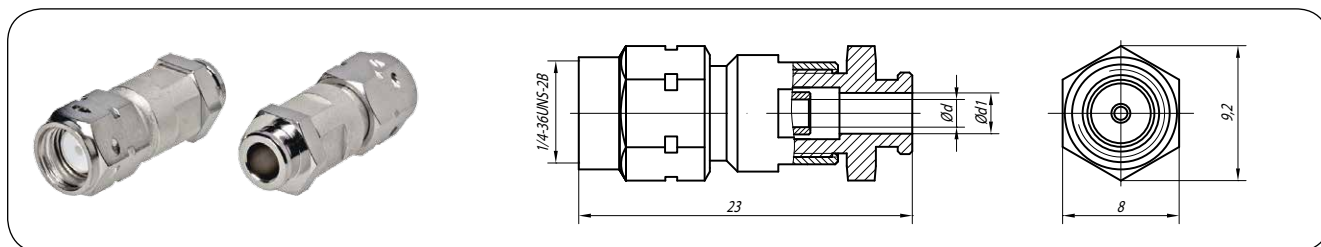


Рис. 4-1

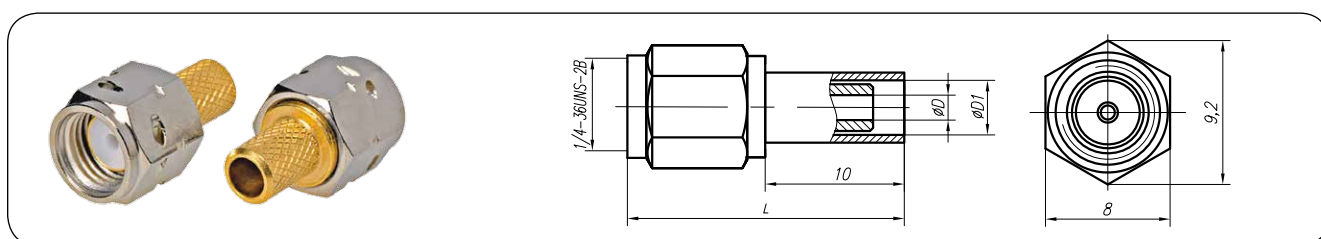


Рис. 4-2

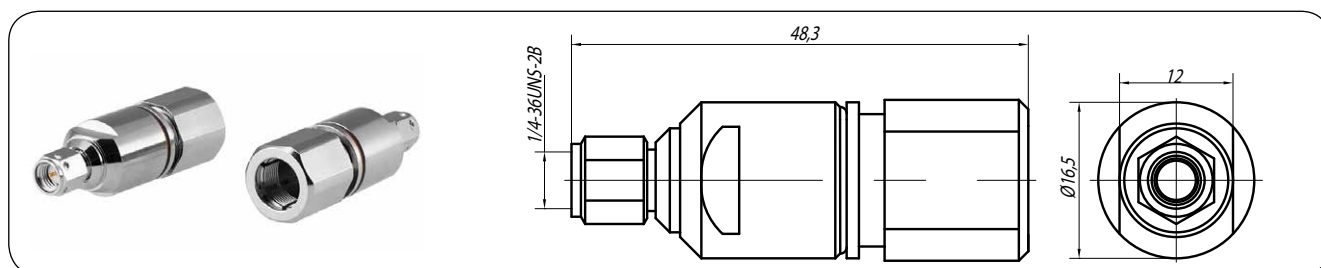


Рис. 4-3

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-ВКП-2.22-3-001	12 ГГц	≤1,15	PK50-2-22	2.M, 5.M	Рис.4-1	D=2,85 mm, D1=3,8 mm	5,8 г
SMA-ВКП-1,5.21-3-005	12 ГГц	≤1,15	RG-316, PK50-1,5-21, LMR-100	2.M, 5.M	Рис.4-1	D=2,25 mm, D1=2,8 mm	5,8 г
SMA-ВКП-58-2-211	12 ГГц	≤1,15	PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195	2.M	Рис.4-2	L=18,9 mm, D=3,1 mm, D1=5,0 mm	3,5 г
SMA-ВКП-142-2-212	12 ГГц	≤1,15	RG142 B/U, RG-223, PK50-3-11, RG-400	2.M	Рис.4-2	L=20,0 mm, D=3,1 mm, D1=6,0 mm	3,5 г
SMA-ВКП-1,5.21-2-019	12 ГГц	≤1,15	RG-316S, PK50-1,5-21	2.M	Рис.4-2	L=18,9 mm, D=1,6 mm, D1=3,1 mm	3,5 г
SMA-ВКП-1,5.214-2-344	12 ГГц	≤1,15	RG-316D, PK50-1,5-214	2.M	Рис.4-2	L=18,9 mm, D=1,6 mm, D1=3,4 mm	3,5 г
SMA-ВКП-2.22-2-020	12 ГГц	≤1,15	PK50-2-22	2.M	Рис.4-2	L=18,9 mm, D=2,3 mm, D1=4,2 mm	3,5 г
SMA-ВКП-3.38-2-299	12 ГГц	≤1,15	PK50-3-35, PK50-3-38	2.M	Рис.4-2	L=20,2 mm, D=3,2 mm, D1=5,0 mm	3,5 г
SMA-ВКП-400-4-216	12 ГГц	≤1,20	LMR400, RG-213, RG-8, PK50-7-315	2.M	Рис.4-3	-	43,0 г

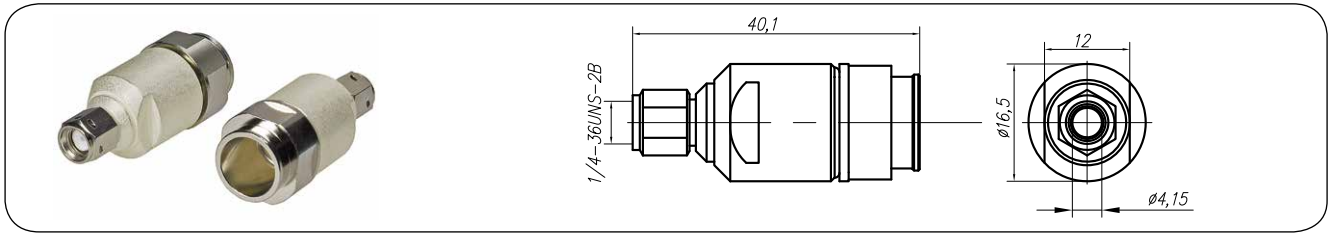


Рис. 4-4

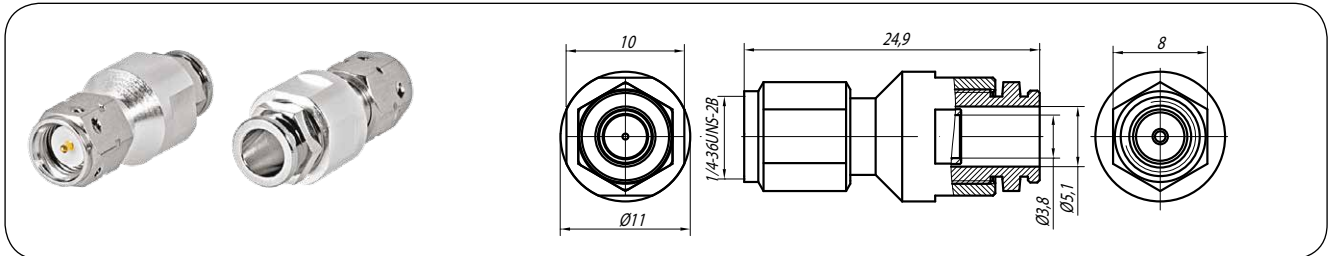


Рис. 4-5

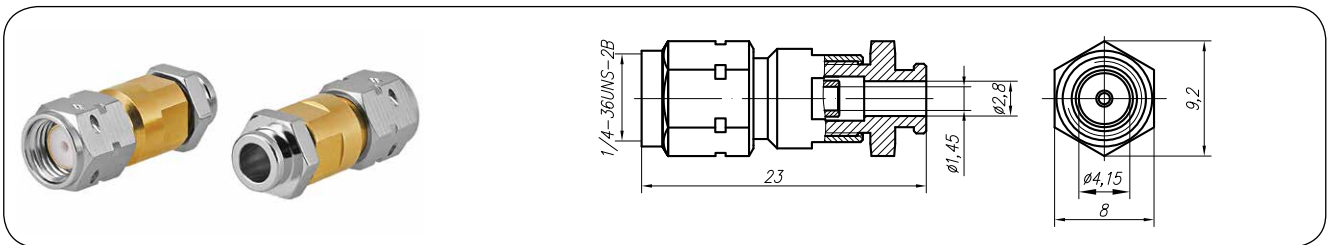


Рис. 4-6

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-BKP-400-3-218	12 ГГц	≤1,20	LMR400, RG-213, RG-8, PK50-7-315	2.M, 5.M	Рис.4-4	-	36,0 г
SMA-BKP-3.38-3-301	12 ГГц	≤1,20	PK50-3-13, PK50-3-21, PK50-3-151, PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, RG-58/U, LMR-195	2.M, 5.M	Рис.4-5	-	8,9 г
SMA-BKP-178-3-338	6 ГГц	≤1,15	RG178B/U	1.M, 5.M	Рис.4-6	-	6,0 г

## Вилки кабельные угловые

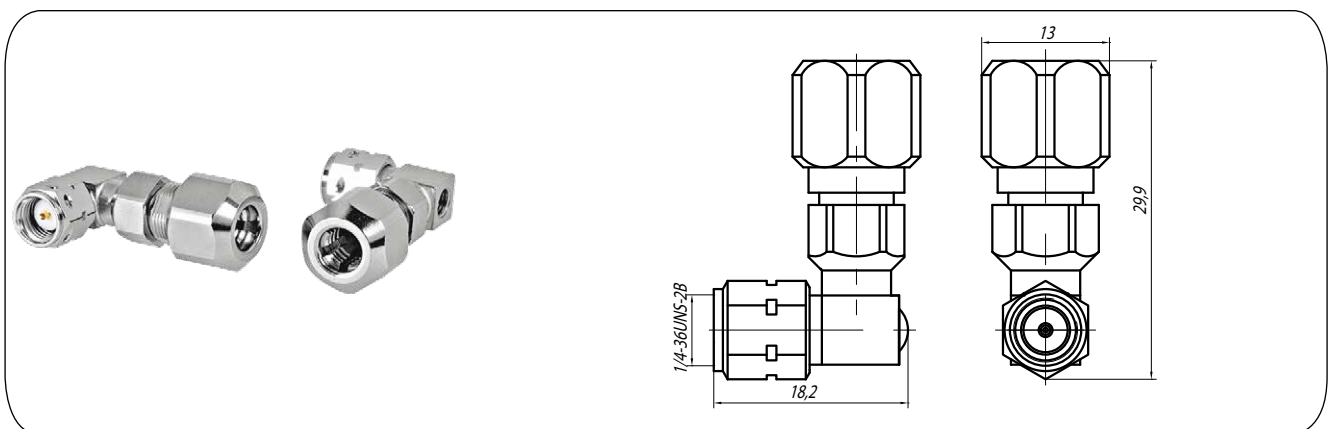


Рис. 4-7

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-BKY-3.38-3-296	12 ГГц	≤1,20	PK50-3-151, PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, RG-58/U, LMR-195	1.M, 2.M, 5.M	Рис.4-7	-	16,0 г



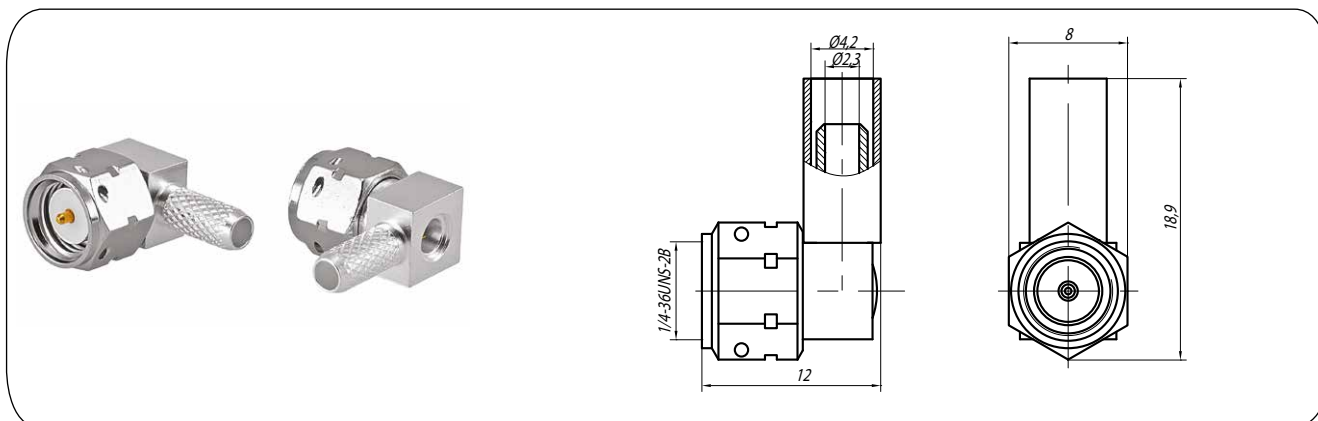


Рис. 4-8

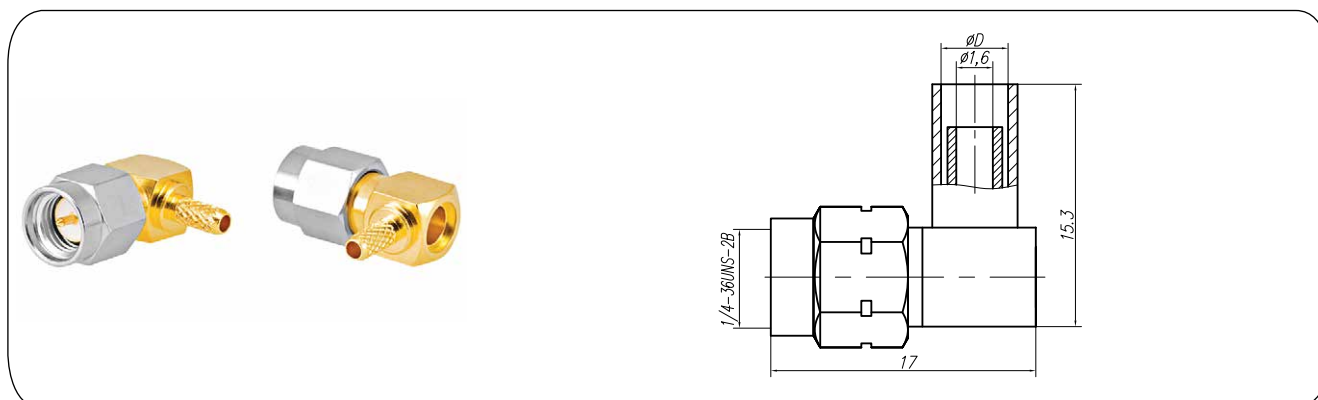


Рис. 4-9

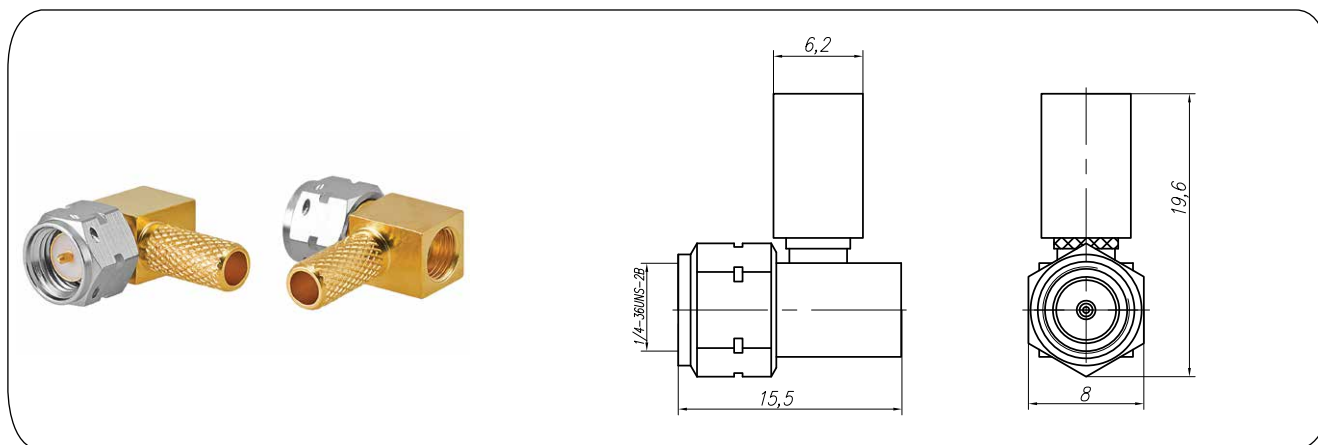


Рис. 4-10

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-ВКУ-2.22-2-318	12 ГГц	≤1,25	PK50-2-22	1.М, 2.М	Рис.4-8	-	4,2 г
SMA-ВКУ-1.521-2-294	8 ГГц	≤1,5	RG-316S, PK50-1,5-21	1.М	Рис.4-9	D=3,1 mm	5,3 г
SMA-ВКУ-1.5214-2-355	8 ГГц	≤1,5	RG-316D, PK50-1,5-214	1.М	Рис.4-9	D=3,4 mm	5,3 г
SMA-ВКУ-3.38-2-359	6 ГГц	≤1,17	PK50-3-151, PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, RG-58/U, LMR-195	1.М, 2.М	Рис.4-10	-	5,2 г

## Розетки приборно-кабельные

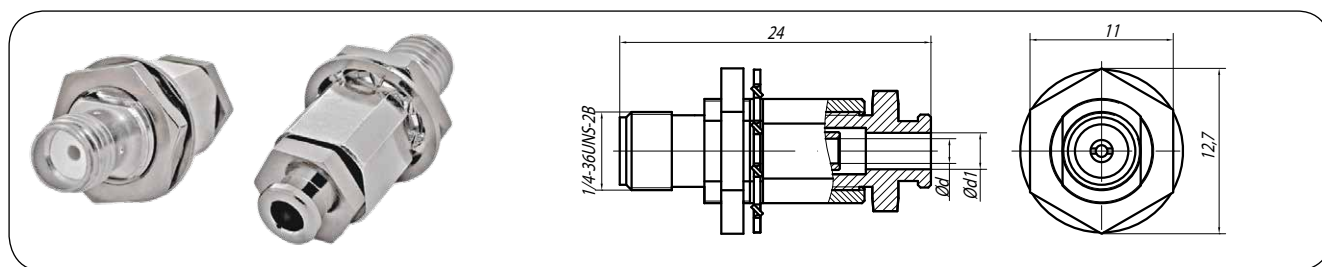


Рис. 4-11

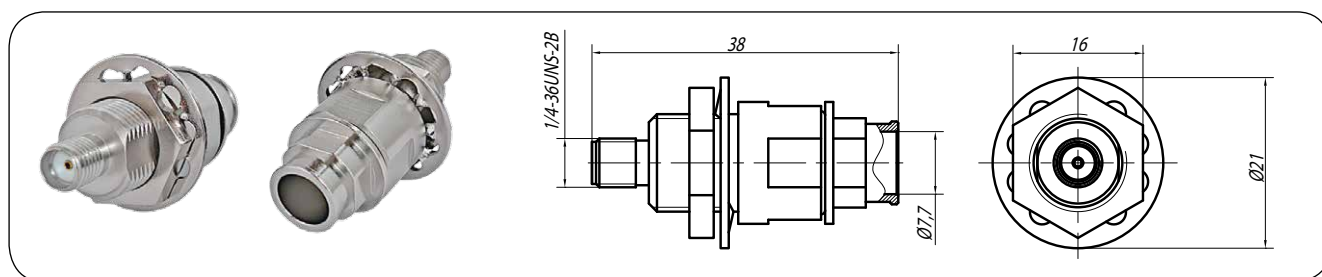


Рис. 4-12

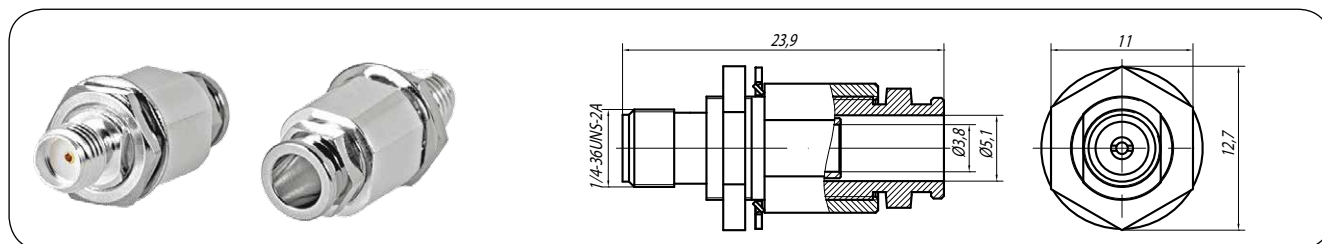


Рис. 4-13

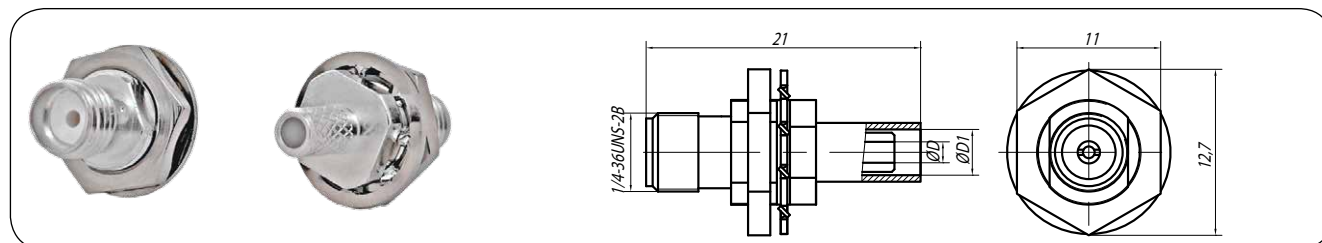


Рис. 4-14

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-PPKP-1.5.21-3-004	12 ГГц	≤1,15	PK50-1,5-21, RG-316, LMR-100A	2.M, 5.M	Рис.4-11	d=2,25 mm, d1=2,8 mm	7,6 г
SMA-PPKP-2.22-3-002	12 ГГц	≤1,15	PK50-2-22	2.M, 5.M	Рис.4-11	d=2,85 mm, d1=3,8 mm	7,6 г
SMA-PPKP-4.8.32-3-203	12 ГГц	≤1,17	PK50-4,8-32, LMR300	2.M, 5.M	Рис.4-12	-	29,0 г
SMA-PPKP-3.38-3-302	12 ГГц	≤1,20	PK50-3-13, PK50-3-21, PK50-3-151, PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, RG-58/U, LMR-195	2.M, 5.M	Рис.4-13	-	9,3 г
SMA-PPKP-316-2-309	12 ГГц	≤1,17	PK50-1,5-21, RG-316S, LMR-100	2.M	Рис.4-14	D=1,6 mm, D1=3,1 mm	5,3 г
SMA-PPKP-2.22-2-310	12 ГГц	≤1,15	PK50-2-22	2.M	Рис.4-14	D=2,3 mm, D1=4,2 mm	5,3 г
SMA-PPKP-58-2-311	12 ГГц	≤1,15	PK50-3-151, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195	2.M	Рис.4-14	D=3,1 mm, D1=5,0 mm	5,3 г
SMA-PPKP-1.5.214-2-352	12 ГГц	≤1,17	RG-316D, PK50-1,5-214	2.M	Рис.4-14	D=1,6 mm, D1=3,4 mm	5,3 г
SMA-PPKP-3.38-2-356	12 ГГц	≤1,15	PK50-3-35, PK50-3-38	2.M	Рис.4-14	D=3,2 mm, D1=5,0 mm	5,3 г

## Розетки кабельные обратной полярности

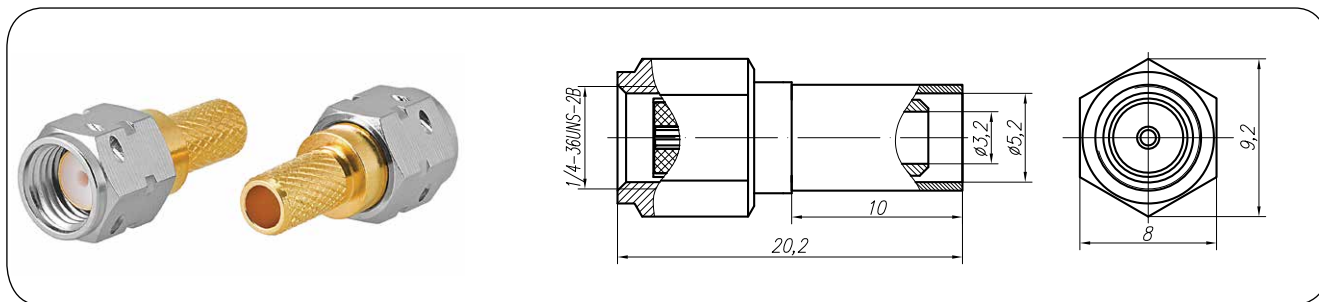


Рис. 4-15

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA(RP)-PKP-3.38-2-360	12 ГГц	$\leq 1,15$	PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, RG-58/U, LMR-195	2.M	Рис.4-15	-	3,5 г

## Розетки кабельные фланцевые

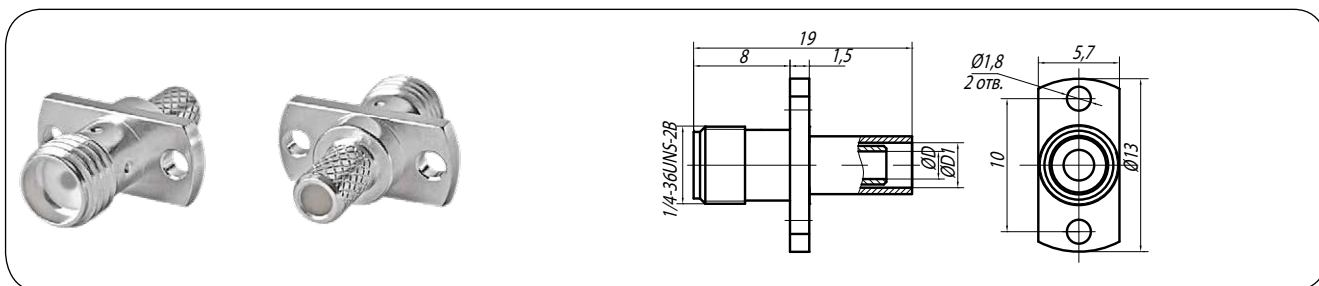


Рис. 4-16

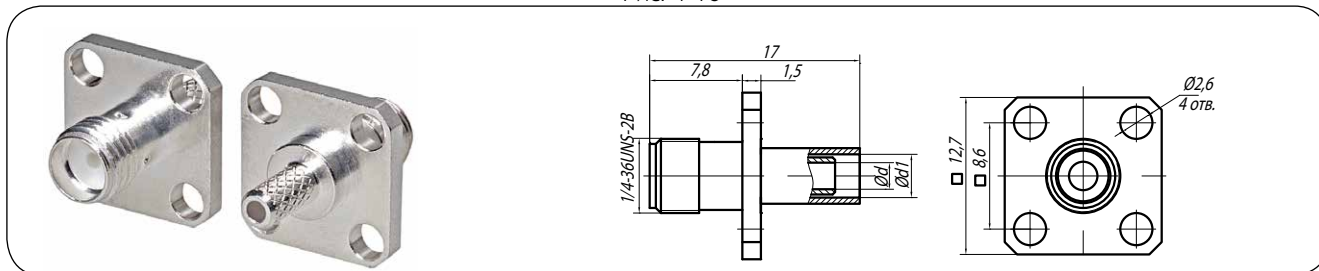


Рис. 4-17

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-РФКП-316-2-312	12 ГГц	$\leq 1,17$	PK50-1,5-21, RG-316S, LMR 100	1.M	Рис.4-16	D=1,6 mm, D1=3,1 mm	2,4 г
SMA-РФКП-1.5.214-2-353	12 ГГц	$\leq 1,17$	PK50-1,5-214, RG-316D	1.M	Рис.4-16	D=1,6 mm, D1=3,4 mm	2,4 г
SMA-РФКП-2.22-2-313	12 ГГц	$\leq 1,15$	PK50-2-22	1.M	Рис.4-16	D=2,3 mm, D1=4,2 mm	2,4 г
SMA-РФКП-58-2-314	12 ГГц	$\leq 1,15$	PK50-3-151, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195	1.M	Рис.4-16	D=3,1 mm, D1=5,2 mm	2,4 г
SMA-РФКП-316-2-315	12 ГГц	$\leq 1,17$	PK50-1,5-21, RG-316S, LMR-100	2.M	Рис.4-17	D=1,6 mm, D1=3,1 mm	3,5 г
SMA-РФКП-1.5.214-2-354	12 ГГц	$\leq 1,17$	PK50-1,5-214, RG-316D	2.M	Рис.4-17	D=1,6 mm, D1=3,4 mm	3,5 г
SMA-РФКП-2.22-2-316	12 ГГц	$\leq 1,15$	PK50-2-22	2.M	Рис.4-17	D=2,3 mm, D1=4,2 mm	3,5 г
SMA-РФКП-58-2-317	12 ГГц	$\leq 1,15$	PK50-3-151, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195	2.M	Рис.4-17	D=3,1 mm, D1=5,1 mm	3,5 г

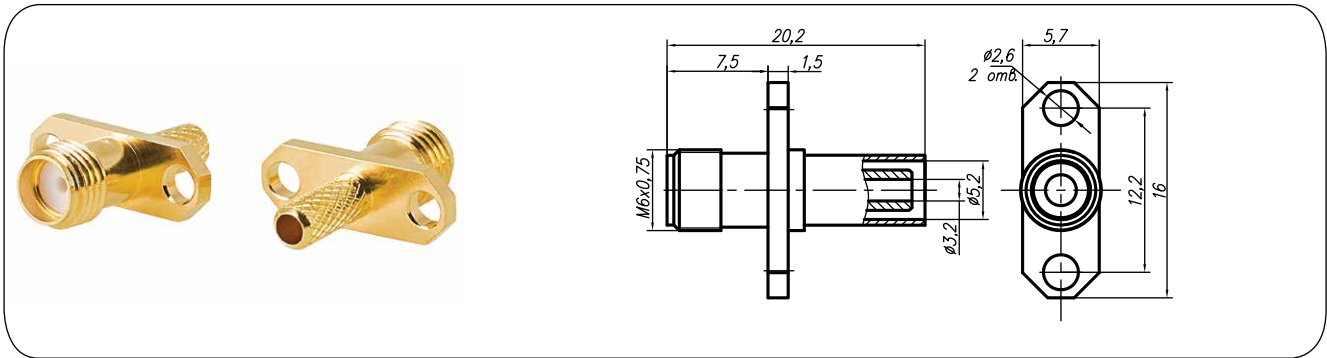


Рис. 4-18

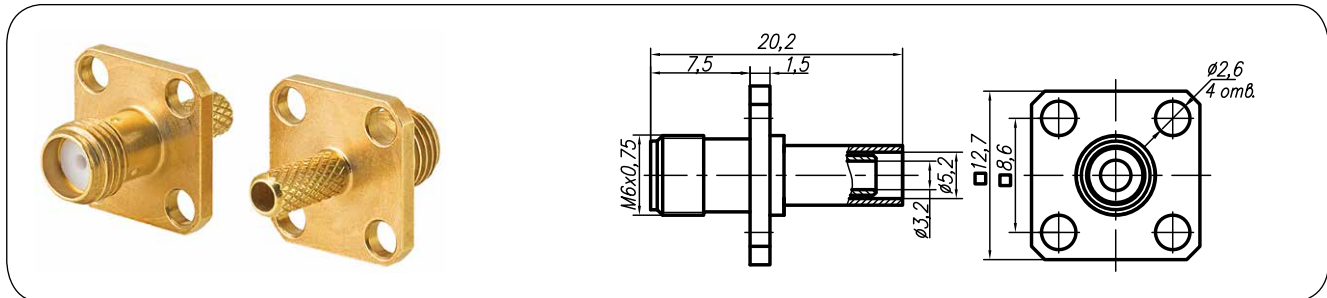


Рис. 4-19

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-РФКП-3.38-2-357	6 ГГц	≤1,15	PK50-3-35, PK50-3-38, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195	1.M	Рис.4-18	-	3,5 г
SMA-РФКП-3.38-2-358	6 ГГц	≤1,15	PK50-3-35, PK50-3-38, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195	1.M	Рис.4-19	-	4,1 г

# СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ПОЛУЖЕСТКОГО КАБЕЛЯ

## Вилки кабельные прямые

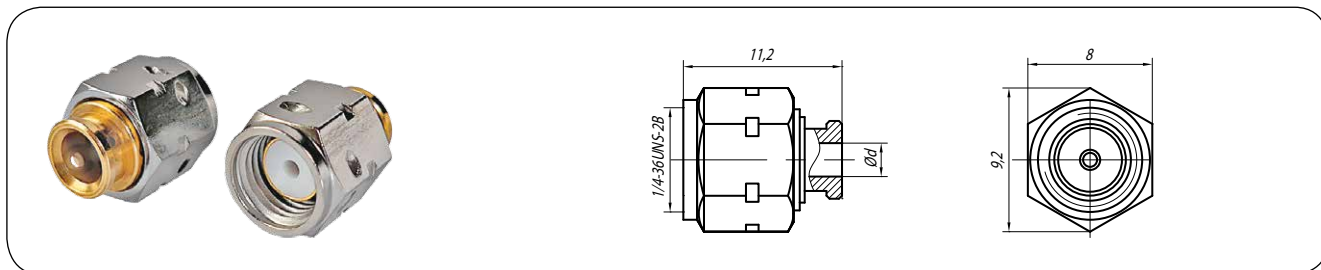


Рис. 4-20

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-ВКП-085-1-196	18 ГГц	≤1,17	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.M	Рис.4-20	d=2,3 mm	2,1 г
SMA-ВКП-2.25-1-197	18 ГГц	≤1,15	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	1.M	Рис.4-20	d=3,0 mm	2,1 г
SMA-ВКП-141-1-198	18 ГГц	≤1,15	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.M	Рис.4-20	d=3,7 mm	2,1 г

## Вилки кабельные угловые

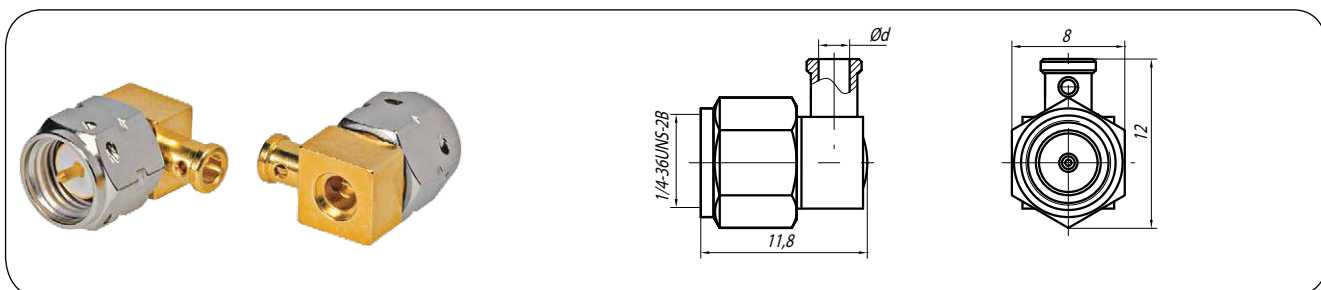


Рис. 4-21

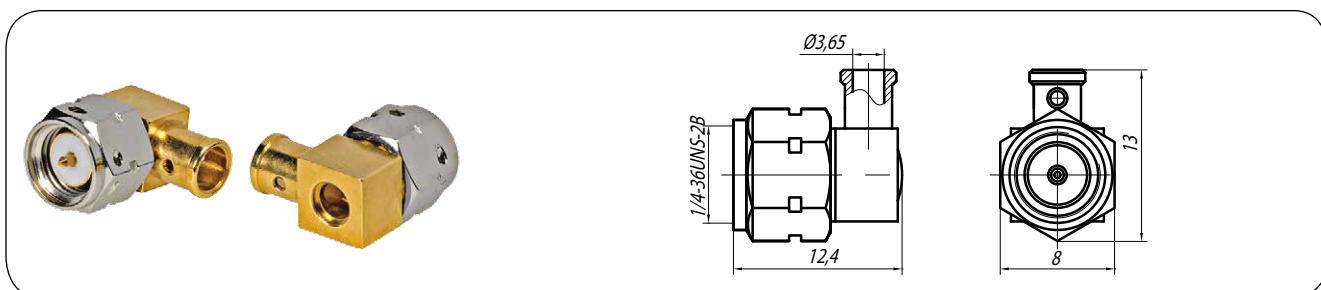


Рис. 4-22

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-ВКУ-086-1-115	18 ГГц	≤1,35	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.M	Рис.4-21	d=2,3 mm	3,5 г
SMA-ВКУ-2.25-1-044	18 ГГц	≤1,20	PK50-2-25, SF-100 FEP, SUCOFORM 113 FEP	1.M	Рис.4-21	d=3,0 mm	3,5 г
SMA-ВКУ-141-1-170	18 ГГц	≤1,25	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.M	Рис.4-22	-	3,5 г

## Розетки приборно-кабельные

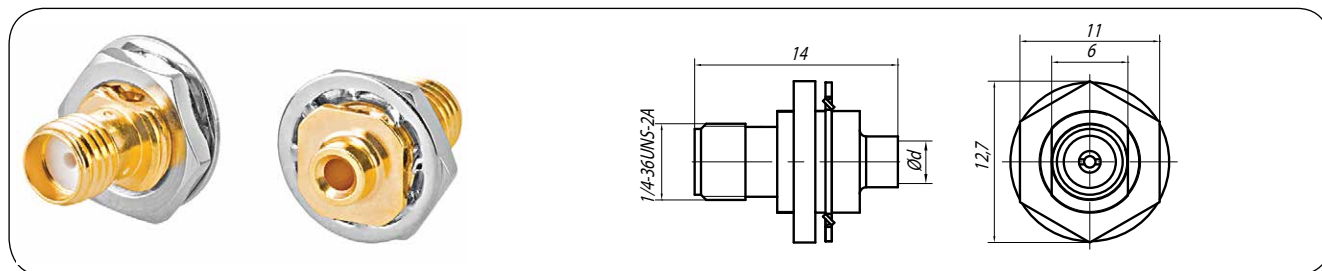


Рис. 4-23

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-PPKP-085-1-242	18 ГГц	≤1,17	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.M	Рис.4-23	d=2,3 mm	5,0 г
SMA-PPKP-2.25-1-243	18 ГГц	≤1,15	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	1.M	Рис.4-23	d=3,0 mm	5,0 г
SMA-PPKP-141-1-244	18 ГГц	≤1,15	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.M	Рис.4-23	d=3,7 mm	5,0 г

## Розетки кабельные фланцевые

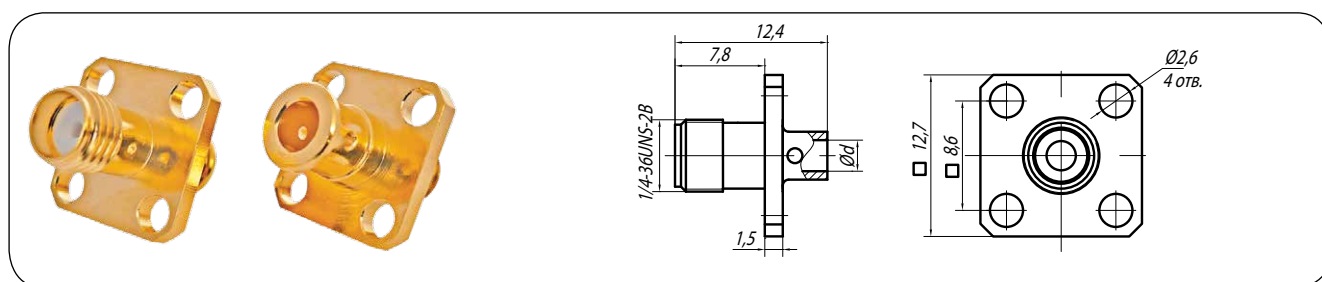


Рис. 4-24

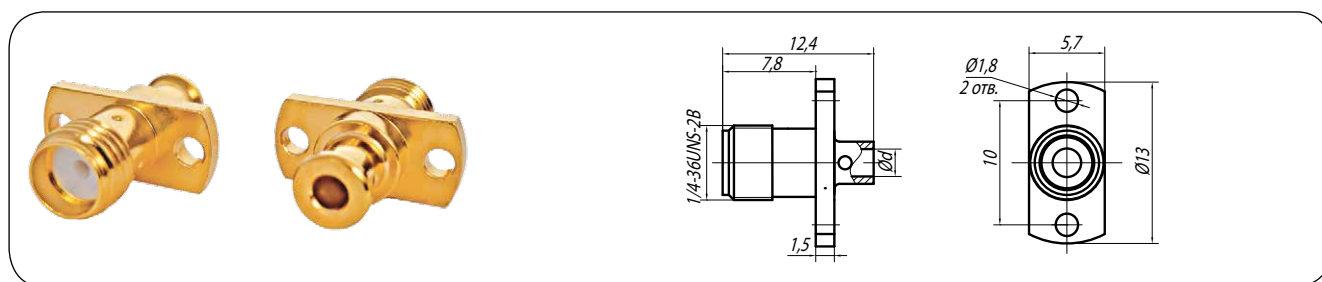


Рис. 4-25

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-PFKP-085-1-303	18 ГГц	≤1,17	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.M	Рис.4-24	d=2,3 mm	3,0 г
SMA-PFKP-2.25-1-304	18 ГГц	≤1,15	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	1.M	Рис.4-24	d=3,0 mm	3,0 г
SMA-PFKP-141-1-305	18 ГГц	≤1,15	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.M	Рис.4-24	d=3,7 mm	3,0 г
SMA-PFKP-085-1-306	18 ГГц	≤1,17	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.M	Рис.4-25	d=2,3 mm, D=4,3 mm	2,1 г
SMA-PFKP-2.25-1-307	18 ГГц	≤1,15	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	1.M	Рис.4-25	d=3,0 mm, D=5,0 mm	2,1 г
SMA-PFKP-141-1-308	18 ГГц	≤1,15	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.M	Рис.4-25	d=3,7 mm, D=5,7 mm	2,1 г

# СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ

## Розетки на плату прямые

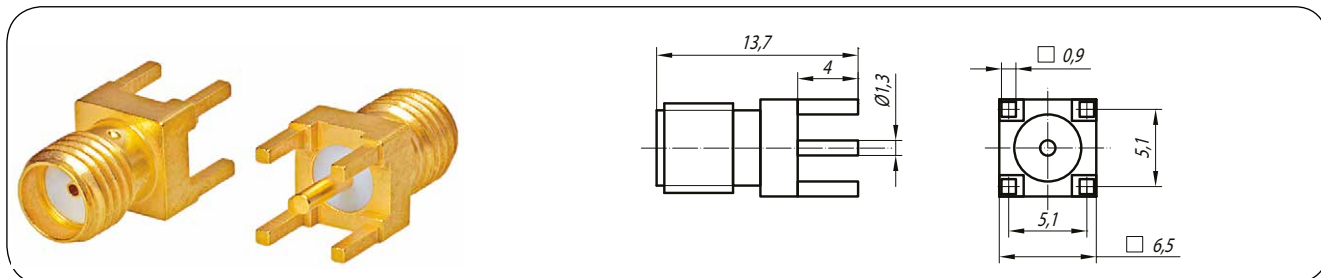


Рис. 4-26

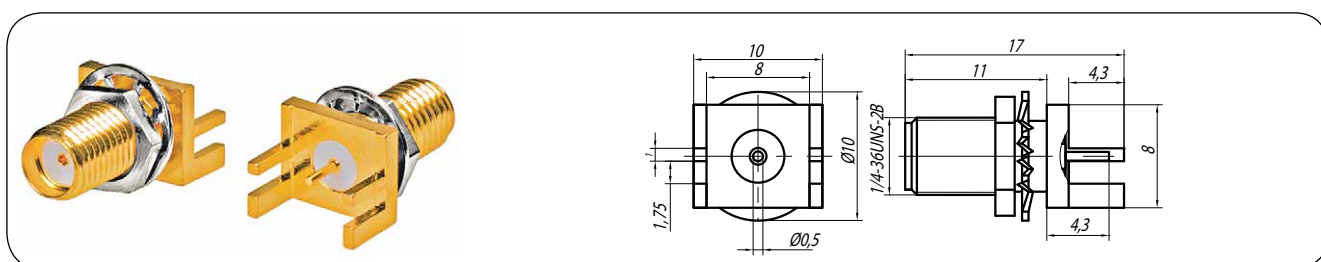


Рис. 4-27

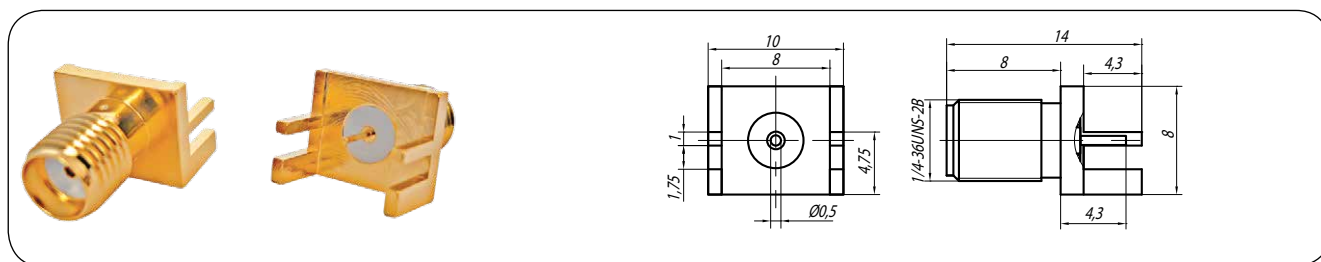


Рис. 4-28

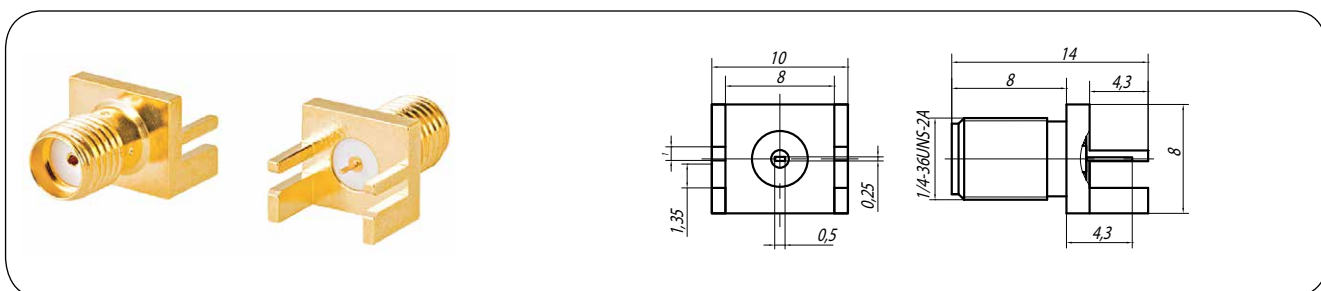


Рис. 4-29

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-PPMP-X-1-055	18 ГГц	≤1,41	-	1.М, 2.М	Рис.4-26	-	1,7 г
SMA-PPMP-X-1-077	18 ГГц	≤1,5	-	1.М	Рис.4-27	-	3,2 г
SMA-PPMP-X-1-078	18 ГГц	≤1,5	-	1.М, 2.М	Рис.4-28	-	2,2 г
SMA-PPMP-X-1-079	18 ГГц	≤1,5	-	1.М, 2.М	Рис.4-29	-	2,2 г

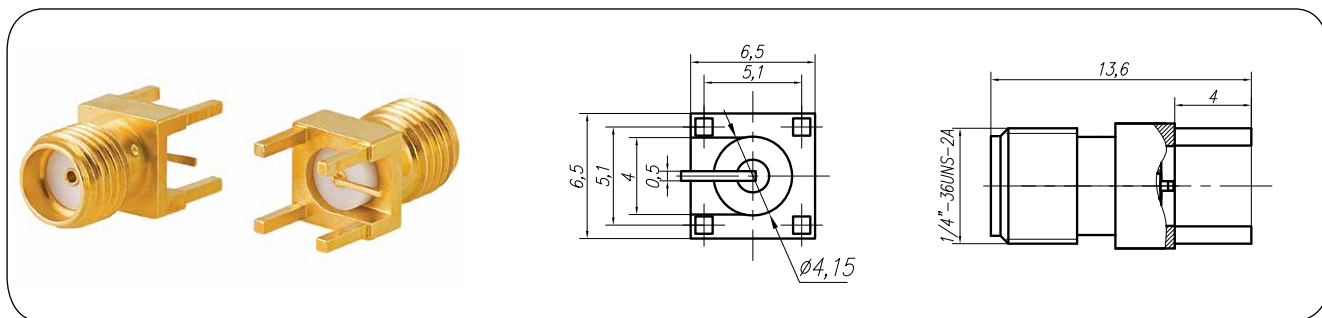


Рис. 4-30

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-PPMP-X-1-337	6 Гц	$\leq 1,5$	-	1.М, 2.М	Рис.4-30		1,7 г

## Розетки на плату угловые

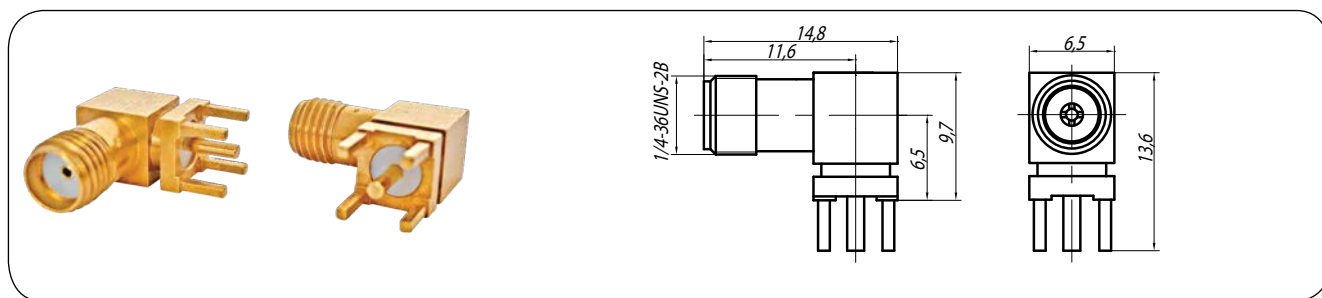


Рис. 4-31

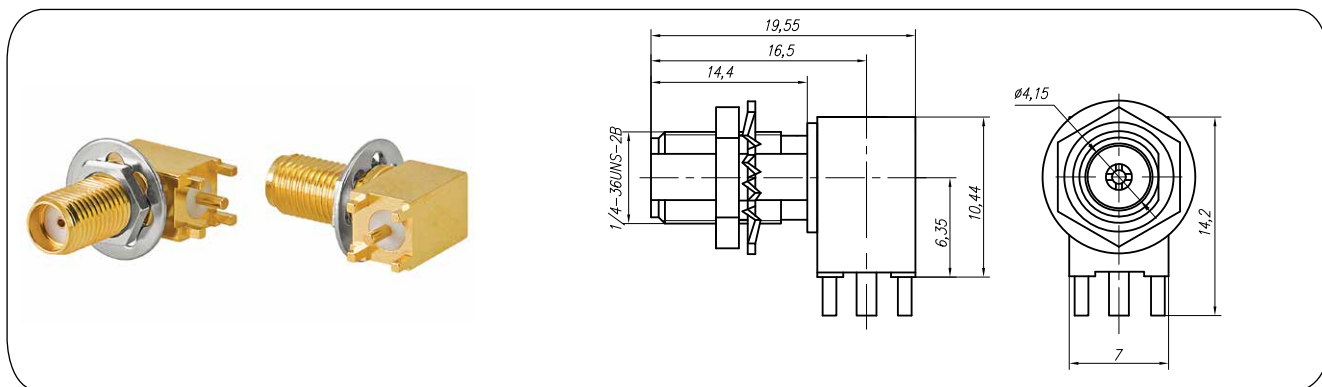


Рис. 4-32

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-PPMU-X-1-076	6 Гц	$\leq 1,38$	-	1.М, 2.М	Рис.4-31	-	3,7 г
SMA-PPMU-X-1-341	6 Гц	$\leq 1,38$	-	1.М, 2.М	Рис.4-32		5,8 г



# СОЕДИНИТЕЛИ ПРИБОРНЫЕ

## Вилки приборные

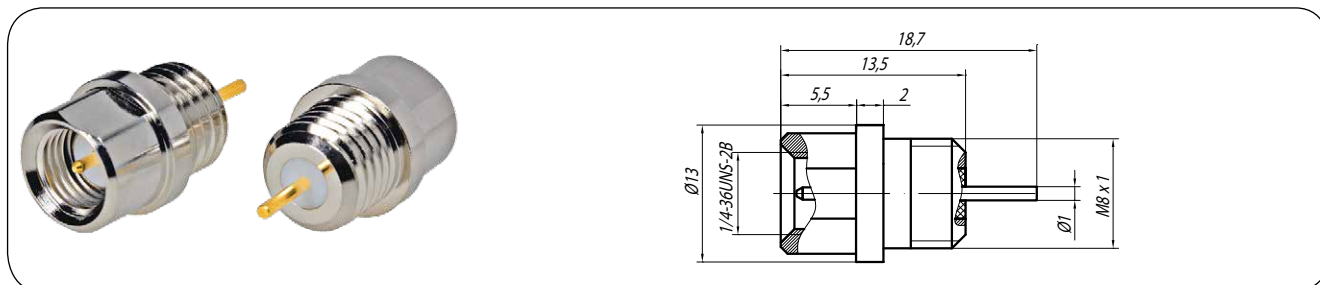


Рис. 4-33

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-ВБМП-Х-1-238	18 ГГц	≤1,3	-	5,М	Рис.4-33	специализированный, для подключения антенн	5,0 г

## Розетки приборные фланцевые

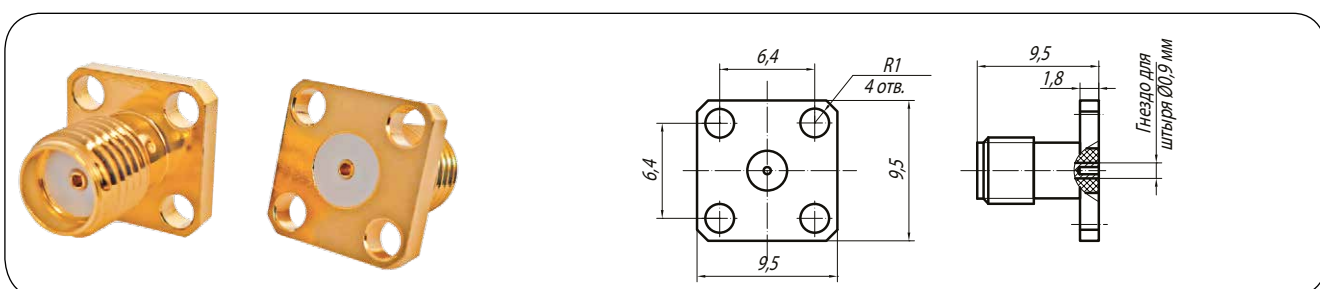


Рис. 4-34

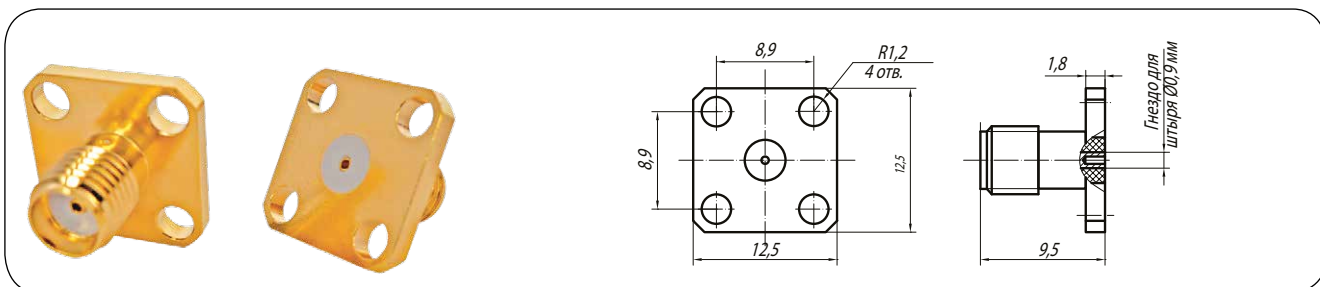


Рис. 4-35

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-РБФП-Х-1-102	18 ГГц	≤1,41	-	1,М, 2,М,4,М, 5,М	Рис.4-34	"штырь АМРУ.715113.001 АМРУ.715114.001"	1,6 г
SMA-РБФП-Х-1-103	18 ГГц	≤1,41	-	1,М, 2,М, 5,М	Рис.4-35	"штырь АМРУ.715113.001 АМРУ.715114.001"	2,2 г

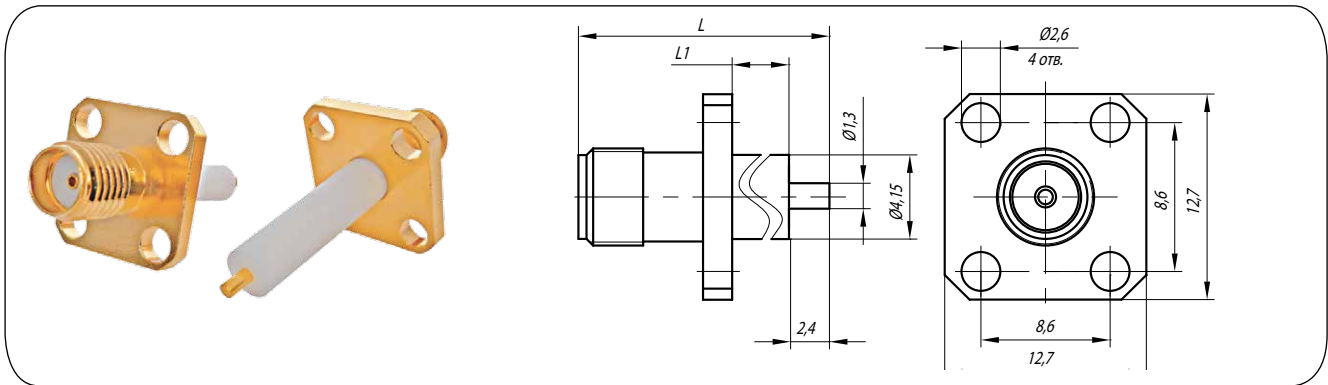


Рис. 4-36

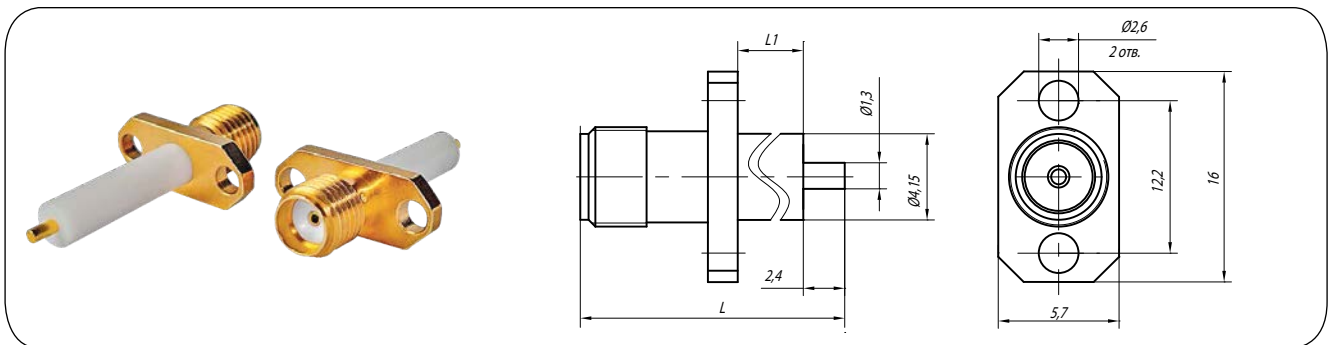


Рис. 4-37

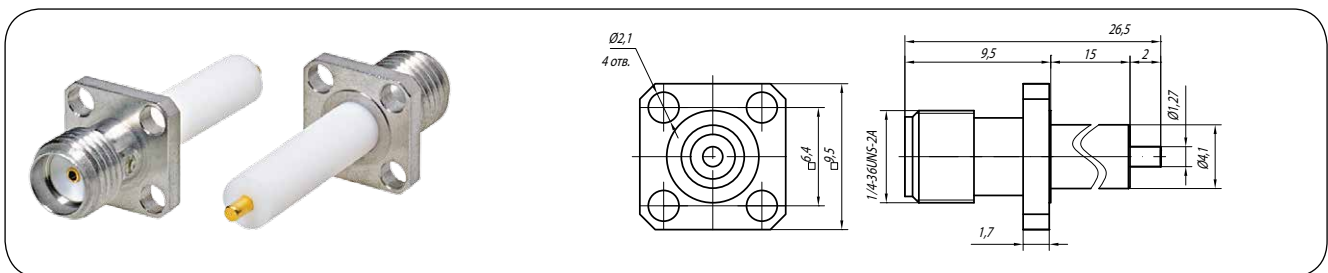


Рис. 4-38

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-РБФП-Х-1-173	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М	Рис.4-36	L=14,3 mm, L1=2,4 mm	3,0 г
SMA-РБФП-Х-1-174	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М	Рис.4-36	L=16,9 mm, L1=5,0 mm	3,1 г
SMA-РБФП-Х-1-175	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М	Рис.4-36	L=26,9 mm, L1=15,0 mm	3,5 г
SMA-РБФП-Х-1-176	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М	Рис.4-37	L=14,3 mm, L1=2,4 mm	2,4 г
SMA-РБФП-Х-1-177	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М	Рис.4-37	L=16,9 mm, L1=5,0 mm	2,5 г
SMA-РБФП-Х-1-178	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М	Рис.4-37	L=26,9 mm, L1=15,0 mm	2,9 г
SMA-РБФП-Х-1-234	18 ГГц	≤1,3	-	1.М, 2.М, 4.М, 5.М	Рис.4-38	-	2,4 г

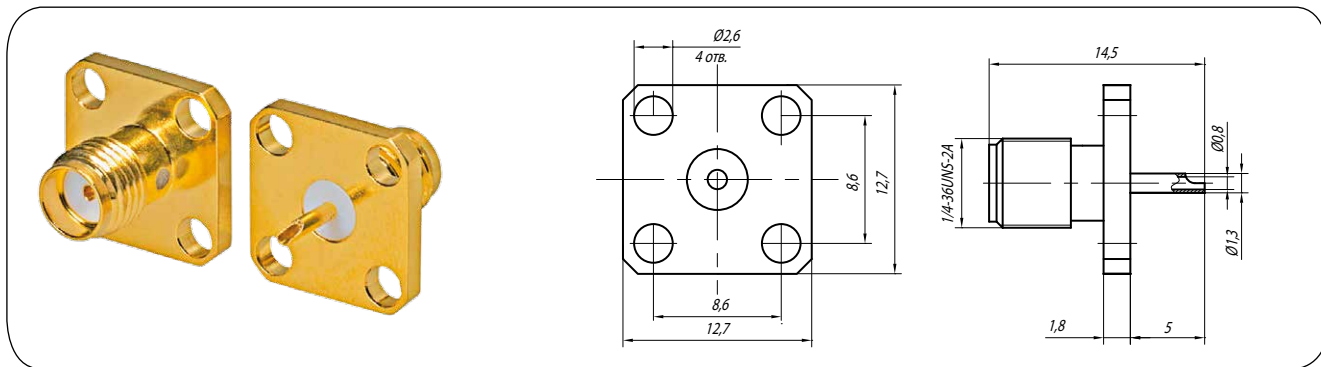


Рис. 4-30

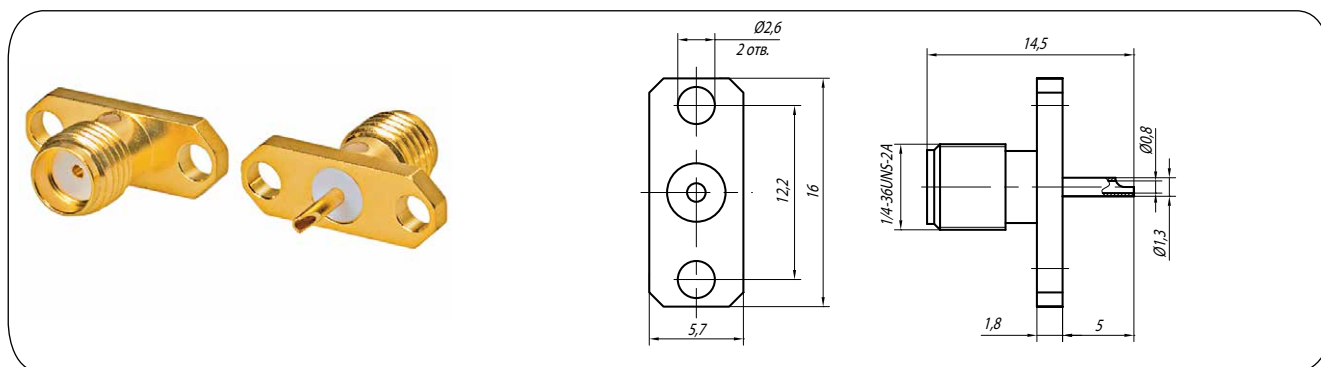


Рис. 4-31

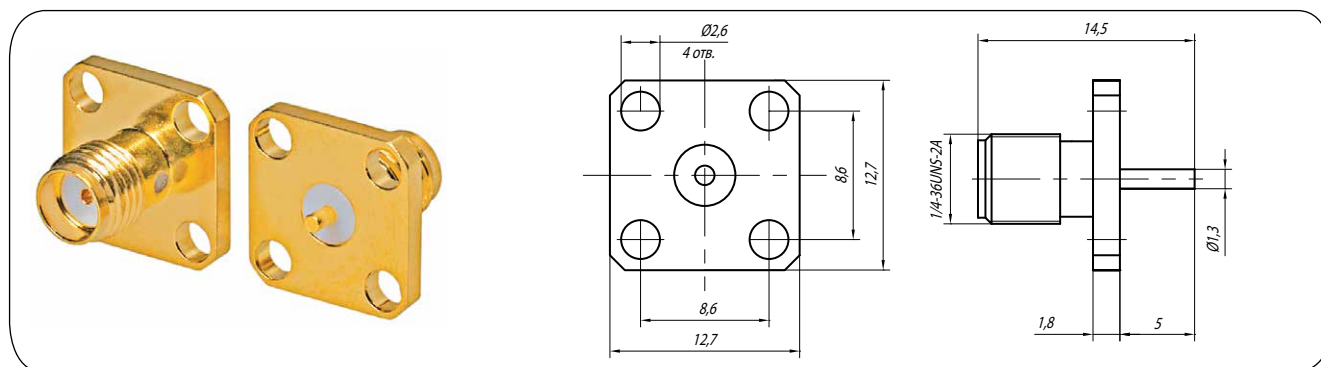


Рис. 4-32

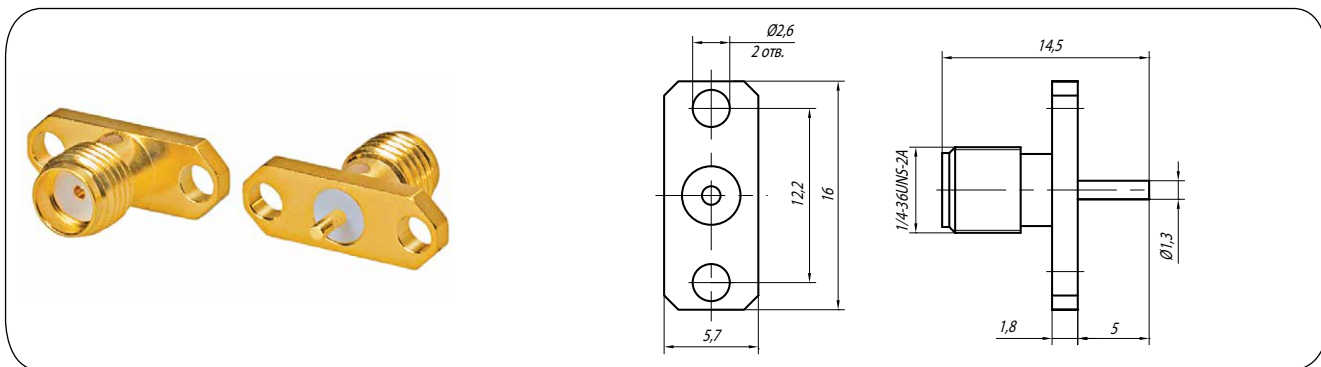


Рис. 4-33

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-РБФП-Х-1-259	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М,4.М, 5.М	Рис.4-39	-	3,1 г
SMA-РБФП-Х-1-260	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М,4.М, 5.М	Рис.4-40	-	2,3 г
SMA-РБФП-Х-1-261	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М,4.М, 5.М	Рис.4-41	-	3,1 г
SMA-РБФП-Х-1-262	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М,4.М, 5.М	Рис.4-42	-	2,3 г

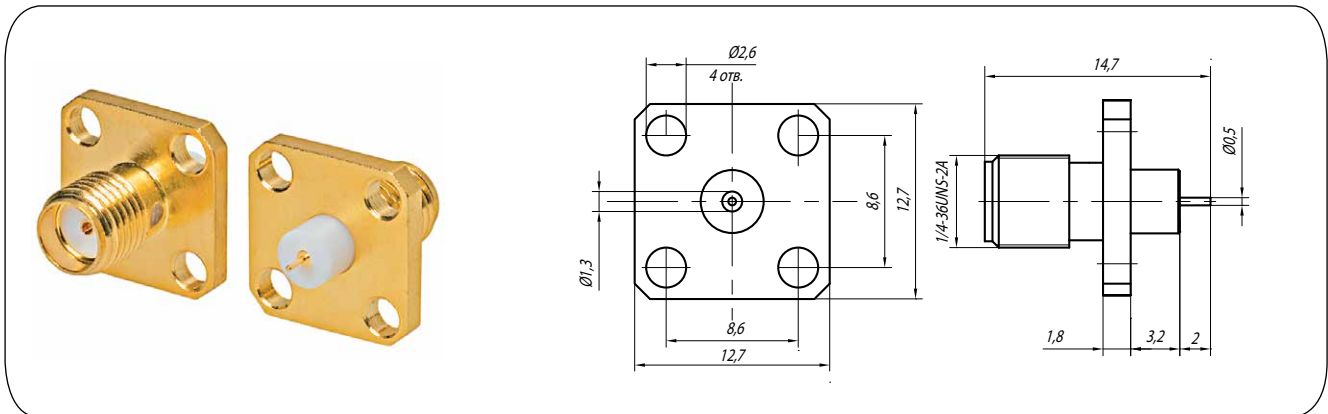


Рис. 4-43

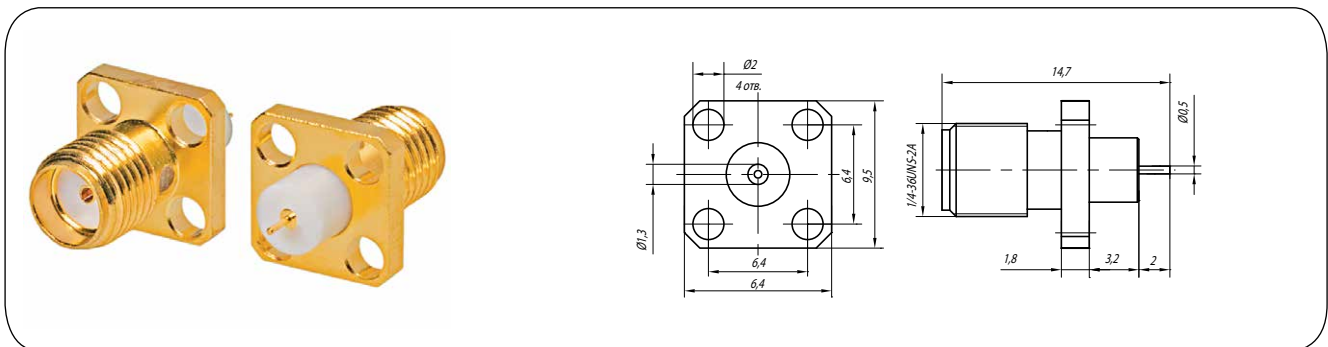


Рис. 4-44

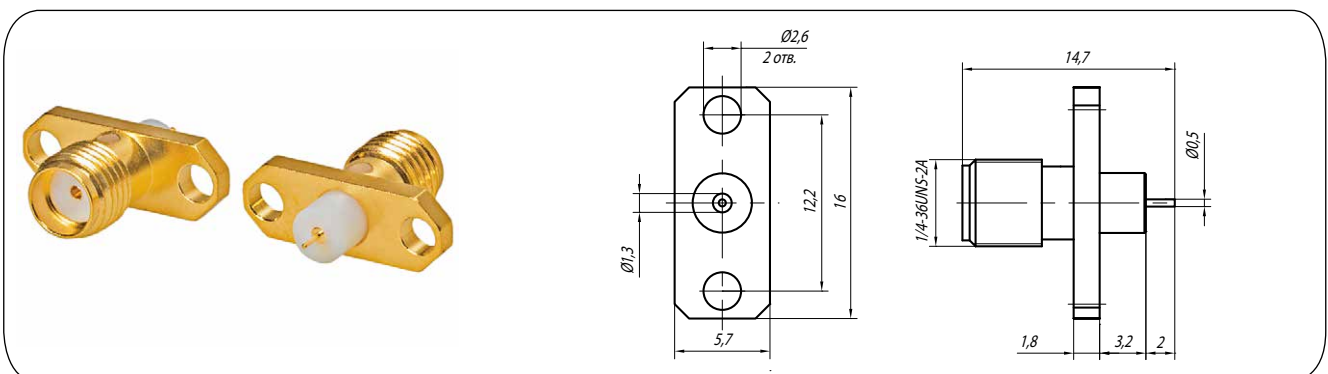


Рис. 4-45

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-РБФП-Х-1-263	18 ГГц	≤1,25	-	1,М, 2,М,4,М, 5,М	Рис.4-43	-	3,2 г
SMA-РБФП-Х-1-264	18 ГГц	≤1,25	-	1,М, 2,М,4,М, 5,М	Рис.4-44	-	2,2 г
SMA-РБФП-Х-1-265	18 ГГц	≤1,25	-	1,М, 2,М,4,М, 5,М	Рис.4-45	-	2,4 г

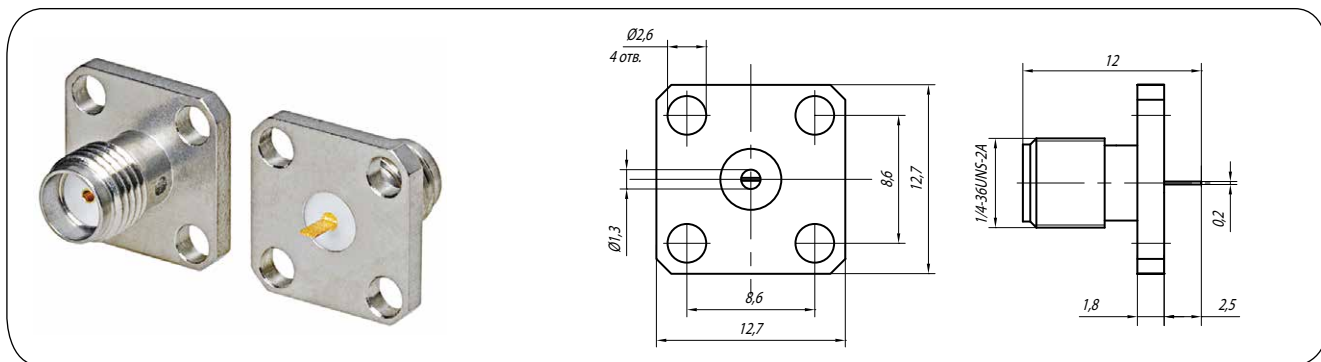


Рис. 4-46

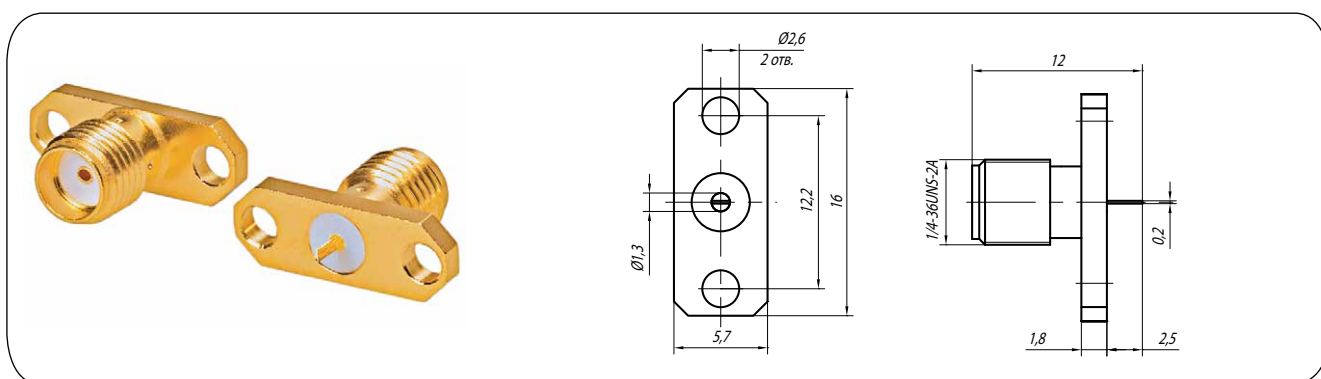


Рис. 4-47

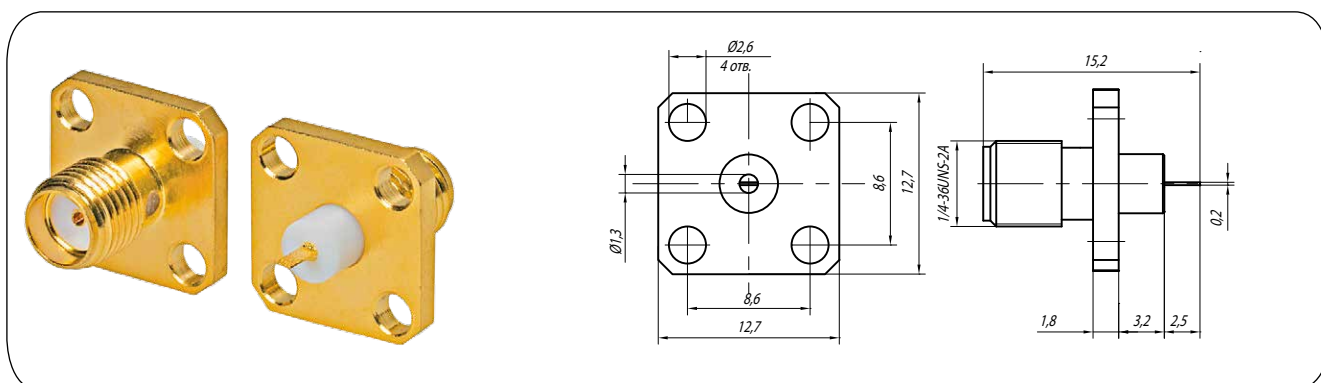


Рис. 4-48

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-RBFP-X-1-266	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М,4.М, 5.М	Рис.4-46	-	3,0 г
SMA-RBFP-X-1-267	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М,4.М, 5.М	Рис.4-47	-	2,3 г
SMA-RBFP-X-1-268	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М,4.М, 5.М	Рис.4-48	-	3,2 г

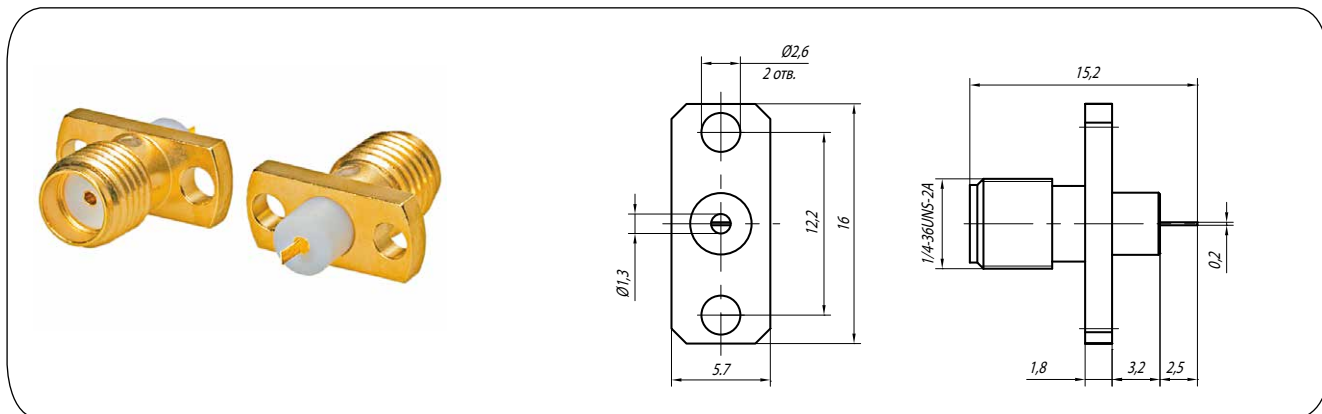


Рис. 4-49

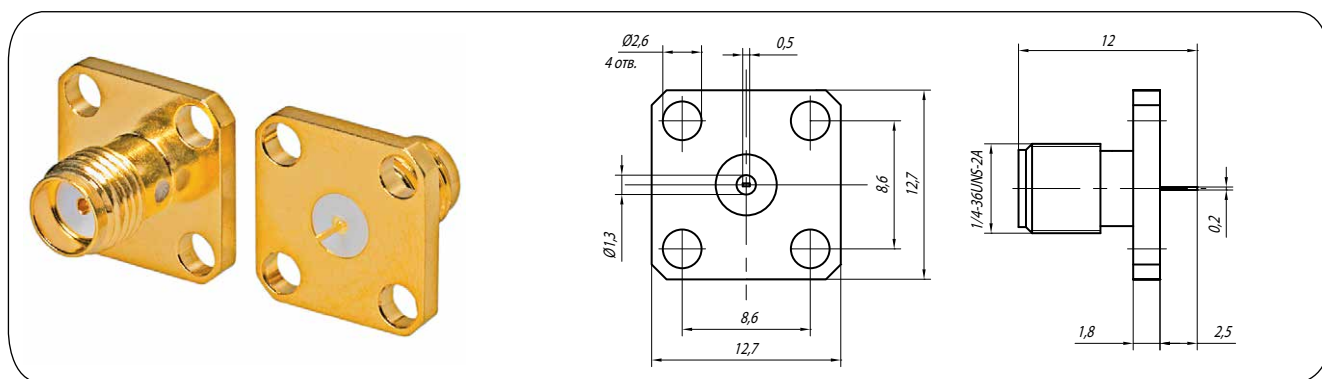


Рис. 4-50

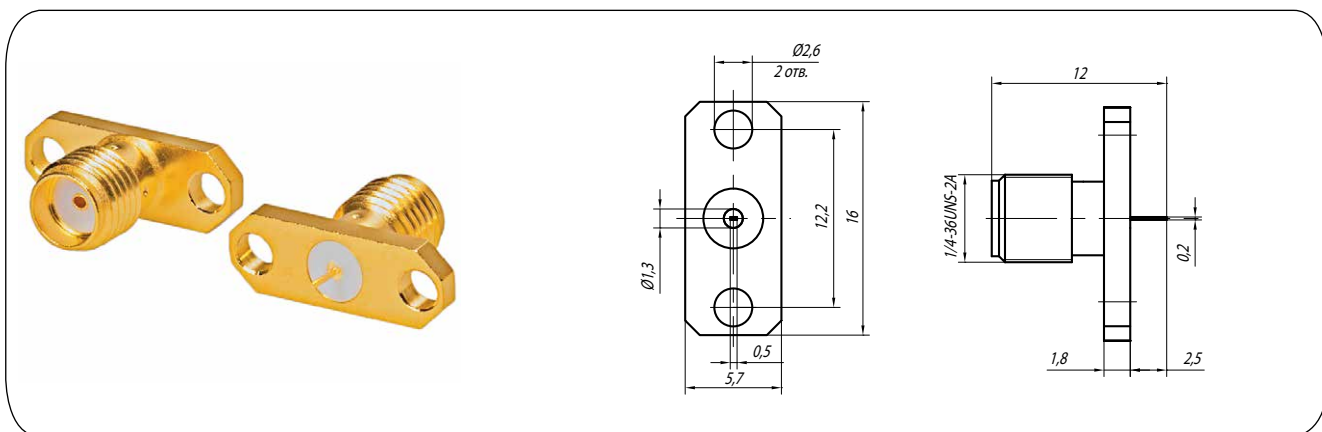


Рис. 4-51

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-РБФП-Х-1-269	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М,4.М, 5.М	Рис.4-49	-	2,4 г
SMA-РБФП-Х-1-270	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М,4.М, 5.М	Рис.4-50	-	3,0 г
SMA-РБФП-Х-1-271	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М,4.М, 5.М	Рис.4-51	-	2,3 г

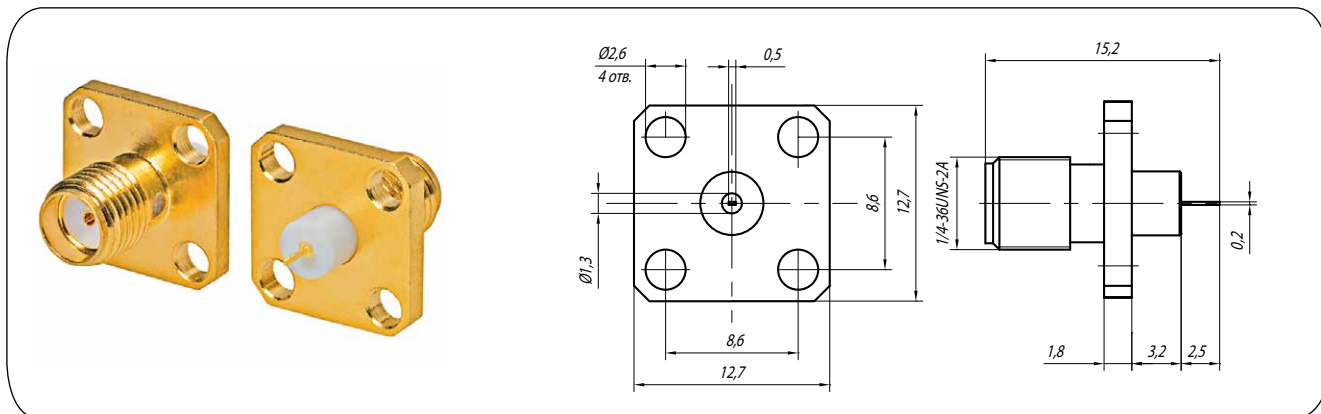


Рис. 4-52

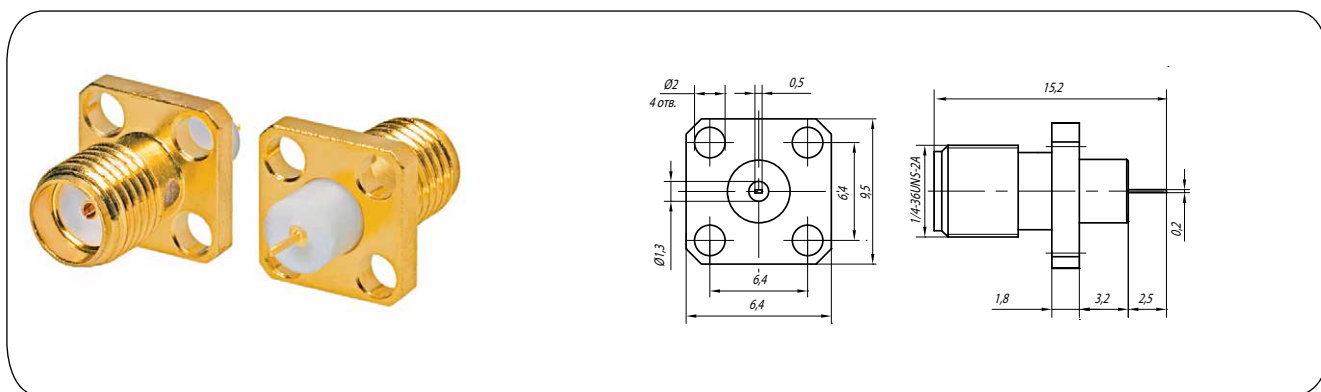


Рис. 4-53

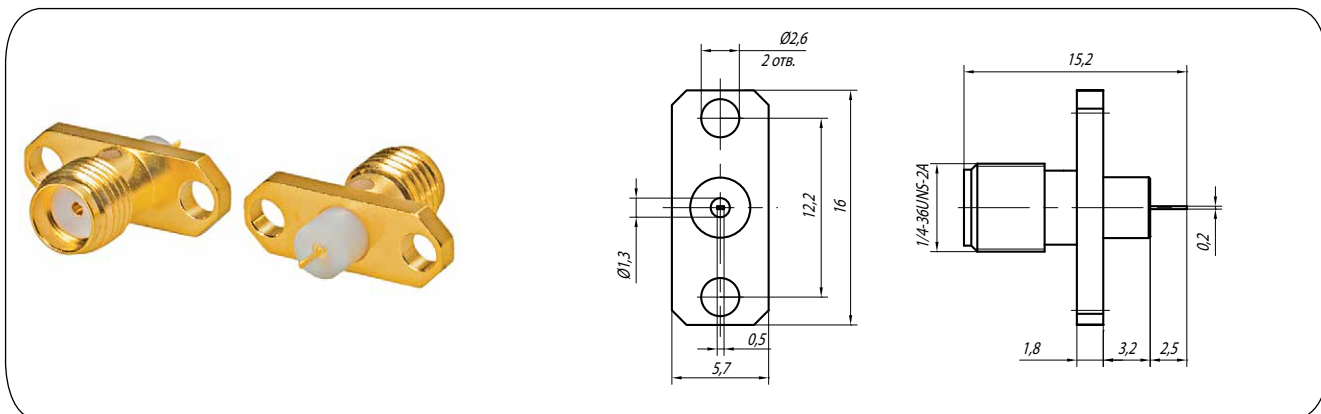


Рис. 4-54

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-RBFP-X-1-272	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М,4.М, 5.М	Рис.4-52	-	3,2 г
SMA-RBFP-X-1-273	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М,4.М, 5.М	Рис.4-53	-	2,2 г
SMA-RBFP-X-1-274	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М,4.М, 5.М	Рис.4-54	-	2,4 г

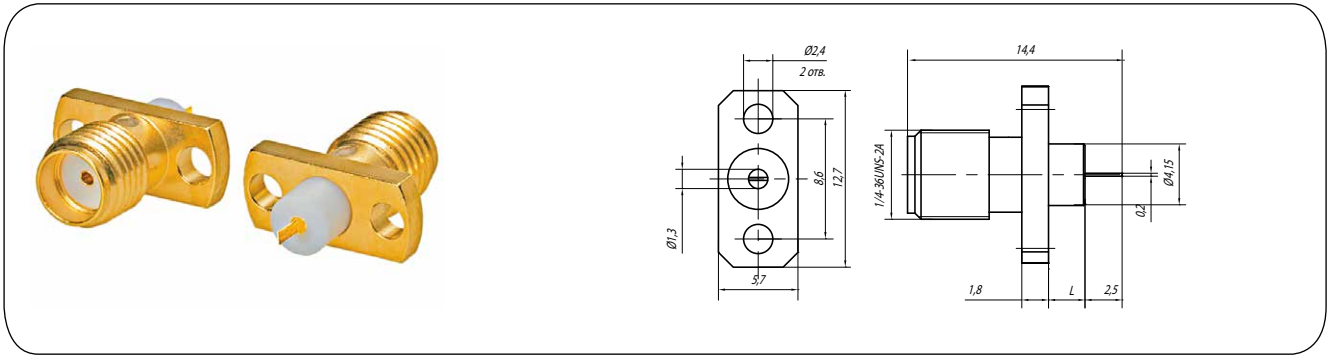


Рис. 4-55

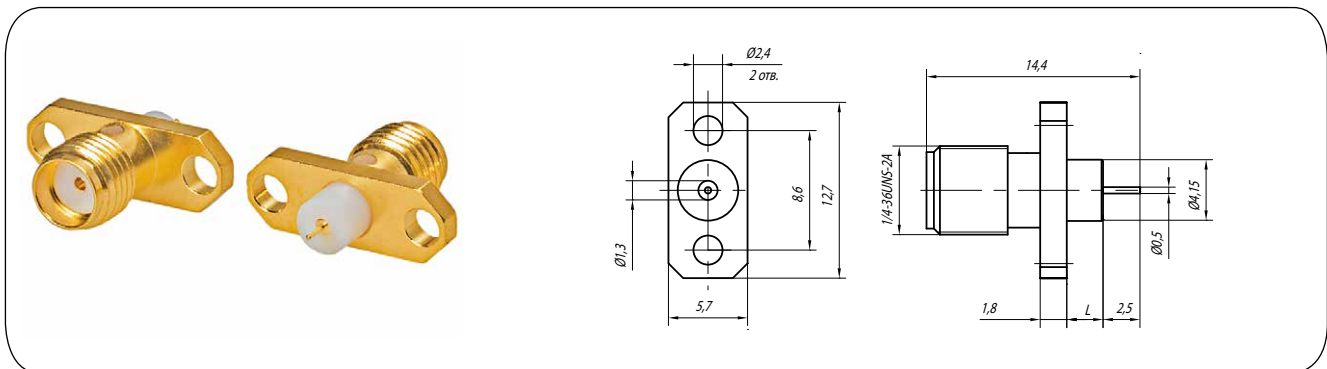


Рис. 4-56

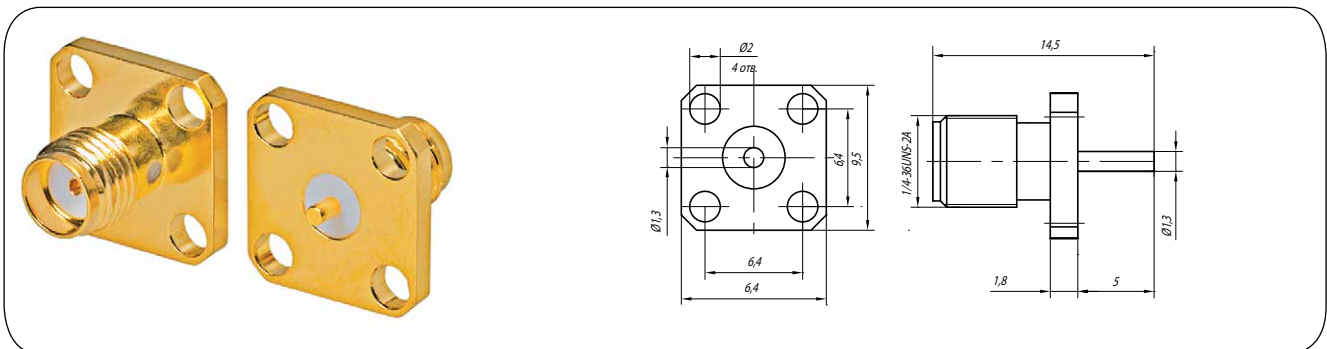


Рис. 4-57

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-РБФП-Х-1-300	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М,4.М, 5.М	Рис.4-55	L=2,4 mm	1,9 г
SMA-РБФП-Х-1-321	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М,4.М, 5.М	Рис.4-56	L=2,4 mm	1,9 г
SMA-РБФП-Х-1-335	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М,4.М, 5.М	Рис.4-57	-	2,2 г



# Соединители коаксиальные **тип IV**



Коаксиальные соединители общего применения серии СК4 тип IV изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ РВ 51914-2002, ГОСТ 20465–85 и ТУ 6313-010-38970729-14.

Нашей фирмой разработан разъём тип IV под гибкий кабель типа RG-58.

Центральный контакт соединителя покрыт износостойким золотом.

Корпус соединителей, в зависимости от исполнения, покрывается сплавом серебра, специальными покрытиями.

Изолятор изготавливается из высококачественных полимеров с низкими диэлектрическими потерями.

## Технические характеристики

Присоединительные размеры	тип IV по ГОСТ РВ 51914-2002
Волновое сопротивление	50 $\Omega$
Рабочее напряжение	1000 В
Напряжение пробоя диэлектрика	1500 В
Сопротивление контактов (центральный контакт)	$\leq 1 \text{ m}\Omega$
Сопротивление контактов (внешний контакт)	$\leq 0.5 \text{ m}\Omega$
Сопротивление изоляции	$\geq 5000 \text{ M}\Omega$
Количество соединений	$\geq 500$
Температурный диапазон	$-60 \text{ }^\circ\text{C} \sim +155 \text{ }^\circ\text{C}$

## Материалы и покрытия

Наименование	Материалы	Покрытия (μm)
Корпус	Латунь	2.M — Cr-Cu(99,4)6 5.M — H9
Штырь	Латунь	M — H3.3л-Кo(99,9)1,27
Втулка	Латунь	H9
Изолятор	Фторопласт	—
Гайка	Латунь	H9
Втулка прижимная	Латунь	H9
Кольцо	Бронза бериллиевая	H9

## СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ГИБКОГО КАБЕЛЯ

### Вилки кабельные прямые

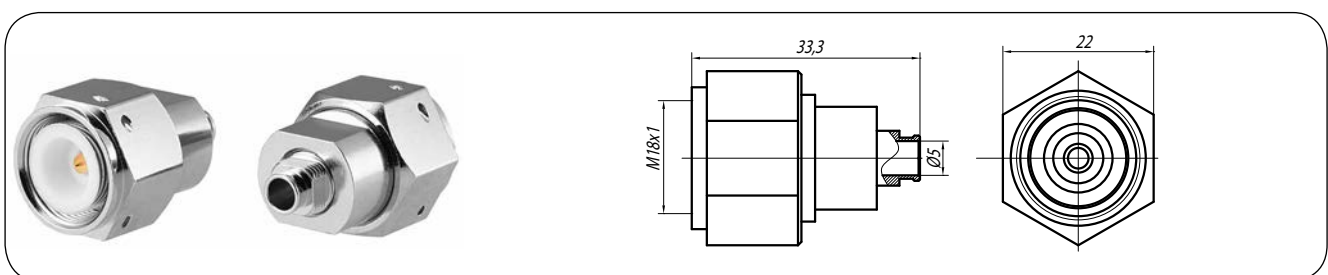


Рис. 5-1

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК4-ВКП-58-3-237	3 ГГц	≤1,20	PK50-3-35, PK50-3-151, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195	2.M, 5.M	Рис.5-1	-	56,0 г

# Соединители коаксиальные тип VI



Коаксиальные соединители общего применения серии СК6 тип VI изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 20265–83, ГОСТ 20465–85 и ТУ 6313-011-38970729-14. Применение высокоточного металлообрабатывающего оборудования, современных методов разработки, использование высококачественных материалов позволило изготовить коаксиальные соединители, максимально приближенные по своим электрическим параметрам к соединителям приборного класса.

Центральные контакты всех типов и модификаций соединителей покрыты износостойким золотом.

Корпуса соединителей, в зависимости от исполнения, покрываются сплавом серебра или специальными покрытиями.

Изоляторы изготавливаются из высококачественных полимеров с низкими диэлектрическими потерями.

Коаксиальные соединители серии СК6 предназначены для широкого применения в различной аппаратуре ВЧ и СВЧ диапазонов.

Наша компания разработала и серийно производит соединители СК6 для полужесткого кабеля с рабочей частотой 18 ГГц. Соединители полностью соответствуют требованиям ГОСТ 20265–83 в диапазоне частот 0-10 ГГц.

## Технические характеристики

Присоединительные размеры	тип VI по ГОСТ 20265–83
Волновое сопротивление	50 $\Omega$
Рабочее напряжение	500 В
Напряжение пробоя диэлектрика	1000 В
Сопротивление контактов (центральный контакт)	$\leq 1.5 \text{ m}\Omega$
Сопротивление контактов (внешний контакт)	$\leq 0.5 \text{ m}\Omega$
Сопротивление изоляции	$\geq 5000 \text{ M}\Omega$
Количество соединений	$\geq 500$
Температурный диапазон	$-60 \text{ }^\circ\text{C} \sim +155 \text{ }^\circ\text{C}$

## Материалы и покрытия

Наименование	Материалы	Покрытия (μm)
Корпус	Латунь	2.M — Cr-Cu(99,4)6 5.M — H9
Корпус	Нержавеющая сталь	4.M — химическое пассивирование, гидрофобизированное
Штырь	Латунь	M — H3.3л-Ko(99,9)1,3
Гнездо	Бронза бериллиевая	M — H3.3л-Ko(99,9)1,3
Втулка	Латунь, медь	Cr-Cu(99,4)6
Изолятор	Фторопласт	—
Гайка	Латунь	H9
Гайка прижимная	Нержавеющая сталь	—
Прокладка	Фторопласт	—
Кольцо	Бронза марганцевая	H9
Шайба стопорная	Бронза марганцевая	H9
Кольцо резиновое	Силиконовая резина	—

# СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ГИБКОГО КАБЕЛЯ

## Вилки кабельные фланцевые

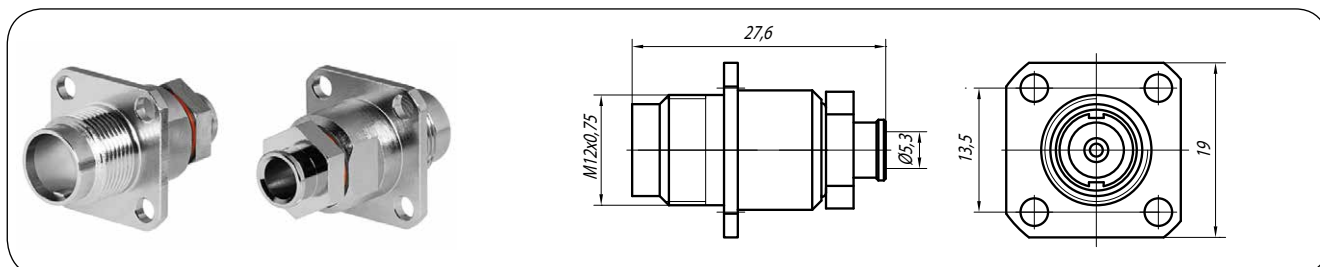


Рис. 6-1

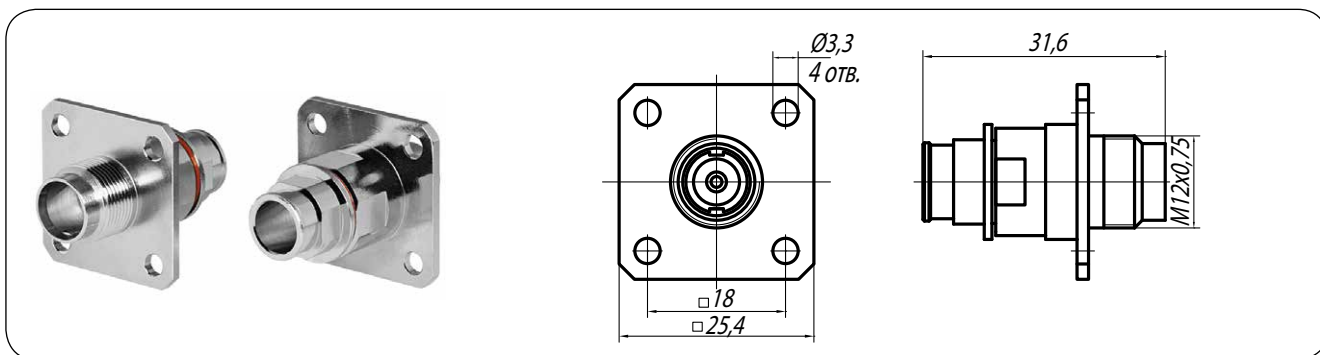


Рис. 6-2

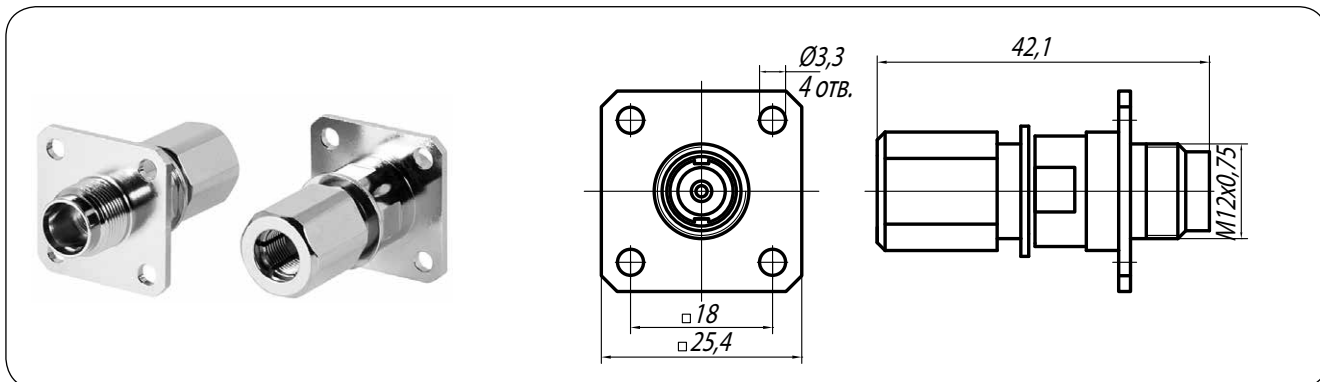


Рис. 6-3

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК6-ВКФП-142-4-276	10 ГГц	≤1,25	PK50-3-11, RG-142 B/U, RG-223, RG-400	2,М, 5,М	Рис.6-1	-	21,0 г
СК6-ВКФП-4,8.32-3-235	12 ГГц	≤1,20	PK50-4,8-32, LMR300	2,М, 5,М	Рис.6-2	-	30,0 г
СК6-ВКФП-4,8.32-4-252	12 ГГц	≤1,20	PK50-4,8-32, LMR300	2,М, 5,М	Рис.6-3	-	41,5 г

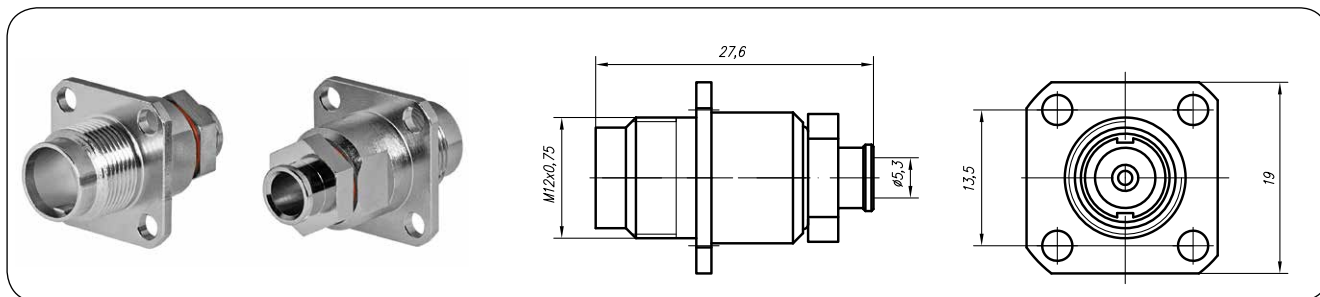


Рис. 6-4

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК6-ВКФП-3.35-4-250	10 ГГц	≤1,25	PK50-3-35, PK50-3-151, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195	2.M, 5.M	Рис.6-4	-	21,0 г

## Розетки кабельные

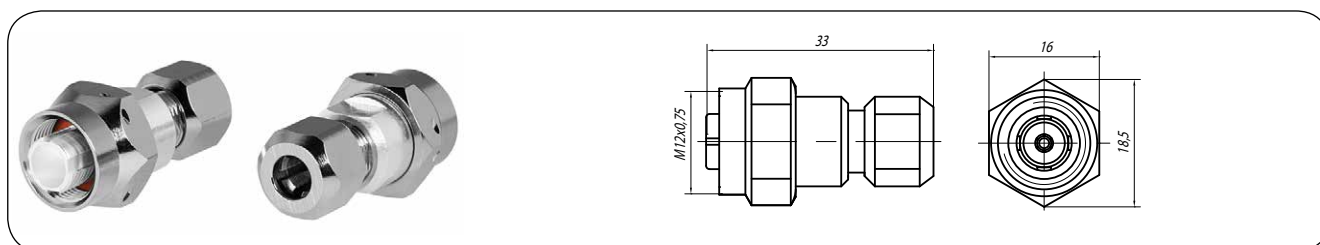


Рис. 6-5

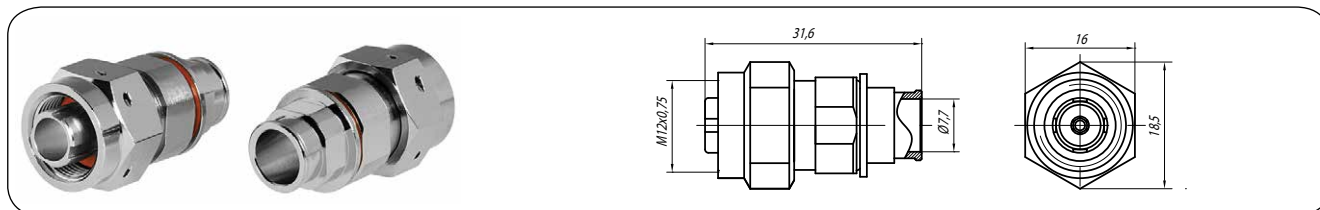


Рис. 6-6

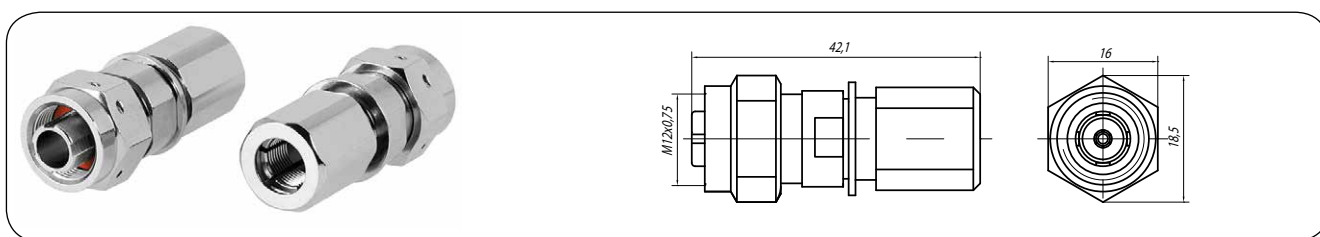


Рис. 6-7

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК6-РКП-3.38-4-322	10 ГГц	≤1,20	PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, PK50-3-151, RG-58/U, LMR-195	2.M, 5.M	Рис.6-5	-	24,0 г
СК6-РКП-4.8.32-3-236	10 ГГц	≤1,25	PK50-4.8-32, LMR300	2.M, 5.M	Рис.6-6	-	21,0 г
СК6-РКП-4.8.32-4-253	10 ГГц	≤1,20	PK50-4.8-32, LMR300	2.M, 5.M	Рис.6-7	-	21,9 г

# СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ПОЛУЖЕСТКОГО КАБЕЛЯ

## Вилки кабельные фланцевые

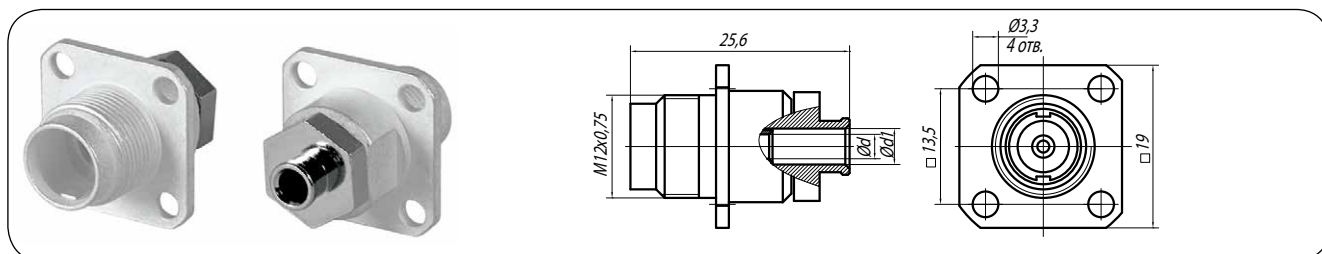


Рис. 6-8

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК6-ВКФП-2.25-3-222	18 ГГц	$\leq 1,25$ (0- 10 ГГц) $\leq 1,40$ (10-18 ГГц)	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100 FEP, SUCOFORM 113 FEP	2.М, 5.М	Рис.6-8	d=3,0 mm, d1=4,1 mm	21,0 г
СК6-ВКФП-141-3-226	18 ГГц	$\leq 1,25$ (0- 10 ГГц) $\leq 1,40$ (10-18 ГГц)	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.М, 5.М	Рис.6-8	d=3,7 mm, d1=4,9 mm	21,0 г
СК6-ВКФП-085-3-228	18 ГГц	$\leq 1,25$ (0- 10 ГГц) $\leq 1,40$ (10-18 ГГц)	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	2.М, 5.М	Рис.6-8	d=2,3 mm, d1=3,5 mm	21,0 г

## Розетки кабельные

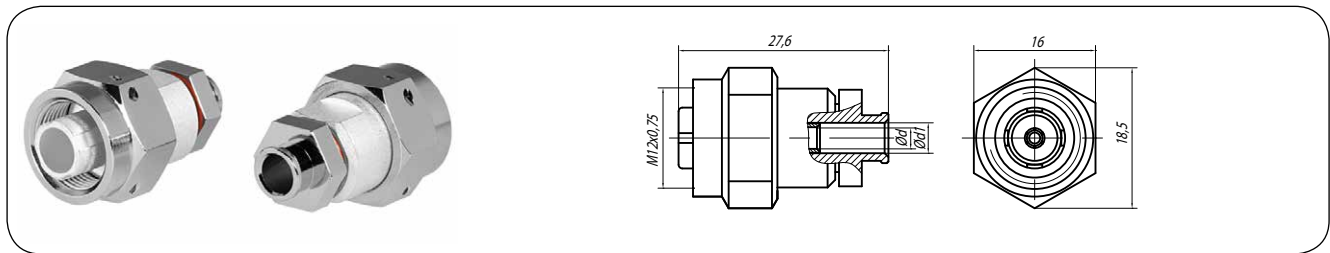


Рис. 6-9

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК6-РКП-2.25-3-223	18 ГГц	$\leq 1,25(0-10 \text{ ГГц})$ $\leq 1,40(10-18 \text{ ГГц})$	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100 FEP, SUCOFORM 113 FEP	2.М, 5.М	Рис.6-9	d=3,0 mm, d1=4,1 mm	21,0 г
СК6-РКП-141-3-225	18 ГГц	$\leq 1,25(0-10 \text{ ГГц})$ $\leq 1,40(10-18 \text{ ГГц})$	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.М, 5.М	Рис.6-9	d=3,7 mm, d1=4,9 mm	21,0 г
СК6-РКП-085-3-227	18 ГГц	$\leq 1,25(0-10 \text{ ГГц})$ $\leq 1,40(10-18 \text{ ГГц})$	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	2.М, 5.М	Рис.6-9	d=2,3 mm, d1=3,5 mm	21,0 г



# Соединители коаксиальные тип SMP



Врубные миниатюрные соединители SMP изготавливаются по стандарту MIL-STD-348A и ТУ 6313-013-38970729-16.

Предназначены для использования в конструкциях СВЧ с высокой плотностью компоновки.

Изготавливаются с тремя вариантами соединения: с полной фиксацией соединения (блокировка), с частичной фиксацией соединения (усилие разъединения 4-4,5N) и скользящее соединение.

Корпуса изготавливаются из латуни, бериллиевой бронзы или нержавеющей стали. Центральные контакты - из бериллиевой бронзы. Изоляторы - из высококачественного фторопласта.

Покрытие - износостойкое золото.

## Технические характеристики

Волновое сопротивление	50 $\Omega$
Рабочее напряжение	335 В
Напряжение пробоя диэлектрика	1000 В
Сопротивление контактов (центральный контакт)	$\leq 3$ м $\Omega$
Сопротивление контактов (внешний контакт)	$\leq 2$ м $\Omega$
Сопротивление изоляции	$\geq 5000$ М $\Omega$
Количество соединений	$\geq 100$
Температурный диапазон	-60 °С~+155 °С

## Материалы и покрытия

Наименование	Материалы	Покрытия (μm)
Корпус	Латунь	1.М — H3.3л-Кo(99,9)1,27 1.С — H3.3л-Кo(99,9)3
Гнездо	Бронза бериллиевая	М — H3.3л-Кo(99,9)1,27
Втулка	Бронза бериллиевая	М — H3.3л-Кo(99,9)1,27
Изолятор	Фторопласт	-

# СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ПОЛУЖЕСТКОГО КАБЕЛЯ

## Розетки кабельные прямые

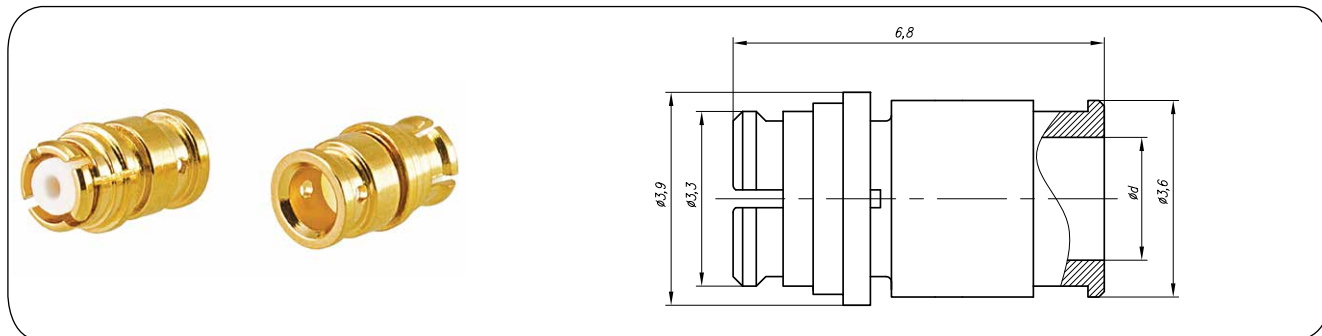


Рис. 7-1

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMP-ПКП-047-1-332	40 ГГц	≤1,50	EZ-47 TP/M17, SR-047, SF-047	1.С, 1М	Рис.7-1	d=1,25 mm	0,35 г
SMP-ПКП-085-1-333	40 ГГц	≤1,50	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.С, 1М	Рис.7-1	d=2,25 mm	0,35 г

## Розетки кабельные угловые

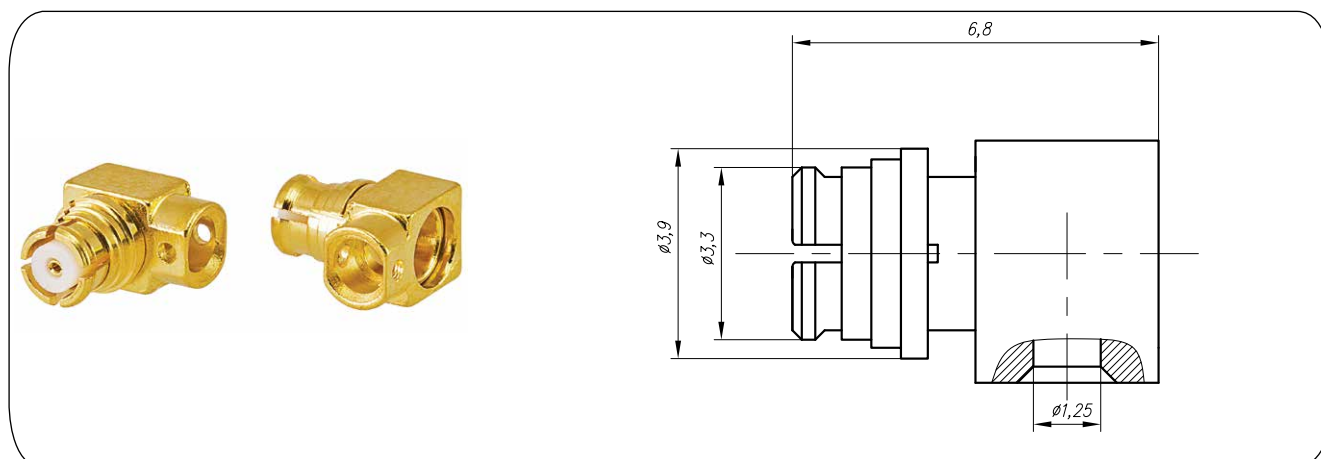


Рис. 7-2

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMP-PKY-047-1-330	18 ГГц	≤1,30	EZ-47 TP/M17, SR-047, SF-047	1.С, 1М	Рис.7-2	-	0,5 г

# Микрополосковые переходы (КМПП)



Коаксиально-микрополосковые переходы предназначены для ввода-вывода СВЧ сигнала из гибридноинтегральных схем СВЧ, выполненных в виде микросборок, на СВЧ-разъём с радиочастотным кабелем. КМПП выпускаются в герметичном и негерметичном исполнении соответствии с ГОСТ РВ 51914-2002, ГОСТ 20465-85 и ТУ 6313-006-38970729-11, ТУ 6313-005-38970729-11, ТУ 6313-007-38970729-11, ТУ 6313-008-38970729-13, ТУ 6313-012-38970729-15, ТУ 6313-013-38970729-16, ТУ 6313-014-38970729-16

## Технические характеристики

Волновое сопротивление	50 $\Omega$
Рабочее напряжение	500 В
Напряжение пробоя диэлектрика	1000 В
Сопротивление контактов (центральный контакт)	$\leq 3 \text{ m}\Omega$
Сопротивление контактов (внешний контакт)	$\leq 2 \text{ m}\Omega$
Сопротивление изоляции	$\geq 5000 \text{ M}\Omega$
Количество соединений	$\geq 500$
Температурный диапазон	$-60 \text{ }^\circ\text{C} \sim +155 \text{ }^\circ\text{C}$

## Материалы и покрытия

Наименование	Материалы	Покрытия (μm)
Корпус	Ковар	H2.3л-Кo(99,9)0,8
Корпус	Ковар	1.М — H3.3л-Кo(99,9)1,27 1.С — H3.3л-Кo(99,9)3 1.М — H3.3л-Кo(99,9)1,27 2.М — Ср-Су(99,4)6 3.М — H3.М-О-Ц3 5.М — H9
Корпус	Латунь	M2.Ср7
Гнездо	Бронза бериллиевая Ковар	М — H3.3л-Кo(99,9)1,27
Гнездо	Бронза бериллиевая	M2.Ср7
Изолятор	Фторопласт	—
Изолятор	Ultem 1000	—
Герметизирующая деталь	Стекло	—

## КОАКСИАЛЬНЫЕ МИКРОПОЛОСКОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ СЕРИИ СКЗ

### Герметичные микрополосковые переходы

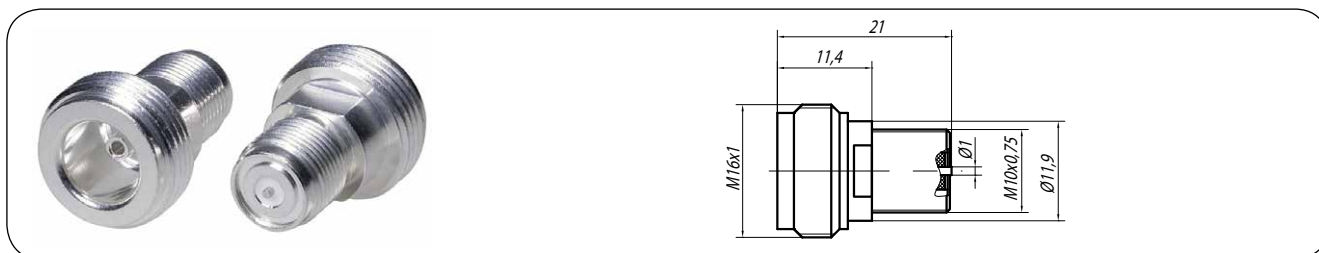


Рис. 8-1

Наименование	Раб. частота	КСВН	Тракт	Исполнения	Рисунок	Вес
СКЗ-РБМГП-Х-1-245	11 ГГц	≤1,20	7/3,04	2.М	Рис.8-1	11,0 г

## КОАКСИАЛЬНЫЕ МИКРОПОЛОСКОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ СЕРИИ N

### Герметичные микрополосковые переходы

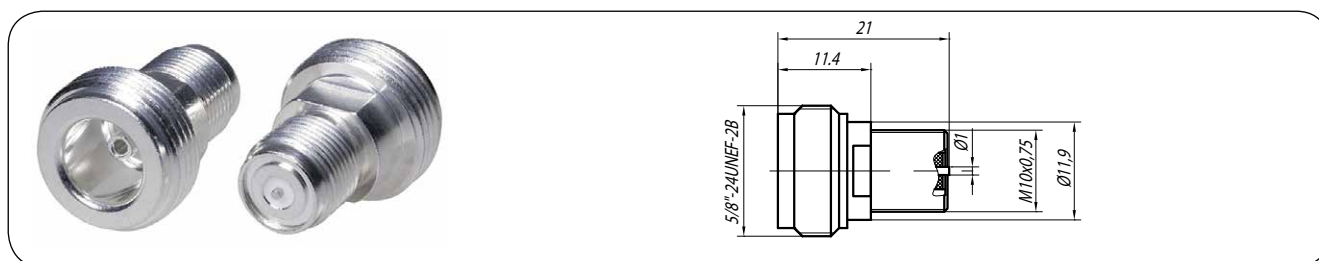


Рис. 8-2

Наименование	Раб. частота	КСВН	Тракт	Исполнения	Рисунок	Вес
N-РБМГП-Х-1-245	11 ГГц	≤1,20	7/3,04	2.М	Рис.8-2	11,0 г

## КОАКСИАЛЬНЫЕ МИКРОПОЛОСКОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ СЕРИИ СК9

### Герметичные микрополосковые переходы

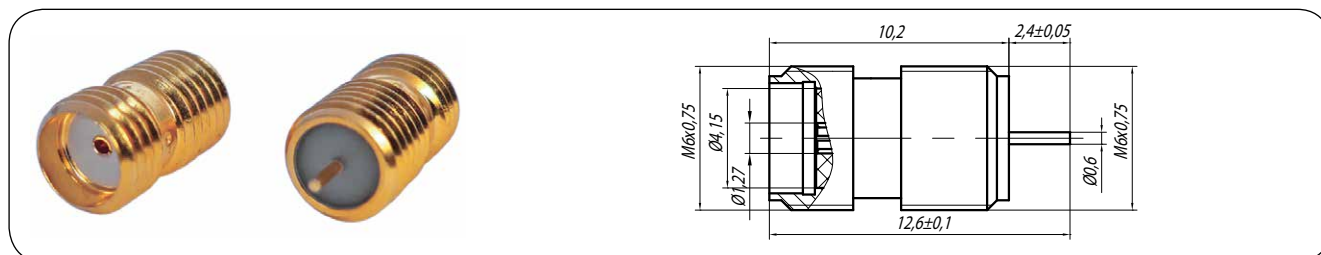


Рис. 8-3

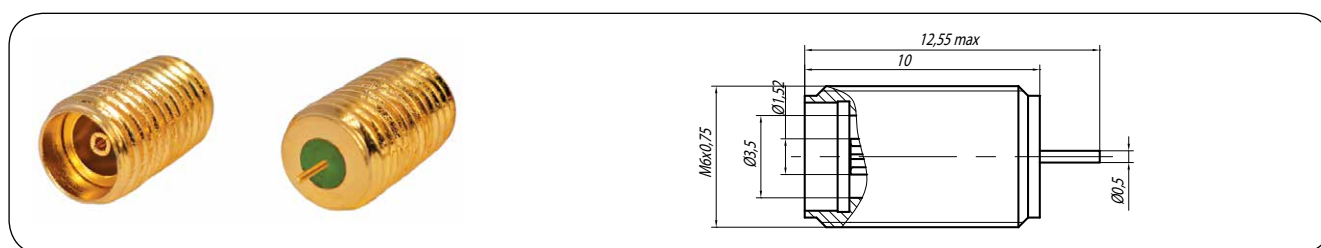


Рис. 8-4

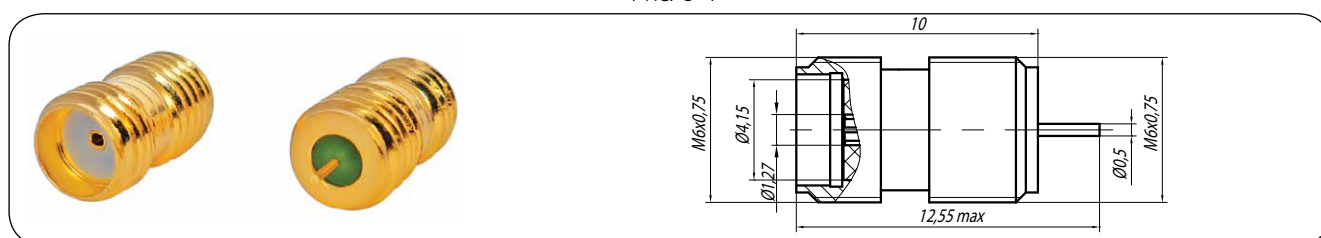


Рис. 8-5

Наименование	Раб. частота	КСВН	Тракт	Исполнения	Рисунок	Вес
СК9-РБМГП-Х-1-063	18 ГГц	≤1,46	4,15/1,27	1.М, 2.М	Рис.8-3	1,0 г
СК9-РБМГП-Х-1-155	26,5 ГГц	≤1,25	3,5/1,52	1.М	Рис.8-4	1,3 г
СК9-РБМГП-Х-1-157	18 ГГц	≤1,25	4,15/1,27	1.М	Рис.8-5	1,0 г

### Негерметичные микрополосковые переходы

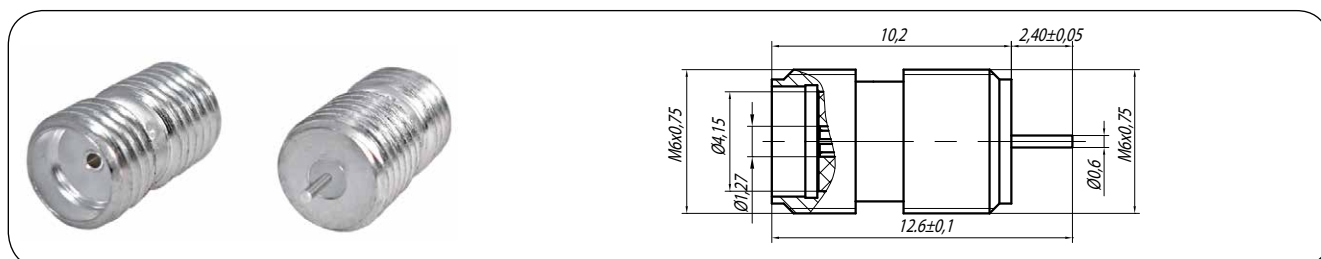


Рис. 8-6

Наименование	Раб. частота	КСВН	Тракт	Исполнения	Рисунок	Вес
СК9-РБМНП-Х-1-109	18 ГГц	≤1,46	4,15/1,27	1.М, 2.М	Рис.8-6	1,0 г



# КОАКСИАЛЬНЫЕ МИКРОПОЛОСКОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ СЕРИИ SMA

## Герметичные микрополосковые переходы

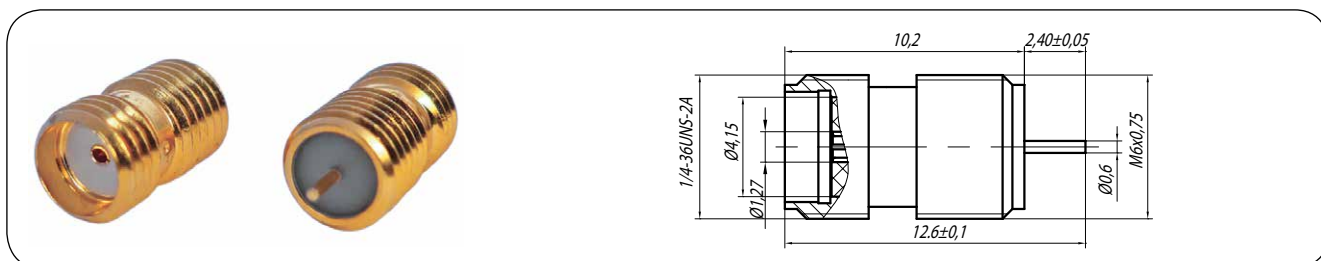


Рис. 8-7

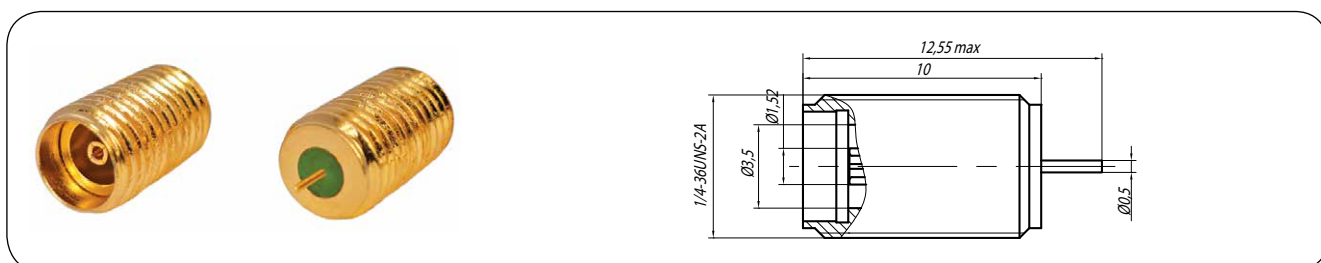


Рис. 8-8

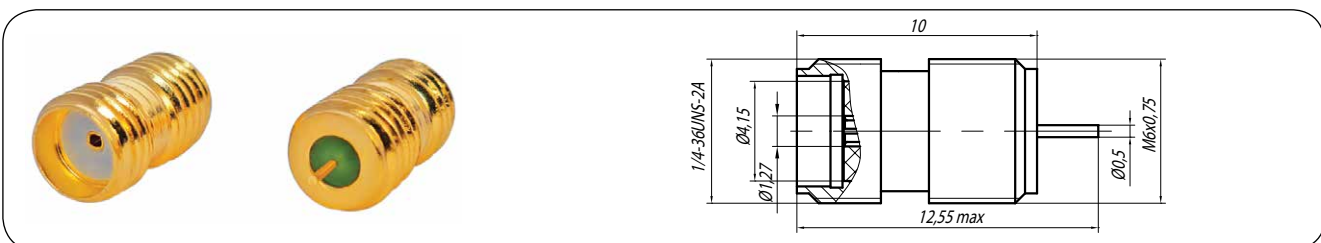


Рис. 8-9

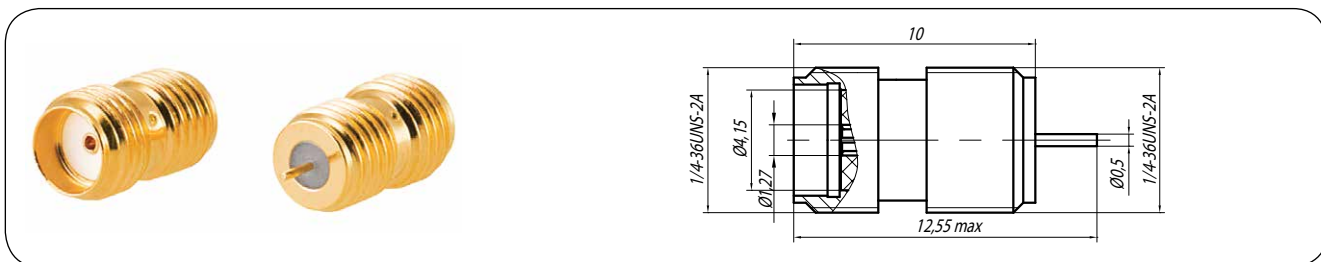


Рис. 8-10

Наименование	Раб. частота	КСВН	Тракт	Исполнения	Рисунок	Вес
SMA-РБМГП-Х-1-063	18 ГГц	≤1,46	4,15/1,27	1.М, 2.М	Рис.8-7	1,0 г
SMA-РБМГП-Х-1-155	26,5 ГГц	≤1,25	3,5/1,52	1.М	Рис.8-8	1,35 г
SMA-РБМГП-Х-1-157	18 ГГц	≤1,25	4,15/1,27	1.М	Рис.8-9	1,0 г
SMA-РБМГП-Х-1-293	18 ГГц	≤1,25	4,15/1,27	1.М	Рис.8-10	1,0 г

## Негерметичные микрополосковые переходы

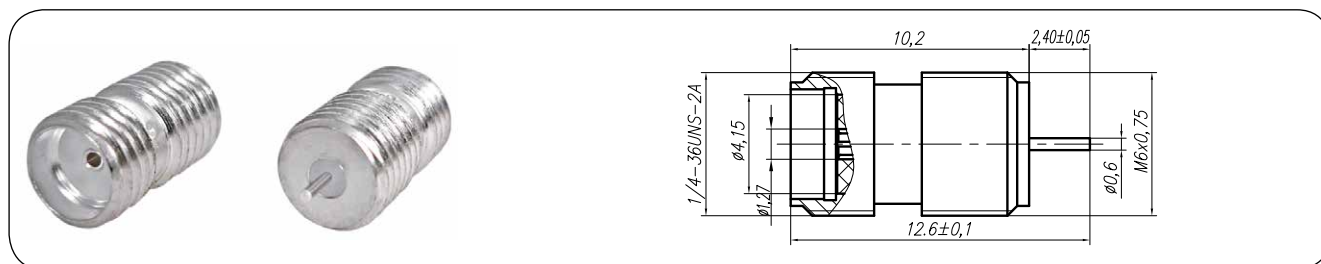


Рис. 8-11

Наименование	Раб. частота	КСВН	Тракт	Исполнения	Рисунок	Вес
SMA-РБМНП-X-1-109	18 ГГц	≤1,46	4,15/1,27	1.М, 2.М	Рис.8-11	1,0 г

# КОАКСИАЛЬНЫЕ МИКРОПОЛОСКОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ СЕРИИ SMP

## Герметичные микрополосковые переходы

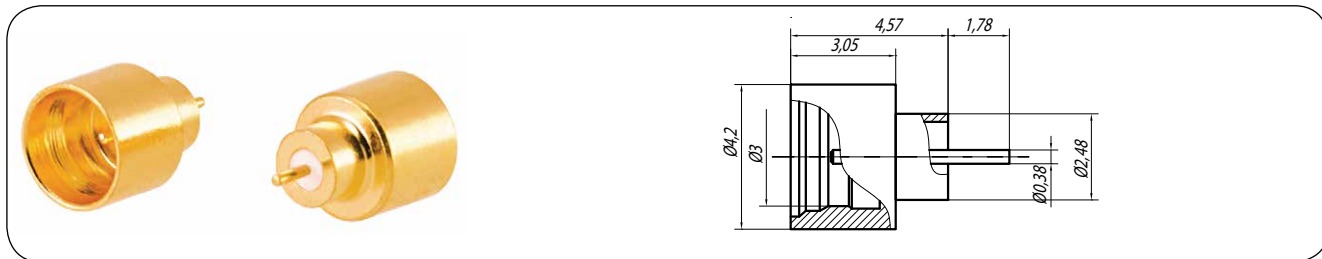


Рис. 8-12

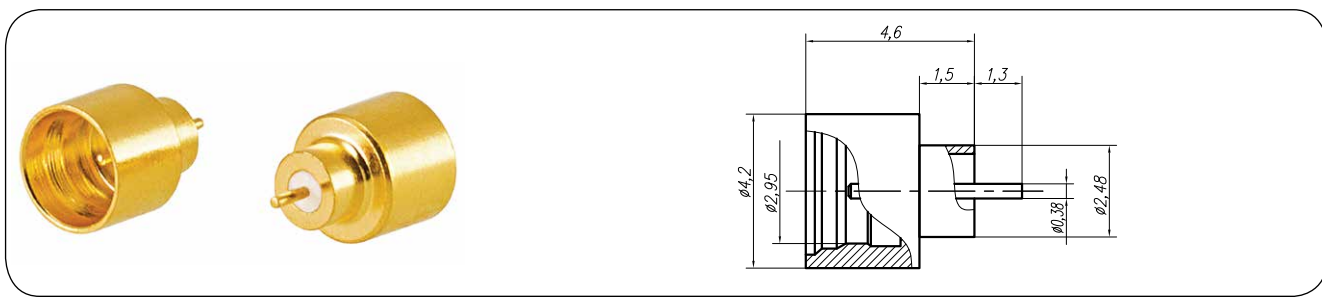


Рис. 8-13

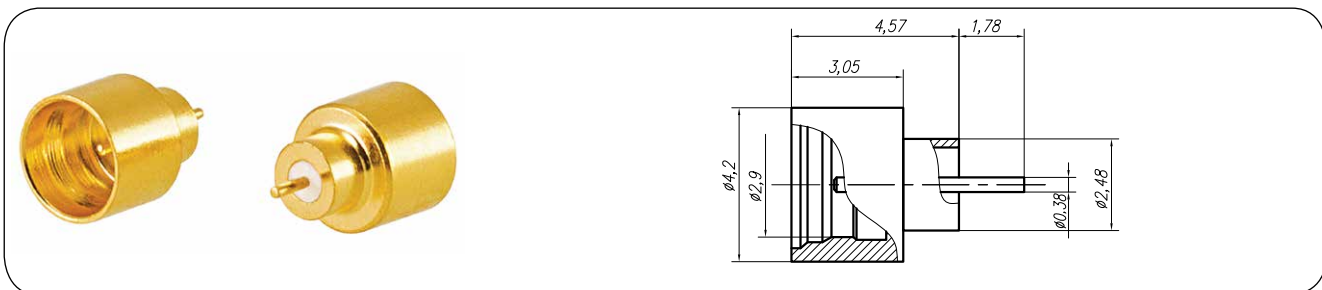


Рис. 8-14

Наименование	Раб. частота	КСВН	Тракт	Исполнения	Рисунок	Вес
SMP-ВБМГП-Х-1-327	40 ГГц	≤1,65	2,4/0,85	1.С, 1.М	Рис.8-12	0,3 г
SMP-ВБМГП-Х-1-324	40 ГГц	≤1,65	2,4/0,85	1.С, 1.М	Рис.8-13	0,3 г
SMP-ВБМГП-Х-1-326	40 ГГц	≤1,65	2,4/0,85	1.С, 1.М	Рис.8-14	0,3 г

## Негерметичные переходы

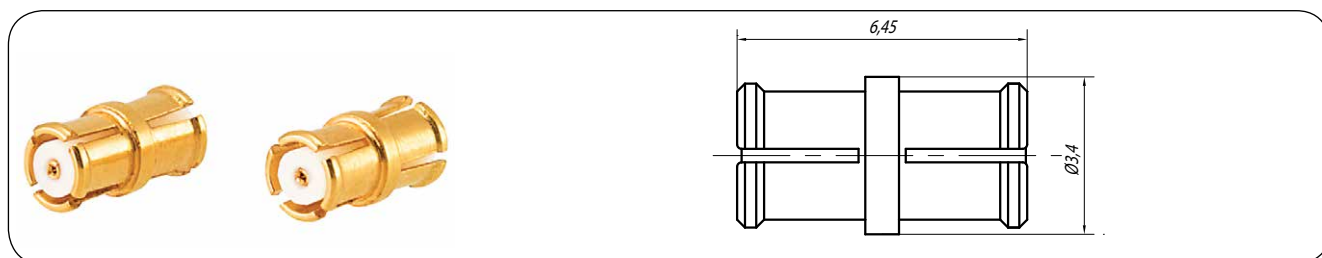


Рис. 8-15

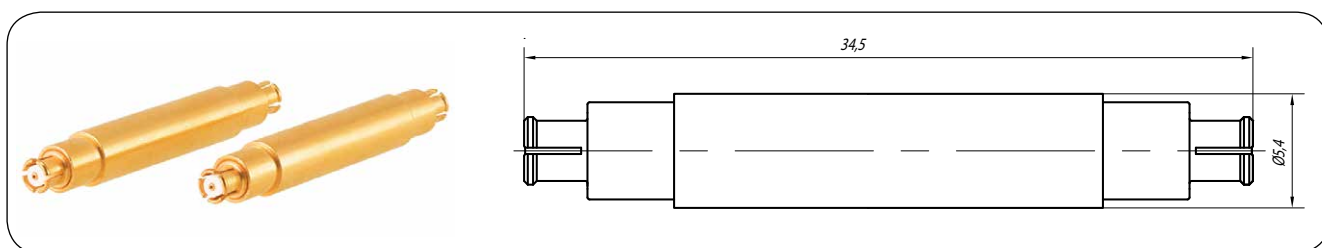


Рис. 8-15

Наименование	Раб. частота	КСВН	Тракт	Исполнения	Рисунок	Вес
SMP-РБНП-Х-1-328	40 ГГц	≤1,50	2,4/0,85	1.С, 1.М	Рис.8-15	0,5 г
SMP-РБНП-Х-1-329	40 ГГц	≤1,55	2,4/0,85	1.С, 1.М	Рис.8-16	4,0 г

# КОАКСИАЛЬНЫЕ МИКРОПОЛОСКОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ ТИП 7/16

## Розетки микрополосковые герметичные

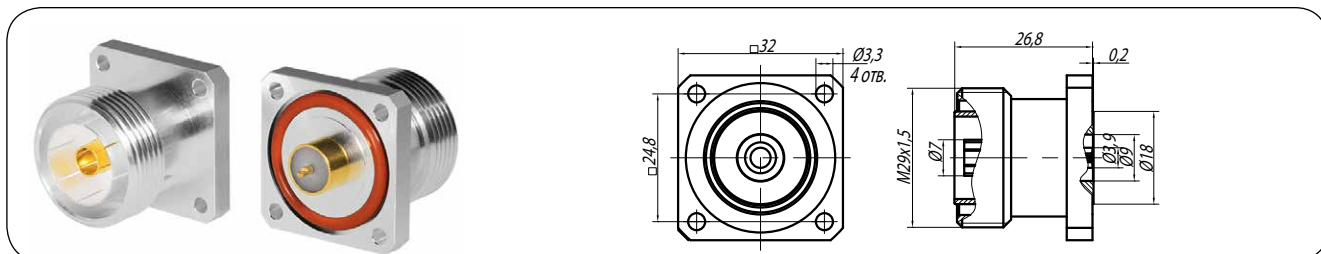
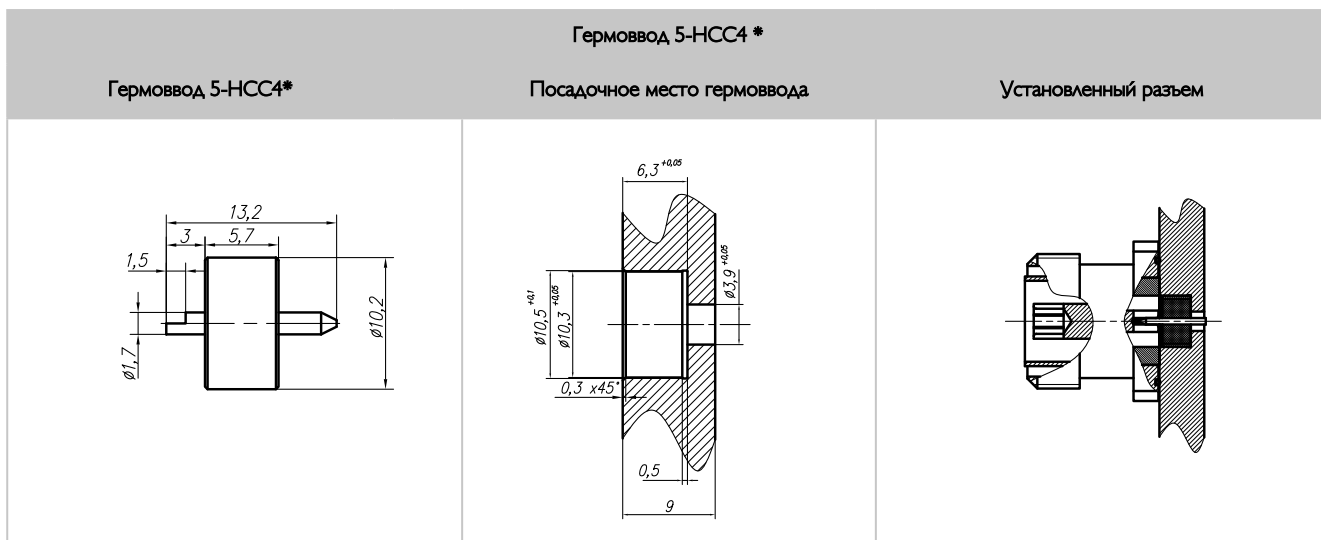


Рис. 8-17

Наименование	Раб. частота	КСВН	Тракт	Исполнения	Рисунок	Вес
7/16-РБМГП-Х-1-278	7 ГГц	≤1,25	16,1/7	2.М, 3.М, 5.М	Рис.8-17	75,0 г



\*Примечание. Гермоввод 5-НСС4 поставляется в комплекте с соединителем 7/16-РБМГП-Х-1-278

# КОАКСИАЛЬНЫЕ МИКРОПОЛОСКОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ ТИП 5

## Розетки микрополосковые герметичные

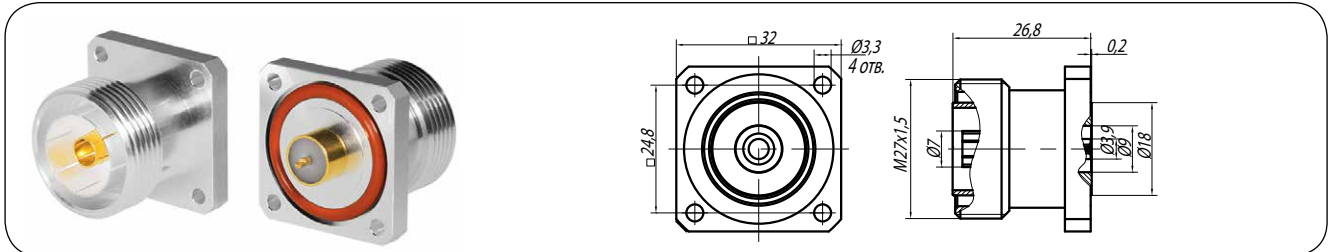


Рис. 8-18

Наименование	Раб. частота	КСВН	Тракт	Исполнения	Рисунок	Вес
5-РБМГП-Х-1-281	7 ГГц	≤1,25	16,1/7	2.М, 3.М, 5.М	Рис.8-18	75,0 г

# Переходы коаксиальные



Коаксиальные переходы предназначены для соединения (адаптации) между собой коаксиальных трактов с различными присоединительными размерами, стандартами или видами коаксиальных соединителей.

Канальные переходы предназначены для соединения (адаптации) различных блоков ВЧ / СВЧ аппаратуры в пределах коаксиального тракта с одинаковыми присоединительными размерами, межканальные переходы — для соединения блоков аппаратуры с различными присоединительными размерами.

## Технические характеристики

Волновое сопротивление	50 $\Omega$
Рабочее напряжение	1000 В 500 В (только для КП-PP-SMA-IV-Бп-001, КП-PP-SMA-IV-Фп-001)
Сопротивление контактов (центральный контакт)	$\leq 3$ м $\Omega$
Сопротивление контактов (внешний контакт)	$\leq 2$ м $\Omega$
Сопротивление изоляции	$\geq 5000$ М $\Omega$
Количество соединений	$\geq 500$
Температурный диапазон	-60 °С~+155 °С

## Материалы и покрытия

Наименование	Материалы	Покрытия (μm)
Корпус	Латунь	2.M — Cr-Cu(99,4)6; 3.M — H3.M-O-Ц3; 4.M — хим. пас. гфж 5.M — H9;
Центральный контакт	Бронза бериллиевая	M — H3.3л-Ko(99,9)1,3
Изолятор	Фторопласт	—
Остальные детали	Латунь	5.M — H9



# КАНАЛЬНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДЫ

## Тип III

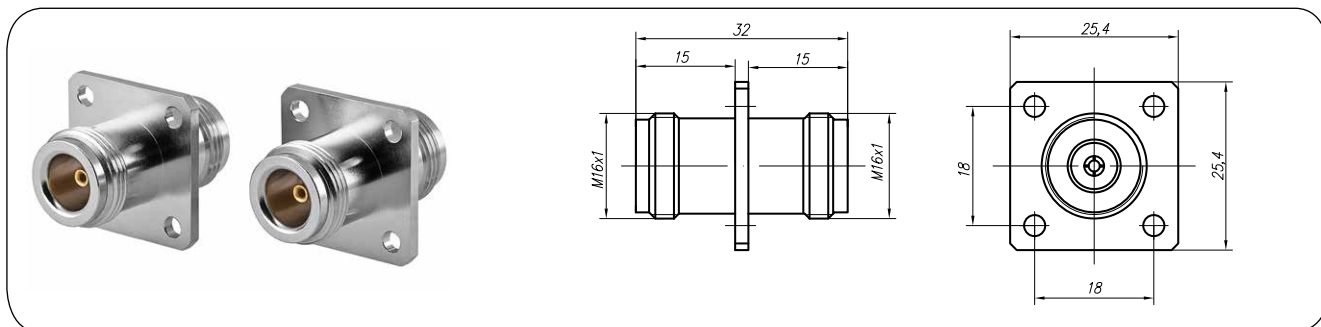


Рис. 9-1

Наименование	Описание	Раб. частота	КСВН	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
КП-III-III-PP-Фп-03	тип III (розетка) -тип III(розетка)	18 ГГц	≤1,3	5.М	Рис.9-1	-	45,0 г

# МЕЖКАНАЛЬНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДЫ

## Тип N - Тип IV

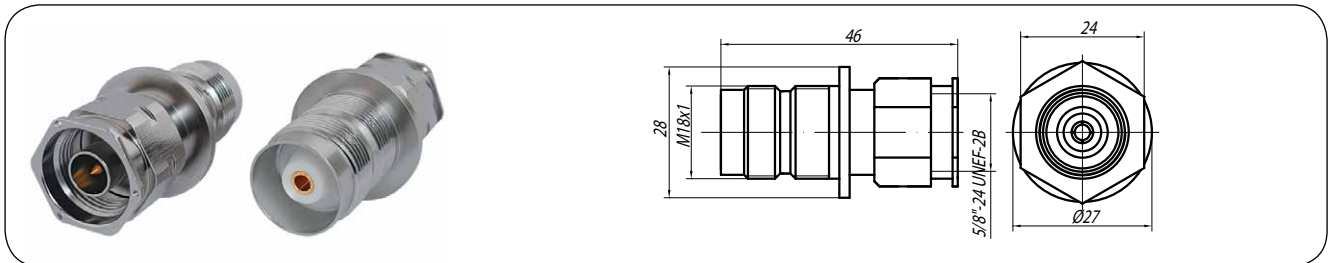


Рис. 9-2

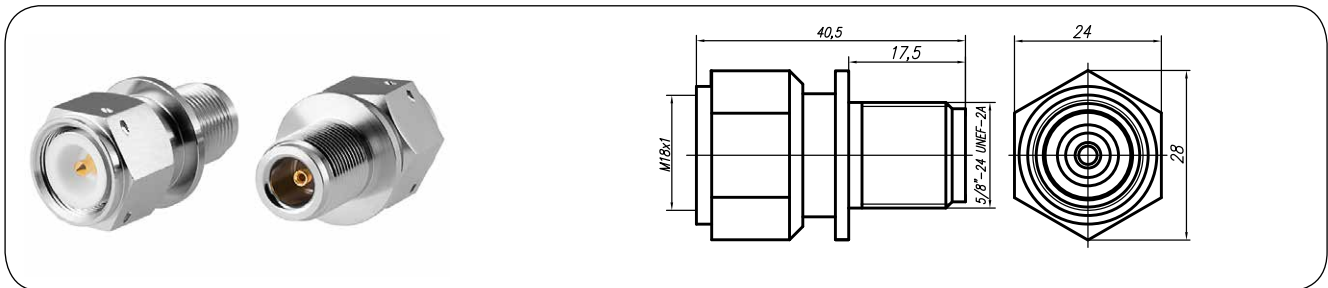


Рис. 9-3

Наименование	Описание	Раб. частота	КСВН	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
КП-N-IV-ВР-Пп-01	Тип N (вилка) -Тип IV (розетка)	3 ГГц	≤1,10	5.М	Рис.9-2	прямой	59,0 г
КП-N-IV-РВ-Пп-01	Тип N (розетка) -Тип IV (вилка)	3 ГГц	≤1,10	5.М	Рис.9-3	прямой	70,0 г

## Тип N - Тип IX

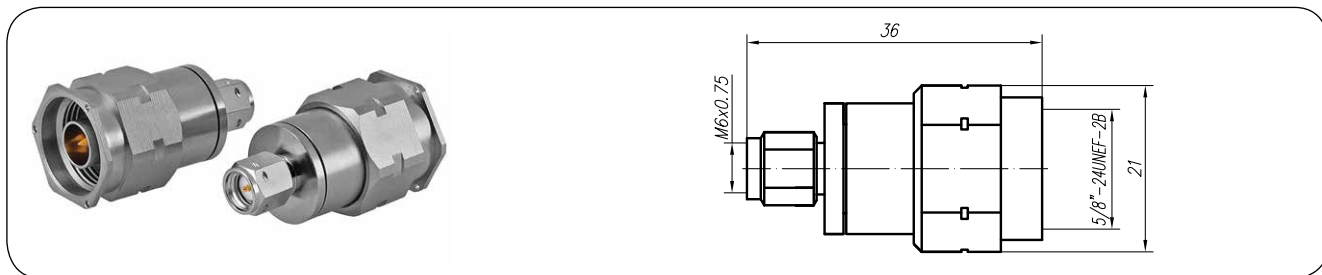


Рис. 9-4

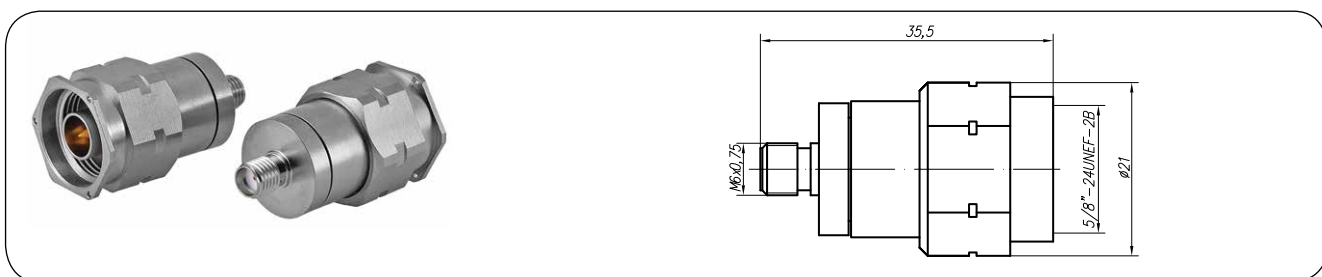


Рис. 9-5

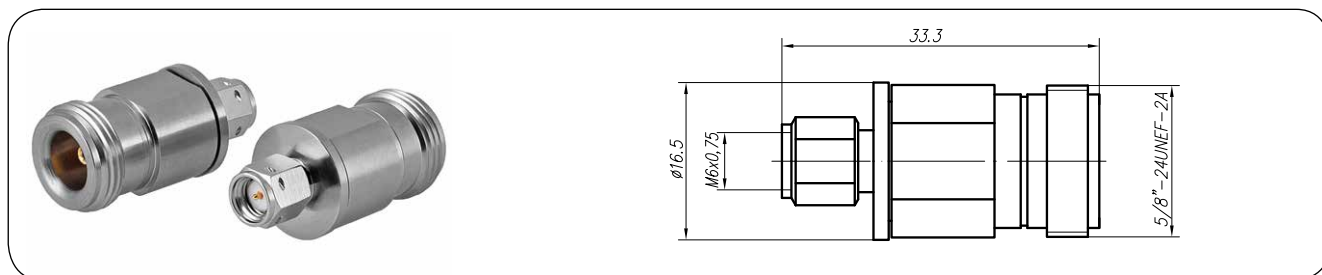


Рис. 9-6

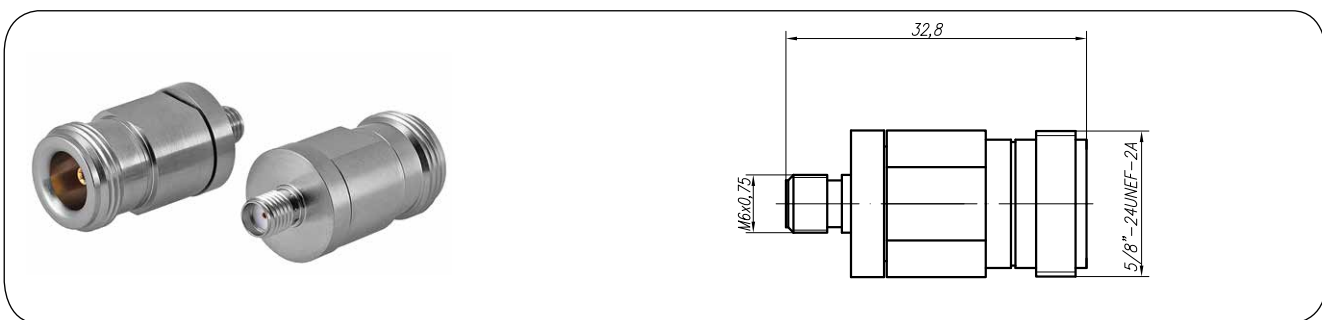


Рис. 9-7

Наименование	Описание	Раб. частота	КСВН	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
КП-N-IX/I-BB-Пп-03	Тип N (вилка) - Тип IX вар.1 (вилка)	18 ГГц	≤1,25	3.М, 4.М, 5.М	Рис.9-4	-	37,0 г
КП-N-IX/I-BP-Пп-03	Тип N (вилка) - Тип IX вар.1 (розетка)	18 ГГц	≤1,30	3.М, 4.М, 5.М	Рис.9-5	-	32,0 г
КП-N-IX/I-PB-Пп-03	Тип N (розетка) - Тип IX вар.1 (вилка)	18 ГГц	≤1,25	3.М, 4.М, 5.М	Рис.9-6	-	30,0 г
КП-N-IX/I-PP-Пп-03	Тип N (розетка) - Тип IX вар.1 (розетка)	18 ГГц	≤1,30	3.М, 4.М, 5.М	Рис.9-7	-	32,0 г

## Тип N - Тип SMA

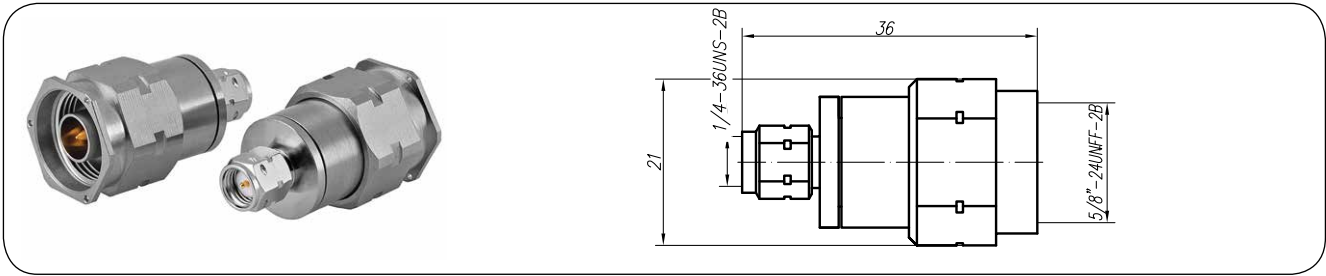


Рис. 9-8

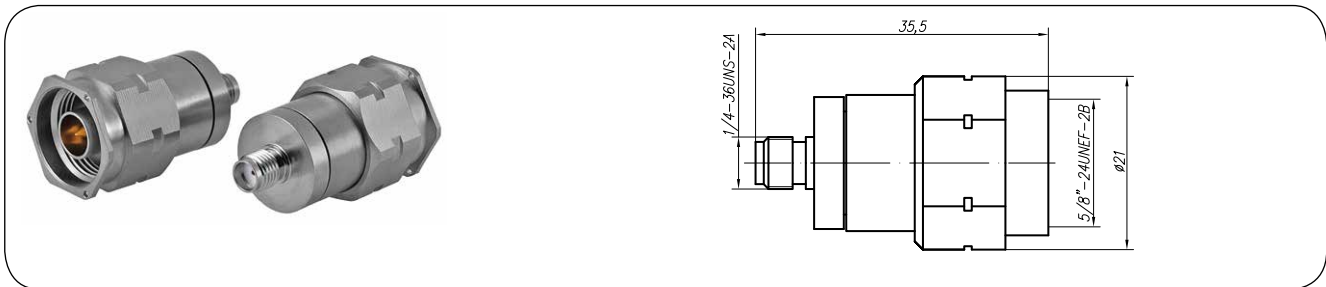


Рис. 9-9

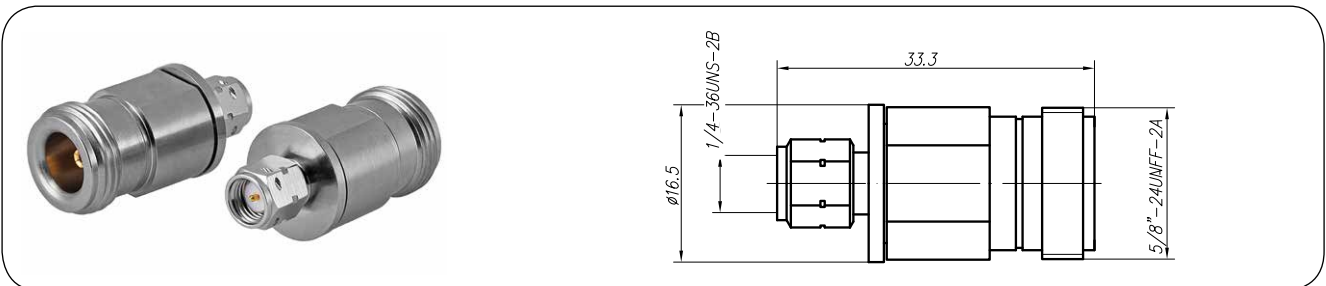


Рис. 9-10

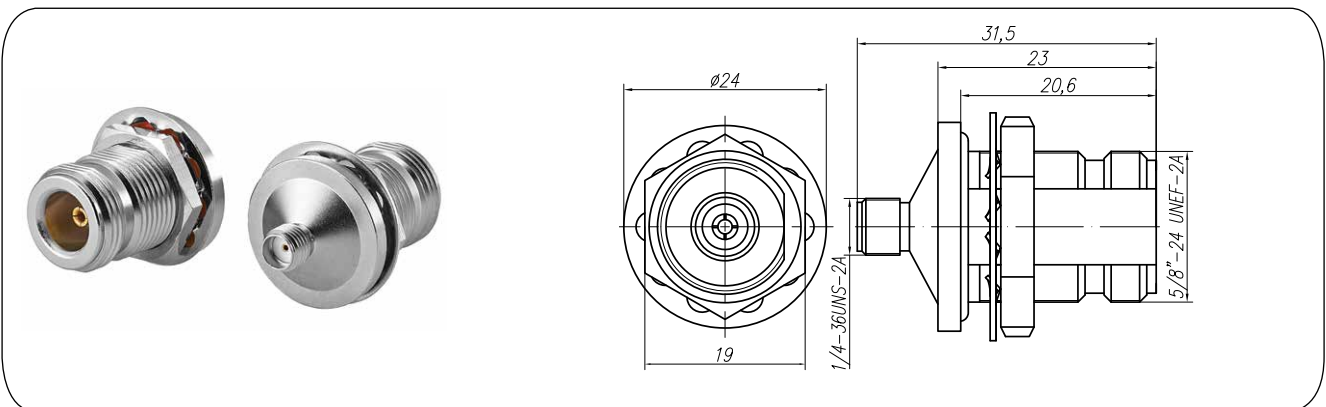


Рис. 9-11

Наименование	Описание	Раб. частота	КСВН	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
КП-N-SMA-BB-Пп-03	Тип N (вилка) -Тип SMA (вилка)	18 ГГц	≤1,25	3.М, 4.М, 5.М	Рис.9-8	-	37,0 г
КП-N-SMA-BP-Пп-03	Тип N (вилка) -Тип SMA (розетка)	18 ГГц	≤1,30	3.М, 4.М, 5.М	Рис.9-9	-	32,0 г
КП-N-SMA-PB-Пп-03	Тип N (розетка) -Тип SMA (вилка)	18 ГГц	≤1,25	2.М, 3.М, 4.М, 5.М	Рис.9-10	-	30,0 г
КП-N-SMA-PP-Бп-01	Тип N (розетка) -Тип SMA (розетка)	12 ГГц	≤1,30	2.М, 4.М, 5.М	Рис.9-11	-	35,0 г

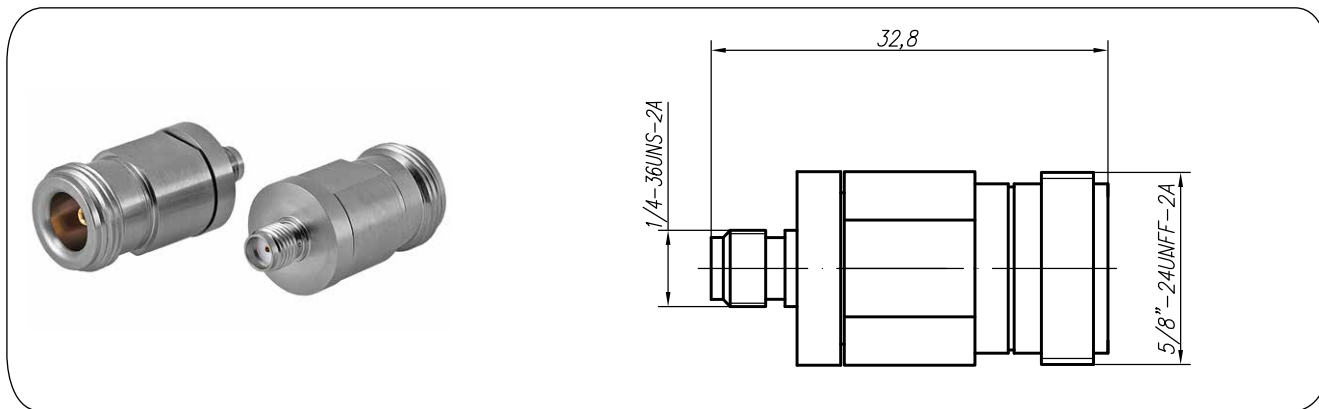


Рис. 9-12

Наименование	Описание	Раб. частота	КСВН	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
КП-N-SMA-PP-Пп-03	Тип N (розетка) -Тип SMA (розетка)	18 ГГц	$\leq 1,30$	3.М, 4.М	Рис.9-12	-	32,0 г

## Тип N - Тип VI

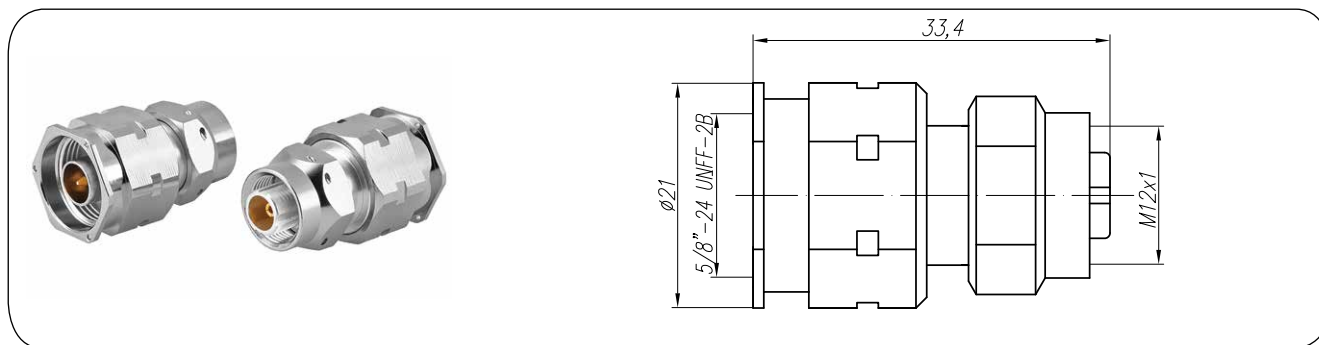


Рис. 9-13

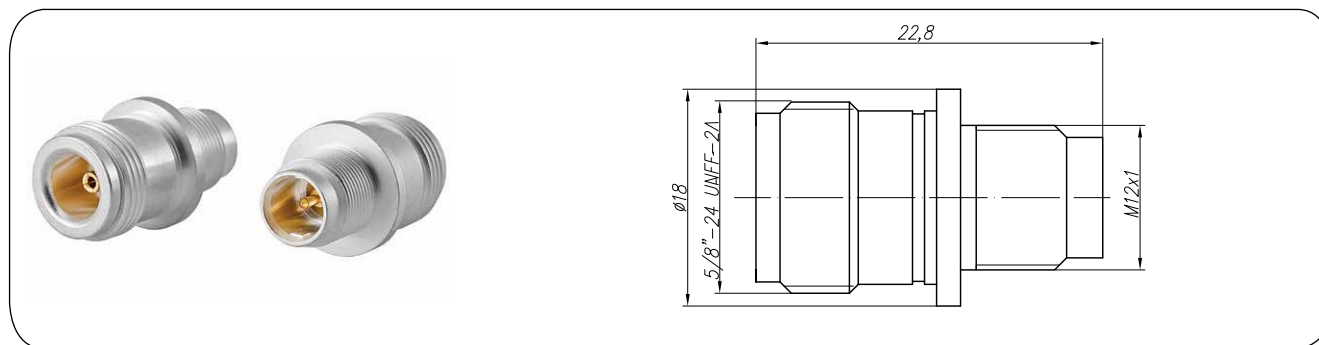


Рис. 9-14

Наименование	Описание	Раб. частота	КСВН	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
КП-N-VI-ВР-Пп-02	Тип N (вилка) -Тип VI (розетка)	16 ГГц	$\leq 1,20$	5.М, 3М	Рис.9-13	-	30,0 г
КП-N-VI-РВ-Пп-02	Тип N (розетка) -Тип VI (вилка)	16 ГГц	$\leq 1,20$	5.М, 3М	Рис.9-14	-	26,0 г

## Тип III - Тип IV

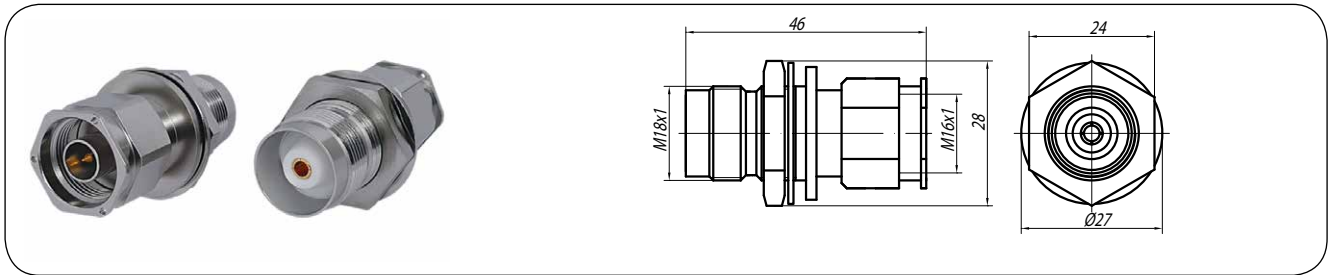


Рис. 9-15

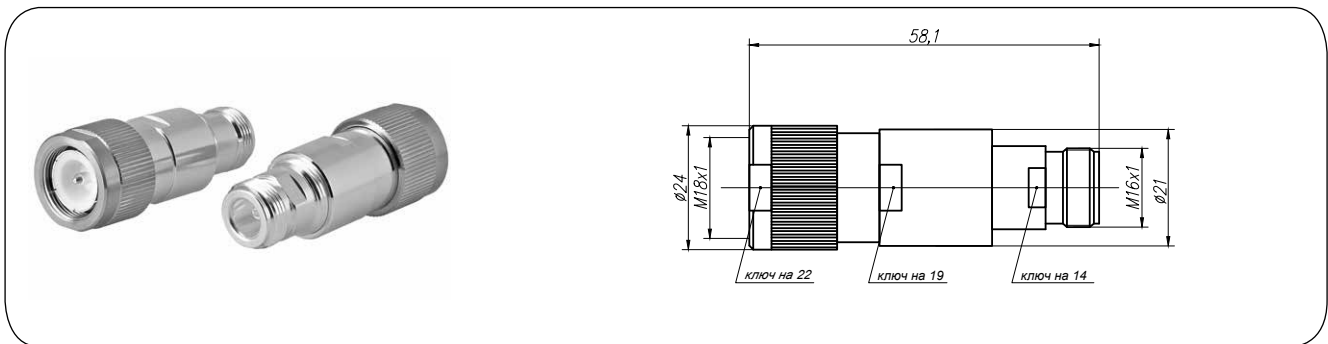


Рис. 9-16

Наименование	Описание	Раб. частота	КСВН	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
КП-III-IV-ВР-Бп-02	Тип III (вилка) -Тип IV (розетка)	3 ГГц	$\leq 1,10$	5,М, 3М	Рис.9-15	прямой	73,0 г
КП-III-IV-РВ-Пп-113	Тип III (розетка) -Тип IV (вилка)	6 ГГц	$\leq 1,35$	5,М, 3М	Рис.9-16	-	105,0 г

## Тип III - Тип IX

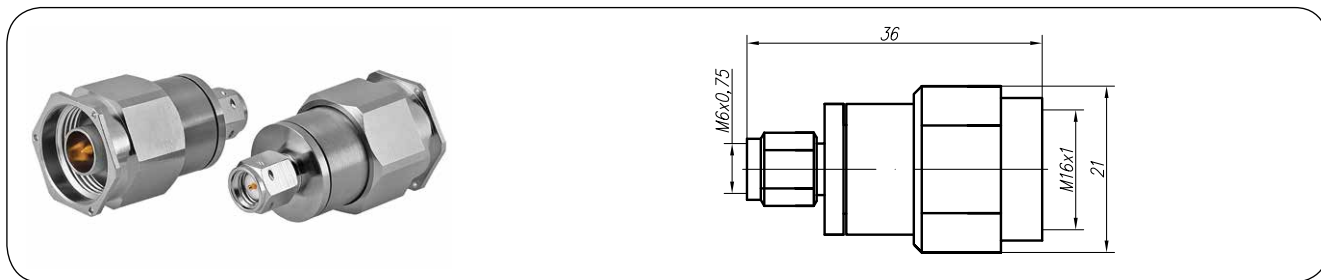


Рис. 9-17

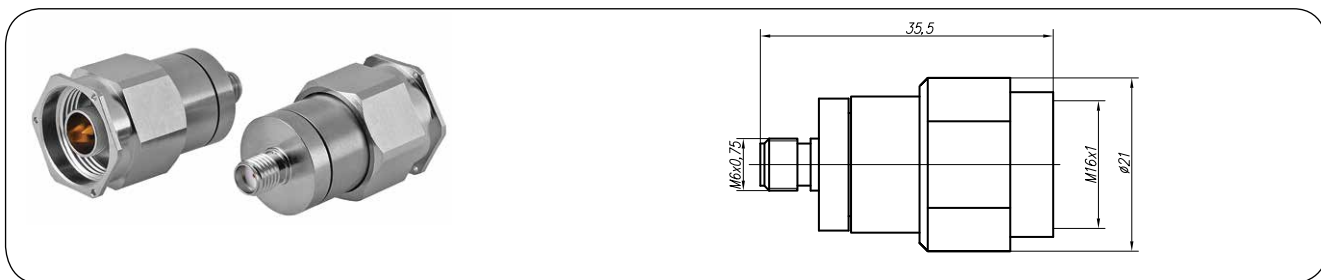


Рис. 9-18

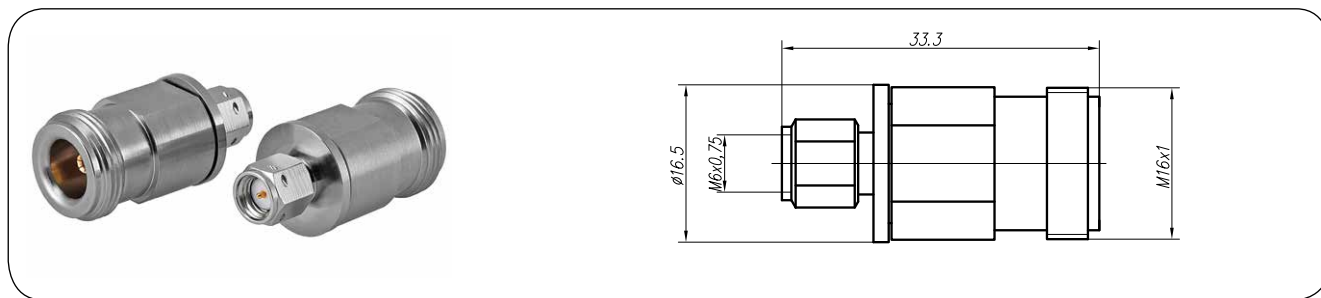


Рис. 9-19

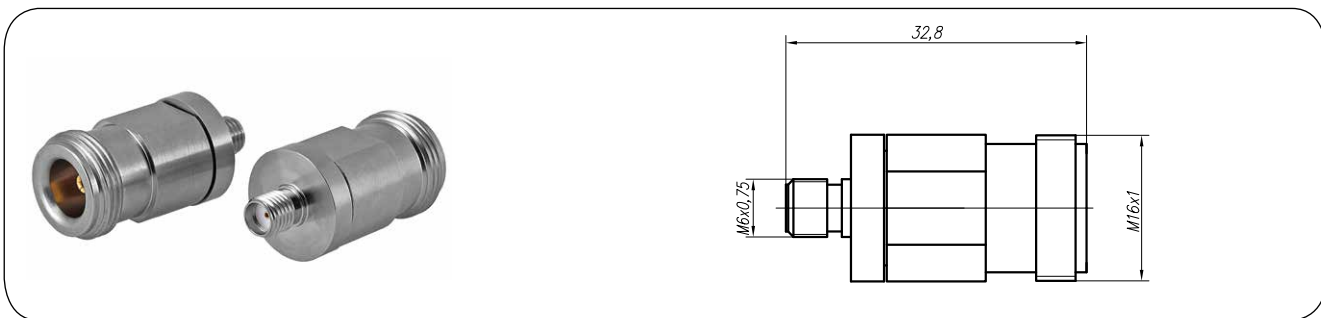


Рис. 9-20

Наименование	Описание	Раб. частота	КСВН	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
КП-III-IX/1-ВВ-Пп-03	Тип III (вилка) -Тип IX вар.1 (вилка)	18 ГГц	≤1,25	5,М, 3М	Рис.9-17	-	37,0 г
КП-III-IX/1-ВР-Пп-03	Тип III (вилка) -Тип IX вар.1 (розетка)	18 ГГц	≤1,30	5,М, 3М	Рис.9-18	-	32,0 г
КП-III-IX/1-РВ-Пп-03	Тип III (розетка) -Тип IX вар.1 (вилка)	18 ГГц	≤1,25	5,М, 3М	Рис.9-19	-	30,0 г
КП-III-IX/1-РР-Пп-03	Тип III (розетка) -Тип IX вар.1 (розетка)	18 ГГц	≤1,30	2,М, 3,М, 4,М, 5,М	Рис.9-20	-	32,0 г

## Тип III - Тип SMA

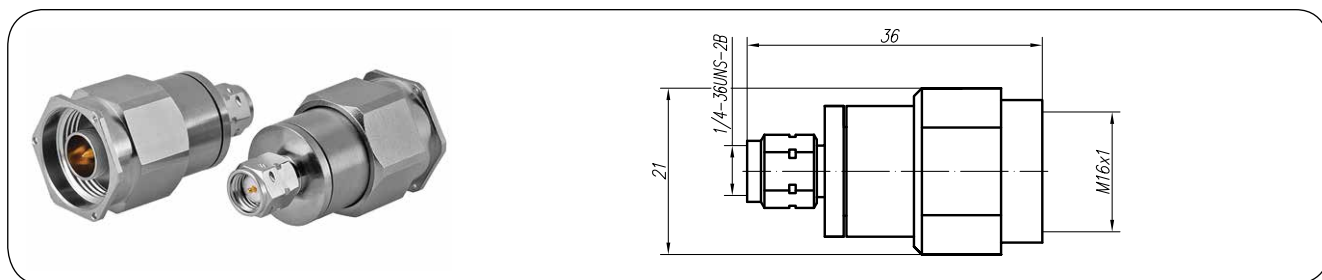


Рис. 9-21

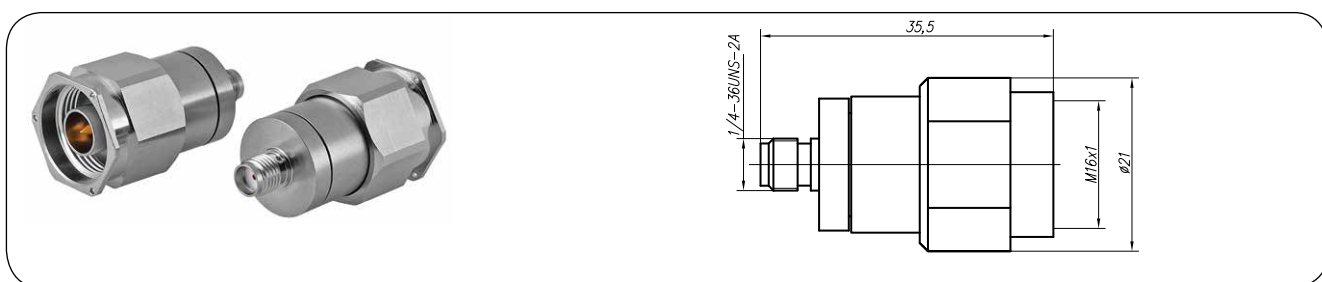


Рис. 9-22

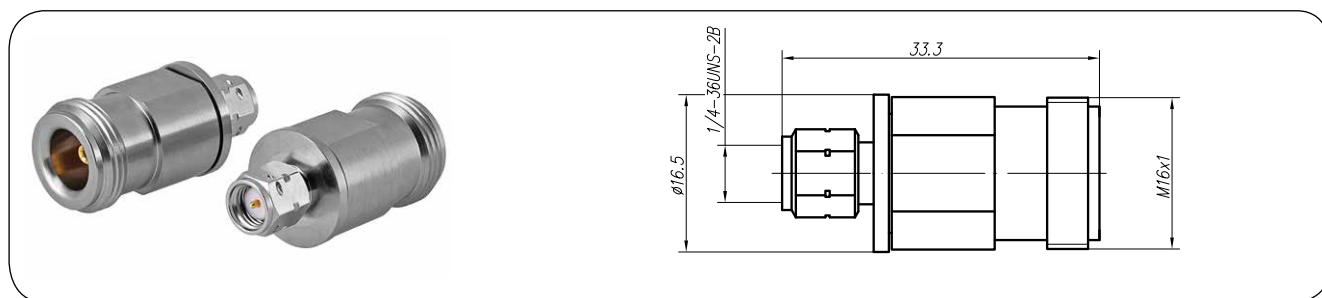


Рис. 9-23

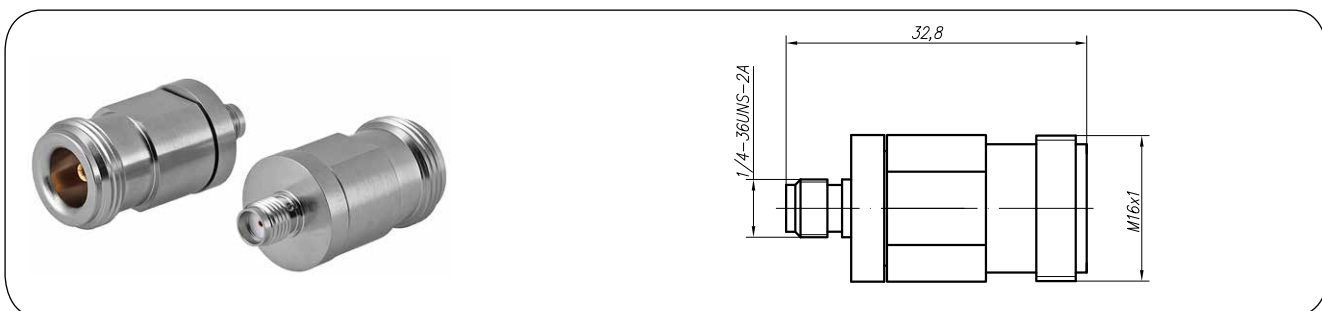


Рис. 9-24

Наименование	Описание	Раб. частота	КСВН	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
КП-III-SMA-ВВ-Пп-03	Тип III (вилка) -Тип SMA (вилка)	18 ГГц	≤1,25	5.М, 3М	Рис.9-21	-	37,0 г
КП-III-SMA-ВР-Пп-03	Тип III (вилка) -Тип SMA (розетка)	18 ГГц	≤1,30	5.М, 3М	Рис.9-22	-	32,0 г
КП-III-SMA-РВ-Пп-03	Тип III (розетка) -Тип SMA (вилка)	18 ГГц	≤1,25	5.М, 3М	Рис.9-23	-	30,0 г
КП-III-SMA-РР-Пп-03	Тип III (розетка) -Тип SMA (розетка)	18 ГГц	≤1,30	5.М, 3М	Рис.9-24	-	32,0 г



## Тип SMA - Тип IV

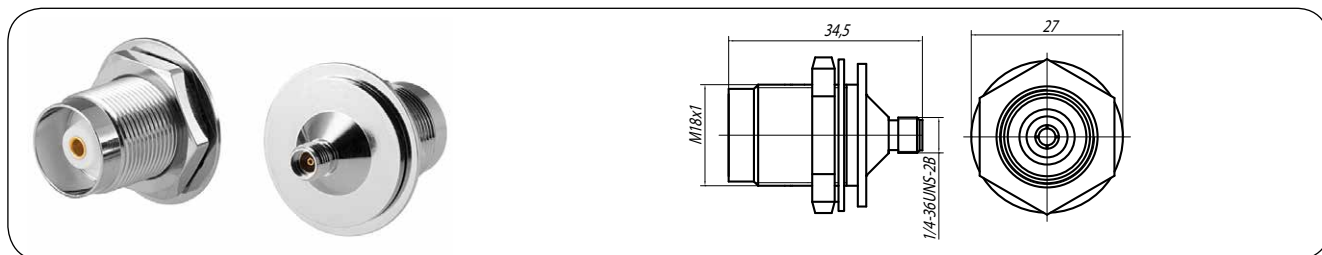


Рис. 9-25

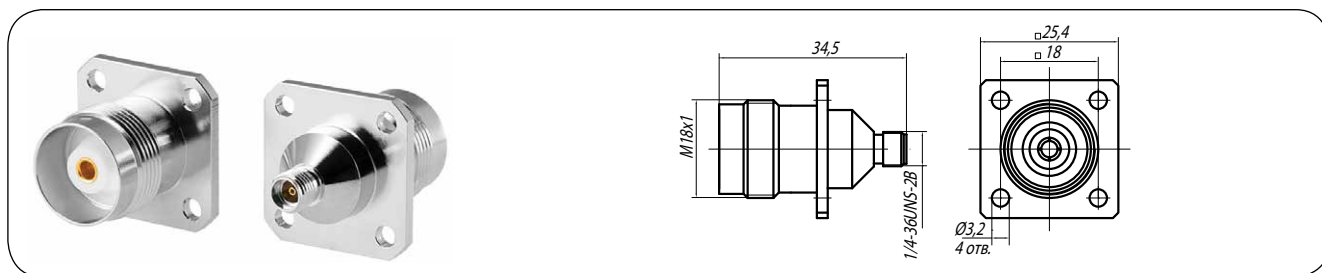


Рис. 9-26

Наименование	Описание	Раб. частота	КСВН	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
КП-SMA-IV-PP-Бп-001	Тип SMA (розетка) - Тип IV (розетка)	3 ГГц	$\leq 1,15$	5.М	Рис.9-25	блочный прямой	52,0 г
КП-SMA-IV-PP-Фп-01	Тип SMA (розетка) - Тип IV (розетка)	3 ГГц	$\leq 1,15$	3.М, 5.М	Рис.9-26	фланцевый прямой	52,0 г

## Тип SMA - Тип VI

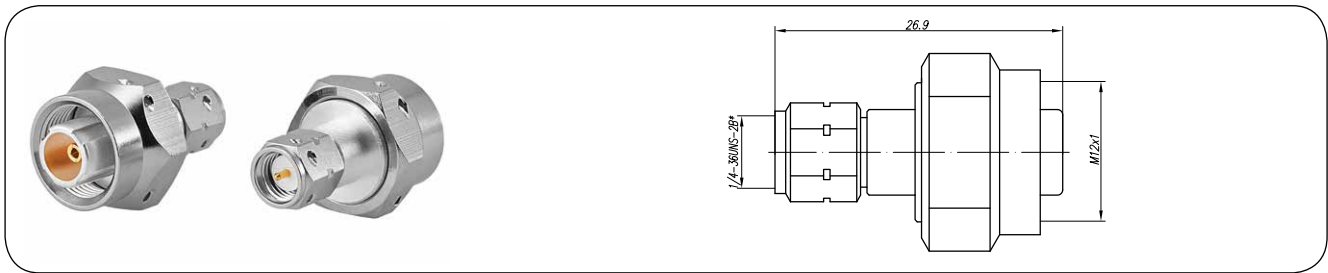


Рис. 9-27

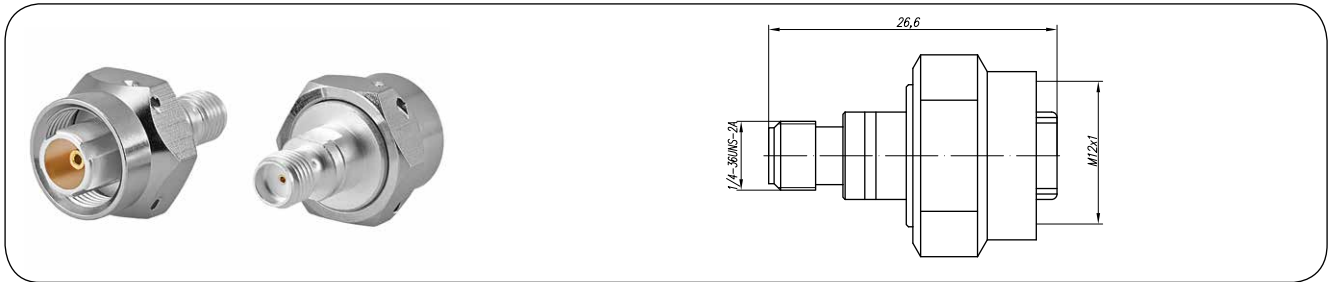


Рис. 9-28

Наименование	Описание	Раб. частота	КСВН	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
КП-SMA-VI-BP-Пп-02	Тип SMA (вилка) - Тип VI (розетка)	16 ГГц	≤1,20	3.М, 5.М	Рис.9-27	-	13,0 г
КП-SMA-VI-PP-Пп-02	Тип SMA (розетка) - Тип VI (розетка)	16 ГГц	≤1,20	3.М, 5.М	Рис.9-28	-	12,0 г

# Коаксиальные переходы быстрого соединения



Коаксиальные переходы быстрого соединения (далее Переходы) предназначены для использования на рабочих местах, связанных с многократными подключениями/отключениями измерительной аппаратуры или источников сигнала к настраиваемым изделиям.

Переходы позволяют экономить 30-40% времени на переподключение портов.

Корпуса переходов изготовлены из нержавеющей стали, центральные проводники покрыты износостойким золотом.

Переходы обеспечивают малые прямые потери, невысокие значения КСВН, высокую стабильность параметров при минимум 2000 циклах подключений.

## Технические характеристики

Волновое сопротивление	50 $\Omega$
Рабочее напряжение	1000 В (для серии БС703) 500 В (для серии БС427)
Сопротивление контактов (центральный контакт)	$\leq 3 \text{ m}\Omega$
Сопротивление контактов (внешний контакт)	$\leq 2 \text{ m}\Omega$
Сопротивление изоляции	$\geq 5000 \text{ M}\Omega$
Количество соединений	$\geq 2000$
Температурный диапазон	$-65 \text{ }^\circ\text{C} \sim +165 \text{ }^\circ\text{C}$

## Материалы и покрытия

Наименование	Материалы	Покрытия (μm)
Корпус	Нержавеющая сталь	—
Центральный контакт	Бронза бериллиевая	М — Ni3.3л-Co(99,9)1,3
Изолятор	Фторопласт, ultem 1000	—

# КАНАЛЬНЫЕ БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ПЕРЕХОДЫ

## Тракт 7/3,04

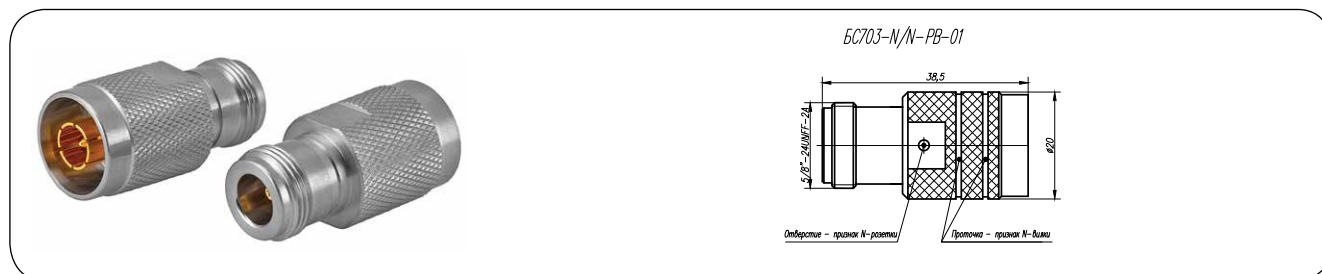


Рис. 10-1

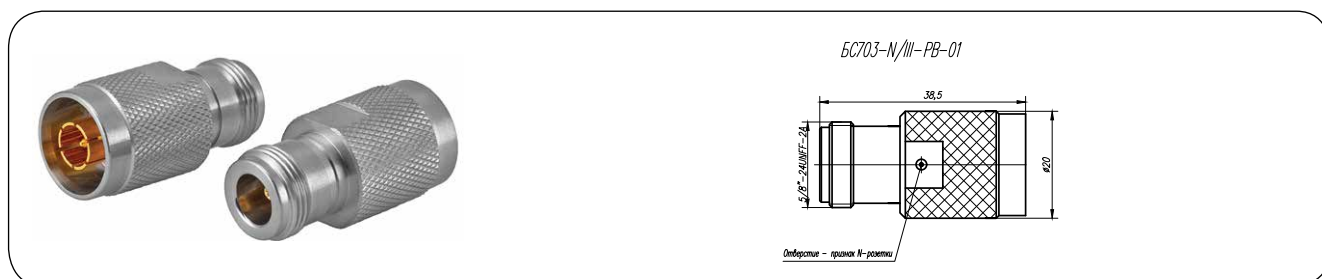


Рис. 10-2



Рис. 10-3



Рис. 10-4

Наименование	Описание	Раб. частота	КСВН	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
BC703-N/N-PB-01	тип N (розетка) - тип N (вилка push-on)	18 ГГц	≤1,25	4.М	Рис.10-1	-	50,0 г
BC703-N/III-BP-01	тип N (розетка) - тип III (вилка push-on)	18 ГГц	≤1,25	4.М	Рис.10-2	-	50,0 г
BC703-III/N-PB-01	тип III (розетка) - тип N (вилка push-on)	18 ГГц	≤1,25	4.М	Рис.10-3	-	50,0 г
BC703-III/III-PB-01	тип III (розетка) - тип III (вилка push-on)	18 ГГц	≤1,25	4.М	Рис.10-4	-	50,0 г

## Тракт 4,15/1,27

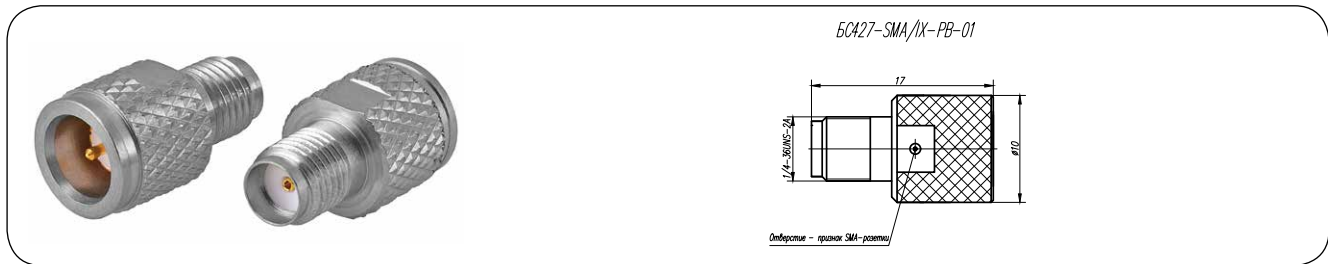


Рис. 10-5



Рис. 10-6



Рис. 10-7

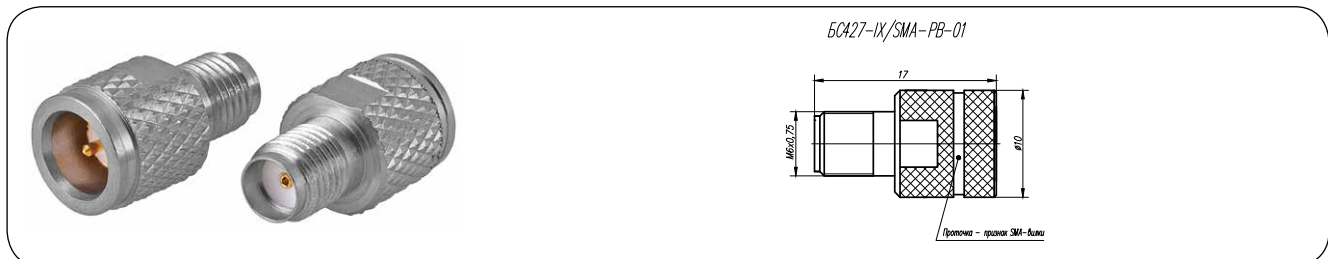


Рис. 10-8

Наименование	Описание	Раб. частота	КСВН	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
БС427-SMA/IX-PB-01	тип SMA (розетка) - тип IX вар.1 (вилка push-on)	18 ГГц	≤1,30	4.М	Рис.10-5	-	5,0 г
БС427-SMA/SMA-PB-01	тип SMA (розетка) - тип SMA (вилка push-on)	18 ГГц	≤1,30	4.М	Рис.10-6	-	5,0 г
БС427-IX/IX-PB-01	тип IX вар.1 (розетка) - тип IX вар.1 (вилка push-on)	18 ГГц	≤1,30	4.М	Рис.10-7	-	5,0 г
БС427-IX/SMA-PB-01	тип IX вар.1 (розетка) - тип SMA (вилка push-on)	18 ГГц	≤1,30	4.М	Рис.10-8	-	5,0 г

# Контакты коаксиальные для модульных разъемов HAN®Multi (HARTING Electric GmbH&Co.KG)



Коаксиальные контакты BK1 предназначены для использования в модулях Han® Multi производства компании HARTING Electric GmbH или аналогичных. Контакты производятся двух типов - вилка и розетка.

Рабочий диапазон: 0-6 ГГц для кабеля РК50-3-38, 0-12 ГГц для кабеля RG 316D.

Корпуса изготовлены из латуни, покрыты износостойким золотом. Центральные контакты изготовлены из латуни или бериллиевой бронзы. Покрыты износостойким золотом.

Изолятор - высококачественный фторопласт.

## Технические характеристики

Волновое сопротивление	50 $\Omega$
Рабочее напряжение	500 В
Сопротивление контактов (центральный контакт)	$\leq 3 \text{ m}\Omega$
Сопротивление контактов (внешний контакт)	$\leq 2 \text{ m}\Omega$
Сопротивление изоляции	$\geq 5000 \text{ M}\Omega$
Количество соединений	$\geq 500$
Температурный диапазон	-60 °C~+155 °C

## Материалы и покрытия

Наименование	Материалы	Покрытия (μm)
Корпус	Латунь	Золото, 1,27 мкм (M2.H3.3л-Кo(99,9)1,27)
Штырь	Латунь	Золото, 1,27 мкм (M2.H3.3л-Кo(99,9)1,27)
Гнездо	Бронза бериллиевая	Золото, 1,27 мкм (M2.H3.3л-Кo(99,9)1,27)
Изолятор	Фторопласт	—
Втулка	Медь	Никель, 9 мкм (H9)
Кольцо	Бронза бериллиевая	Никель, 9 мкм (H9)



# КОНТАКТЫ КОАКСИАЛЬНЫЕ ДЛЯ ГИБКОГО КАБЕЛЯ

## Штырь

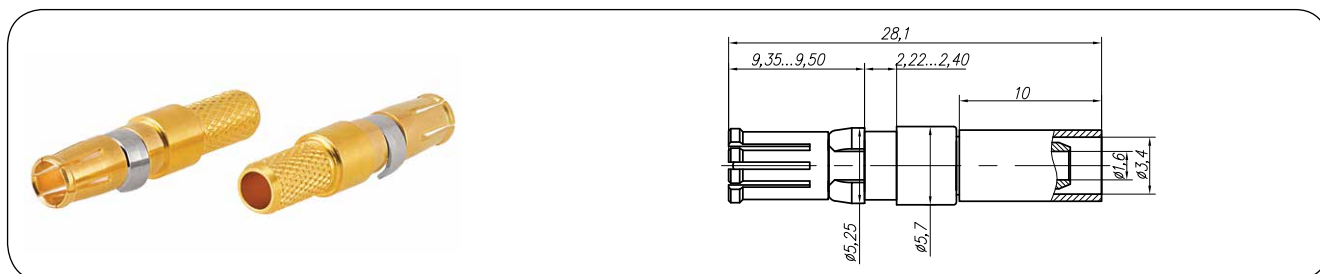


Рис. 11-1

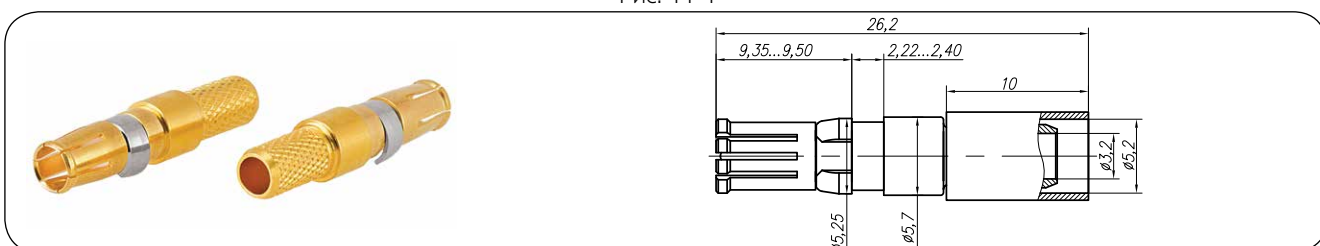


Рис. 11-2

Наименование	Раб. Частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
ВК1-ВКП-1.5.214-2-346	12 ГГц	$\leq 1,25$	RG-316D, PK50-1,5-213	1.M	Рис.11-1	-	2,0 г
ВК1-ВКП-3.38-2-347	6 ГГц	$\leq 1,25$	PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, RG-58/U, LMR-195	1.M	Рис.11-2	-	3,0 г

## Гнездо

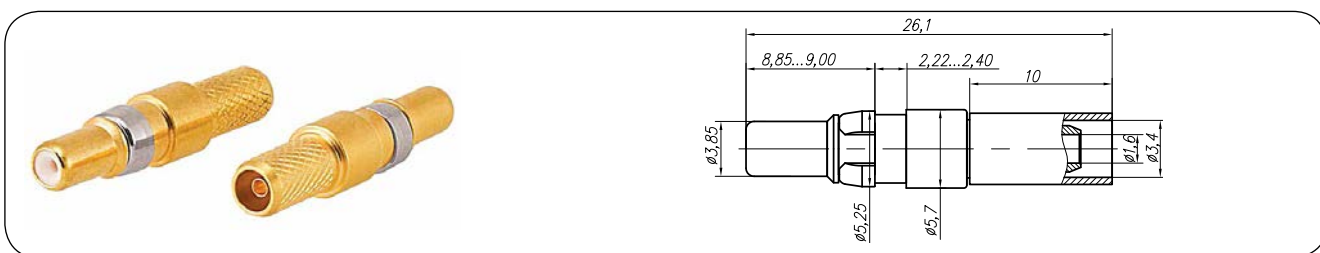


Рис. 11-3

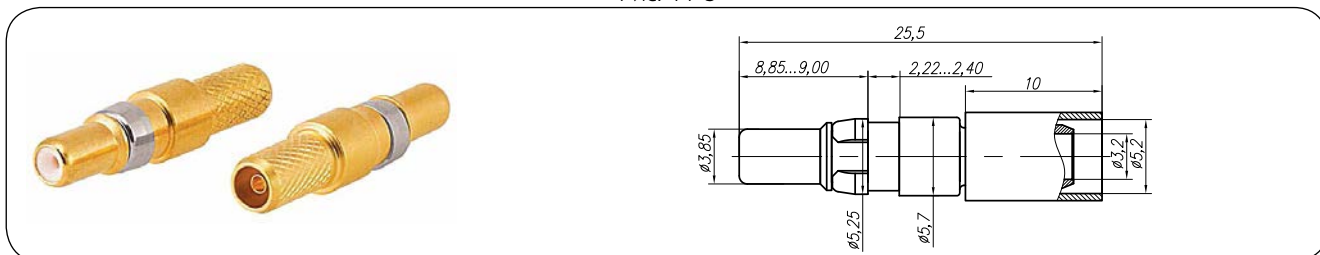


Рис. 11-4

Наименование	Раб. Частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
ВК1-РПКП-1.5.214-2-348	12 ГГц	$\leq 1,25$	RG-316D, PK50-1,5-213	1.M	Рис.11-3	-	2,0 г
ВК1-РПКП-3.38-2-349	6 ГГц	$\leq 1,25$	PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, RG-58/U, LMR-195	1.M	Рис.11-4	-	3,0 г

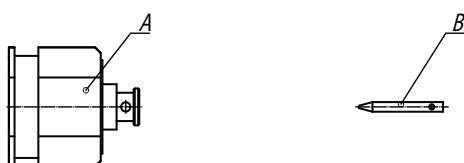
# Приложение 1.

## Рекомендации по заделке соединителей серий СКЗ и N

### ВИЛКИ КАБЕЛЬНЫЕ ПРЯМЫЕ

СКЗ-ВКП-085-1-117, СКЗ-ВКП-2.25-1-126,  
СКЗ-ВКП-141-1-128, N-ВКП-085-1-117,  
N-ВКП-2.25-1-126, N-ВКП-141-1-128

Конструкция соединителя



Порядок работы:	
Разделать кабель в соответствии с рисунком*	
Надеть на центральную жилу кабеля штырь В и припаять его. Выдержать зазор между штырем В и торцом изолятора кабеля	
Вставить штырь В с кабелем в корпус соединителя А. Припаять к корпусу А	

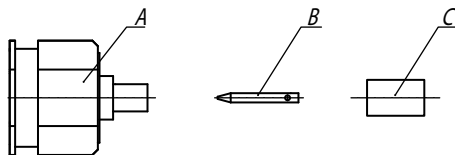
\* ВНИМАНИЕ! Повреждение центрального проводника и внешней оплетки не допускаются.

\*\* ПРИМЕЧАНИЕ: Для жестких условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-PTFE(производитель DSG-Canuca).

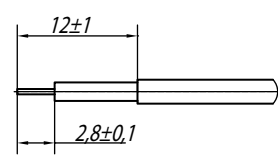
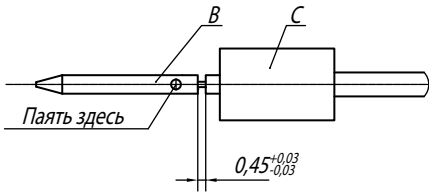
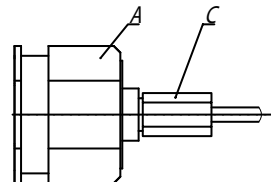
Для обычных условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-Splicement или Deray-IAKT (производитель DSG-Canuca).

# СКЗ-ВКП-2.22-2-132, СКЗ-ВКП-3.210-2-133, N-ВКП-2.2-2-132, N-ВКП-3.210-2-133, N-ВКП-1,5.214-2-343

## Конструкция соединителя

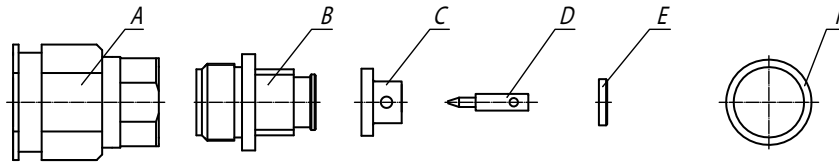


### Порядок работы:

<p>Разделать кабель в соответствии с рисунком*</p>	
<p>Надеть на кабель обжимную втулку С. Надеть на центральную жилу кабеля штырь В и припаять его. Оплетку кабеля распушить. Выдержать зазор между штырем В и торцом изолятора кабеля</p>	
<p>Вставить штырь В с кабелем в корпус соединителя А. Оплетку кабеля расположить сверху «хвостовика» разъема. Натянуть на нее обжимную втулку С и обжать ее клещами. Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**</p>	

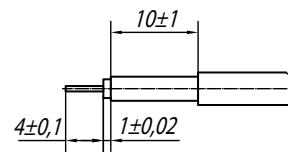
# СКЗ-ВКП-142-3-186, СКЗ-ВКП-400-3-217, N-ВКП-400-3-217

## Конструкция соединителя

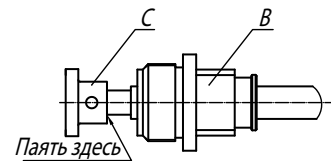


### Порядок работы:

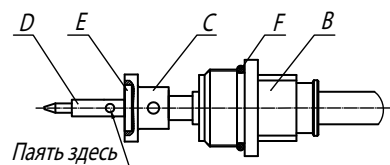
Разделать кабель в соответствии с рисунком\*



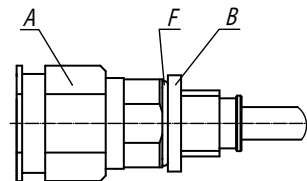
Надеть на кабель прижимную втулку В.  
Надеть на кабель втулку С и припаять ее



Вставить во втулку С фторопластовую шайбу Е.  
Надеть на центральную жилу кабеля штырь D и припаять его.  
Надеть на прижимную втулку В резиновое кольцо F

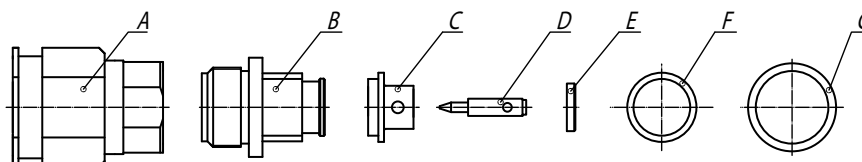


Вставить кабель в корпус разъема А до упора.  
Прижать втулку С в корпусе А прижимной втулкой В.  
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее\*\*



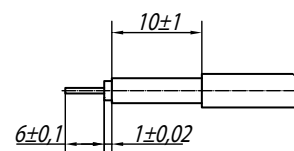
# СКЗ-ВКП-250-3-205, N-ВКП-250-3-205

## Конструкция соединителя

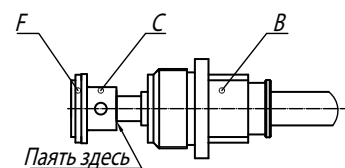


### Порядок работы:

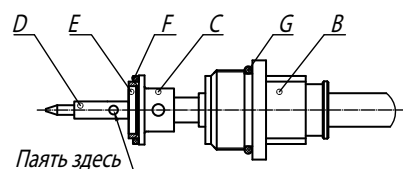
Разделать кабель в соответствии с рисунком\*



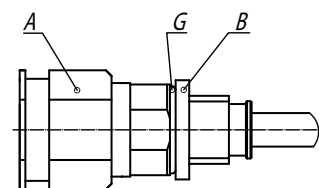
Надеть на кабель прижимную втулку В.  
Надеть на кабель втулку С и припаять ее.  
Надеть на втулку С резиновое кольцо F



Вставить во втулку С фторопластовую шайбу Е.  
Надеть на центральную жилу кабеля штырь D и припаять его.  
Надеть на прижимную втулку В резиновое кольцо G

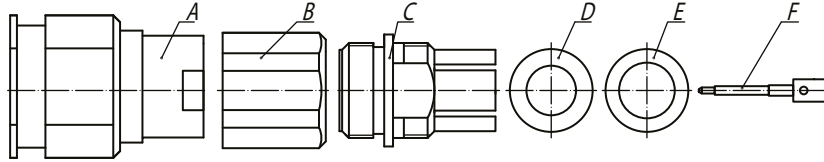


Вставить кабель в корпус разъема А до упора.  
Прижать втулку С в корпусе А прижимной втулкой В.  
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее\*\*



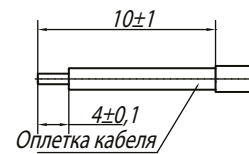
## СКЗ-ВКП-4,8.32-4-210, СКЗ-ВКП-400-4-219, N-ВКП-400-3-219, N-ВКП-4,8.32-4-210

### Конструкция соединителя

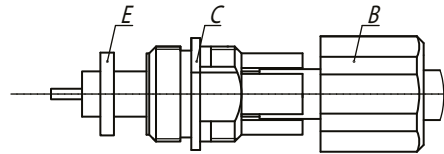


#### Порядок работы:

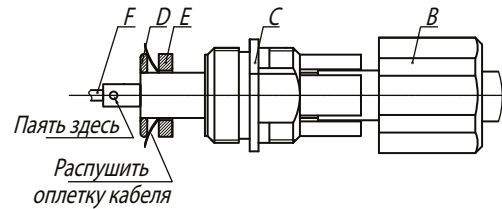
Разделать кабель в соответствии с рисунком\*



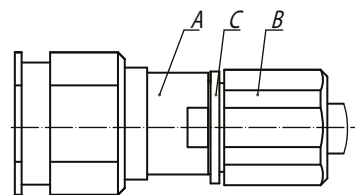
Надеть на кабель гайку В, прижимную втулку С и кольцо Е.



Надеть на центральную жилу кабеля штырь и припаять его.  
Распустить внешнюю оплетку кабеля.  
Надеть на внешнюю оплетку кабеля кольцо D так, чтобы оплетка кабеля была между кольцом D и кольцом E



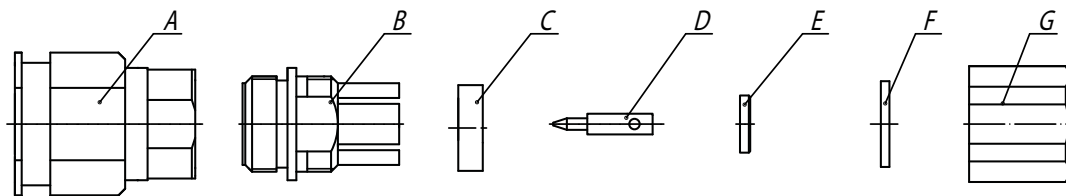
Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя А.  
Вкрутить в корпус разъема А прижимную втулку С до упора.  
Для фиксации прижимной втулки С резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.  
Накрутить на прижимную втулку С гайку В, для надежной фиксации кабеля.



**Примечание.** Накручивать гайку В необходимо осторожно, чтобы не допустить пережатия кабеля ламелями прижимной втулки С. Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее\*\*

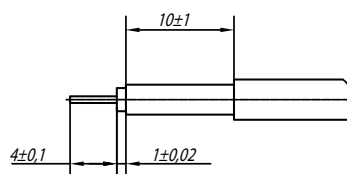
## СКЗ-ВКП-142-4-283

### Конструкция соединителя

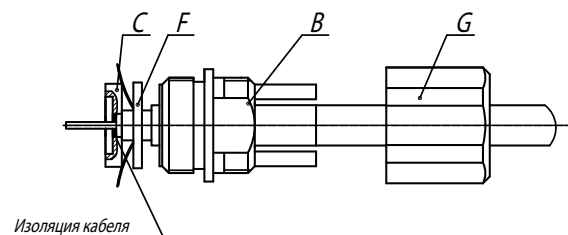


### Порядок работы:

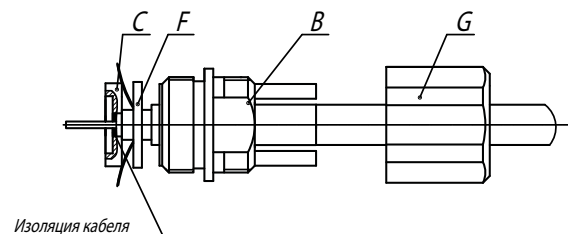
Разделать кабель согласно рисунку\*



Надеть на кабель прижимную втулку В, гайку G, кольцо F.  
Распушить внешнюю оплетку кабеля.  
Надеть на изоляцию кабеля втулку С, так чтобы оплетка кабеля была между втулкой С и кольцом F



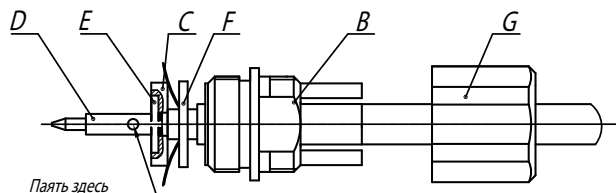
Вставить во втулку С фторопластовую шайбу Е.  
Надеть на центральную жилу кабеля штырь D и припаять его.



Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя А.  
Вкрутить в корпус разъема А прижимную втулку В до упора.  
Для фиксации прижимной втулки В резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.  
Накрутить на прижимную втулку С гайку G, для надежной фиксации кабеля.

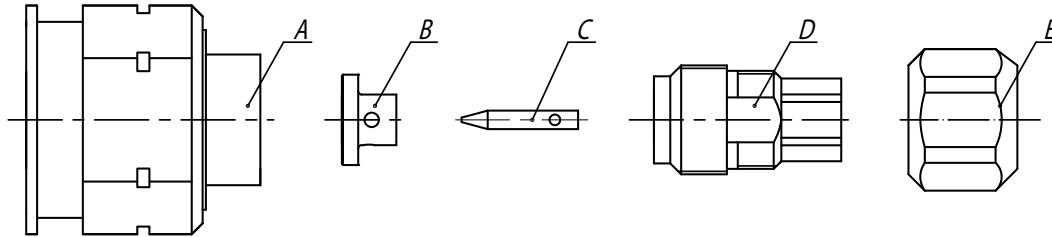
**Примечание** - Накручивать гайку G необходимо осторожно, чтобы недопустить пережатия кабеля ламелями прижимной втулки В.

Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее.\*\*



## СКЗ-ВКП-3.38-3-297, N-ВКП-3.38-3-297

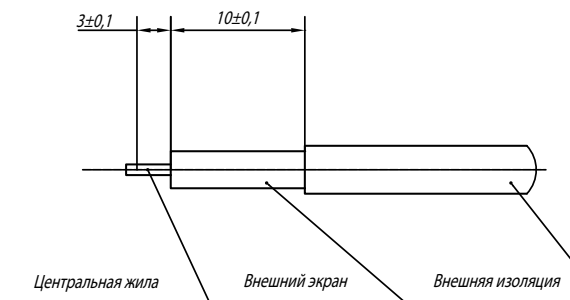
### Конструкция соединителя



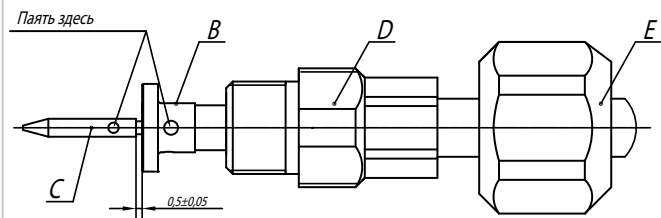
### Порядок работы:

Разделать кабель согласно рисунку\*

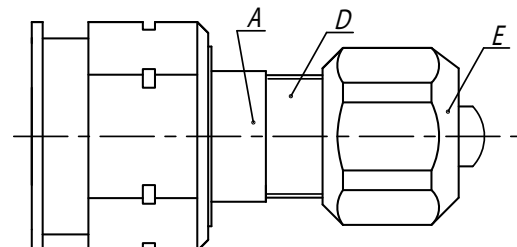
Перед облуживанием и заделкой кабеля:  
 - необходимо провести формовку кабеля, если в конструкции кабельной сборки есть изгибы;  
 - рекомендуется провести термическую тренировку кабеля (для фторопластовых кабелей), поместив его камеру тепла и холода на 30 минут при температуре  $(230 \pm 10) \text{ C}$ , либо прогреть места облуживания кабеля потоком горячего воздуха из фена в течении 10 минут.  
 Дать остыть кабелю. В случае выступания внутренней изоляции кабеля за металлическую оплетку поверхности А удалить выступающую часть изоляции, не повреждая центральную жилу кабеля.



Надеть на кабель гайку Е, прижимную втулку D и втулку В.  
 Втулку В припаять к кабелю. Торец кабеля должен быть заподлицо с торцом втулки В.  
 Припаять штырь С, выдержав зазор.  
 При облуживании и пайке использовать спирто-канифольный флюс ФКСп  
 ОСТ 4Г 0.033.200 или ФКТ ТУ 13-4000177-55-85.  
 Промывку мест пайки и лужения спиртом допускается только после остывания этих мест.  
 Рекомендуем использовать припой ПОС 61 ГОСТ 21931 - 76.



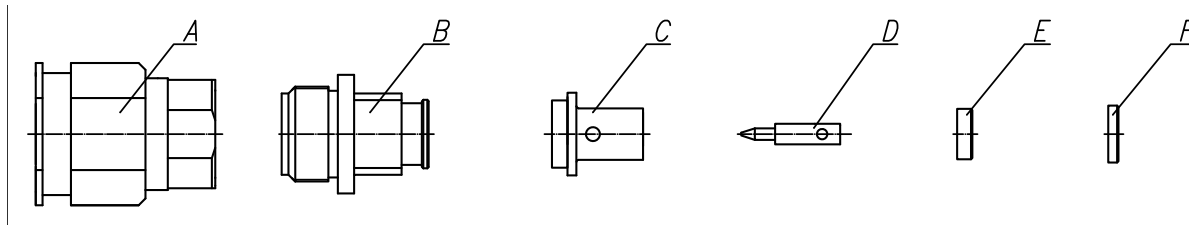
Вставить кабель в корпус А.  
 Вкрутить прижимную втулку D и гайку Е.  
 После заделки кабеля проверить отсутствие обрыва внутреннего и внешнего проводника и отсутствие короткого замыкания между корпусом и проводником.  
 Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее.\*\*





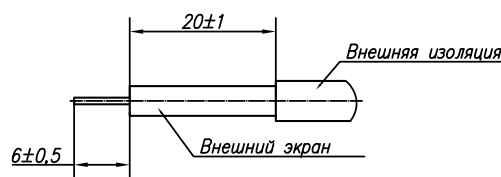
## СКЗ-ВКП-5.44-3-339, N-ВКП-5.44-3-339

### Конструкция соединителя

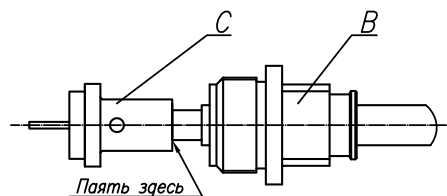


### Порядок работы:

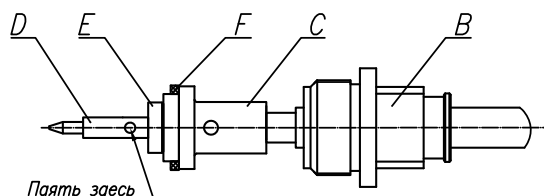
Разделать кабель согласно рисунку\*



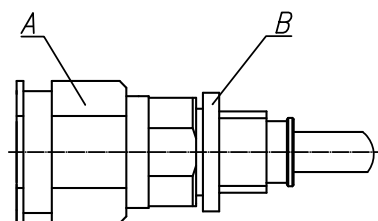
Надеть на кабель прижимную втулку В.  
Надеть на кабель втулку С и припаять ее заподлицо с торцом внешнего экрана кабеля.



Надеть изолятор Е на центральную жилу кабеля.  
Надеть на центральную жилу кабеля штыв D и припаять его.  
Надеть на втулку С резиновое кольцо F.



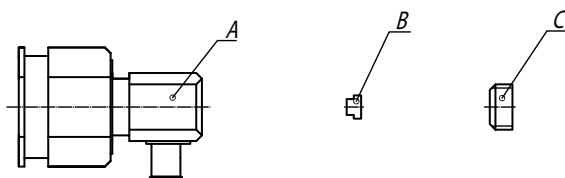
Вставить кабель в корпус разъема А до упора.  
Прижать втулку С в корпусе А прижимной втулкой В.  
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее.\*\*



## ВИЛКИ КАБЕЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ

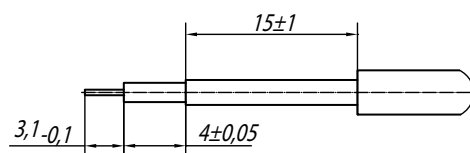
### СКЗ-ВКУ-2.25-1-147, СКЗ-ВКУ-141-1-148, N-ВКУ-2.25-1-147, N-ВКУ-141-1-148

#### Конструкция соединителя

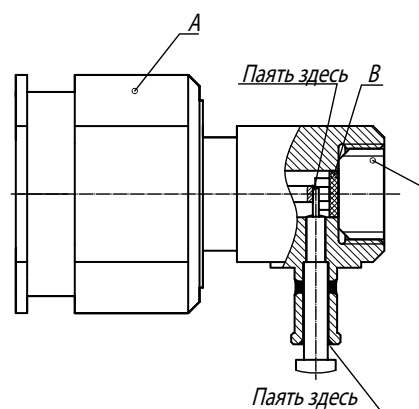


#### Порядок работы:

Разделать кабель в соответствии с рисунком\*



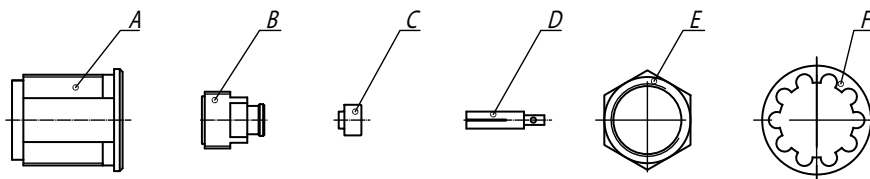
Вставить кабель в корпус А со стороны кабельного ввода до упора.  
 Провести круговую опайку кабеля в корпусе А.  
 Провести пайку штыря соединителя к центральной жиле кабеля.  
*Примечание.* Паз в штыре - под центральную жилу кабеля - заполнить припоем.  
 Вставить фторопластовую крышку В в корпус А.  
 Вкрутить в корпус А крышку С.  
 Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее\*\*



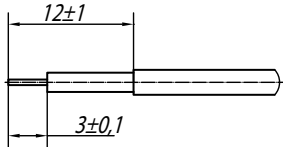
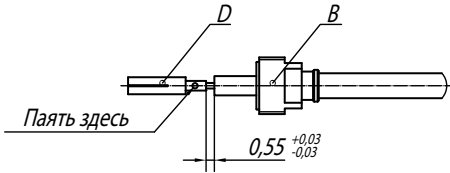
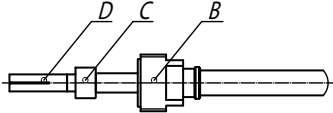
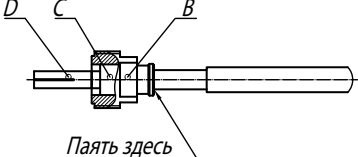
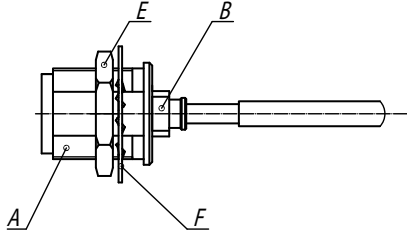
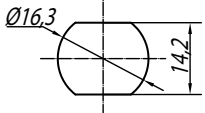
# РОЗЕТКИ ПРИБОРНО-КАБЕЛЬНЫЕ

## СКЗ-РПКП-085-1-101, СКЗ-РПКП-2.25-1-118, СКЗ-РПКП-141-1-119, N-РПКП-085-1-101, N-РПКП-2.25-1-118, N-РПКП-141-1-119

### Конструкция соединителя

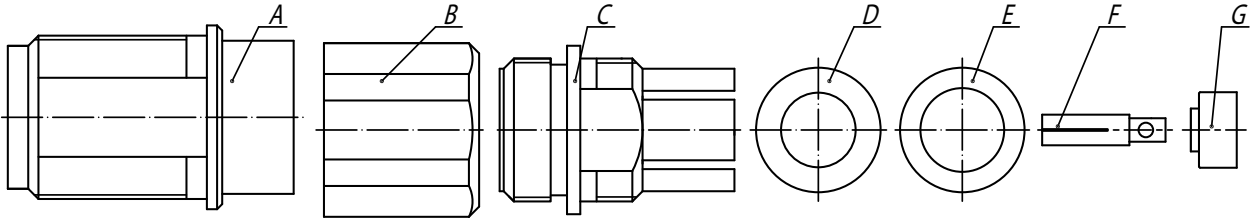


### Порядок работы:

Разделать кабель в соответствии с рисунком*	
Надеть на кабель втулку В. Надеть на центральную жилу кабеля гнездо D и припаять его. Выдержать зазор между гнездом D и торцом изолятора кабеля	
Надеть на гнездо D фторопластовую втулку С	
Вставить фторопластовую втулку С во втулку В до упора. Опаять кабель во втулке В	
Навинтить корпус А на втулку В. Надеть на корпус А стопорную шайбу F. Навинтить на корпус А гайку Е. Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**	
Размеры крепежного отверстия	

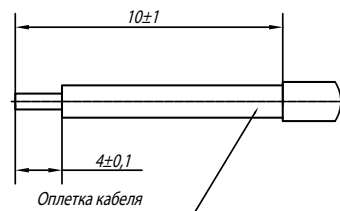
## СКЗ-РПКП-4,8.32-4-336, N-РПКП-4,8.32-4-336

### Конструкция соединителя



### Порядок работы:

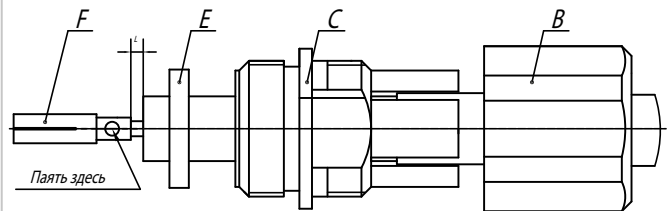
Разделать кабель согласно рисунку\*



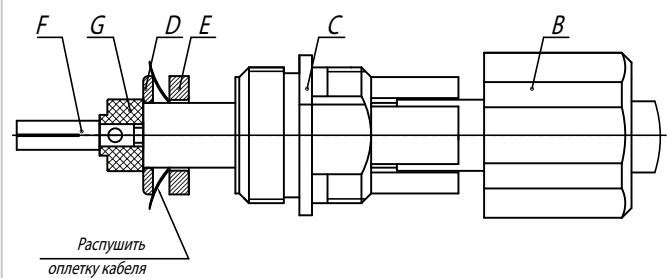
Надеть на кабель гайку В, прижимную втулку С и кольцо Е.  
Надеть на центральную жилу кабеля гнездо F и припаять его.

**Примечание:**

СКЗ/N-РПКП-4,8.32-4-336 -  $L=0,90\pm0,05$  mm.



Распушить внешнюю оплетку кабеля.  
Надеть на внешнюю оплетку кабеля кольцо D, так чтобы оплетка кабеля была между кольцом D и кольцом E.  
Надеть на гнездо F изолятор G.

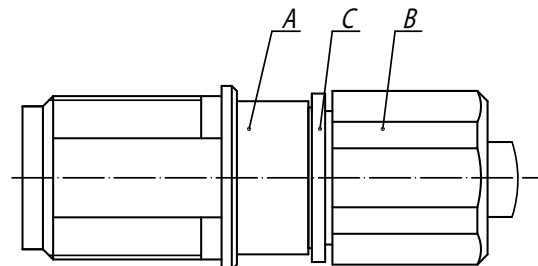


Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя А.

Вкрутить в корпус разъема А прижимную втулку С до упора.  
Для фиксации прижимной втулки С резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.  
Накрутить на прижимную втулку С гайку В, для надежной фиксации кабеля.

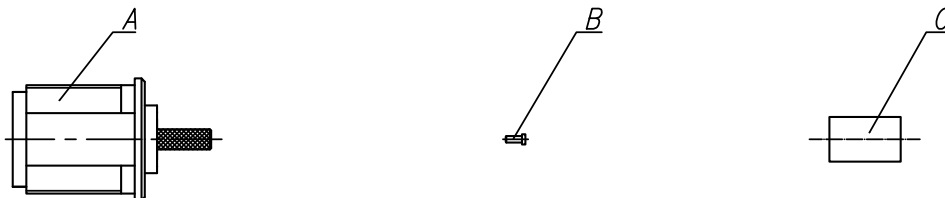
**Примечание:**

- Накручивать гайку В необходимо осторожно, чтобы не допустить пережатия кабеля ламелями прижимной втулки С.  
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее.  
- Гайка и стопорная шайба из комплекта разъема на корпусе А не показаны.



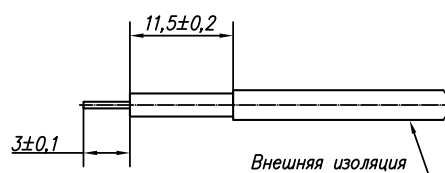
## СКЗ-РПКП-1.5.21-2-134, СКЗ-РПКП-2.22-2-135, СКЗ-РПКП-3.210-2-136

### Конструкция соединителя

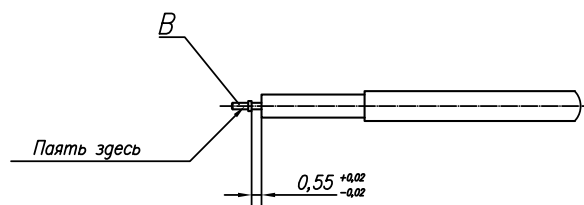


#### Порядок работы:

Разделать кабель согласно рисунку\*



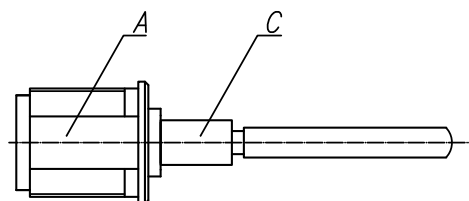
Надеть на кабель втулку В.  
Надеть на центральную жилу кабеля втулку В и припаять его. Выдержать зазор между втулкой В и торцом изолятора кабеля.



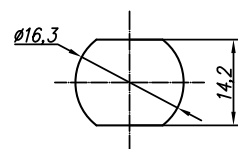
Надеть на кабель втулку С.  
Вставить кабель до упора в хвостовик корпуса разъема А.  
Обжать втулку С.

**Примечание:**

Гайка и стопорная шайба из комплекта разъема не показаны.

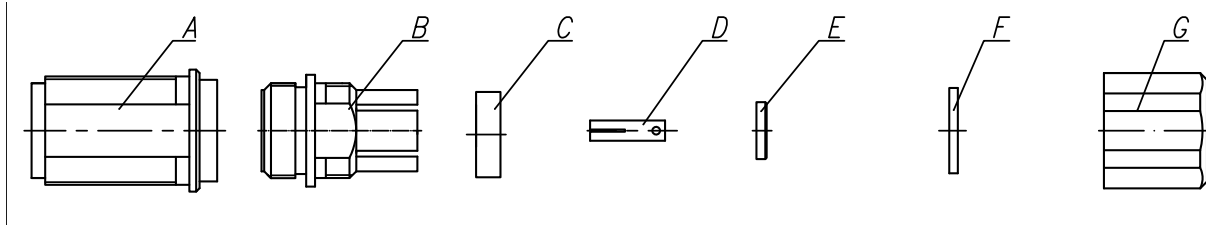


Разметка для крепления.



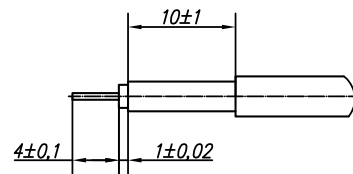
## СКЗ-РПКП-142-4-284, N-РПКП-142-4-284

### Конструкция соединителя

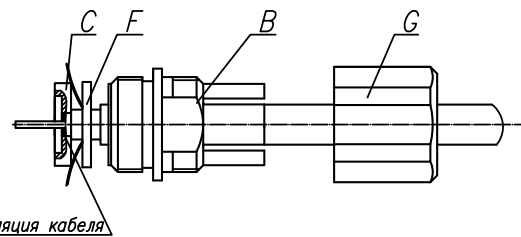


### Порядок работы:

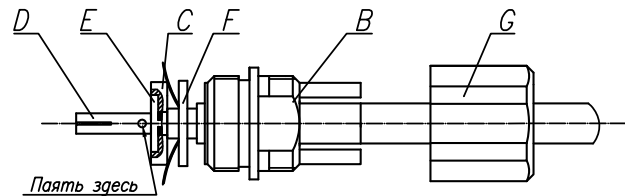
Разделать кабель согласно рисунку\*



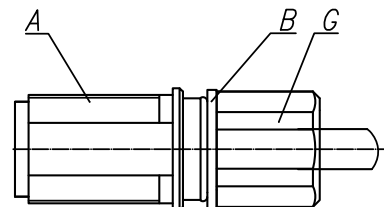
Надеть на кабель прижимную втулку В, гайку G, кольцо F.  
Распушить внешнюю оплетку кабеля.  
Надеть на изоляцию кабеля втулку С так, чтобы оплетка кабеля была между втулкой С и кольцом F.



Вставить во втулку С фторопластовую шайбу E.  
Надеть на центральную жилу кабеля штырь D и припаять его.



Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя А.  
Вкрутить в корпус разъема А прижимную втулку В до упора.  
Для фиксации прижимной втулки В резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.  
Накрутить на прижимную втулку В гайку G для надежной фиксации кабеля.



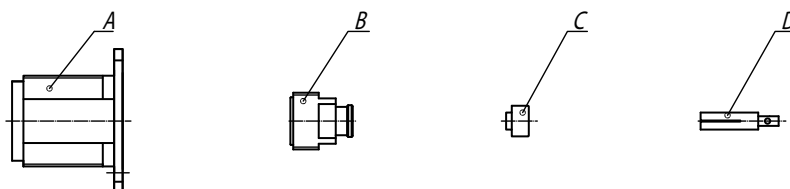
#### Примечание:

1. Накручивать гайку В необходимо осторожно, чтобы не допустить пережатия кабеля ламелями прижимной втулки С. Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее.\*\*
2. Гайка и стопорная шайба из комплекта разъема на корпусе А не показаны.

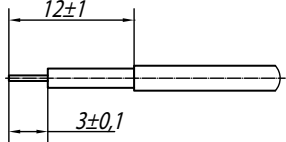
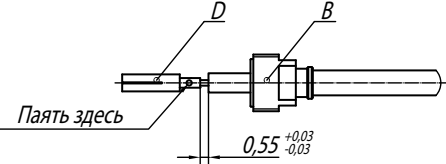
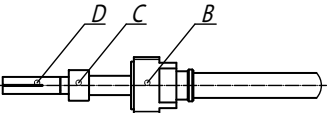
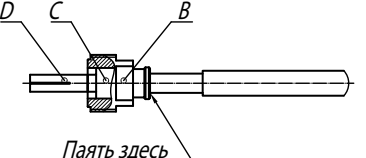
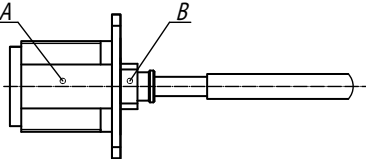
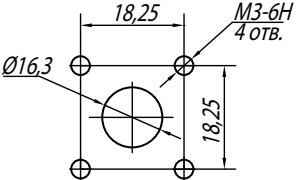
## РОЗЕТКИ ФЛАНЦЕВЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ

### СКЗ-РФКП-2.25-1-145, СКЗ-РФКП-085-1-140, СКЗ-РФКП-141-1-143, N-РФКП-085-1-140, N-РФКП-141-1-143, N-РФКП-2.25-1-145

#### Конструкция соединителя

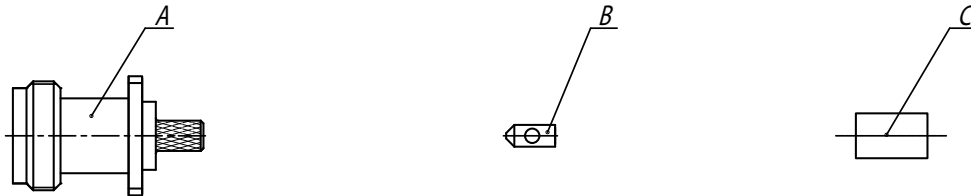


#### Порядок работы:

Разделать кабель в соответствии с рисунком*	
Надеть на кабель втулку B. Надеть на центральную жилу кабеля гнездо D и припаять его. Выдержать зазор между гнездом D и торцом изолятора кабеля	
Надеть на гнездо D фторопластовую втулку C	
Вставить фторопластовую втулку C во втулку B до упора. Опаять кабель во втулке B	
Навинтить корпус A на втулку B	
Размеры крепежного отверстия	

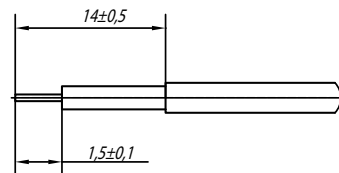
## СКЗ-РФКП-58-2-298, N-РФКП-58-2-298

### Конструкция соединителя

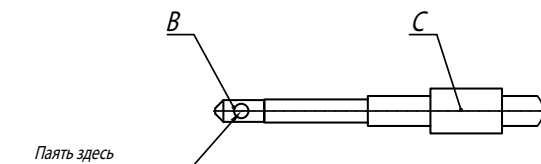


#### Порядок работы:

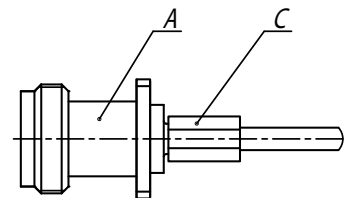
Разделать кабель согласно рисунку\*



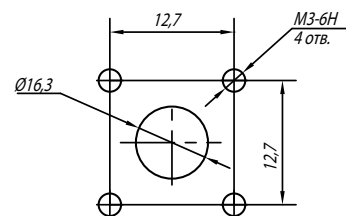
Надеть на кабель втулку С.  
Надеть на центральную жилу кабеля штырь В и припаять его.



Распушить оплетку кабеля.  
Вставить кабель в хвостовик корпуса разъема А.  
Расположить равномерно оплетку кабеля поверх хвостовика корпуса А.  
Натянуть втулку С на оплетку.  
Обжать втулку С. Пуансон 0,218".  
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. \*\*



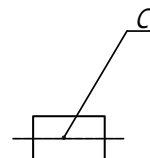
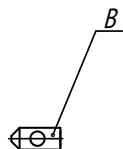
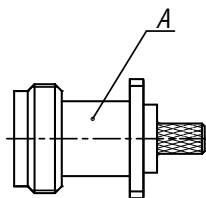
Разметка для крепления.





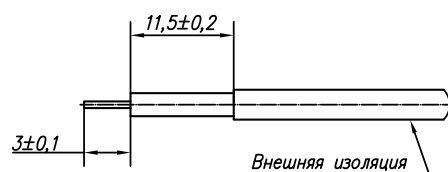
## СКЗ-РФКП-1,5.21-2-137, СКЗ-РФКП-2.22-2-138, СКЗ-РФКП-3.210-2-139

### Конструкция соединителя

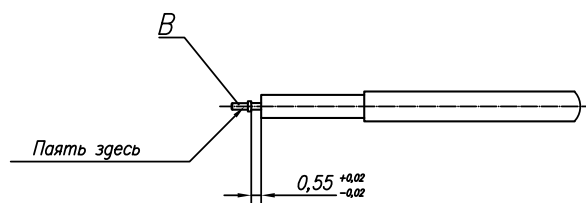


#### Порядок работы:

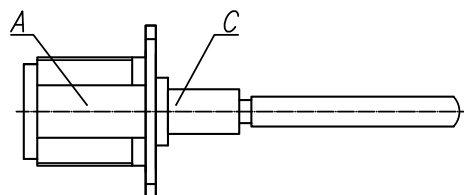
Разделать кабель согласно рисунку\*



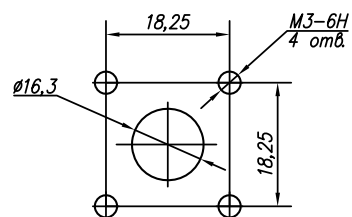
Надеть на кабель втулку В.  
Надеть на центральную жилу кабеля втулку В и припаять его.  
Выдержать зазор между втулкой В и торцом изолятора кабеля.



Надеть на кабель втулку С.  
Вставить кабель до упора в хвостовик корпуса разъема А.  
Обжать втулку С.



Разметка для крепления.



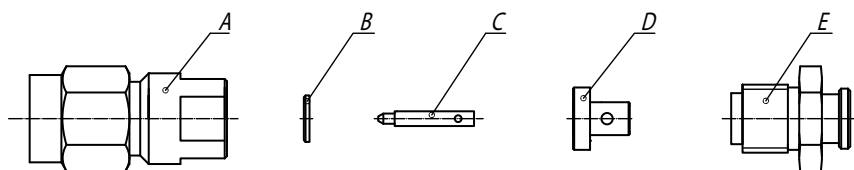
# Приложение 2.

## Рекомендации по заделке соединителей серий CK9 и SMA

### ВИЛКИ КАБЕЛЬНЫЕ ПРЯМЫЕ

CK9-ВКП-1,5.21-3-005, CK9-ВКП-2.22-3-001, CK9-ВКП-3.38-3-301,  
SMA-ВКП-2.22-3-001, SMA-ВКП-1,5.21-3-005,  
SMA-ВКП-3.38-3-301, SMA-ВКП-178-3-338

#### Конструкция соединителя



#### Порядок работы:

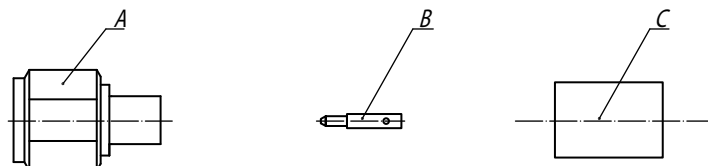
Разделать кабель в соответствии с рисунком*	
Надеть на кабель прижимную втулку E. Надеть на кабель втулку D. Припаять втулку D к оплетке кабеля так, чтобы торец втулки был заподлицо с торцом изолятора кабеля	
Надеть на центральную жилу кабеля фторопластовую прокладку B. Надеть на центральную жилу кабеля штырь C и припаять его	
Вставить кабель в корпус разъема A до упора. Прижать втулку D в корпусе A прижимной втулкой E. Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**	

\* ВНИМАНИЕ! Повреждение центрального проводника и внешней оплетки не допускаются.

\*\* ПРИМЕЧАНИЕ: Для жестких условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-PTFE(производитель DSG-Canusa).  
Для обычных условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-Splicing или Deray-IAKT (производитель DSG-Canusa).

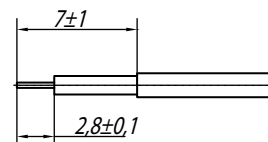
## СК9-ВКП-1,5.21-2-019, СК9-ВКП-2.22-2-020, СК9-ВКП-3.210-2-021, СК9-ВКП-1,5.214-2-344, СК9-ВКП-142-2-212, СК9-ВКП-3.38-2-299

### Конструкция соединителя

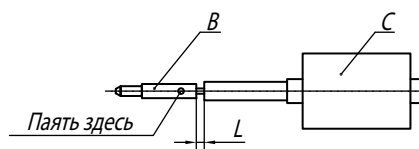


#### Порядок работы:

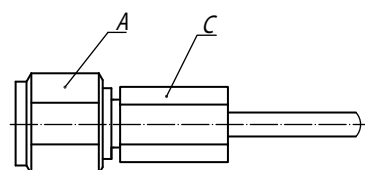
Разделать кабель в соответствии с рисунком\*



Надеть на кабель обжимную втулку С.  
Надеть на центральную жилу кабеля штырь В и припаять его.  
Выдержать зазор L между штырем В и торцом изолятора кабеля:  
для СК9-ВКП-1,5.21-2-019 –  $L=0,45^{+0,04}$ ;  
для СК9-ВКП-2.22-2-020 –  $L=0,35^{+0,04}$ ;  
для СК9-ВКП-3.210-2-021 –  $L=0,20^{+0,04}$ ;  
для СК9-ВКП-1,5.214-2-344 –  $L=0,45^{+0,04}$ ;  
для СК9-ВКП-3.38-2-299 –  $L=1,00^{+0,04}$ ;  
для СК9-ВКП-142-2-212 –  $L=0,20^{+0,04}$ ;

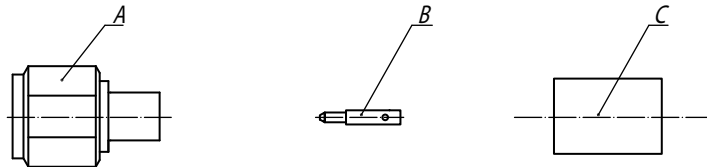


Вставить штырь В с кабелем в корпус соединителя А.  
Оплетку кабеля расположить сверху «хвостовика» разъема.  
Натянуть на нее обжимную втулку С и обжать ее клещами.  
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее\*\*



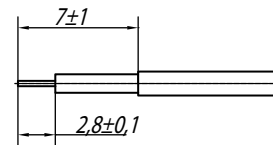
## SMA-ВКП-142-2-212, SMA-ВКП-58-2-211, SMA-ВКП-1,5.21-2-019, SMA-ВКП-1,5.214-2-344, SMA-ВКП-2.22-2-020, SMA-ВКП-3.38-2-299

### Конструкция соединителя



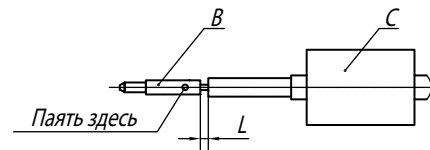
#### Порядок работы:

Разделать кабель в соответствии с рисунком\*

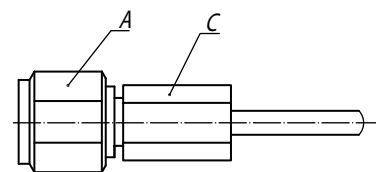


Надеть на кабель обжимную втулку С.  
Надеть на центральную жилу кабеля штырь В и припаять его.  
Выдержать зазор L между штырем В и торцом изолятора кабеля:

для SMA-ВКП-1,5.21-2-019 –  $L=0,45^{+0,04}$ ;  
для SMA-ВКП-1,5.214-2-344 –  $L=0,45^{+0,04}$ ;  
для SMA-ВКП-2.22-2-020 –  $L=0,35^{+0,04}$ ;  
для SMA-ВКП-3.38-2-299 –  $L=1,00^{+0,04}$ ;  
для SMA-ВКП-58-2-211 –  $L=0,20^{+0,04}$ ;  
для SMA-ВКП-142-2-212 –  $L=0,20^{+0,04}$ ;

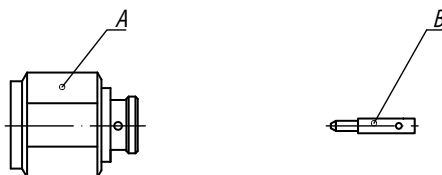


Вставить штырь В с кабелем в корпус соединителя А.  
Оплетку кабеля расположить сверху «хвостовика» разъема.  
Натянуть на нее обжимную втулку С и обжать ее клещами.  
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее\*\*

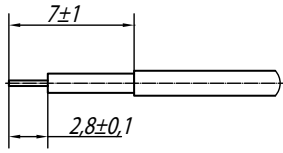
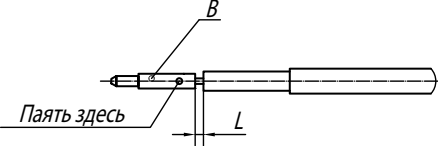
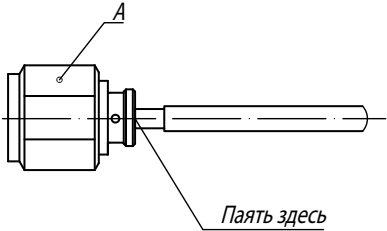


# СК9-ВКП-085-1-196, СК9-ВКП-2.25-1-197, СК9-ВКП-141-1-198, SMA-ВКП-085-1-196, SMA-ВКП-2.25-1-197, SMA-ВКП-141-1-198

## Конструкция соединителя

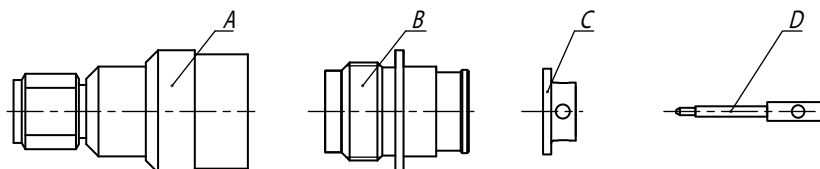


### Порядок работы:

<p>Разделить кабель в соответствии с рисунком*</p>	
<p>Надеть на центральную жилу кабеля штырь В и припаять его. Выдержать зазор между штырем В и торцом изолятора кабеля: для СК9-ВКП-085-1-196 - <math>L=0,45^{+0,04}</math>; для СК9-ВКП-113-1-197 - <math>L=0,35^{+0,04}</math>; для СК9-ВКП-141-1-198 - <math>L=0,20^{+0,04}</math>.</p>	
<p>Вставить штырь В с кабелем в корпус соединителя А. Припаять кабель к корпусу А. Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**</p>	

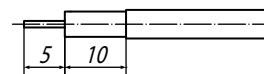
## СК9-ВКП-4,8.32-3-202

### Конструкция соединителя

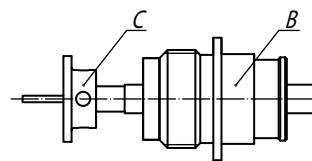


#### Порядок работы:

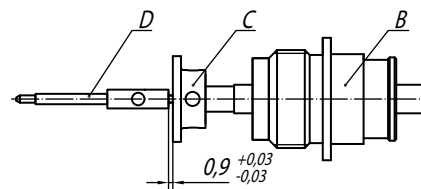
Разделать кабель в соответствии с рисунком.



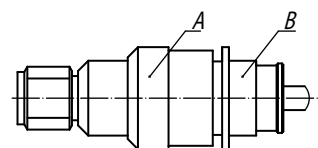
Надеть на кабель прижимную втулку В.  
Надеть на кабель втулку С.  
Припаять втулку С к оплетке кабеля так, чтобы торец втулки был заполлицо в торцом изолятора кабеля



Надеть на центральную жилу кабеля штырь D и припаять его

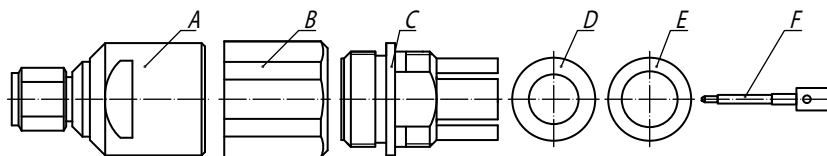


Вставить кабель в корпус разъема А до упора.  
Прижать втулку С в корпусе А прижимной втулкой В.  
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее\*\*



## СК9-ВКП-400-4-216, SMA-ВКП-400-4-216

### Конструкция соединителя

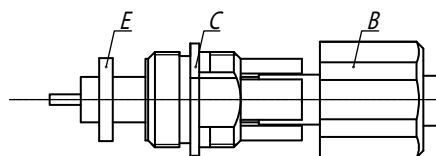


#### Порядок работы:

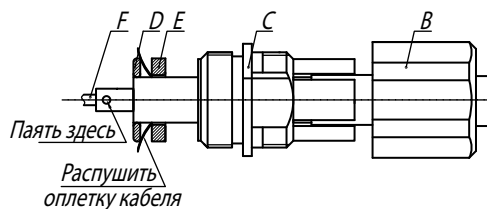
Разделать кабель в соответствии с рисунком\*



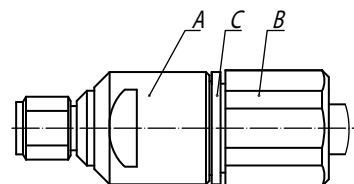
Надеть на кабель гайку В, прижимную втулку С и кольцо Е



Надеть на центральную жилу кабеля штырь и припаять его.  
Распушить внешнюю оплетку кабеля.  
Надеть на внешнюю оплетку кабеля кольцо D так, чтобы оплетка кабеля была между кольцом D и кольцом E



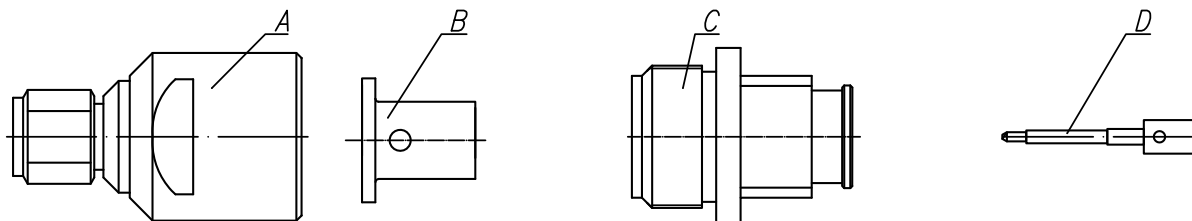
Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя А.  
Вкрутить в корпус разъема А прижимную втулку С до упора.  
Для фиксации прижимной втулки С резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.  
Накрутить на прижимную втулку С гайку В, для надежной фиксации кабеля.



**Примечание.** Накручивать гайку В необходимо осторожно, чтобы не допустить пережатия кабеля ламелями прижимной втулки С.  
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее\*\*

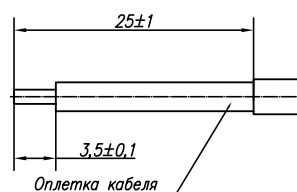
## SMA-BKP-400-3-218

### Конструкция соединителя

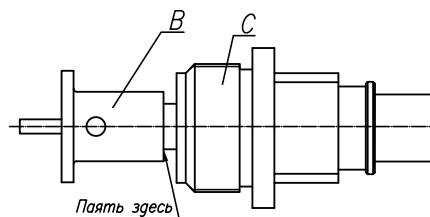


### Порядок работы:

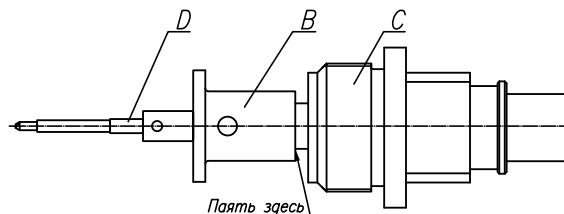
Разделать кабель согласно рисунку\*



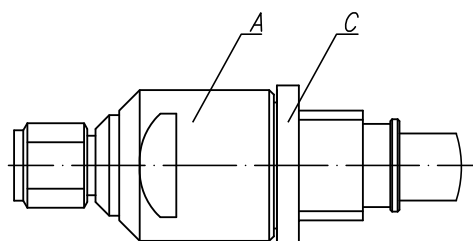
Надеть на кабель втулку В и прижимную втулку С. Втулку В припаять к оплетке кабеля. (Торец втулки должен быть заподлицо с торцом изоляции кабеля)



Надеть на центральную жилу кабеля штырь D и припаять его.



Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя А.  
 Вкрутить в корпус разъема А прижимную втулку С до упора. Для фиксации прижимной втулки С резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.  
 После заделки кабеля проверить отсутствие обрыва внутреннего и внешнего проводника и отсутствие короткого замыкания между корпусом и проводником.  
 Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. \*\*

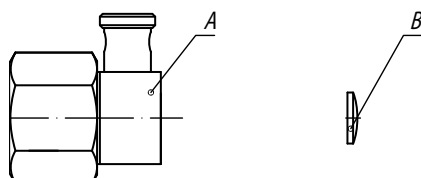




# ВИЛКИ КАБЕЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ

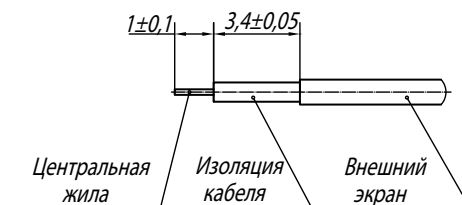
## СК9-ВКУ-086-1-115, SMA-ВКУ-086-1-115

### Конструкция соединителя

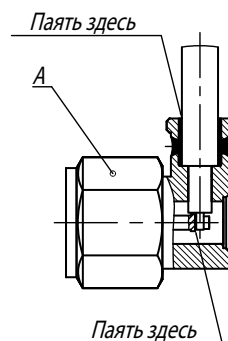


### Порядок работы:

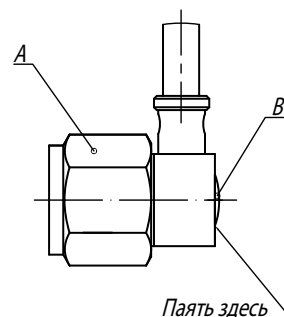
Разделать кабель в соответствии с рисунком\*



Вставить кабель в корпус А со стороны кабельного ввода до упора.  
Провести круговую опайку кабеля в корпусе А.  
Провести пайку штыря соединителя к центральной жиле кабеля  
*Примечание.* Паз в штыре под центральную жилу заполнить припоем

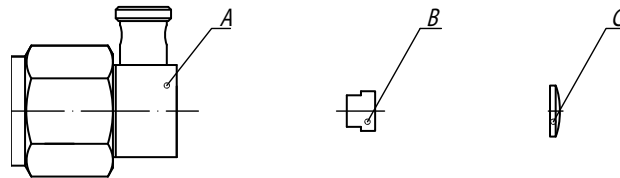


Крышку В опаять по кругу, фиксируя ее.  
Припаять кабель к корпусу А.  
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее\*\*



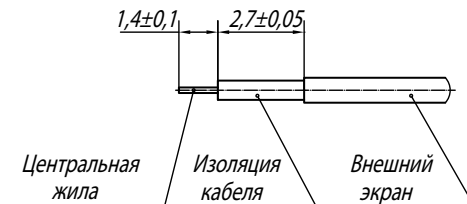
# СК9-ВКУ-2.25-1-044, SMA-ВКУ-2.25-1-044

## Конструкция соединителя

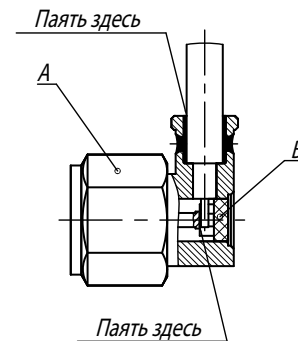


### Порядок работы:

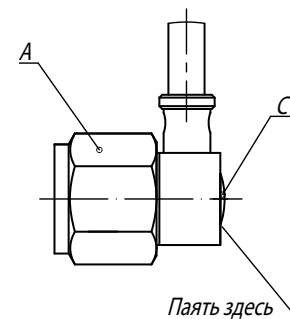
Разделать кабель в соответствии с рисунком\*



Вставить кабель в корпус А со стороны кабельного ввода до упора.  
Провести круговую опайку кабеля в корпусе А.  
Провести пайку штыря соединителя к центральной жиле кабеля  
*Примечание.* Паз в штыре под центральную жилу заполнить припоем.  
Вставить фторопластовую крышку В

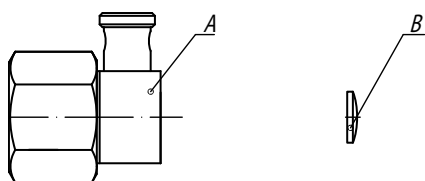


Крышку С опаять по кругу, фиксируя ее.  
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее\*\*



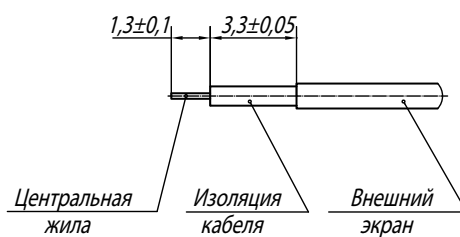
## СК9-ВКУ-141-1-170, SMA-ВКУ-141-1-170

### Конструкция соединителя

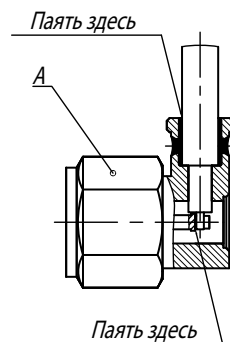


#### Порядок работы:

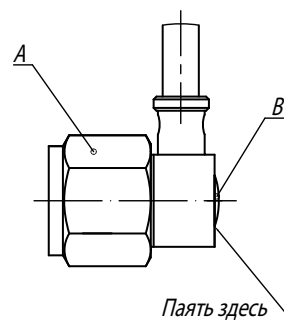
Разделать кабель в соответствии с рисунком\*



Вставить кабель в корпус А со стороны кабельного ввода до упора.  
Провести круговую опайку кабеля в корпусе А.  
Провести пайку штыря соединителя к центральной жиле кабеля  
*Примечание.* Паз в штыре под центральную жилу заполнить припоем

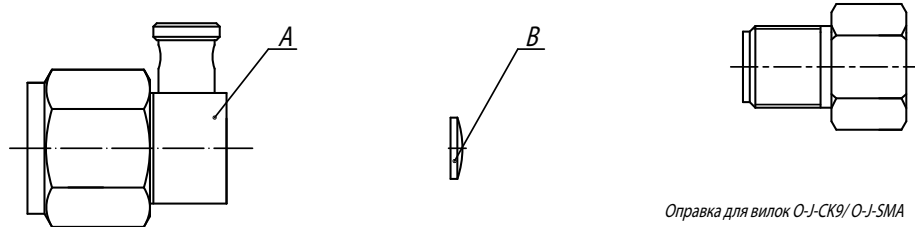


Крышку В опаять по кругу, фиксируя ее.  
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее\*\*



## СК9-ВКУ-047-1-059, СК9-ВКУ-1.22-1-058

### Конструкция соединителя



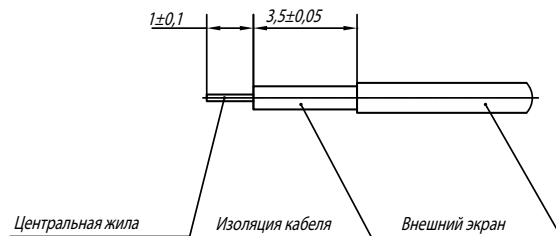
Оправка для вилок O-J-CK9/ O-J-SMA

### Порядок работы:

Разделать кабель согласно рисунку\*

Перед облуживанием и заделкой кабеля:

- необходимо провести формовку кабеля, если в конструкции кабельной сборки есть изгибы;
- рекомендуется провести термическую тренировку кабеля, поместив его камеру тепла и холода на 30 минут при температуре  $(230 \pm 10)$  С, либо прогреть места облуживания кабеля потоком горячего воздуха из фена в течении 10 минут. Дать остыть кабелю. В случае выступания внутренней изоляции кабеля за металлическую оплетку поверхности А удалить выступающую часть изоляции, не повреждая центральную жилу кабеля.

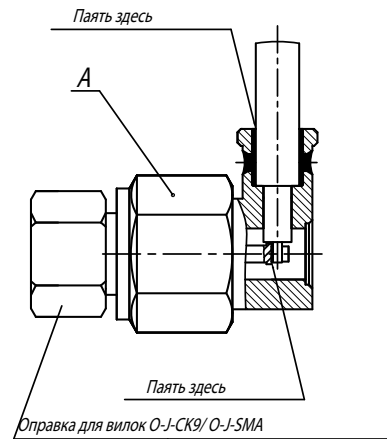


Вставить кабель в корпус А со стороны кабельного ввода до упора. Провести круговую опайку кабеля в корпусе А. Провести пайку штыря соединителя к центральной жиле кабеля.

**Примечание:** Паз в штыре - под центральную жилу кабеля - заполнить припоем.

При облуживании и пайке использовать спирто-канифольный флюс ФКСп ОСТ 4Г 0.033.200 или ФКТ ТУ 13-4000177-55-85. Промывку мест пайки и лужения спиртом допускается только после остывания этих мест.

Для заделки разъема рекомендуем использовать оснастку O-J-CK9/ O-J-SMA.

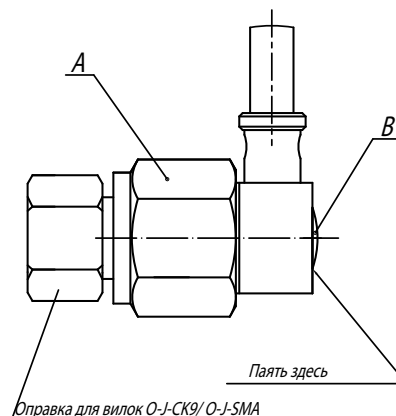


Крышку В опаять по кругу, фиксируя ее.

Припаять кабель к корпусу А.

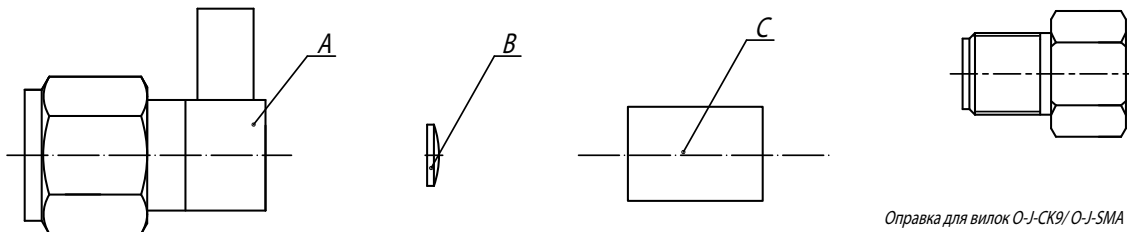
После заделки кабеля проверить отсутствие обрыва внутреннего и внешнего проводника и отсутствие короткого замыкания между корпусом и проводником.

Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. \*\*



## СК9-ВКУ-1,5.21-2-294, СК9-ВКУ-1,5.214-2-355, SMA-ВКУ-1,5.21-2-294, SMA-ВКУ-1,5.214-2-355

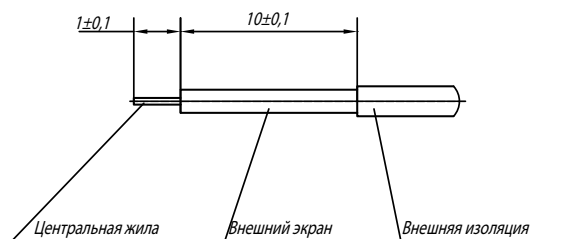
### Конструкция соединителя



Оправка для вилок O-J-СК9/ O-J-SMA

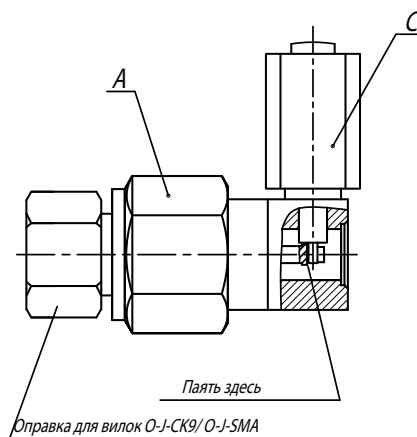
### Порядок работы:

Разделать кабель согласно рисунку\*



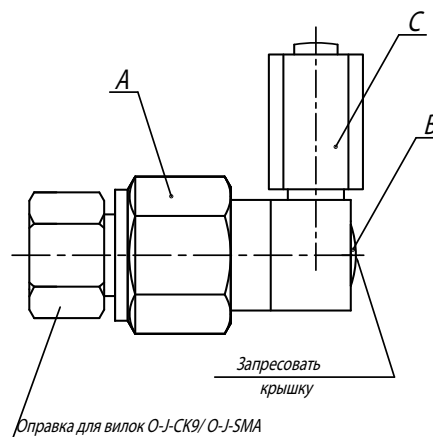
Надеть втулку С на кабель.  
Вставить кабель в корпус А со стороны кабельного ввода до упора.  
Оплетку кабеля расположить на кабельном вводе.  
Провести пайку штыря соединителя к центральной жиле кабеля.  
Втулку С натянуть на кабельный ввод. Обжать втулку С.

При пайке использовать спирто-канифольный флюс ФКСп ОСТ 4Г 0.033.200 или ФКТ ТУ 13-4000177-55-85.  
Промывку мест пайки и лужения спиртом допускается только после остывания этих мест.  
Для заделки разъема рекомендуем использовать оснастку O-J-СК9/ O-J-SMA.



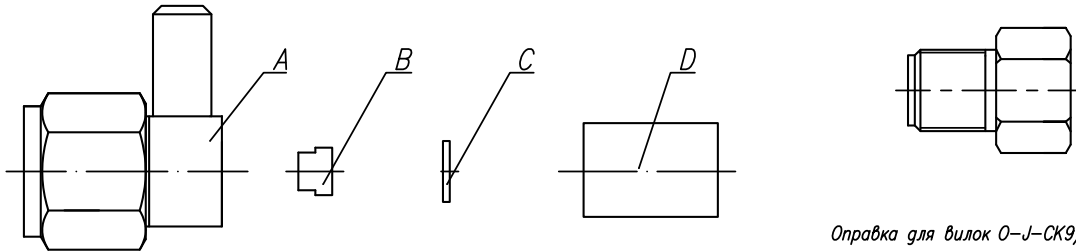
Крышку В запресовать в корпус А.  
После заделки кабеля проверить отсутствие обрыва внутреннего и внешнего проводника и отсутствие короткого замыкания между корпусом и проводником.

Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. \*\*



## СК9-ВКУ-2.22-2-318, SMA-ВКУ-2.22-2-318

### Конструкция соединителя



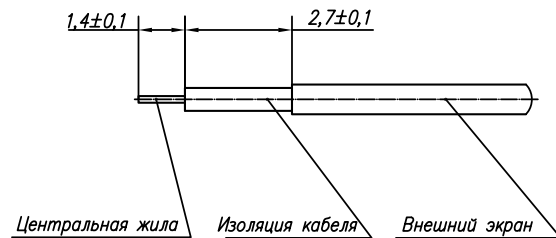
Оправка для вилок O-J-CK9/ O-J-SMA

### Порядок работы:

Разделать кабель согласно рисунку\*

Перед облуживанием и заделкой кабеля:

- необходимо провести формовку кабеля, если в конструкции кабельной сборки есть изгибы;
- рекомендуется провести термическую тренировку кабеля, поместив его камеру тепла и холода на 30 минут при температуре  $(230 \pm 10)^\circ\text{C}$ , либо прогреть места облуживания кабеля потоком горячего воздуха из фена в течении 10 минут. Дать остыть кабелю. В случае выступления внутренней изоляции кабеля за металлическую оплетку поверхности А удалить выступающую часть изоляции, не повреждая центральную жилу кабеля.



Вставить кабель в корпус А со стороны кабельного ввода до упора. Расправить внешний экран кабеля на кабельном вводе корпуса А и надеть на него втулку D.

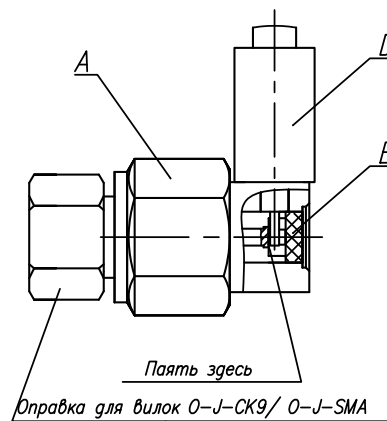
Провести пайку штыря соединителя к центральной жиле кабеля. Вставить фторопластовую крышку В.

**Примечание:** Паз в штыре - под центральную жилу кабеля - заполнить припоем.

Внутренняя изоляция кабеля не должна выступать во внутренний объем корпуса А, иначе крышка В не влезет в корпус.

При облуживании и пайке использовать спирто-канифольный флюс ФКСп ОСТ 4Г 0.033.200 или ФКТ ТУ 13-4000177-55-85. Промывку мест пайки и лужения спиртом допускается только после остывания этих мест.

Для заделки разъема рекомендуем использовать оснастку O-J-CK9/ O-J-SMA.



Обжать втулку D пуансоном 0,178'.

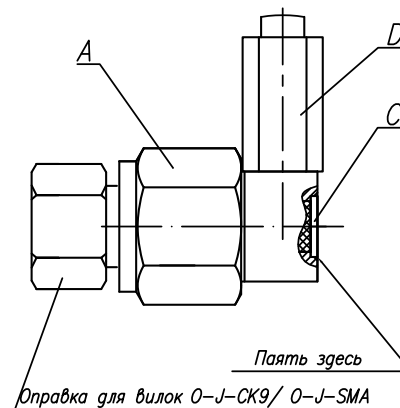
Крышку С опаять по кругу, фиксируя ее (допускается полная опайка крышки).

После заделки кабеля проверить отсутствие обрыва внутреннего и внешнего проводника и отсутствие короткого замыкания между корпусом и проводником.

Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. \*\*

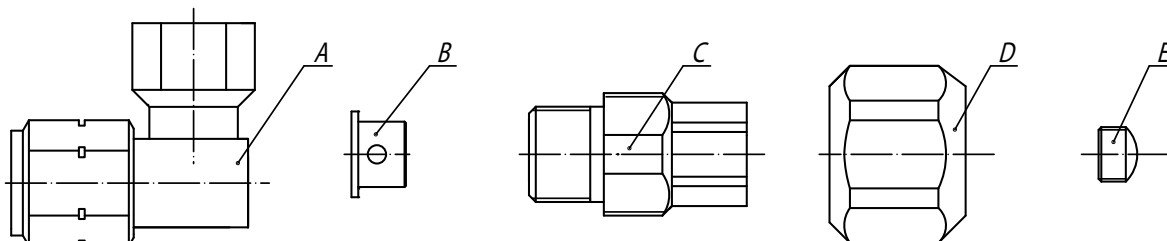
Для жестких условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-PTFE, производство DSG-Canica.

Для обычных условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-Splicemelt Deray-IAKT, производство DSG-Canica.



## СК9-ВКУ-3.38-3-296, SMA-ВКУ-3.38-3-296

### Конструкция соединителя

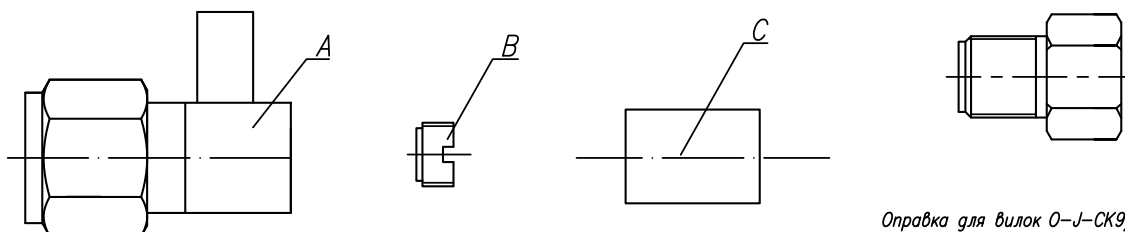


### Порядок работы:

<p>Разделать кабель согласно рисунку*</p> <p>Перед облуживанием и заделкой кабеля:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- необходимо провести формовку кабеля, если в конструкции кабельной сборки есть изгибы;</li> <li>- рекомендуется провести термическую тренировку кабеля, поместив его камеру тепла и холода на 30 минут при температуре <math>(230 \pm 10) \text{ C}</math>, либо прогреть места облуживания кабеля потоком горячего воздуха из фена в течении 10 минут. Дать остыть кабелю. В случае выступания внутренней изоляции кабеля за металлическую оплетку поверхности А удалить выступающую часть изоляции, не повреждая центральную жилу кабеля.</li> </ul>	
<p>Надеть на кабель гайку D, прижимную втулку C и втулку B. Втулку B припаять к кабелю. Торец кабеля должен быть заподлицо с торцом втулки B.</p> <p>При облуживании и пайке использовать спирто-канифольный флюс ФКСп ОСТ 4Г 0.033.200 или ФКТ ТУ 13-4000177-55-85. Промывку мест пайки и лужения спиртом допускается только после остывания этих мест. Рекомендуем использовать припой ПОС 61 ГОСТ 21931</p>	
<p>Вставить кабель в корпус А. Припаять центральную жилу кабеля к штырю.</p> <p>При облуживании и пайке использовать спирто-канифольный флюс ФКСп ОСТ 4Г 0.033.200 или ФКТ ТУ 13-4000177-55-85. Промывку мест пайки и лужения спиртом допускается только после остывания этих мест.</p>	
<p>Вкрутить крышку E. Вкрутить прижимную втулку C и гайку D. После заделки кабеля проверить отсутствие обрыва внутреннего и внешнего проводника и отсутствие короткого замыкания между корпусом и проводником.</p> <p>Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. **</p>	

## СК9-ВКУ-3.38-2-359, SMA-ВКУ-3.38-2-359

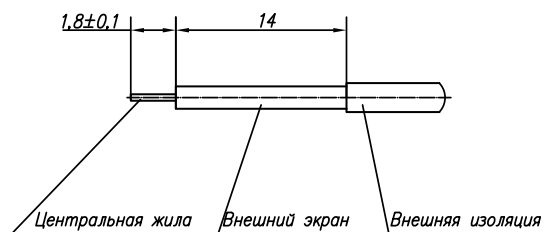
### Конструкция соединителя



Оправка для вилок O-J-CK9 / O-J-SMA

### Порядок работы:

Разделать кабель согласно рисунку\*



Надеть втулку C на кабель.  
Вставить кабель в корпус A со стороны кабельного ввода до упора. Оплетку кабеля расположить на кабельном вводе. Провести пайку штыря соединителя к центральной жиле кабеля.

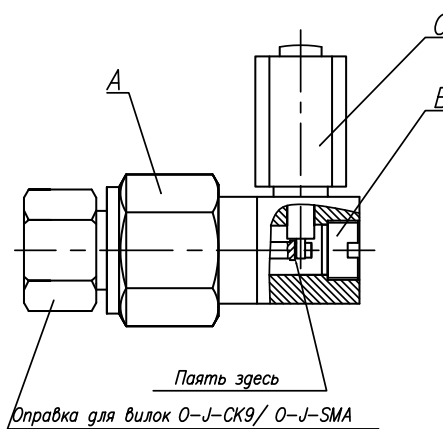
**Примечание:**

Количество припоя на штыре может повлиять на значение КСВн.

Втулку C натянуть на кабельный ввод. Обжать втулку C.

При пайке использовать спирто-канифольный флюс ФКСп ОСТ 4Г 0.033.200 или ФКТ ТУ 13-4000177-55-85. Промывку мест пайки и лужения спиртом допускается только после остывания этих мест.

Для заделки разъема рекомендуем использовать оснастку O-J-CK9 / O-J-SMA.



Крышку B вкрутить в корпус A и застопорить клеем.

**Примечание:**

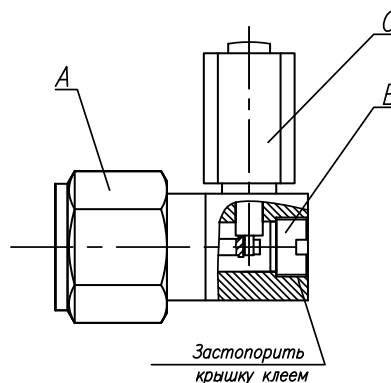
Глубина вкручивания крышки B может повлиять на значение КСВн.

После заделки кабеля проверить отсутствие обрыва внутреннего и внешнего проводника и отсутствие короткого замыкания между корпусом и проводником.

Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. \*\*

Для жестких условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-PTFE, производство DSG-Canica.

Для обычных условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-Splicemelt Deray-IAKT, производство DSG-Canica.

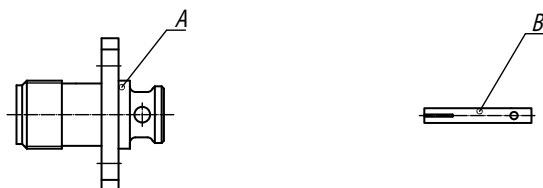




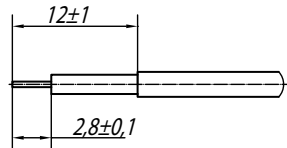
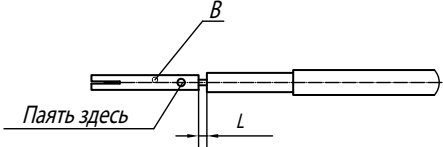
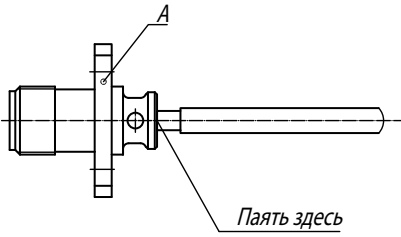
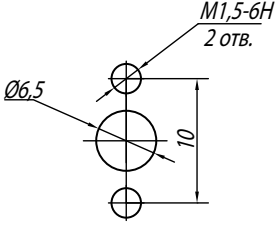
# РОЗЕТКИ КАБЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ

СК9-РФКП-085-1-306, СК9-РФКП-2.25-1-307,  
СК9-РФКП-141-1-308, SMA-РФКП-085-1-306,  
SMA-РФКП-2.25-1-307, SMA-РФКП-141-1-308

## Конструкция соединителя

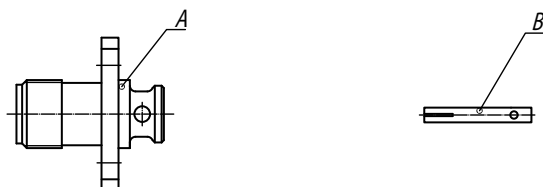


### Порядок работы:

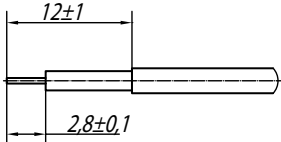
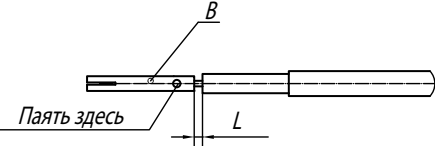
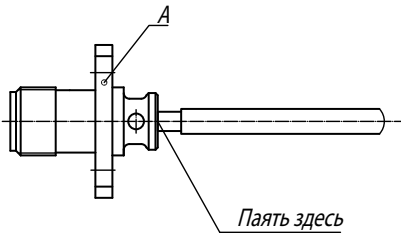
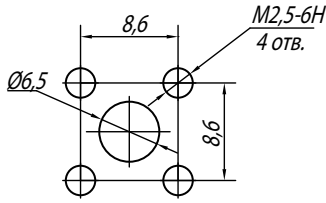
Разделать кабель в соответствии с рисунком*	
Надеть на центральную жилу кабеля гнездо В и припаять его. Выдержать зазор L между штырем В и торцом изолятора кабеля: для SMA/СК9-РФКП-085-1-306 - $L=0,45^{+0,04}$ , для SMA/СК9-РФКП-2.25-1-307 - $L=0,35^{+0,04}$ , для SMA/СК9-РФКП-141-1-308 - $L=0,20^{+0,04}$ .	
Вставить гнездо В с кабелем в корпус соединителя А. Припаять кабель к корпусу А. Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**	
Размеры крепежных отверстий	

## СК9-РФКП-085-1-303, СК9-РФКП-2.25-1-304, СК9-РФКП-141-1-305, SMA-РФКП-085-1-303, SMA-РФКП-2.25-1-304, SMA-РФКП-141-1-305

### Конструкция соединителя

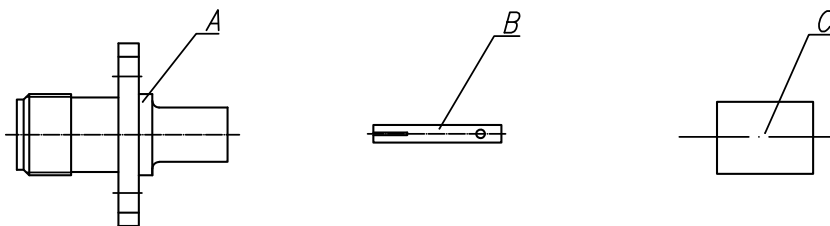


#### Порядок работы:

Разделать кабель в соответствии с рисунком*	
<p>Надеть на центральную жилу кабеля гнездо В и припаять его.          Выдержать зазор L между штырем В и торцом изолятора кабеля:          для SMA/СК9-РФКП-085-1-303 - <math>L=0,45^{+0,04}</math>,          для SMA/СК9-РФКП-2.25-1-304 - <math>L=0,35^{+0,04}</math>,          для SMA/СК9-РФКП-141-1-305 - <math>L=0,20^{+0,04}</math>.</p>	
<p>Вставить гнездо В с кабелем в корпус соединителя А.          Припаять кабель к корпусу А.          Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**</p>	
Размеры крепежных отверстий	

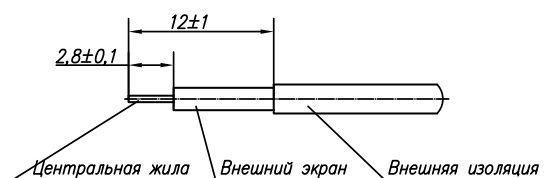
**СК9-РФКП-316-2-312, СК9-РФКП-2.22-2-313,  
 СК9-РФКП-58-2-314, СК9-РФКП-1,5.214-2-353,  
 СК9-РФКП-3.38-2-357, SMA-РФКП-316-2-312,  
 SMA-РФКП-2.22-2-313, SMA-РФКП-58-2-314,  
 SMA-РФКП-1,5.214-2-353, SMA-РФКП-3.38-2-357**

**Конструкция соединителя**



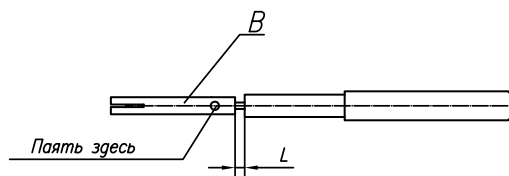
**Порядок работы:**

Разделать кабель согласно рисунку\*



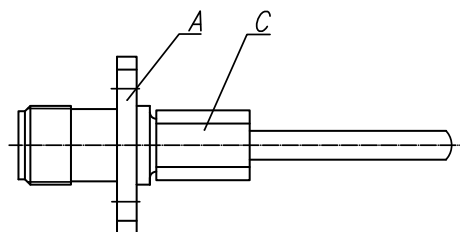
Надеть на центральную жилу кабеля штырь В и припаять его.  
 Выдержать зазор L между штырем В и торцом изолятора кабеля:  
 для SMA/СК9-РФКП-316-2-312 - L=0,45,  
 для SMA/СК9-РФКП-1,5.214-2-353 - L=0,45,  
 для SMA/СК9-РФКП-2.22-2-313 - L=0,35,  
 для SMA/СК9-РФКП-3.38-2-357 - L=1,00,  
 для SMA/СК9-РФКП-58-2-314 - L=0,20.

При обслуживании и пайке использовать спирто-канифольный флюс ФКСп ОСТ 4Г 0.033.200 или ФКТ ТУ 13-4000177-55-85.  
 Промывку мест пайки и лужения спиртом допускается только после остывания этих мест.

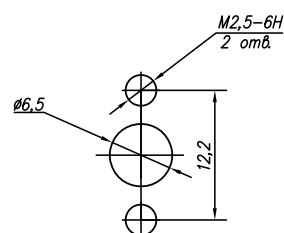


Вставить гнездо В с кабелем в корпус соединителя А.  
 Оплетку кабеля расположить сверху "хвостовика" разъема.  
 Натянуть на нее обжимную втулку С и обжать ее клещами.  
 После заделки кабеля проверить отсутствие обрыва внутреннего и внешнего проводника и отсутствие короткого замыкания между корпусом и проводником.  
 Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. \*\*

Для жестких условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-PTFE, производство DSG-Canica.  
 Для обычных условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-Splicemelt Deray-IAKT, производство DSG-Canica.

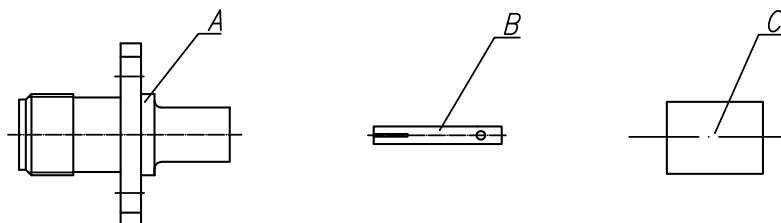


Разметка для крепления



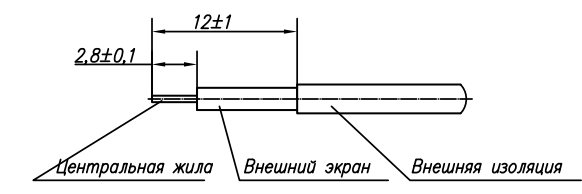
## СК9-РФКП-316-2-315, СК9-РФКП-2.22-2-316, СК9-РФКП-58-2-317, СК9-РФКП-1,5.214-2-354, СК9-РФКП-3.38-2-358, SMA-РФКП-316-2-315, SMA-РФКП-2.22-2-316, SMA-РФКП-58-2-317, SMA-РФКП-1,5.214-2-354, SMA-РФКП-3.38-2-358

### Конструкция соединителя



#### Порядок работы:

Разделить кабель согласно рисунку\*



Надеть на центральную жилу кабеля штырь В и припаять его. Выдержать зазор L между штырем В и торцом изолятора кабеля:

для SMA/СК9-РФКП-316-2-315 -  $L=0,45$ ,

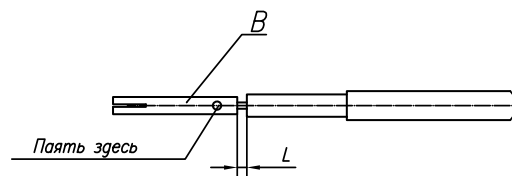
для SMA/СК9-РФКП-1,5.214-2-354 -  $L=0,45$ ,

для SMA/СК9-РФКП-2.22-2-316 -  $L=0,35$ ,

для SMA/СК9-РФКП-3.38-2-358 -  $L=1,00$ ,

для SMA/СК9-РФКП-58-2-317 -  $L=0,20$ .

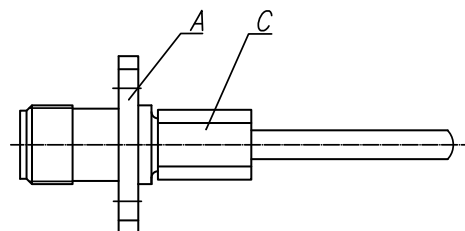
При обслуживании и пайке использовать спирто-канифольный флюс ФКСп ОСТ 4Г 0.033.200 или ФКТ ТУ 13-4000177-55-85. Промывку мест пайки и лужения спиртом допускается только после остывания этих мест.



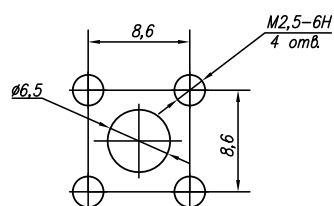
Вставить гнездо В с кабелем в корпус соединителя А. Оплетку кабеля расположить сверху "хвостовика" разъема. Натянуть на нее обжимную втулку С и обжать ее клещами. После заделки кабеля проверить отсутствие обрыва внутреннего и внешнего проводника и отсутствие короткого замыкания между корпусом и проводником. Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. \*\*

Для жестких условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-PTFE, производство DSG-Canica.

Для обычных условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-Splicemelt Deray-IAKT, производство DSG-Canica.



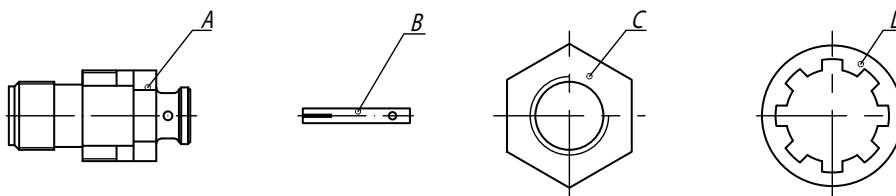
Разметка для крепления



# РОЗЕТКИ ПРИБОРНО-КАБЕЛЬНЫЕ

СК9-РПКП-085-1-242, СК9-РПКП-2.25-1-243,  
СК9-РПКП-141-1-244, SMA-РПКП-085-1-242,  
SMA-РПКП-2.25-1-243, SMA-РПКП-141-1-244

## Конструкция соединителя

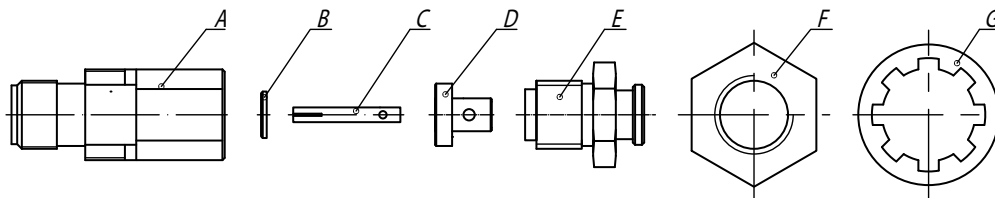


### Порядок работы:

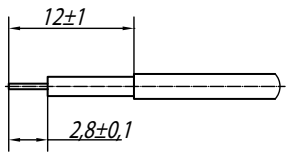
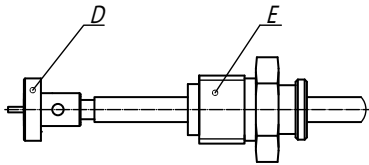
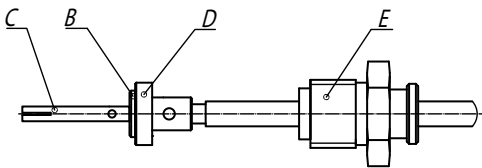
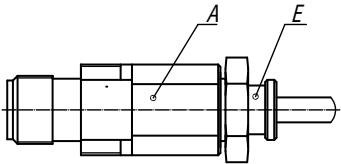
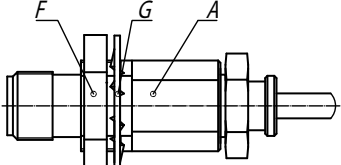
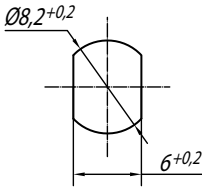
<p>Разделать кабель в соответствии с рисунком*</p>	
<p>Надеть на центральную жилу кабеля гнездо В и припаять его. Выдержать зазор L между штырем В и торцом изолятора кабеля: для SMA/СК9-РПКП-085-1-242 - <math>L=0,45^{+0,04}</math>; для SMA/СК9-РПКП-2.25-1-243 - <math>L=0,35^{+0,04}</math>; для SMA/СК9-РПКП-141-1-244 - <math>L=0,20^{+0,04}</math>.</p>	
<p>Вставить гнездо В с кабелем в корпус соединителя А. Припаять кабель к корпусу А</p>	
<p>Надеть на корпус разъема А стопорную шайбу D. Навинтить на корпус разъема А гайку С</p>	
<p>Размеры крепежного отверстия</p>	

## СК9-РПКП-1,5.21-3-004, СК9-РПКП-2.22-3-002, СК9-РПКП-3.38-3-302, SMA-РПКП-1,5.21-3-004, SMA-РПКП-2.22-3-002, SMA-РПКП-3.38-3-302

### Конструкция соединителя

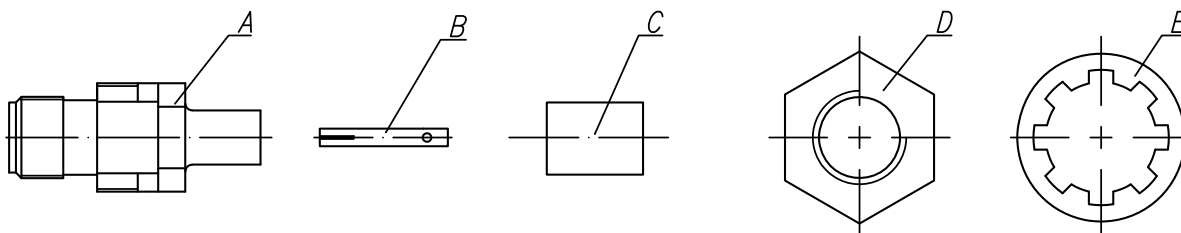


### Порядок работы:

Разделать кабель в соответствии с рисунком*	
Надеть на кабель прижимную втулку E. Надеть на кабель втулку D. Припаять втулку D к оплетке кабеля так, чтобы торец втулки был заподлицо с торцом изолятора кабеля	
Надеть на центральную жилу кабеля фторопластовую прокладку B. Надеть на центральную жилу кабеля штырь C и припаять его	
Вставить кабель в корпус разъема A до упора. Прижать втулку D в корпусе A прижимной втулкой E	
Надеть на корпус разъема A стопорную шайбу G. Навинтить на корпус разъема A гайку F	
Размеры крепежного отверстия	

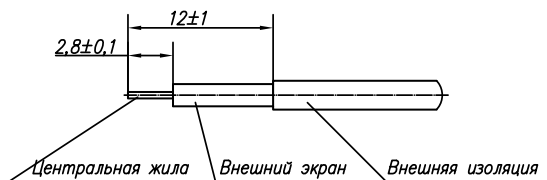
**СК9-РПКП-316-2-309, СК9-РПКП-2.22-2-310,  
СК9-РПКП-58-2-311, СК9-РПКП-1,5.214-2-352,  
СК9-РПКП-3.38-2-356, SMA-РПКП-316-2-309,  
SMA-РПКП-2.22-2-310, SMA-РПКП-58-2-311,  
SMA-РПКП-1,5.214-2-352, SMA-РПКП-3.38-2-356**

Конструкция соединителя

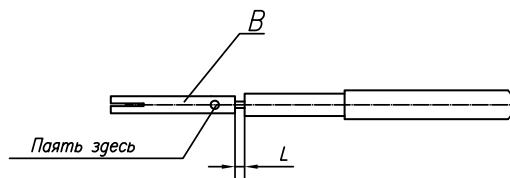


Порядок работы:

Разделать кабель согласно рисунку\*

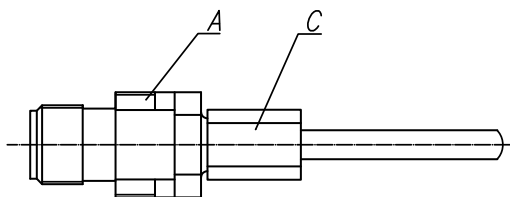


Надеть на центральную жилу кабеля штырь В и припаять его.  
Выдержатъ зазор L между штырем В и торцом изолятора кабеля:  
для SMA/СК9-РПКП-316-2-309 - L=0,45,  
для SMA/СК9-РПКП-1,5.214-2-352 - L=0,45,  
для SMA/СК9-РПКП-2.22-2-310 - L=0,35,  
для SMA/СК9-РПКП-3.38-2-356 - L=1,00,  
для SMA/СК9-РПКП-58-2-311 - L=0,20.

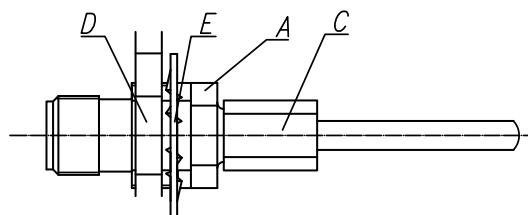


При обслуживании и пайке использовать спирто-канифольный флюс ФКСп ОСТ 4Г 0.033.200 или ФКТ ТУ 13-4000177-55-85. Промывку мест пайки и лужения спиртом допускается только после остывания этих мест.

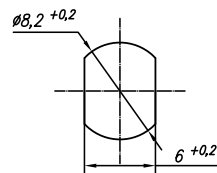
Вставить гнездо В с кабелем в корпус соединителя А.  
Оплетку кабеля расположить сверху "хвостовика" разъема.  
Натянуть на нее обжимную втулку С и обжать ее клещами.  
После заделки кабеля проверить отсутствие обрыва внутреннего и внешнего проводника и отсутствие короткого замыкания между корпусом и проводником.  
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. \*\*



Надеть на корпус разъема А стопорную шайбу Е.  
Навинтить на корпус разъема А гайку D.

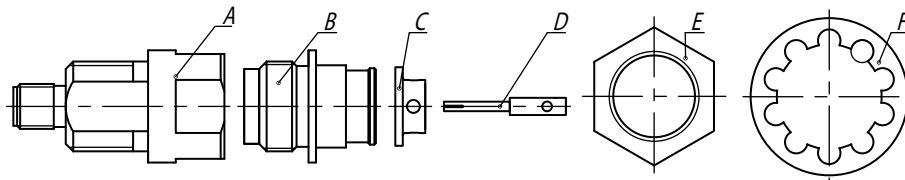


Разметка для крепления



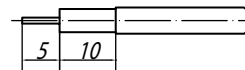
## СК9-РПКП-4,8.32-3-203, SMA-РПКП-4,8.32-3-203

### Конструкция соединителя

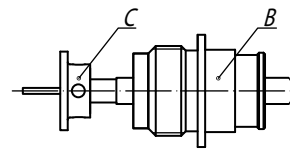


#### Порядок работы:

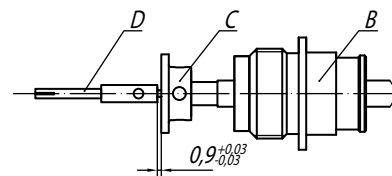
Разделать кабель в соответствии с рисунком\*



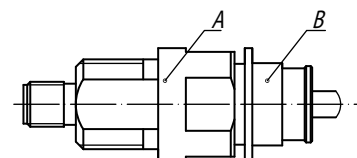
Надеть на кабель прижимную втулку В.  
Надеть на кабель втулку С.  
Припаять втулку С к оплетке кабеля так, чтобы торец втулки был заподлицо с торцом изолятора кабеля



Надеть на центральную жилу кабеля штырь D и припаять его



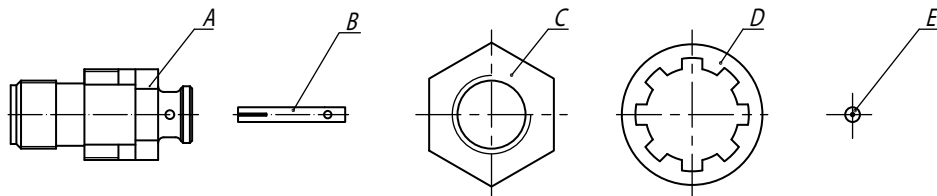
Вставить кабель в корпус разъема А до упора.  
Прижать втулку С в корпусе А прижимной втулкой В.  
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее\*\*.  
Гайку Е и шайбу F навернуть при необходимости





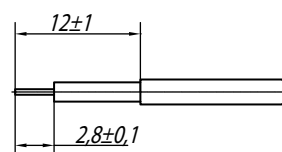
## СК9-РПКП-0,6.21-1-056

### Конструкция соединителя

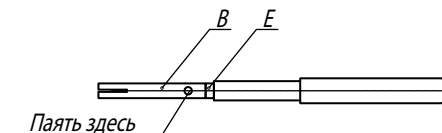


#### Порядок работы:

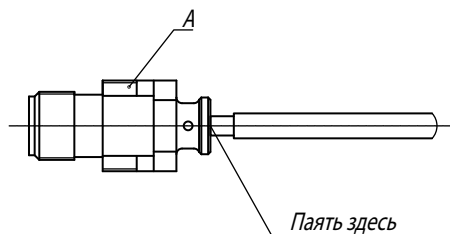
Разделать кабель в соответствии с рисунком\*



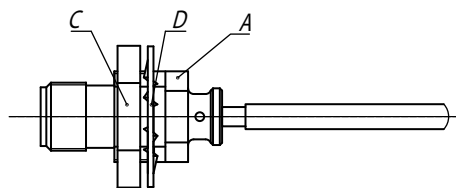
Надеть на центральную жилу кабеля втулку E и гнездо B.  
Припаять гнездо B



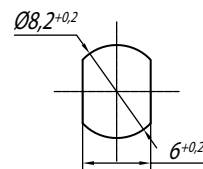
Вставить гнездо B с кабелем в корпус соединителя A.  
Припаять кабель к корпусу A



Надеть на корпус разъема A стопорную шайбу D.  
Навинтить на корпус разъема A гайку C

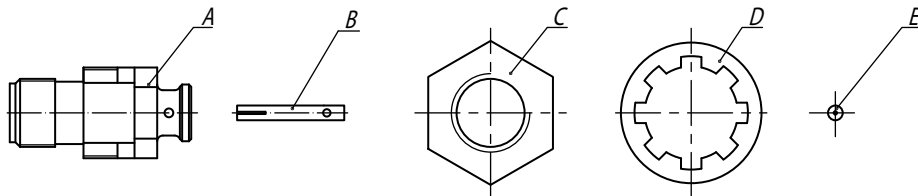


Разметка для крепления



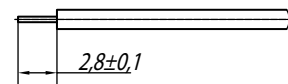
## СК9-РПКП-0,6.25-1-057

### Конструкция соединителя

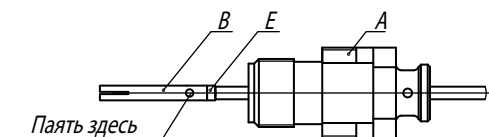


#### Порядок работы:

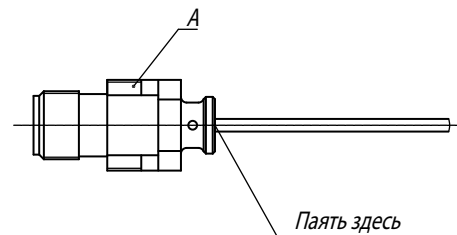
Разделать кабель в соответствии с рисунком\*



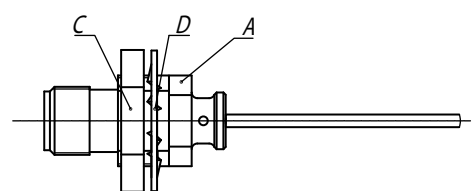
Надеть на центральную жилу кабеля корпус А, втулку Е и гнездо В.  
Припаять гнездо В



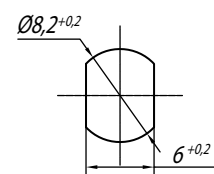
Втянуть гнездо В с кабелем в корпус соединителя А.  
Припаять кабель к корпусу А



Надеть на корпус разъема А стопорную шайбу D.  
Навинтить на корпус разъема А гайку С



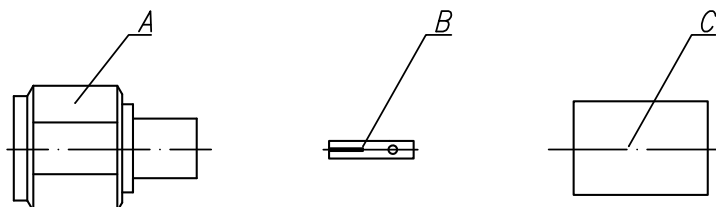
Разметка для крепления



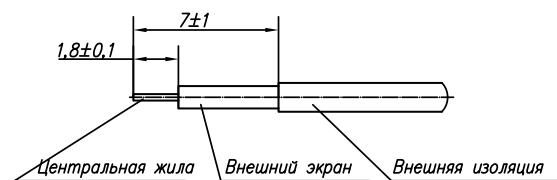
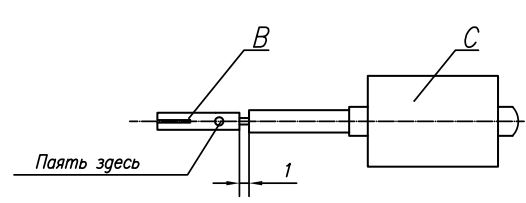
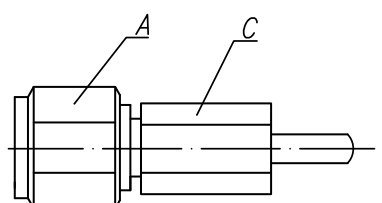
# РОЗЕТКИ КАБЕЛЬНЫЕ С ОБРАТНОЙ ПОЛЯРНОСТЬЮ

## СК9(RP)-РКП-3.38-2-360, SMA(RP)-РКП-3.38-2-360

### Конструкция соединителя



### Порядок работы:

<p>Разделать кабель согласно рисунку*</p>	 <p>Центральная жила    Внешний экран    Внешняя изоляция</p>
<p>Надеть на кабель обжимную втулку С. Надеть на центральную жилу кабеля штырь В и припаять его. Выдержать зазор между штырем В и торцом изолятора кабеля.</p> <p>При обслуживании и пайке использовать спирто-канифольный флюс ФКСп ОСТ 4Г 0.033.200 или ФКТ ТУ 13-4000177-55-85. Промывку мест пайки и лужения спиртом допускается только после остывания этих мест.</p>	 <p>Паять здесь</p>
<p>Вставить штырь В с кабелем в корпус соединителя А. Оплетку кабеля расположить сверху "хвостовика" разъема. Натянуть на нее обжимную втулку С и обжать ее клещами. После заделки кабеля проверить отсутствие обрыва внутреннего и внешнего проводника и отсутствие короткого замыкания между корпусом и проводником. Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. **</p> <p>Для жестких условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-PTFE, производство DSG-Canica.</p> <p>Для обычных условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-Splicemelt Deray-IAKT, производство DSG-Canica.</p>	

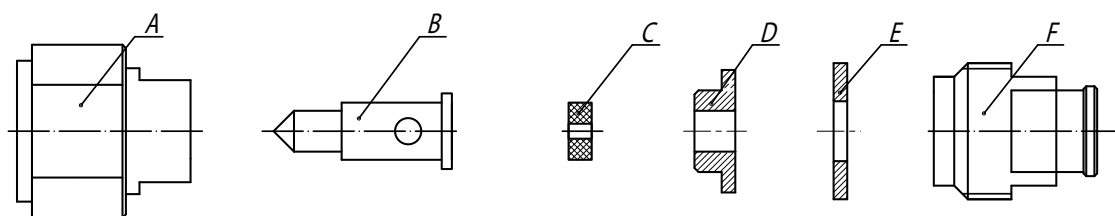
# Приложение 3.

## Рекомендации по заделке соединителей серии СК4

### ВИЛКИ КАБЕЛЬНЫЕ ПРЯМЫЕ

#### СК4-ВКП-58-3-237

##### Конструкция соединителя



##### Порядок работы:

Разделать кабель согласно рисунку*	
Надеть на кабель термоусадочную трубку. Надеть на кабель прижимную втулку F. Надеть на кабель втулку D и кольцо E. Торец втулки D должен быть заподлицо с торцом изоляции кабеля.	
Надеть на центральную жилу кабеля фторопластовую шайбу C. Надеть на центральную жилу кабеля штырь B и припаять его.	
Вставить кабель с припаянными деталями в корпус разъема A до упора. Прижать втулку D и кольцо E в корпусе A прижимной втулкой F.  Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. **	

\* ВНИМАНИЕ! Повреждение центрального проводника и внешней оплетки не допускаются.

\*\* ПРИМЕЧАНИЕ: Для жестких условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-PTFE(производитель DSG-Canuca). Для обычных условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-Splicing или Deray-IAKT (производитель DSG-Canuca).

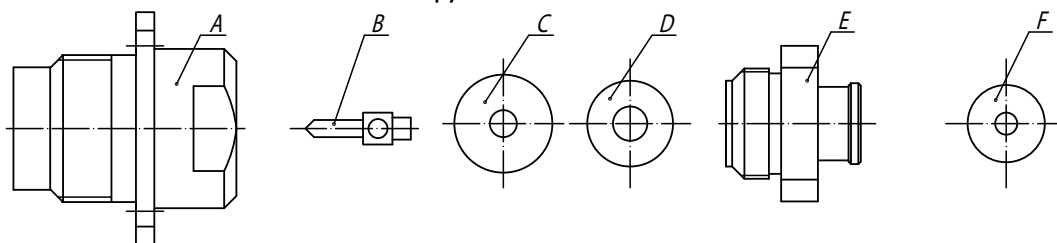
# Приложение 4.

## Рекомендации по заделке соединителей серии СКБ

### ВИЛКИ КАБЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ

#### СКБ-ВКФП-3.35-4-250

Конструкция соединителя

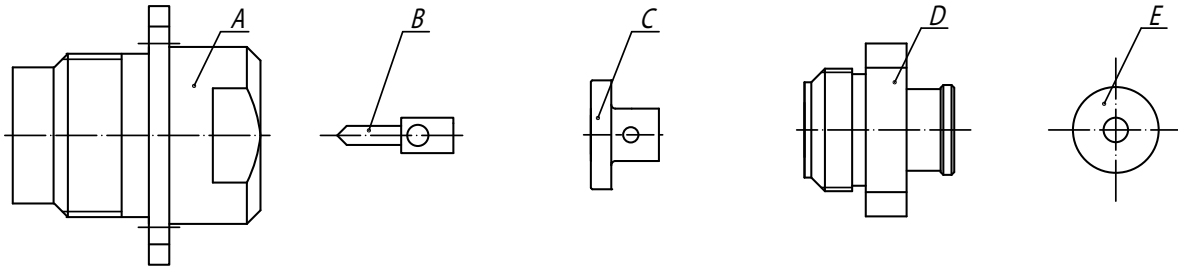


Порядок работы:

<p>Разделать кабель согласно рисунку*</p>	
<p>Надеть на кабель прижимную втулку E и кольцо D.</p>	
<p>Распушить внешнюю оплетку кабеля. Надеть на внутреннюю изоляцию кабеля кольцо C, так чтобы оплетка кабеля была между кольцом D и кольцом C. Надеть на центральную жилу кабеля изолятор E, штырь B и припаять его.</p>	
<p>Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя A. Вкрутить в корпус разъема A прижимную втулку E до упора. Для фиксации прижимной втулки E резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем. <b>Примечание:</b> На прижимную втулку E можно надеть изоляционное кольцо, которое может входить в комплект соединителя. Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. **</p>	

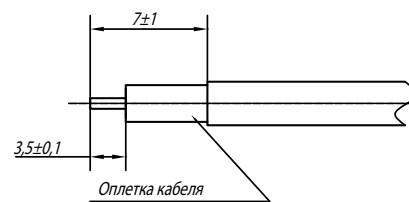
## СК6-ВКФП-4,8.32-3-235

### Конструкция соединителя

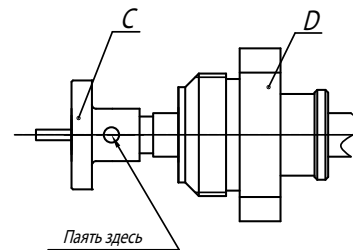


### Порядок работы:

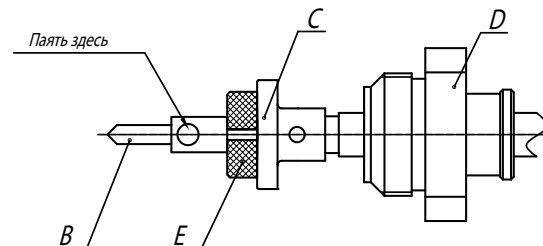
Разделать кабель согласно рисунку\*



Надеть на кабель прижимную втулку D и втулку C. Втулку C припаять к кабелю заподлицо к торцу кабеля.



Надеть на центральную жилу кабеля изолятор E, штырь B и припаять его.

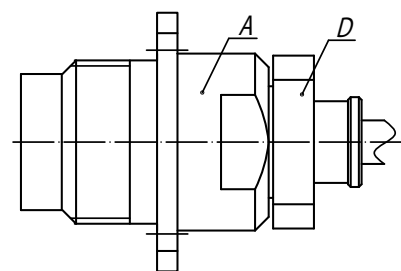


Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя A.

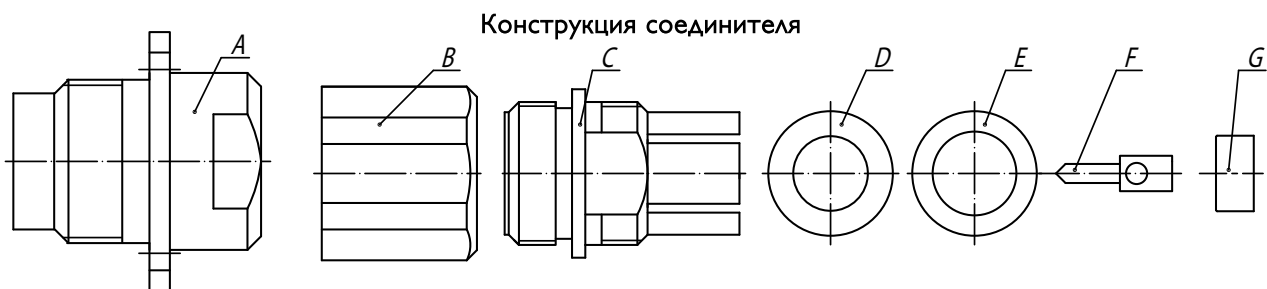
Вкрутить в корпус разъема A прижимную втулку D до упора. Для фиксации прижимной втулки D резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.

**Примечание:** на прижимную втулку D можно надеть изоляционное кольцо, которое может входить в комплект соединителя.

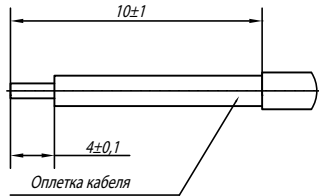
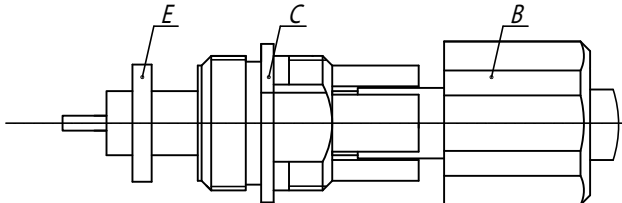
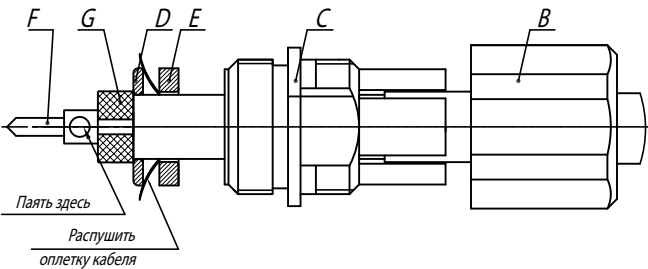
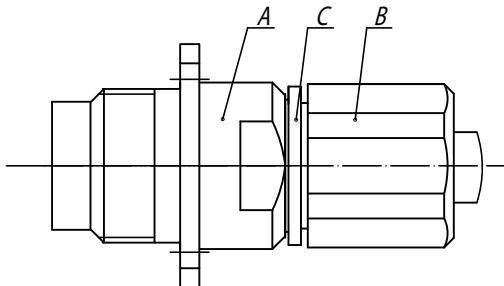
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. \*\*



## СК6-ВКФП-4,8.32-4-252

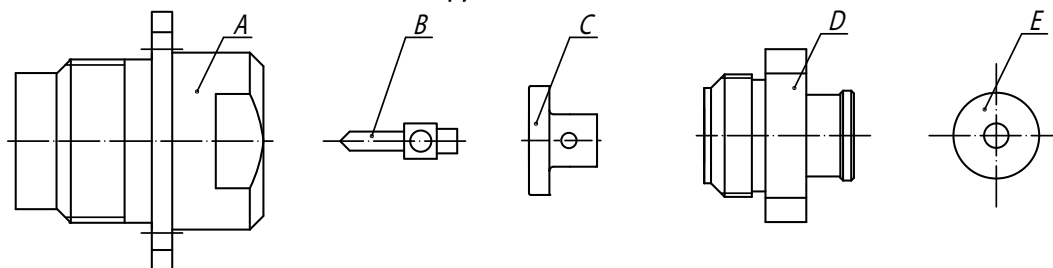


### Порядок работы:

<p>Разделать кабель согласно рисунку*</p>	 <p style="text-align: center;">Оплетка кабеля</p>
<p>Надеть на кабель гайку В, прижимную втулку С и кольцо Е.</p>	
<p>Распушить внешнюю оплетку кабеля. Надеть на внешнюю оплетку кабеля кольцо D, так чтобы оплетка кабеля была между кольцом D и кольцом E. Надеть на центральную жилу кабеля изолятор G и штырь F. Штырь F припаять.</p>	 <p style="text-align: center;">Паять здесь Распушить оплетку кабеля</p>
<p>Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя А. Вкрутить в корпус разъема А прижимную втулку С до упора. Для фиксации прижимной втулки С резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем. Накрутить на прижимную втулку С гайку В, для надежной фиксации кабеля. <b>Примечание:</b> Накручивать гайку В необходимо осторожно, чтобы недопустить пережатия кабеля ламелями прижимной втулки С.  Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. **</p>	

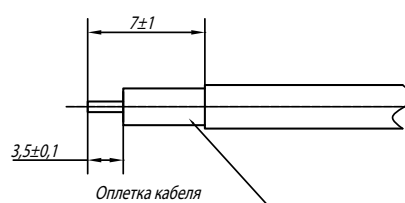
## СК6-ВКФП-085-3-228, СК6-ВКФП-2.25-3-222, СК6-ВКФП-141-3-226, СК6-ВКФП-142-4-276

### Конструкция соединителя

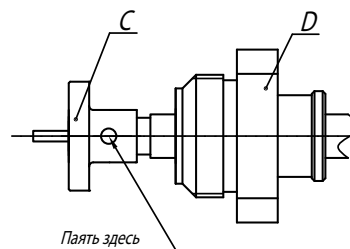


### Порядок работы:

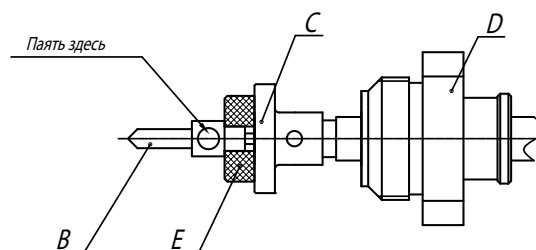
Разделить кабель согласно рисунку\*



Надеть на кабель прижимную втулку D и втулку C.  
Втулку C припаять к кабелю заподлицо к торцу кабеля.



Надеть на центральную жилу кабеля изолятор E, штырь B и припаять его.

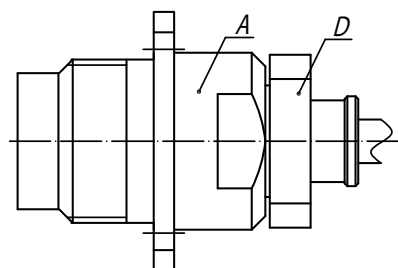


Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя А.

Вкрутить в корпус разъема А прижимную втулку D до упора.  
Для фиксации прижимной втулки D резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.

**Примечание:** на прижимную втулку D можно надеть изоляционное кольцо, которое может входить в комплект соединителя.

Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. \*\*

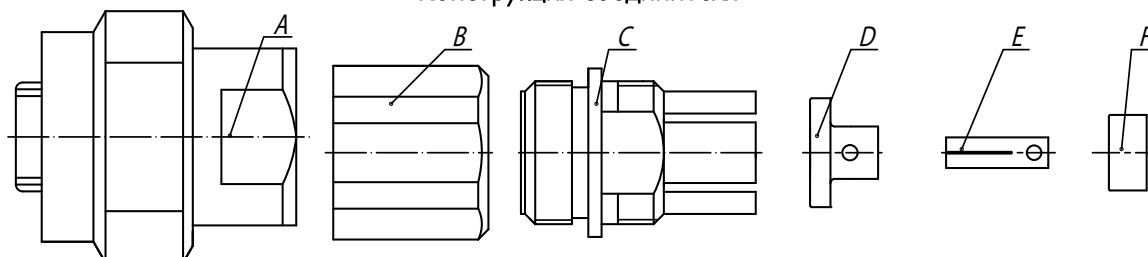




# РОЗЕТКИ КАБЕЛЬНЫЕ ПРЯМЫЕ

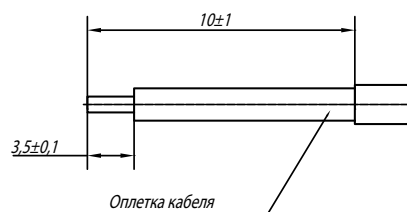
## СК6-РКП-3.38-4-322

### Конструкция соединителя

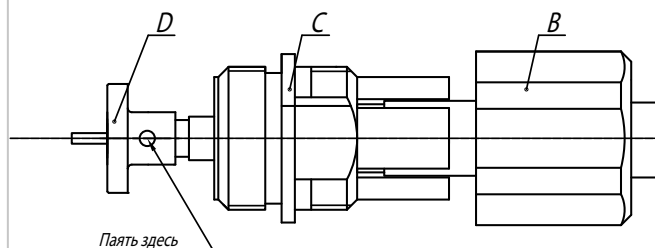


### Порядок работы:

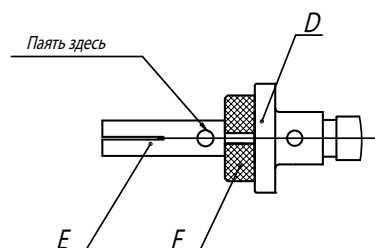
Разделать кабель согласно рисунку\*



Надеть на кабель прижимную втулку С и втулку D.  
Втулку D припаять к кабелю заподлицо к торцу кабеля.



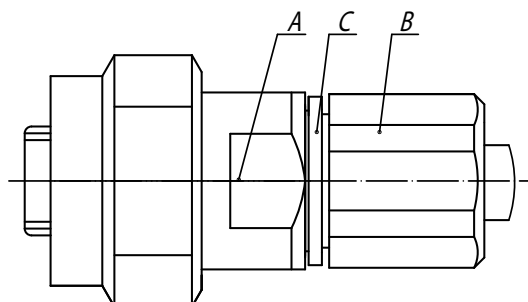
Надеть на центральную жилу кабеля изолятор F, гнездо E и припаять его.



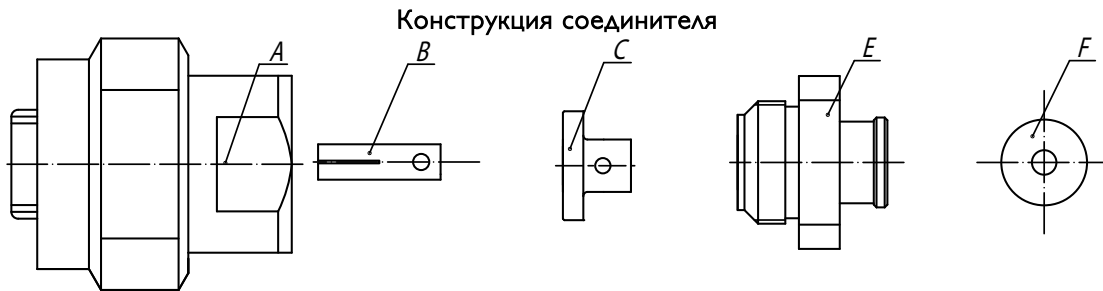
Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя А.  
Вкрутить в корпус разъема А прижимную втулку С до упора.  
Для фиксации прижимной втулки С резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.  
Накрутить на прижимную втулку С гайку В, для надежной фиксации кабеля.

**Примечание:** накручивать гайку В необходимо осторожно, чтобы недопустить пережатия кабеля ламелями прижимной втулки С.

Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. \*\*

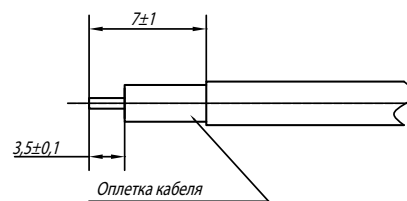


## СКБ-РКП-4,8.32-3-236

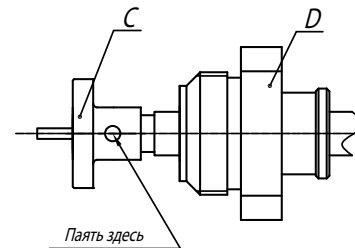


### Порядок работы:

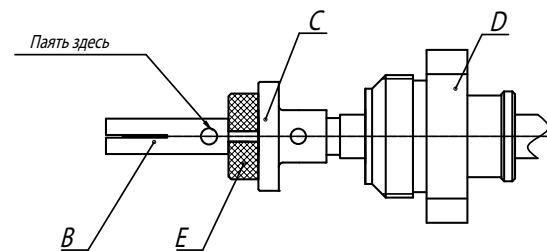
Разделать кабель согласно рисунку\*



Надеть на кабель прижимную втулку D и втулку C. Втулку C припаять к кабелю заподлицо к торцу кабеля.



Надеть на центральную жилу кабеля изолятор E, гнездо B и припаять его.

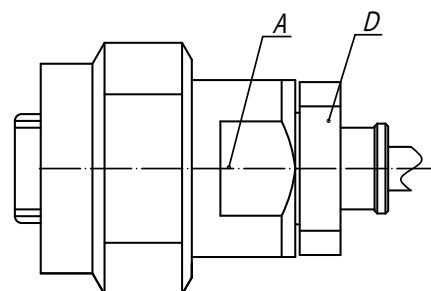


Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя A.

Вкрутить в корпус разъема A прижимную втулку D до упора. Для фиксации прижимной втулки D резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.

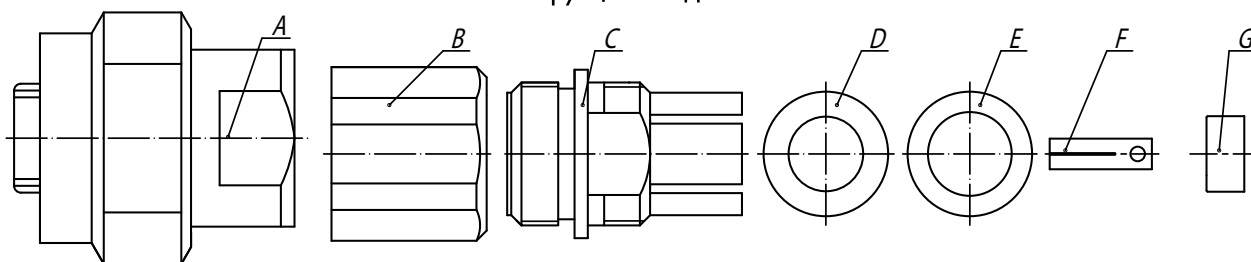
**Примечание:** на прижимную втулку D можно надеть изоляционное кольцо, которое может входить в комплект соединителя.

Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. \*\*



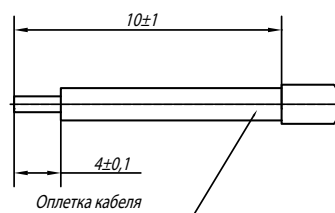
## СК6-РКП-4,8.32-4-253

### Конструкция соединителя

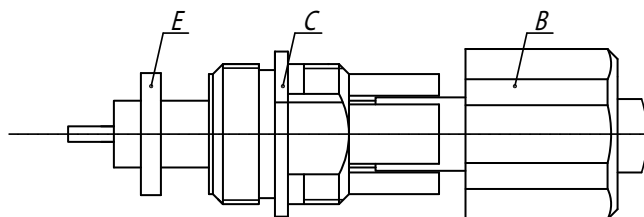


### Порядок работы:

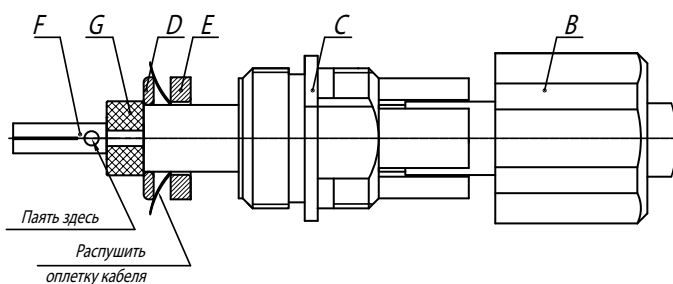
Разделать кабель согласно рисунку\*



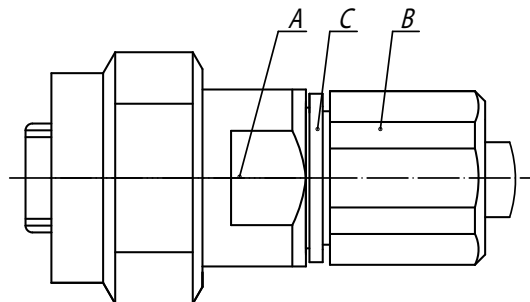
Надеть на кабель гайку В, прижимную втулку С и кольцо Е.



Распушить внешнюю оплетку кабеля.  
Надеть на внешнюю оплетку кабеля кольцо D, так чтобы оплетка кабеля была между кольцом D и кольцом E.  
Надеть на центральную жилу кабеля изолятор G и гнездо F.  
Гнездо F припаять.



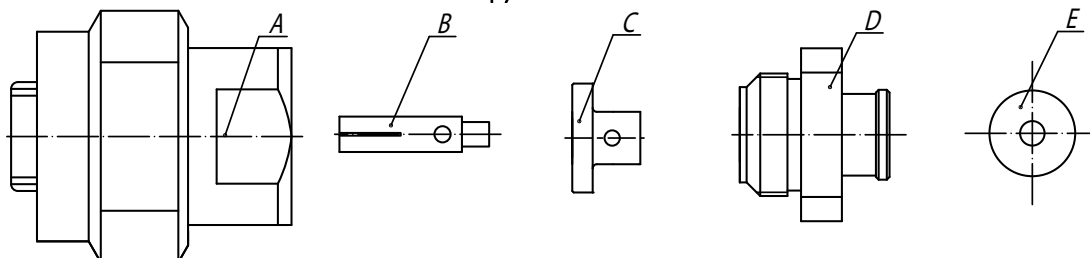
Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя А.  
Вкрутить в корпус разъема А прижимную втулку С до упора.  
Для фиксации прижимной втулки С резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.  
Накрутить на прижимную втулку С гайку В, для надежной фиксации кабеля.  
**Примечание:** накручивать гайку В необходимо осторожно, чтобы недопустить пережатия кабеля ламелями прижимной втулки С.



Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. \*\*

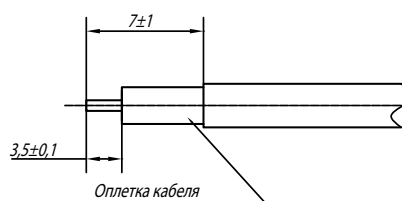
## СК6-РКП-085-3-227, СК6-РКП-2.25-3-223, СК6-РКП-141-3-225

### Конструкция соединителя

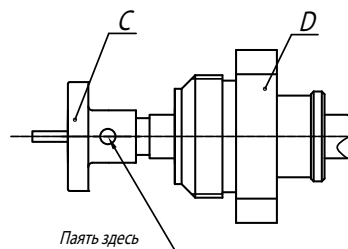


### Порядок работы:

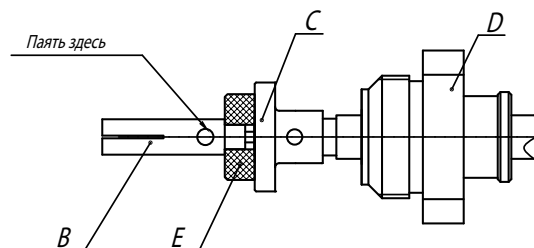
Разделать кабель согласно рисунку\*



Надеть на кабель прижимную втулку D и втулку C. Втулку C припаять к кабелю заподлицо к торцу кабеля.



Надеть на центральную жилу кабеля изолятор E и припаять его.

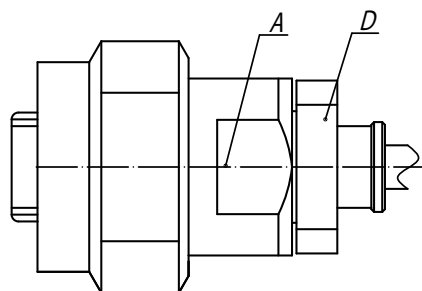


Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя A.

Вкрутить в корпус разъема A прижимную втулку D до упора. Для фиксации прижимной втулки D резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.

**Примечание:** на прижимную втулку D можно надеть изоляционное кольцо, которое может входить в комплект соединителя.

Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. \*\*



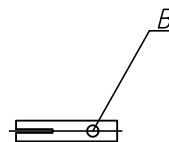
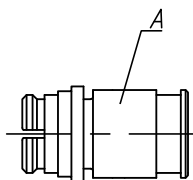
# Приложение 5.

## Рекомендации по заделке соединителей серии SMP

### РОЗЕТКИ КАБЕЛЬНЫЕ ПРЯМЫЕ

#### SMP-РКП-047-1-332, SMP-РКП-085-1-333

##### Конструкция соединителя

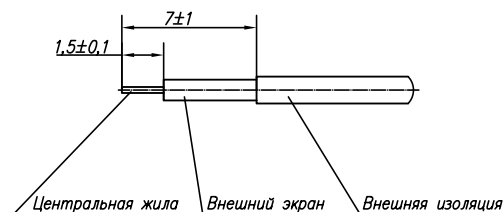


##### Порядок работы:

Разделать кабель согласно рисунку\*

Перед облуживанием и заделкой кабеля:

- необходимо провести формовку кабеля, если в конструкции кабельной сборки есть изгибы;
- рекомендуется провести термическую тренировку кабеля, поместив его камеру тепла и холода на 30 минут при температуре  $(230 \pm 10)$  С, либо прогреть места облуживания кабеля потоком горячего воздуха из фена в течении 10 минут. Дать остыть кабелю. В случае выступания внутренней изоляции кабеля за металлическую оплетку поверхности А удалить выступающую часть изоляции, не повреждая центральную жилу кабеля



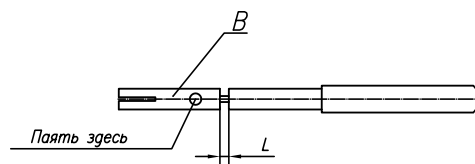
Надеть на центральную жилу кабеля штырь В и припаять его.

Выдержать зазор L между штырем В и торцом изолятора кабеля:

для SMP-РКП-047-1-332 –  $L=0,30^{+0,03}$ ;

для SMP-РКП-085-1-333 –  $L=0,15^{+0,03}$ .

При облуживании и пайке использовать спирто-канифольный флюс ФКСп ОСТ 4Г 0.033.200 или ФКТ ТУ 13-4000177-55-85. Промывку мест пайки и лужения спиртом допускается только после остывания этих мест.



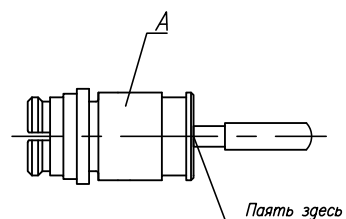
Вставить штырь В с кабелем в корпус соединителя А. Припаять кабель к корпусу А.

После заделки кабеля проверить отсутствие обрыва внутреннего и внешнего проводника и отсутствие короткого замыкания между корпусом и проводником.

Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее. \*\*

Для жестких условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-PTFE, производство DSG-Canica.

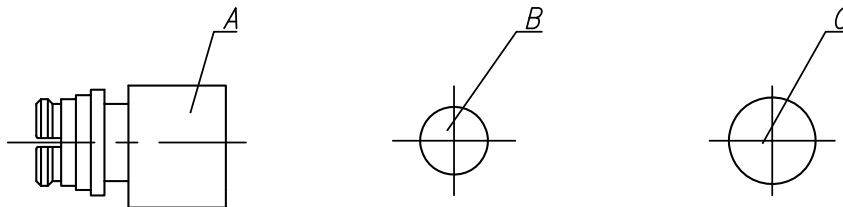
Для обычных условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-Splicemelt Deray-IAKT, производство DSG-Canica.



# РОЗЕТКИ КАБЕЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ

## SMP-PKY-047-1-330

### Конструкция соединителя

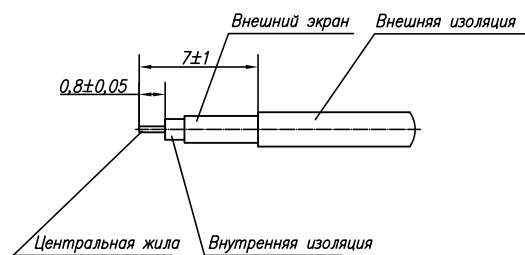


### Порядок работы:

Разделать кабель согласно рисунку\*

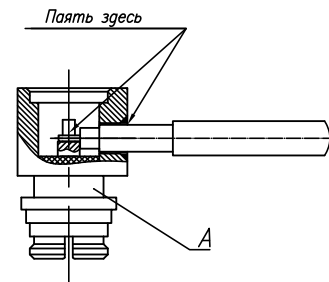
Перед облуживанием и заделкой кабеля:

- необходимо провести формовку кабеля, если в конструкции кабельной сборки есть изгибы;
- рекомендуется провести термическую тренировку кабеля, поместив его камеру тепла и холода на 30 минут при температуре  $(230 \pm 10) \text{ C}$ , либо прогреть места облуживания кабеля потоком горячего воздуха из фена в течении 10 минут. Дать остыть кабелю. В случае выступания внутренней изоляции кабеля за металлическую оплетку поверхности А удалить выступающую часть изоляции, не повреждая центральную жилу кабеля.



Вставить кабель в кабельный ввод корпуса разъема А до упора. Припаять внешний проводник кабеля к корпусу кабеля. Припаять центральную жилу кабеля к центральному контакту разъема.

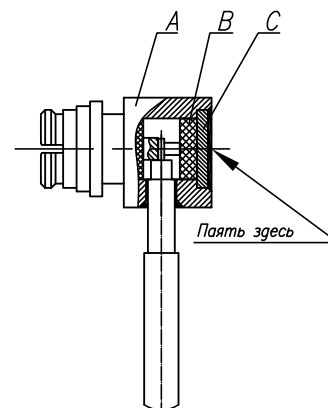
При облуживании и пайке использовать спирто-канифольный флюс ФКСп ОСТ 4Г 0.033.200 или ФКТ ТУ 13-4000177-55-85. Промывку мест пайки и лужения спиртом допускается только после остывания этих мест.



Вставить фторопластовую крышку в в корпус соединителя А. Вставить крышку С в корпус соединителя А и припаять ее.

После заделки кабеля проверить отсутствие обрыва внутреннего и внешнего проводника и отсутствие короткого замыкания между корпусом и проводником.

Для жестких условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-PTFE, производство DSG-Canica. Для обычных условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-Splicemelt Deray-IAKT, производство DSG-Canica.



# Приложение Б.

## Условные обозначения

### Условные обозначения коаксиальных соединителей

СК9	–ВК	П	–2.25	–1	–33	–1.*	–М*
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Тип соединителя	N — тип N по ГОСТ РВ 51914-2002 SMA — тип SMA по ГОСТ РВ 51914-2002 SMA(RP) — тип SMA(RP) по ТУ 27.33.13.120-017-38970729-17 SMP — тип SMP по MIL-STD-348A СК3 — тип III по ГОСТ РВ 51914-2002 СК4 — тип IV по ГОСТ РВ 51914-2002 СК6 — тип VI по ГОСТ 20265-83, ГОСТ 20465-85 СК9 — тип IX по ГОСТ РВ 51914-2002 СК9(RP) — тип СК9(RP) по ТУ 27.33.13.120-016-38970729-17					
2	Вид корпуса, способ крепления или монтажа:	ВК — вилка кабельная ВФК — вилка фланцевая кабельная; РК — розетка кабельная; РПК — розетка приборно-кабельная РБМГ — коаксиальный микрополосковый переход герметичный; РБФ — розетка блочная фланцевая РПМ — розетка для монтажа на печатную плату РФК — розетка фланцевая кабельная РБМН — коаксиальный микрополосковый переход негерметичный					
3	Тип корпуса	П — прямой У — угловой					
4	Тип кабеля	См. Приложение 7. Рекомендуемые кабели					
5	Способ монтажа	1 — гайка 2 — обжим 3 — прижим с пайкой 4 — прижим с обжимом					
6	Номер разработки						
7	Тип покрытия корпуса	1. М — Н3.Зл-Ко(99,9)1,3 2. М — Ср-Су(99,4)6 3. М — Н3.М-0-Ц3 4. М — химическое пассивирование, гидрофобизированное 5. М — Н9 1.О — Н3.Зл-Ко(99,9)1,3 3.О — Н3.М-0-Ц9, Н3.Зл-Ко(99,9)1,3 5.О — Н-Ф12, Н3.Зл-Ко(99,9)1,3					
8	Тип покрытия центрального контакта	М — Н3.Зл-Ко(99,9)1,3					

\* *Примечание.* Полное обозначение соединителя образуется добавлением типа покрытия к обозначению, указанному в таблице «Материалы и покрытия» (СК9-ВКП-1,5.21-3-005-2.М).

## Условные обозначения коаксиальных переходов

КП	N	SMA	B	B	П	П	01	5.M
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1	Обозначение изделия	КП
2	Тип соединителя первой стороны перехода	N SMA III IX/1 IV V VI
3	Тип соединителя второй стороны перехода	N SMA III IX/1 IV V VI
4	Вид соединителя первой стороны перехода	B — вилка P — розетка
5	Вид соединителя второй стороны перехода	B — вилка P — розетка
6	Вариант исполнения перехода	П — проходной Ф — фланцевый Б — блочный
7	Тип корпуса	П-прямой У-угловой
8	Номер разработки	
9	Тип покрытия корпуса	1.M — H3.3л-Кo(99,9)1,3 2.M — Cp-Су(99,4)6 3.M — H3.M-0-Ц9 4.M — химическое пассивирование, гидрофобизированное по нержавеющей стали 5.M — H9 1.O — H3.3л-Кo(99,9)1,3 3.O — H3.M-0-Ц9, H3.3л-Кo(99,9)1,3 5.O — H-Ф12, H3.3л-Кo(99,9)1,3

\* Примечание – Полное обозначение коаксиального перехода образуется добавлением типа покрытия к обозначению, указанному в таблице «Материалы и покрытия» (СК9-ВКП-1,5.21-3-005-2.M).



# Приложение 7.

## Рекомендуемые кабели

### Применяемые кабели и их коды

Код кабеля	Наименование кабеля	Производитель	Страна производителя
0,6.21	PK50-0,6-21	ОКБ КП	Россия
	SR-034	Flontec	Южная Корея
0,6.25	PK50-0,6-25	ОКБ КП	Россия
1.22	PK50-1-22	ОКБ КП	Россия
047	SR-047	Flontec	Южная Корея
1,5.21	LMR-100A	TIMES MICROWAVE SYSTEMS	США
	RG-316	Flontec	Южная Корея
085	PK50-1,5-21	ОКБ КП	Россия
	SF-085	Flontec	Южная Корея
	RG-405	Flontec	Южная Корея
	SR-085	Flontec	Южная Корея
	MULTIFLEX 086	HUBER+SUHNER AG	Швейцария
	SUCOFORM 86 FEP	HUBER+SUHNER AG	Швейцария
2,22	PK50-1,5-22	ОКБ КП	Россия
	SFF-50-2-1	HUADA	КНР
	PK50-2-22	ОКБ КП	Россия
2,25	SF-100FEP	Flontec	Южная Корея
	SUCOFORM 113 FEP	HUBER+SUHNER AG	Швейцария
	PK50-2-25	ОКБ КП	Россия
	PK50-2-28	ОКБ КП	Россия
3,35	PK50-3-35	НПП СпецКабель	Россия
3,210	LMR-195	TIMES MICROWAVE SYSTEMS	США
	RG-58/U	Flontec	Южная Корея
	PK50-3-210	НПП СпецКабель	Россия
141	PK50-3-28	ОКБ КП	Россия
	PK50-3-29	ОКБ КП	Россия
	MULTIFLEX 141	HUBER+SUHNER AG	Швейцария
	SUCOFORM 141 FEP	HUBER+SUHNER AG	Швейцария
	SF-141	Flontec	Южная Корея
	SR-141	Flontec	Южная Корея
142	RG-402	Flontec	Южная Корея
	RG-142 B/U	Flontec	Южная Корея
	RG-223	HUBER+SUHNER AG	Швейцария
4,47	PK50-4-47-C	ОКБ КП	Россия
4,8.32	PK50-4,8-32	НПП СпецКабель	Россия
	LMR-300	TIMES MICROWAVE SYSTEMS	США
250	SUCOFORM 250-01 FEP	HUBER+SUHNER AG	Швейцария
400	LMR-400	TIMES MICROWAVE SYSTEMS	США
	RG-213	HUBER+SUHNER AG	Швейцария
	RG-8	Belden	Нидерланды
	PK50-7-315	НПП СпецКабель	Россия
3,38	PK50-3-38	НПП СпецКабель	Россия

# Приложение 8.

## Опросный лист на производство кабельных сборок

### ИНФОРМАЦИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ

Предприятие: \_\_\_\_\_  
 Адрес: \_\_\_\_\_  
 Ф.И.О. контактного лица: \_\_\_\_\_  
 Должность: \_\_\_\_\_  
 E-mail \_\_\_\_\_  
 Тел./ факс: \_\_\_\_\_  
 Требования к кабельной сборке \_\_\_\_\_

#### 1. Конструктивные

Наименование	Значение
Тип соединителя:	
1-й соединитель:	
2-й соединитель:	
Тип кабеля	
Длина сборки кабельной, мм	
Количество кабельных сборок, шт	
Количество сочленений, не менее	

#### 2. Электрические

Наименование	Значение
Диапазон рабочих частот кабельной сборки:	
минимальное значение рабочей частоты, ГГц,	
максимальное значение рабочей частоты, ГГц.	
Значение коэффициента стоячей волны напряжения (КСВН), не более	
Затухание, дБ, не более.	

#### 3. Эксплуатационные

Наименование	Значение
Маркировка кабеля	требуется / не требуется
Маркировка 1-го вывода	
Маркировка 2-го вывода	
Дополнительная маркировка	
Термоусаживаемая трубка	требуется / не требуется
Длина термоусаживаемой трубки, мм	
Дополнительные требования к термоусаживаемой трубке (цвет, клеевой подслои и т.д)	
Климатическое исполнение в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69	
Диапазон рабочих температур, °С.	

4. Дополнительные требования \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_





ООО «Амитрон Электроникс»  
Каталог продукции 2019

Составитель каталога: Надежда Ермаченко  
Фото: Александр Фокин  
Компьютерная верстка: Анастасия Моисеева

Отпечатано в типографии:  
ООО «Тверская фабрика печати»  
170006, Тверь, Беляковский пер., 46  
Тел./факс: (4822) 35-32-13, [www.t-f-p.ru](http://www.t-f-p.ru)  
Заказ № 3493 Тираж 500 экз.



ООО Амитрон "Электроникс"  
Адрес: 123592 г. Москва, ул. Кулакова, 20, стр. 1в  
Телефон: +7(495) 662-67-87 многоканальный  
e-mail: mailbox@amel.ru  
<http://www.amel.ru>