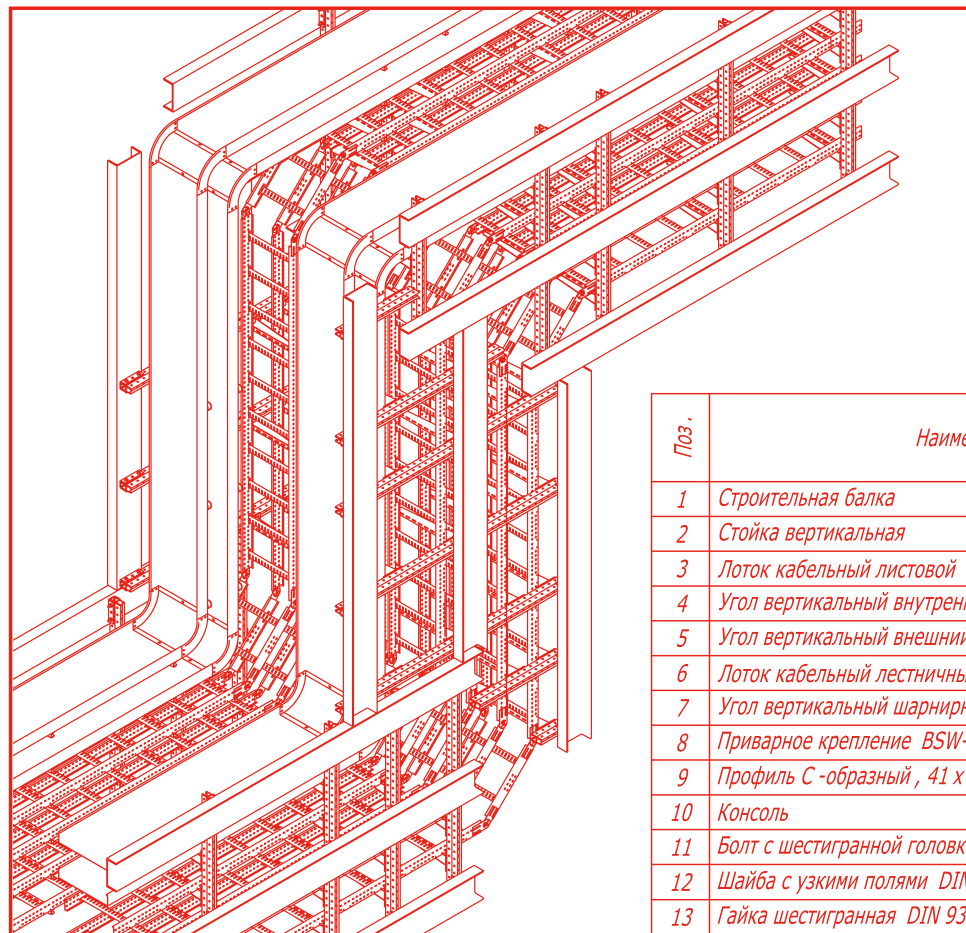




Типовой альбом DKC-2018.IS

Проектирование
кабеленесущих конструкций
для промышленных
предприятий



О компании ДКС



Компания ДКС, основанная в августе 1998 года, на сегодняшний день входит в число крупнейших производителей кабеленесущих систем и электрощитового оборудования в России и Европе. Развивая свое производство, дистрибьюторскую сеть и новые направления, ДКС выполняет миссию по обеспечению мирового рынка электротехнических изделий высококачественной продукцией.

Импортное оборудование, квалифицированные специалисты, превосходное сырье позволили ДКС с первых дней представлять на рынке первоклассную продукцию, которая отвечает самым современным требованиям мировых стандартов.

Ассортимент

Номенклатура ДКС насчитывает более 40000 компонентов и аксессуаров, объединенных в несколько основных групп: кабельные каналы, металлические и пластиковые трубы, металлические и пластиковые лотки, низковольтное оборудование, системы для кондиционирования, шинопроводы, молниезащита и заземление. Многие продукты, производимые компанией ДКС, являются инновационными для электротехнического рынка. Благодаря активной работе по исследованию и разработке новых материалов и продуктов, ДКС обладает обширным перечнем собственных патентов.

География

Производственные и складские комплексы ДКС расположены в России, Украине, Италии, Венгрии и Румынии. Региональные представительства компании работают в крупнейших городах России, а также СНГ и Европы.

Политика продаж

ДКС работает с широкой сетью дистрибьюторов, не осуществляя прямых продаж конечным пользователям. Сбалансированная сбытовая политика компании позволяет обеспечивать постоянное присутствие продукции на рынке и своевременно регулировать уровень цен.

Поддержка партнеров

Мы регулярно проводим семинары и технические консультации для своих дистрибьюторов и их клиентов. Каждый партнер получает персональный подход, а также маркетинговую поддержку со стороны компании.

Качество

Успешно проводимая ДКС регулярная сертификация системы менеджмента качества (СМК) на соответствие международному стандарту ISO 9001 отражает стремление к постоянному улучшению процессов управления и производства, ориентацию на мировые стандарты. Продукция ДКС является ориентиром качества для всей отрасли.

Социальная политика

Мы убеждены, что для того, чтобы динамично развиваться, необходимо активно участвовать в жизни своих сотрудников и электротехнической отрасли в целом. ДКС открывает новые проекты для ВУЗов, поддерживает молодых талантливых специалистов, активно участвует в повышении культуры монтажа.

Отраслевые решения

Компания ДКС располагает собственной инженерной службой, которая оказывает поддержку партнерам при подготовке сложных проектов по созданию кабельных трасс внутри и снаружи производственных, торговых и жилых помещений. Нашими специалистами накоплен значительный опыт отраслевых решений в нефтегазовой отрасли, телекоммуникациях, инфраструктурных проектах и многих других областях.

Компания ДКС разработала специальный "Альбом типовых решений" для прокладки кабеленесущих трасс на основе металлических кабельных лотков собственного производства. Типовые решения, представленные в данном Альбоме, наиболее универсальны в плане использования, так как применяются в большинстве проектов промышленного, коммерческого и гражданского строительства.

Проекты

Предпочтение продукции ДКС было отдано при поставках на многие значимые объекты, в том числе: Московский Кремль, МИД РФ, резиденция Президента РФ "Горки-9", нефтепровод ВСТО "Транснефть", заводы "Toyota", "Nissan", "Renault-Автофрамос", аэропорт "Шереметьево", спортивные сооружения корпорации "Олимпстрой" в Красной Поляне (Сочи), здание Верховной Рады (Киев, Украина), Укрсоцбанк (Киев, Украина), Национальный театр (Милан, Италия), музей Науки и Техники (Милан, Италия), аэропорт "Orio al Serio" (Бергамо, Италия), метро г. Лозанна (Швейцария), заводы Alstom (Каир, Египет).

*АО "ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КАБЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ"
АО "МАГНИТОГОРСКИЙ ГИПРОМЕЗ"*

Типовой альбом ДКС-2018.IS

*ПРОЕКТИРОВАНИЕ КАБЕЛЕНЕСУЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ*

Магнитогорск 2019

АО "ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КАБЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ"
АО "МАГНИТОГОРСКИЙ ГИПРОМЕЗ"

Типовой альбом ДКС-2018.IS
ПРОЕКТИРОВАНИЕ КАБЕЛЕНЕСУЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

АО "Магнитогорский ГИПРОМЕЗ"

Генеральный директор

Начальник электротехнического отдела №1

Главный специалист электротехнического отдела №1

Ю.А. Тверской

Ю.Г. Аникин

Ю.В. Толотов

АО "ДКС"

Директор Департамента инженерных решений

Руководитель проектного отдела

Технический руководитель проектов

А.В. Дядичко

Г.А. Чередниченко

Е.А. Никитин

Магнитогорск 2019

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Обозначение	Наименование	стр.
DKC-2018.IS.C	Содержание	3
DKC-2018.IS.ПЗ	Пояснительная записка	5
DKC-2018.IS.01	Крепление стойки из двойного С-образного профиля к строительным прогонам/к стене на закладные детали	13
DKC-2018.IS.02	Крепление стойки из С-образного профиля к строительным прогонам/к стене на закладные детали	35
DKC-2018.IS.03	Крепление вертикальной стойки к стене	44
DKC-2018.IS.04	Крепление вертикальной стойки к потолку. Односторонняя схема подвеса	46
DKC-2018.IS.05	Крепление вертикальной стойки к потолку. Двусторонняя схема подвеса	48
DKC-2018.IS.06	Крепление вертикальной стойки к полу. Односторонняя схема подвеса	50
DKC-2018.IS.07	Крепление вертикальной стойки к полу. Двусторонняя схема подвеса	52
DKC-2018.IS.08	Стойка для пролета 6 м	54
DKC-2018.IS.09	Организация поворота на проходной эстакаде	55
DKC-2018.IS.10	Организация отвода с проходной эстакады на непроходную	57
DKC-2018.IS.11	Т-образный отвод с проходной эстакады на непроходную через верх	59
DKC-2018.IS.12	Т-образный отвод с проходной эстакады на непроходную через низ	61
DKC-2018.IS.13	Т-образный отвод на проходной эстакаде	63
DKC-2018.IS.14	Изменение уровня прокладки	65
DKC-2018.IS.15	Вертикальный опуск на проходной эстакаде	66
DKC-2018.IS.16	Подвод кабеля к электродвигателю	68
DKC-2018.B5.29	Горизонтальная прокладка кабелей при помощи полиамидных кабельных держателей BHR	69
DKC-2018.S5.01	Соединение лотков "папа-мама"	74
DKC-2018.S5.02	Соединение лотков в местах однотипных окончаний	75
DKC-2018.S5.03	Переход по ширине	77
DKC-2018.S5.04	Переход по ширине упрощенный	78
DKC-2018.S5.05	Угол горизонтальный	79
DKC-2018.S5.06	Угол горизонтальный 0-44°	80

Обозначение	Наименование	стр.
DKC-2018.S5.07	Ответвитель Т-образный DPТ	82
DKC-2018.S5.08	Ответвитель Т-образный DL	83
DKC-2018.S5.09	Ответвитель Х-образный DPX	84
DKC-2018.S5.10	Угол вертикальный внешний CD90/CD45	85
DKC-2018.S5.11	Угол вертикальный внешний CDV90	86
DKC-2018.S5.12	Угол вертикальный внешний CDS90/CDSS90	87
DKC-2018.S5.13	Ответвитель-крышка Т-образный вертикальный вниз DDS/DDT	88
DKC-2018.S5.14	Ответвитель Т-образный вертикальный TD	89
DKC-2018.S5.15	Ответвитель Т-образный вертикальный TDS/TDSA/TDSR	90
DKC-2018.S5.16	Угол вертикальный внутренний CS90/CS45	91
DKC-2018.S5.17	Ответвитель TS	92
DKC-2018.S5.18	Крышка-ответвитель TS	93
DKC-2018.S5.19	Фланец соединительный FR	94
DKC-2018.S5.20	Держатель кабеля TRC	95
DKC-2018.S5.21	Заглушка кабеля TC	96
DKC-2018.S5.22	Держатель крышки	97
DKC-2018.S5.23	Шарнирное изменение угла трассы	98
DKC-2018.S5.24	Переходник по высоте RB	99
DKC-2018.S5.25	Монтаж двускатной крышки	100
DKC-2018.S5.26	Горизонтальный угол 90°, глухой	101
DKC-2018.S5.27	Угол вертикальный вверх 90°, глухой	102
DKC-2018.S5.28	Угол вертикальный вниз 90°, глухой	103

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

DKC-2018.IS.C

Содержание

Стадия	Лист	Листов
		1

Формат А3

Обозначение	Наименование	стр.
DKC-2018.S5.29	Ответвитель горизонтальный Т-образный, глухой	104
DKC-2018.S5.30	Ответвитель горизонтальный Х-образный, глухой	105
DKC-2018.S5.31	Разворот плоский левый, глухой	106
DKC-2018.S5.32	Разворот плоский правый, глухой	107
DKC-2018.S5.33	Система защиты IP 44	108
DKC-2018.S5.34	Система защиты IP 44 с переходником по высоте RB	109
DKC-2018.S5.35	Крепление кабельного лотка с системой защиты IP 44 к профилю/консоли	110
DKC-2018.S5.36	Монтаж разделителя SEP	111
DKC-2018.S5.37	Крепление пластины монтажной	112
DKC-2018.S5.38	Телескопическое расширение лотков	113
DKC-2018.S5.39	Соединение листового лотка с лестничным	114
DKC-2018.S5.40	Крепление огнестойкой перегородки к разделителю SEP	115
DKC-2018.S5.41	Соединение листового лотка с аксессуаром без подреза лотка	116
DKC-2018.S5.42	Крепление листового лотка к профилю/консоли	117
DKC-2018.L5.01	Соединение "папа-мама"	118
DKC-2018.L5.02	Соединение лотков в местах однотипных окончаний	119
DKC-2018.L5.03	Соединение лотков в местах однотипных окончаний на высоконагруженных участках трассы	120
DKC-2018.L5.04	Соединение лотков при больших пролетах и на высоконагруженных участках трассы	121
DKC-2018.L5.05	Соединение лотков в местах изгиба трассы в горизонтальной плоскости	122
DKC-2018.L5.06	Монтаж разделителя SEP	124
DKC-2018.L5.07	Монтаж перехода по ширине трассы лестничных лотков	125
DKC-2018.L5.08	Вертикальное ответвление от трассы лестничных лотков	127
DKC-2018.L5.09	Вертикальный угол	128
DKC-2018.L5.10	Крепление монтажной пластины	130
DKC-2018.L5.11	Горизонтальный угол 90°/45°	132

Обозначение	Наименование	стр.
DKC-2018.L5.12	Т-ответвитель	133
DKC-2018.L5.13	Х-ответвитель	134
DKC-2018.L5.14	Крепление лестничного лотка к профилю/консоли	135

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2018.IS.C

Лист

2

Формат А3

Содержание

Пояснительная записка к альбому типовых решений "DKC-2018.IS" содержит:

- область применения кабеленесущих систем;
- рекомендации по проектированию кабеленесущих систем на основе справочных и нормативных документов;
- рекомендации по выбору типа кабельных лотков, габаритные размеры лотка, допустимая нагрузка на лоток;
- рекомендации по выбору типа антикоррозийного покрытия;
- рекомендации по выбору консоли в зависимости от нагрузки;
- рекомендации по заземлению кабеленесущих систем;
- пример выбора кабеленесущих систем под заданные нагрузки;
- чертежи кабельных конструкций и их крепления к различным строительным основаниям с заданными нагрузками;
- организация поворотов, ответвлений и изменение уровня прокладки кабеля;
- нормативные документы.

1. Область применения

Решения, представленные в альбоме, предназначены для проектирования и монтажа кабельных конструкций на промышленных предприятиях.

2. Рекомендации по проектированию

Конфигурацию кабельной трассы необходимо подбирать в соответствии с минимальным допустимым радиусом изгиба кабеля, указанным производителем кабеля.

В соответствии с СП 76.13330.2016 п. п.:

6.3.2.6 Расстояние между точками крепления лотков и между опорными конструкциями должны быть указаны в проекте. При выборе расстояния между опорами необходимо принимать во внимание их несущую способность и предполагаемые нагрузки на лотки.

Лотки должны быть закреплены на поворотах, подъемах, спусках, пересечениях, ответвлениях, обходах выступов и препятствий и в местах их соединения, если они имеют разную ширину.

Кабели должны крепиться к лоткам, установленным в вертикальной плоскости и расположенным плашмя на опорных поверхностях, а также на спусках и подъемах с расстоянием между точками крепления не более 1 м.

В соответствии с ПУЭ 7 п. п.:

6.1.52 Открытую прокладку незащищенных изолированных проводов непосредственно по основаниям, на роликах, изоляторах, на тросах и лотках следует выполнять:

1. При напряжении выше 42 В в помещениях без повышенной опасности и при напряжении до 42 В в любых помещениях - на высоте не менее 2 м от уровня пола или площадки обслуживания.

2. При напряжении выше 42 В в помещениях с повышенной опасностью и особо опасных - на высоте не менее 2,5 м от уровня пола или площадки обслуживания.

Данные требования не распространяются на спуски к выключателям, розеткам, пусковым аппаратам, щиткам, светильникам, устанавливаемым на стене.

В производственных помещениях спуски незащищенных проводов к выключателям, розеткам, аппаратам, щиткам и т. п. должны быть защищены от механических воздействий до высоты не менее 1,5 м от уровня пола или площадки обслуживания.

В бытовых помещениях промышленных предприятий, в жилых и общественных зданиях указанные спуски допускается не защищать от механических воздействий.

В помещениях, доступных только для специально обученного персонала, высота расположения открыто проложенных незащищенных изолированных проводов не нормируется.

2.1.52 В коробах провода и кабели допускается прокладывать многослойно с упорядоченным и произвольным (россыпью) взаимным расположением. Сумма сечений проводов и кабелей, рассчитанных по их наружному диаметрам, включая изоляцию и наружные оболочки, не должна превышать: для глухих коробов 35% сечения короба в свету; для коробов с открываемыми крышками - 40%.

2.3.27 На территориях промышленных предприятий кабельные линии должны прокладываться в земле (в траншеях), туннелях, блоках, каналах, по эстакадам, в галереях и по стенам зданий.

2.3.120 В кабельных сооружениях кабели рекомендуется прокладывать целыми строительными длинами, а размещение кабелей в сооружениях должно производиться в соответствии со следующим:

1. Контрольные кабели и кабели связи следует размещать только под или только над силовыми кабелями; при этом их следует отделять перегородкой. В местах пересечения и ответвления допускается прокладка контрольных кабелей и кабелей связи над и под силовыми кабелями.

2. Контрольные кабели допускается прокладывать рядом с силовыми кабелями до 1 кВ.

3. Силовые кабели до 1 кВ рекомендуется прокладывать над кабелями выше 1 кВ при этом их следует отделять перегородкой.

4. Различные группы кабелей: рабочие и резервные кабели выше 1 кВ генераторов, трансформаторов и т.п., питающие электроприемники I категории, рекомендуется прокладывать на разных горизонтальных уровнях и разделять перегородками.

5. Разделительные перегородки, указанные в п. 1, 3 и 4, должны быть несгораемыми с пределом огнестойкости не менее 0,25 ч.

При применении автоматического пожаротушения с использованием воздушно-механической пены или распыленной воды перегородки, указанные в п. 1, 3 и 4, допускается не устанавливать.

На наружных кабельных эстакадах и в наружных закрытых частично кабельных галереях установка разделительных перегородок, указанных в п. 1, 3 и 4, не требуется. При этом взаимно резервирующие силовые кабельные линии (за исключением линий к электроприемникам особой группы I категории) следует прокладывать с расстоянием между ними не менее 600 мм и рекомендуется располагать на эстакадах по обе стороны пролетной несущей конструкции (балки, фермы); в галереях по разным сторонам от прохода.

2.3.124 Прокладка контрольных кабелей допускается пучками на лотках и многослойно в металлических коробах при соблюдении следующих условий:

1. Наружный диаметр пучка кабелей должен быть не более 100 мм.

2. Высота слоев в одном коробе не должна превышать 150 мм.

3. В пучках и многослойно должны прокладываться только кабели с однотипными оболочками.

4. Крепление кабелей в пучках, многослойно в коробах, пучков кабелей к лоткам следует выполнять так, чтобы была предотвращена деформация оболочек кабелей под действием собственного веса и устройств крепления.

5. В целях пожарной безопасности внутри коробов должны устанавливаться огнепреградительные пояса: на вертикальных участках - на расстоянии не более 20 м, а также при проходе через перекрытие; на горизонтальных участках - при проходе через перегородки.

6. В каждом направлении кабельной трассы следует предусматривать запас емкости не менее 15% общей емкости коробов.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

DKC-2018.IS.ПЗ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал		Тиунов И.А.			09.18
Проверил		Чередищенко Г.А.			09.18
Утвердил		Дядичко А.В.			09.18

Пояснительная записка

Стадия	Лист	Листов
	1	8

Формат А3

Прокладка силовых кабелей пучками и многослойно не допускается.

7.3.120 Наружную прокладку кабелей между взрывоопасными зонами рекомендуется выполнять открыто: на эстакадах, тросах, по стенам зданий и т. п., избегая по возможности прокладки в подземных кабельных сооружениях (каналах, блоках, туннелях) и траншеях.

7.3.121 По эстакадам с трубопроводами с горючими газами и ЛВЖ помимо кабелей, предназначенных для собственных нужд (для управления задвижками трубопроводов, сигнализации, диспетчеризации и т.п.), допускается прокладывать до 30 бронированных и небронированных силовых и контрольных кабелей, стальных водогазопроводных труб с изолированными проводами.

Небронированные кабели должны прокладываться в стальных водо-газопроводных трубах или в стальных коробах.

Бронированные кабели следует применять в резиновой, поливинилхлоридной и металлической оболочках, не распространяющих горение. Рекомендуется эти кабели выбирать без подушки. При этом стальные трубы электропроводки, стальные трубы и короба с небронированными кабелями и бронированные кабели следует прокладывать на расстоянии не менее 0,5 м от трубопроводов, по возможности со стороны трубопроводов с негорючими веществами.

Строительные конструкции эстакад и галерей должны соответствовать требованиям гл.2.3.

При числе кабелей более 30 следует прокладывать их по кабельным эстакадам и галереям (см. гл. 2.3). Допускается сооружать кабельные эстакады и галереи на общих строительных конструкциях с трубопроводами с горючими газами и ЛВЖ при выполнении противопожарных мероприятий. Допускается прокладка небронированных кабелей.

7.3.122 Кабельные эстакады могут пересекать эстакады с трубопроводами с горючими газами и ЛВЖ как сверху, так и снизу независимо от плотности по отношению к воздуху транспортируемых газов.

При количестве кабелей до 15 в месте пересечения допускается не сооружать кабельных эстакад; кабели могут прокладываться в трубном блоке или в плотно закрываемом стальном коробе с толщиной стенки короба не менее 1,5 мм.

7.3.123 Кабельные эстакады и их пересечения с эстакадами трубопроводов с горючими газами и ЛВЖ должны удовлетворять следующим требованиям:

1. Все конструктивные элементы кабельных эстакад (стойки, настил, ограждения, крыша и др.) должны сооружаться из негорючих материалов.

2. На участке пересечения плюс до 1,5 м в обе стороны от внешних габаритов эстакады с трубопроводами с горючими газами и ЛВЖ кабельная эстакада должна быть выполнена в виде закрытой галереи. Пол кабельной эстакады при прохождении ее ниже эстакады с трубопроводами с горючими газами и ЛВЖ должен иметь отверстия для выхода попавших внутрь нее тяжелых газов.

Ограждающие конструкции кабельных эстакад, пересекающихся с эстакадами с трубопроводами с горючими газами и ЛВЖ, должны быть негорючими и соответствовать требованиям гл. 2.3.

3. На участке пересечения эстакады с трубопроводами с горючими газами и ЛВЖ не должны иметь ремонтных площадок и на трубопроводах не должно быть фланцевых соединений, компенсаторов, запорной арматуры и т. п.

4. В местах пересечения на кабелях не должны устанавливаться кабельные муфты.

5. Расстояние в свету между трубопроводами с горючими газами и ЛВЖ и кабельной эстакадой или трубным блоком с кабелями либо электротехническими коммуникациями должно быть не менее 0,5 м.

В соответствии с НТП ЭПП-94 п. п.:

12.7 Внецеховые кабельные сети напряжением до 35 кВ следует, как правило, прокладывать открыто в надземных сооружениях: на технологических и кабельных эстакадах, в кабельных частично закрытых галереях.

12.7.1 Прокладка кабелей на технологических эстакадах, в том числе на эстакадах с трубопроводами с горючими газами и ЛВЖ, может осуществляться либо на подвесных кабельных конструкциях или самостоятельных кронштейнах при количестве кабелей до 30, не считая кабелей собственных нужд, либо, при большем числе кабелей, на кабельных эстакадах или в частично закрытых кабельных галереях, сооруженных на технологических эстакадах. При прокладке кабелей на подвесных конструкциях или кронштейнах расстояние от трубопроводов должно быть не менее 0,5 м, небронированные кабели должны быть защищены от механических воздействий. Кабели, прокладываемые на эстакадах и галереях, следует принимать небронированными. При расположении кабельных эстакад и галерей на технологической эстакаде с трубопроводами с горючими газами и ЛВЖ должны быть выполнены противопожарные мероприятия (ограждающие горизонтальные или вертикальные конструкции с

огнестойкостью не менее 0,75 ч). Крепление кабельных и других конструкций непосредственно к трубопроводам не допускается. Возможность прокладки кабелей по техническим эстакадам должна согласовываться с технологами.

12.7.2 При отсутствии или невозможности использования технологических эстакад кабели рекомендуется прокладывать на непроходных кабельных эстакадах (при количестве кабелей до 20-30) или на проходных кабельных эстакадах и в частично закрытых кабельных галереях (при количестве кабелей свыше 30-40). Кабели, прокладываемые на кабельных эстакадах и в галереях, следует принимать небронированными.

При прокладке кабелей на высоте более 4,5 м от уровня земли следует, как правило, предусматривать проходные кабельные эстакады и частично закрытые кабельные галереи. Непроходные кабельные эстакады рекомендуется применять только на коротких участках трассы (при обходе препятствий, при изменении уровня расположения эстакады, в местах ответвлений и т.п.).

12.7.4 В районах северных географических широт выше 65° действие прямой солнечной радиации учитывать не следует. На промышленных предприятиях, расположенных в районах северных географических широт ниже 55°, защищать от воздействия прямой солнечной радиации следует только кабели на напряжение 20 кВ и выше.

В соответствии с ГОСТ Р 50571.5.52-2011 п. п.:

521.6 Системы электропроводок в трубах, кабельных и специальных кабельных коробах, кабельных лотках и кабельных лестницах.

Допускается совместная прокладка в одной трубе или отдельной отсеке кабельного короба, или специального кабельного короба нескольких цепей при условии, что все проводники имеют изоляцию, соответствующую наивысшему из всех напряжений цепей.

Системы электропроводок в трубах должны соответствовать МЭК 61386, системы электропроводок в кабельных или специальных кабельных коробах - МЭК 61084, системы электропроводок на кабельных лотках и кабельных лестницах - МЭК 61537.

522.8.4 При прокладке проводов и кабелей на поддерживающих конструкциях с опорой расстояние между опорами должно быть таким, чтобы исключить повреждение проводов и кабелей от собственного веса.

Примечание: Электродинамические силы, возникающие при коротких замыканиях, следует учитывать для одножильных кабелей с площадью поперечного сечения более 50 мм.

522.8.11 Кабельные полки и их внешние оболочки не должны иметь острых кромок, способных повредить кабели или изолированные проводники.

В соответствии с "Инструкция по прокладке кабеля напряжением до 110кВ", п.п.:

3.5.1 Прокладку кабелей в лотках и в коробах следует выполнять с применением комплекса механизмов и приспособлений, приведенных в приложении 1.

Раскатку кабеля рекомендуется выполнять тяжением его канатом с помощью лебедки.

Кабель раскатывают по роликам вдоль лотков с последующей укладкой на отведенное им место. Ролики устанавливают на расстоянии не более 2 м один от другого. Обводные роликовые устройства, устанавливаемые в местах поворота трассы, должны обеспечивать изгиб кабелей с радиусом не меньше допустимого (см. п. 2.3.1).

Раскатку небронированных кабелей с пластмассовой оболочкой на прямолинейных участках трассы допускается производить без роликов.

ВНИМАНИЕ! Кабеленесущие конструкции в данном типовом альбоме не предназначены для установок механизмов и приспособлений для протяжки кабеля. Для установки указанных механизмов и приспособлений необходимо использовать специальные опорные элементы.

В соответствии с "Правила техники безопасности при электромонтажных и наладочных работах." 2-е издание, п. п.:

2.4.13 Ходить по проложенным коробам, лоткам, трубным блокам, шинпроводам и т.п. запрещается.

Ивн. № подл. Подпись и дата Взаим. ивн. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата

DKC-2018.IS.ПЗ

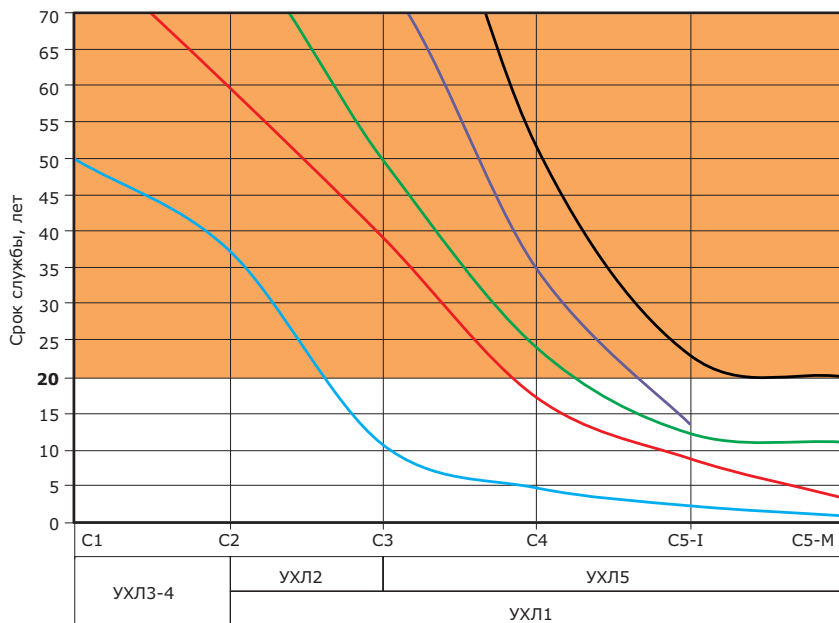
3. Рекомендации по выбору типа кабеленесущих систем

3.1 Выбор антикоррозионного покрытия

Коррозионная стойкость кабельных лотков определяется скоростью потери цинка.

Данный параметр будет различным для разных климатических зон и условий размещения оборудования.

Данные по сроку службы для всех исполнений получены, исходя из ГОСТ Р 52868-2007, международного стандарта ISO 12944-2 и ГОСТ ISO 9223:2012.



- Исполнение 1 и 5
 - Исполнение 2
 - Исполнение 3*
 - Исполнение 4
 - Исполнение 6
- Область, в которой срок службы исполнений соответствует требованиям п. М.5.1 ГОСТ Р 52868-2007: "Установленный срок службы до замены – не менее 20 лет"

Исполнение 1 - сталь, оцинкованная горячим конвейерным способом по методу Сендзимира. Группа ХП, класс 2 по ГОСТ 14918-80. Масса цинкового покрытия 142,5-258 г/м², толщина 10-18 мкм (для системы "F5 Combitech" и части "B5 Combitech" - сталь, с последующим после изготовления элементов системы цинковым покрытием, нанесенным методом гальванического цинкования по ГОСТ 9.301.);

Исполнение 2 - сталь, с последующим после изготовления элементов цинковым покрытием, нанесенным методом горячего цинкования по ГОСТу 9.307. Масса цинкового покрытия 785-1710 г/м², толщина 55-120 мкм. Элементы суммарной площадью менее 0,4 м² допускается изготавливать с покрытием классом стойкости к коррозии не ниже 6 по ГОСТ Р 52868: цинк-ламельное покрытие. Для ряда крепежных элементов систем "F5 Combitech", "B5 Combitech" и "M5 Combitech" - сталь, с последующим после

изготовления элементов нанесением цинкнаполненного покрытия "Geomet" или его аналогов классом стойкости к коррозии не ниже 6 по ГОСТ Р 52868;

Исполнение 3 - сталь нержавеющей марки AISI 304 (аналог 08X18H10 по ГОСТ 5632_72);

Исполнение 4 - сталь с нанесенным цинк-ламельным покрытием горячим конвейерным способом или сталь, оцинкованная по методу Сендзимира, с последующим после изготовления элементов нанесением цинк-ламельного покрытия;

Исполнение 5 - сталь, оцинкованная горячим конвейерным способом по методу Сендзимира (для системы "F5 Combitech" и части "B5 Combitech" - сталь, оцинкованная методом гальванического цинкования по ГОСТ 9.301.) с последующей после изготовления элементов окраской в цвета палитры RAL полимерно-порошковой эпоксидной краской П-ЭП-45 марок А и Б, по ГОСТ 9.410-88;

Исполнение 6 - сталь нержавеющей марки AISI 316L (аналог 03X17H14M3 по ГОСТ 5632-72) .

В соответствии с международным стандартом ISO 12944-2 и ГОСТ ISO 9223:2012:

Категория коррозионности	Примеры типичной среды в умеренном климате	
	Внешний	Внутренний
C1 очень низкая	-	отопляемые помещения с чистой атмосферой, например, офисы, магазины, школы
C2 низкая	атмосфера с низким уровнем загрязнения	неотопляемые помещения, где может возникать конденсация, например депо, спортивные залы
C3 средняя	городские или промышленные атмосферы, умеренное загрязнение сернистым ангидридом. Прибрежные территории с низким уровнем солености	производственные комнаты с высокой влажностью и некоторым загрязнением воздуха, например, заводы по переработке продуктов питания, прачечные
C4 высокая	промышленные и прибрежные территории с умеренной соленостью	химические заводы, плавательные бассейны, прибрежные верфи и судоремонтные заводы
C5-I очень высокая (промышленная)	промышленные зоны с высокой влажностью и агрессивной атмосферой	здания или площади с почти постоянной конденсацией и очень высоким уровнем загрязнения
C5-M очень высокая (морская)	прибрежные или морские территории с высокой соленостью	здания или площади с почти постоянной конденсацией и очень высоким уровнем загрязнения

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
------	---------	------	--------	---------	------

DKC-2018.IS.ПЗ

Лист

3

Формат А3

3.2 Рекомендации по выбору кабельного лотка

3.2.1 Выбор кабельного лотка

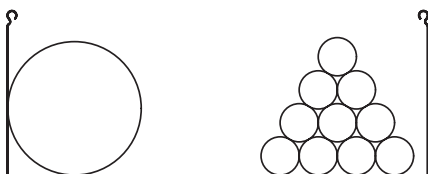
Выбор кабельных лотков осуществляется по таким параметрам, как: тип кабельного лотка, габаритные размеры лотка, допустимая нагрузка на лоток, защитное покрытие кабельного лотка в зависимости от условий эксплуатации.

Для слаботочных кабелей и силовых кабелей небольшого сечения с допустимым радиусом изгиба менее 100 мм рекомендуется применять перфорированные или неперфорированные кабельные лотки серии "S5 Combitech".

Для силовых кабелей большого сечения, требующих радиус изгиба более 100 мм, рекомендуется применять кабельные лотки лестничного типа серии "L5 Combitech".

3.2.2 Габаритные размеры лотка

Габаритные размеры лотка определяются площадью полезного сечения кабеля, прокладываемого в лотке. Высота кабельного лотка должна быть не меньше максимального диаметра самого большого кабеля или пучка проводов в прокладке. Ширина кабельного лотка должна позволять прокладывать кабель в несколько рядов, также возможна установка в лоток перегородки для разделения силовых и слаботочных сетей. Заполняемость лотков определяется исходя из требований ГОСТ Р 50571.5.52 2011.



При расчете объема кабеля в лотке недостаточно учитывать только его диаметр, потому что при прокладке кабель никогда не укладывается вплотную и параллельно. Рекомендуется использовать полезное сечение кабеля, которое учитывает промежутки между кабелями в лотке.

Расчет полезного сечения одного кабеля осуществляется по формуле:

$$S_n = D^2$$

где S_n - полезное сечение кабеля, мм²;

D - наружный диаметр кабеля, мм, (предоставляет производитель кабеля).

Площадь полезного сечения, занимаемая несколькими кабелями разного диаметра в лотке, рассчитывается по формуле:

$$S' = \sum(S_n \cdot n)$$

где n - количество кабелей одного диаметра

Полученное значение S' рекомендуется увеличить на 30%. Этот запас может понадобиться при прокладке дополнительного кабеля:

$$S = 1.3 \cdot S'$$

Далее значение S сравниваем с $S_{\text{тиз}}$ (полезное сечение лотка, в котором размещается кабель) из каталога ДКС и выбираем ближайшее большее значение лотка с учетом требований ПУЭ (п. 2.1.61 изд. 7).

3.2.3 Нагрузка на лоток

Нагрузка на лоток состоит из нагрузок от собственного веса кабеля и веса крышки лотка:

$$P_{\text{лот}} = P_{\text{каб}} + P_{\text{крыш}}$$

где $P_{\text{каб}}$ - кабельная нагрузка на лоток, кг/м;

$P_{\text{крыш}}$ - удельный вес крышки, кг/м, указан в каталоге ДКС.

Расчет нагрузок от веса кабеля производится по формуле:

$$P_{\text{каб}} = \sum(m_i \cdot n_i / 1000)$$

где, m_i - вес кабеля, кг/км;

n_i - количество кабелей одного диаметра.

При прокладке на улице для лотков верхнего яруса эстакады необходимо учитывать снеговую нагрузку. Тогда нагрузка на лоток будет рассчитываться по следующей формуле:

$$P_{\text{лот}}^{\text{сн}} = P_{\text{каб}} + P_{\text{крыш}} + S$$

где, S - снеговая нагрузка на лоток, кг/м.

$$S = S_g \cdot b$$

где, S_g - вес снегового покрова на 1 м² поверхности, принимается согласно СП20.133330.2016.

b - ширина лотка, м

Таблица 1

Снеговые районы	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
S_g , кг/м ² *	51	102	153	204	255	306	357	408

* - для удобства значения переведены из кПа в кг/м²

Данный расчет снеговой нагрузки является оценочным. Полную методику расчета, включающую расчет ветровой и гололедной нагрузки, действующей на кабеленесущие системы, необходимо производить в соответствии с СП20.133330.2016.

3.3 Выбор стойки

Расчет профиля на прочность осуществляется в специализированной программе ЛИРА 10.6 согласно заданным нагрузкам и точкам крепления профиля.

В качестве примера рассмотрим прочностной расчет профиля ВРД-41 длиной 2400 мм с заданными точками крепления профиля к строительным прогонам эстакады и действующей нагрузкой на край консоли 225 кг, ширина консоли 600 мм, расстояние между ярусами лотков 200 мм.

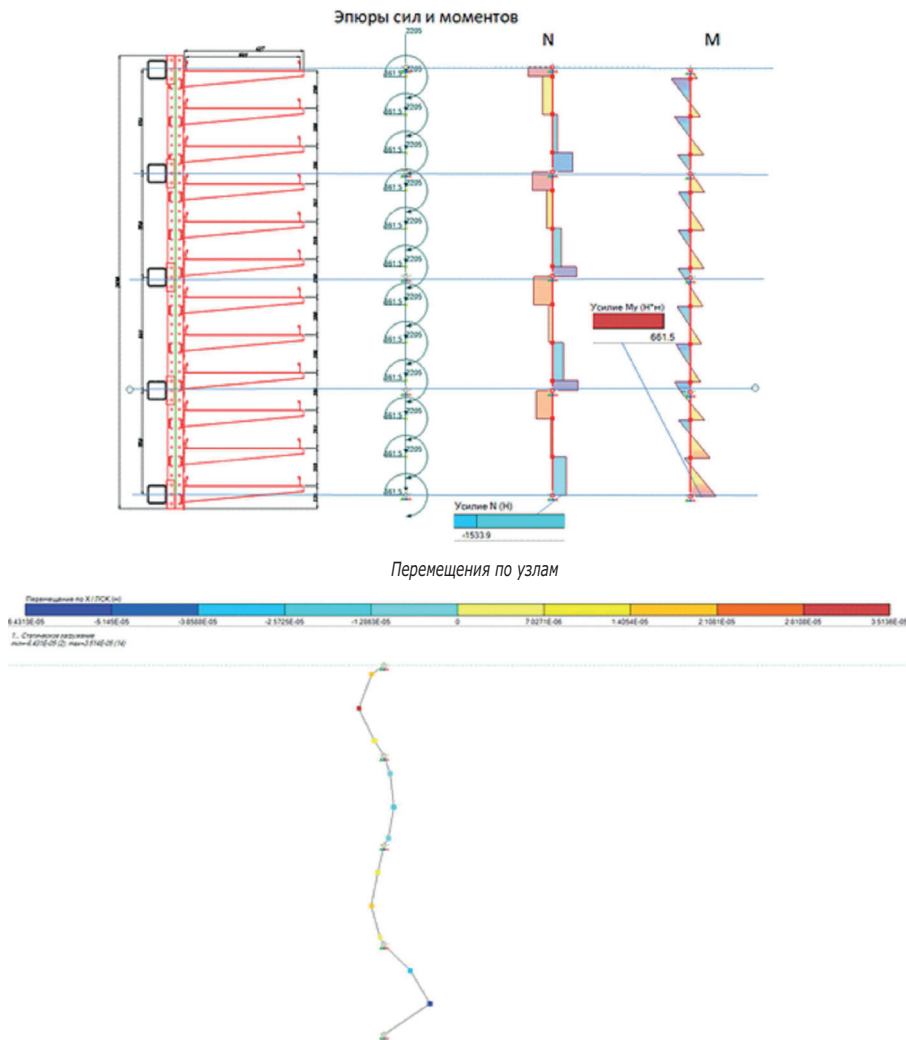
Ивн. № подл. / Подпись и дата / Взаим. ивн. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
------	---------	------	---------	---------	------

DKC-2018.IS.ПЗ

Лист
4

На рисунке ниже представлены эпюры сил и моментов, а также перемещение по узлам для данного профиля.



Коэффициент запаса по текучести для данного вида профиля с действующей нагрузкой на дальний конец консоли 225 кг составляет 1,22.

Продукция ДКС (профиль, консоль, лоток и т.д.) изготавливаются из стали марки 08ПС ТУ 3449-032-47022248-2012 с гарантированным расчетным сопротивлением стали $R_{yn}=230MPa$ и $R_{un}=330MPa$. Для нагрузок, указанных в таблицах 3-4, были рассчитаны все схемы согласно типовому альбому.

Таблица 2
Максимальная нагрузка на консоль для профиля при креплении к строительным прогонам

Консоль для лотка шириной, мм	Максимальная допустимая нагрузка на край консоли для ВРМ-41, кг	Максимальная допустимая нагрузка на край консоли для ВРД-41, кг
200	50	75
300	80	120
400	100	150
500	-	225
600	-	225

Таблица 3
Максимальная нагрузка на консоль для профиля при креплении к стене

Консоль для лотка шириной, мм	Максимальная допустимая нагрузка на край консоли для ВРМ-41, кг
200	75
300	120
400	150
500	225
600	225

Исходя из заполнения лотка, подобрав ширину кабельного лотка, определяем ширину консоли. Зная нагрузку на лоток и допустимую нагрузку на профиль Р (по таблицам 3 и 4), можем определить шаг установки стоек. Для этого необходимо определить шаг для трех вариантов нагружения:

1) Распределенная нагрузка на верхний кабельный лоток с учетом снеговой нагрузки:

$$L_1 = 2P / P_{лот}^{сн\epsilon g}$$

2) Сосредоточенная кабельная нагрузка на край верхней консоли;

$$L_2 = P / P_{лот}$$

3) Сосредоточенная кабельная нагрузка на край остальных консолей.

$$L_3 = P / P_{лот}$$

Из трех полученных значений L_1, L_2, L_3 выбираем наименьшее.

Инва. № подл. | Подпись и дата | Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
------	---------	------	--------	---------	------

DKC-2018.IS.ПЗ

Лист
5

Формат А3

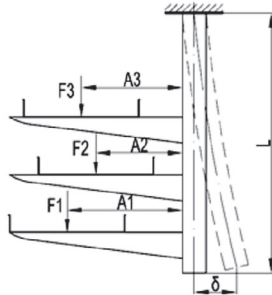
3.4 Выбор подвеса

Для выбора подвеса рассчитываем суммарный момент, действующий на подвес:

$$\Sigma M = F_1 \cdot A_1 + F_2 \cdot A_2 + \dots + F_n \cdot A_n$$

где, F_1, F_2, F_n - нагрузка на консоль, кг

A_1, A_2, A_n - плечо действия нагрузки, м



Далее определяем шаг крепления подвесов:

$$L = \frac{M_{пред}}{\Sigma M}$$

где, $M_{пред}$ - предельный момент кг-м, максимальное значение момента по графику в каталоге ДКС для каждого типа и длины подвеса.

3.5 Выбор консоли

Нагрузка на консоль рассчитывается по следующей формуле:

$$P_{кон} = (P_{лот} + P_n) \cdot L$$

где, $P_{лот}$ - нагрузка на лоток в зависимости от расстояния между консолями, кг/м;

P_n - вес лотка, кг/м, указан в каталоге ДКС;

L - расстояние между опорами, м.

В процессе прокладки кабеля в лотках возможна ситуация, когда вся нагрузка действует на дальний край консоли от профиля. Данный вид воздействия нагрузки является самым негативным на консоль и профиль, в который она монтируется.

Таблица 4
Безопасная рабочая нагрузка (БРН) на консоль

Ширина полки консоли, мм	Допустимая распределенная нагрузка, кг	Допустимая нагрузка на край консоли, кг	Код исп.1	Код исп.2
Консоль ВВР-41, одиночная, 41x41				
250	400	344	ВВР4120	ВВР4120HDZ
350	350	242	ВВР4130	ВВР4130HDZ
450	300	207	ВВР4140	ВВР4140HDZ
550	250	179	ВВР4150	ВВР4150HDZ
650	200	132	ВВР4160	ВВР4160HDZ

Ширина полки консоли, мм	Допустимая распределенная нагрузка, кг	Допустимая нагрузка на край консоли, кг	Код исп. 1	Код исп. 2
Консоль ВВН-60, усиленная				
227	370	171	ВВН6020	ВВН6020HDZ
327	360	124	ВВН6030	ВВН6030HDZ
427	350	182	ВВН6040	ВВН6040HDZ
527	330	145	ВВН6050	ВВН6050HDZ
627	320	189	ВВН6060	ВВН6060HDZ
Консоль ВВН-70, усиленная				
227	450	265	ВВН7020	ВВН7020HDZ
327	420	189	ВВН7030	ВВН7030HDZ
427	400	254	ВВН7040	ВВН7040HDZ
527	390	239	ВВН7050	ВВН7050HDZ
627	380	222	ВВН7060	ВВН7060HDZ

Для верхнего яруса лотка необходимо выбирать консоль по распределенной БРН с учетом кабельной и снеговой нагрузки, и по БРН на конец консоли с учетом только кабельной нагрузки. Для остальных ярусов консоли подбираются только по БРН на край консоли.

3.6 Рекомендации по заземлению кабеленесущих систем

Системы кабельных лотков и кабельных лестниц должны иметь соответствующую электропроводность для обеспечения надежного уравнивания потенциалов и соединения с заземляющим проводником в случае, если они предназначены для использования в качестве цепей защиты.

Электропроводность систем кабельных лотков должна соответствовать требованиям п. 11.1 ГОСТ Р 52868-2007.

Согласно данному пункту значения полных сопротивлений должны быть не более:

- 50 мОм для соединения секций;
- 5 мОм на погонный метр для целого участка секции кабельного лотка.

Конструкция лотков обеспечивает непрерывный электрический контакт в месте соединения прямых и фасонных секций.

Лотки и фасонные секции должны быть соединены с опорными конструкциями лестничных лотков при помощи прижимов для сохранения электрического контакта.

Кабельная трасса должна быть соединена с устройствами заземления, зануления в начале и в конце трассы.

Взаим. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
------	---------	------	---------	---------	------

DKC-2018.IS.ПЗ

Лист
6

4. Пример выбора кабеленесущих систем под заданные нагрузки

Необходимо выбрать кабеленесущие системы для прокладки кабеля по электрической эстакаде и внутри электропомещения по потолку.

4.1 Подбор КНС для прокладки по электрической эстакаде

Исходные данные:

- Кабельная нагрузка для сетей АТХ составляет 17 кг/м;
- Кабельная нагрузка для сетей ЭС составляет 130 кг/м;
- Сети АТХ прокладываются в лотке с крышкой по верхнему ярусу эстакады, по остальным ярусам прокладываются сети ЭС;

- Ширина лотков 600 мм;
- Снеговой район IV с нагрузкой S_g -204 кг/м² согласно СП 20.13330.2016;
- Количество ярусов лотков 7 шт;
- Расстояние между ярусами лотков 300 мм;

1. Для прокладки кабеленесущих систем по эстакаде на открытом воздухе выбираем "Исполнение 2".
2. Для сетей АТХ, где кабель имеет радиус изгиба $R \leq 100$ мм, принимаем перфорированный лоток.

Для сетей ЭС, где кабель имеет радиус изгиба более $R > 100$ мм, принимаем лестничный лоток.

3. Подбираем конфигурацию стойки по типовому альбому в разделе "Крепление стойки к строительным прогонам". Изменение длины профиля, шага между строительными прогонами и их количество, количество и положение консолей требует дополнительного расчета профиля на прочность.

4. Для верхнего яруса лотка эстакады необходимо учитывать суммарную распределенную снеговую и кабельную нагрузку.

Снеговая нагрузка определяется по формуле:

$$S = S_g \cdot b = 204 \cdot 0,6 = 123 \text{ кг/м}$$

Суммарная распределенная нагрузка на лоток:

$$P_{распр} = P_{каб} + S = 17 + 123 = 140 \text{ кг/м}$$

5. Кабельная нагрузка на дальний край консоли:

$$P_{прокл АТХ} = 17 \text{ кг/м}$$

$$P_{прокл ЭС} = 130 \text{ кг/м}$$

Определяем шаг стоек для всех вариантов нагружения. Для этого сравниваем расчетную нагрузку из п.4-5 с максимально допустимой нагрузкой для профиля из таблицы 2. Поскольку в таблице 2 указана нагрузка, действующая на край консоли, для варианта распределенного воздействия это значение может быть увеличено в 2 раза.

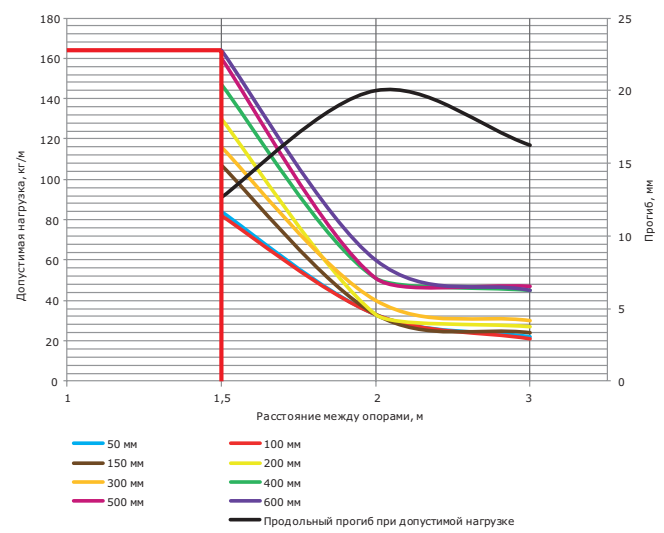
$$L_1 = \frac{225 \cdot 2}{140} = 3,21 \text{ м}; L_2 = \frac{225}{17} = 13,24 \text{ м}; L_3 = \frac{225}{130} = 1,73 \text{ м}$$

6. Из каталога ДКС "Кабеленесущие системы" по графику нагрузок подбираем кабельный лоток шириной 600 мм, удовлетворяющий условиям прочности при нагрузке 140 кг/м и шаге не более 1,5 м:

Заданной нагрузке и шагу крепления удовлетворяет перфорированный лоток 35028HDZ с габаритами размера 50x600 мм.

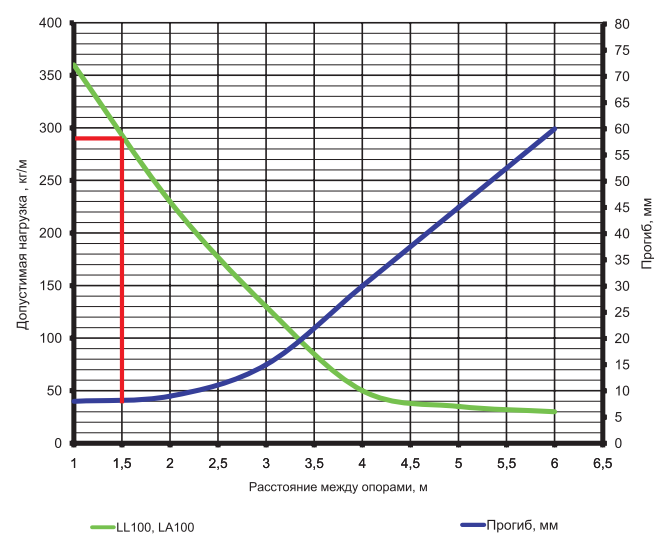
Проверяем выбранный лоток по заполняемости кабелем (см. п. 3.2.2).

Графики нагрузок



7. Из каталога ДКС «Кабеленесущие системы» по графику нагрузок подбираем кабельный лоток шириной 600 мм, удовлетворяющий условиям прочности при нагрузке 130 кг/м и шаге не более 1,5 м:

Графики нагрузок для лотков высотой 100 мм



Ивн. № подл. Подпись и дата Взаим. ивн. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2018.IS.ПЗ

Лист 7

Формат А3

Заданной нагрузке и шагу крепления удовлетворяет лестничный лоток LL1060HDZ с габаритными размерами 100х600.

Проверяем выбранный лоток по заполняемости кабелем (см. п. 3.2.2).

8. Распределенная нагрузка на консоль для верхнего яруса лотка с шагом крепления 1,5 м:

$$P_{лот} = (P_{распр} + P_{SS} + P_{кр}) \cdot L = (140 + 5,76 + 2,98) \cdot 1,5 = 223,11 \text{ кг}$$

где, $P_{SS} = 5,76$ - удельный вес кабельного лотка, кг/м;

$P_{кр} = 2,98$ - удельный вес крышки, кг/м.

Сосредоточенная нагрузка на дальний край консоли:

$$P_{АТХ} = (P_{каб} + P_{SS} + P_{кр}) \cdot L = (17 + 5,76 + 2,98) \cdot 1,5 = 38,61 \text{ кг}$$

$$P_{ЭС} = (P_{каб} + P_{LS}) \cdot L = (130 + 4,27) \cdot 1,5 = 201,41 \text{ кг}$$

где $P_{LS} = 4,27$ - удельный вес лестничного лотка кг/м.

Поскольку в таблице 2 указана нагрузка, действующая на край консоли, для варианта распределенного воздействия расчетную нагрузку перед сравнением можно уменьшить вдвое.

$P_{распр} = 115,56$ кг, $P_{АТХ} = 38,1$ кг, $P_{ЭС} = 201,41$ кг, что меньше 225 кг по таблице. Поэтому в данном случае можем выбрать профиль ВРD-41.

Если расчетные нагрузки будут превышать значение в таблице 4, необходимо будет уменьшить шаг во столько раз, во сколько расчетная нагрузка превышает табличную.

4.2 Подбор КНС для прокладки в помещении с подвесом к потолку

Исходные данные:

- Кабельная нагрузка для сетей АТХ составляет 17 кг/м;
 - Кабельная нагрузка для сетей ЭС составляет 130 кг/м;
 - Сети АТХ прокладываются в лотке с крышкой по верхнему ярусу эстакады, по остальным ярусам прокладываются сети ЭС;
 - Ширина лотков 600 мм;
 - Снеговой район IV с нагрузкой $S_{гв} = 204$ кг/м² согласно СП 20.13330.2016;
 - Количество ярусов лотков 4 шт;
 - Расстояние между ярусами лотков 200 мм;
1. Кабельные лотки принимаем те же, что в разделе 4.1.

2. Поскольку внутри помещения снеговая нагрузка отсутствует, нагрузка будет следующей:

$$P_{АТХ} = P_{каб} + P_{SS} + P_{кр} = 17 + 5,76 + 2,98 = 25,74 \text{ кг}$$

$$P_{ЭС} = P_{каб} + P_{LS} = 130 + 4,27 = 134,27 \text{ кг}$$

3. Определяем суммарный момент, действующий на подвес, для распределенной нагрузки:

$$\Sigma M = 25,74 \cdot \frac{0,627}{2} + 3 \cdot 134,27 \cdot \frac{0,627}{2} = 134,35 \text{ кг} \cdot \text{м}$$

Из каталога ДКС "Кабеленесущие системы" по графику для подвесов определяем шаг крепления и максимальное отклонение. Для этого берем максимальную нагрузку из графика и делим ее на суммарный момент:

$$L = \frac{M_{доп}}{\Sigma M} = \frac{140}{129} \approx 1 \text{ м.}$$

Отклонение для подвеса BSD4110 будет составлять 8 мм с шагом крепления 1 м. Если отклонение не устраивает, то необходимо уменьшить шаг крепления подвеса или выбрать более тяжелый подвес.

4. Определяем нагрузки на консоль с учетом шага

$$P_{конс АТХ} = P_{АТХ} \cdot L = 25,74 \text{ кг}$$

$$P_{конс ЭС} = P_{ЭС} \cdot L = 134,27 \text{ кг}$$

По таблице 4 подбираем консоль для нагрузки на край.

Для верхнего яруса выбираем консоль ВВР4160, для остальных ВВН6060HDZ.

ВНИМАНИЕ! При загрузке лотков кабели необходимо распределять равномерно по лотку одного яруса и только после этого приступать к загрузке следующего яруса. Нагружать все ярусы на край консоли запрещено.

Продукция ДКС (профиль, консоль, лоток и т.д.) изготавливаются из стали марки 08ПС ТУ 3449-032-47022248-2012 с гарантированным расчетным сопротивлением стали $R_{гн} = 230$ МПа и $R_{гн} = 330$ МПа.

Нормативные документы

1. Правила устройства электроустановок, (ПУЭ издание 7);
2. ГОСТ Р 52868-2007 "Системы кабельных лотков и систем кабельных лестниц для прокладки кабеля";
3. СП 20.13330.2016 "СНИП 2.01.07-85 Нагрузки и воздействия";
4. СП 76.13330.2016 "СНИП 3.05.06-85 Электротехнические устройства";
5. Правила техники безопасности при электромонтажных и наладочных работах;
6. Инструкция по прокладке кабеля U 110кВ;
7. "S5 Combitech" - ТУ 3449-013-47022248-2004;
8. "L5 Combitech" - ТУ 3449-002-73438690-2008;
9. "B5 Combitech" - ТУ 3449-032-47022248-2012.

Ивн. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2018.IS.ПЗ

Лист
8

Формат А3

Стойка с 2 консолями и шагом консолей 200 мм

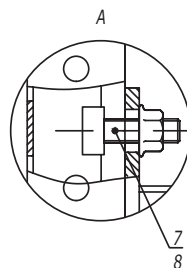
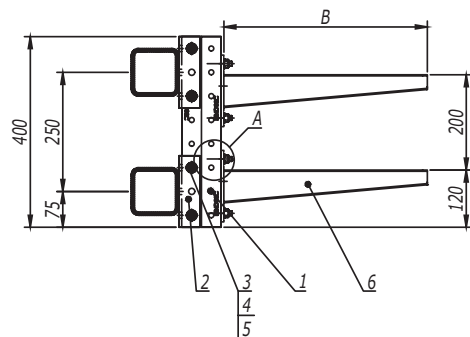


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=400	BPD4104	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	2	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	4	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	8	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	4	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	2	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	4	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	4	

DKC-2018.IS.01

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Крепление стойки из двойного С-образного профиля к строительным прогонам/к стене на закладные детали	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Тиунов И.А.			11.17			1	22
Проверил		Чередищенко Г.А.			11.17				
Утвердил		Дядичко А.В.			11.17				

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Стойка с 2 консолями и шагом консолей 200 мм

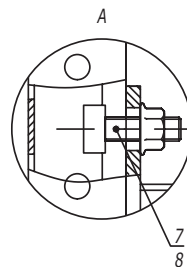
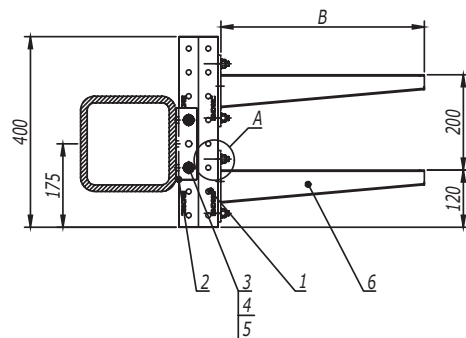


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=400	BPD4104	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	1	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	2	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	4	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	2	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	2	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	4	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	4	

DKC-2018.IS.01

Лист

2

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм. Кол.уч. Лист №докум. Подпись Дата

Стойка с 2 консолями и шагом консолей 250 мм

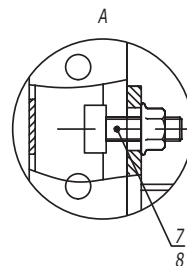
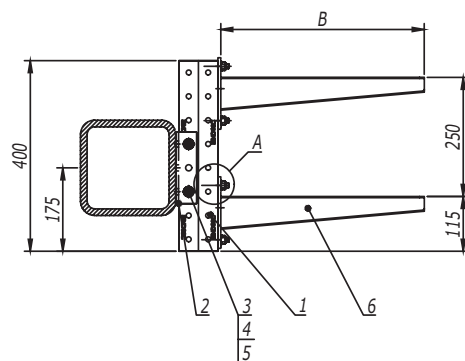


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=400	BPD4104	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	2	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	4	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	8	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	4	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	2	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	4	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	4	

Инов. № подл. | Подпись и дата | Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	DKC-2018.IS.01	Лист 3

Стойка с 2 консолями и шагом консолей 300 мм

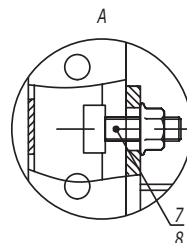
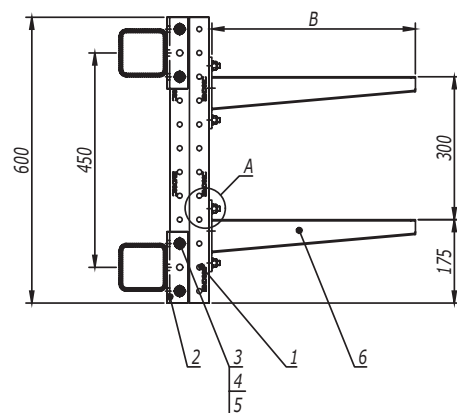


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=600	BPD4106	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	2	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	4	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	8	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	4	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	2	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	4	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	2	

DKC-2018.IS.01

Лист

4

Инов. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист №докум. Подпись Дата

Стойка с 3 консолями и шагом консолей 200 мм

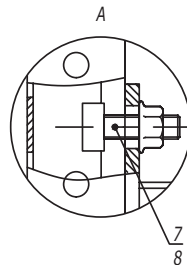
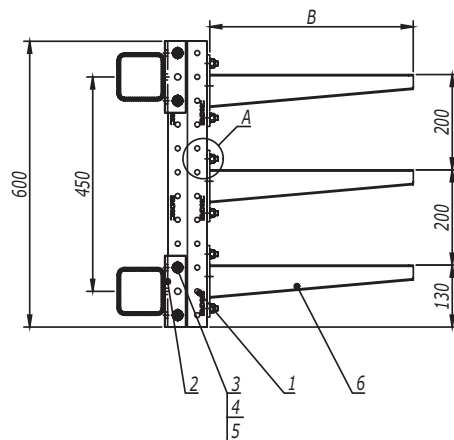


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=600	BPD4106	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	2	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	4	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	8	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	4	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	3	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	6	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	6	

Инов. № подл. | Подпись и дата | Взаим. инв. №

DKC-2018.IS.01

Лист

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

5

Стойка с 3 консолями и шагом консолей 250 мм

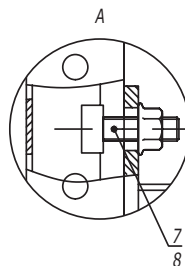
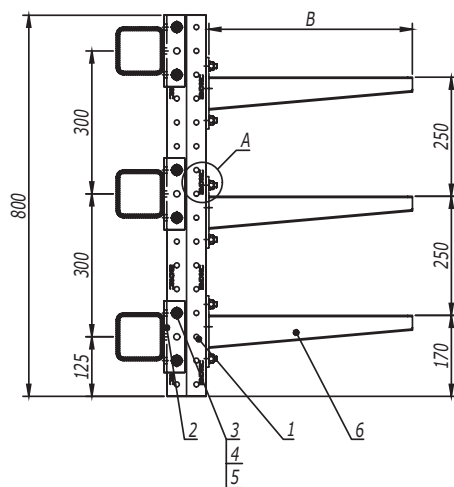


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание	
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=800	BPD4108	1		
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3		
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6		
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12		
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6		
6	Консоль усиленная	ВВН70**	3	См. табл. 1	
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	6		
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	6		
				Лист	
DKC-2018.IS.01				6	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Стойка с 3 консолями и шагом консолей 300 мм

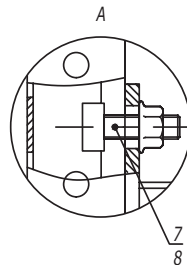
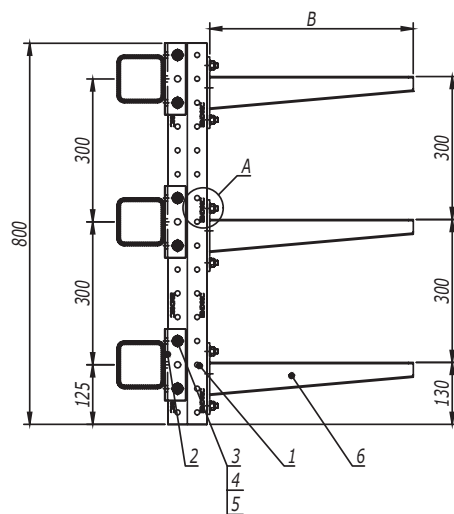


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=800	BPD4108	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	3	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	6	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	6	

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

DKC-2018.IS.01

Лист

7

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 4 консолями и шагом консолей 200 мм

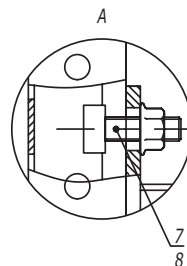
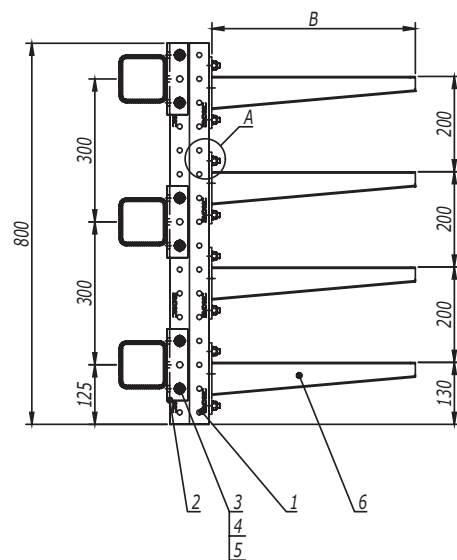


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

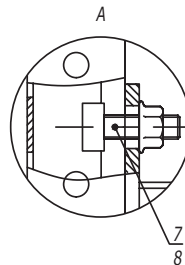
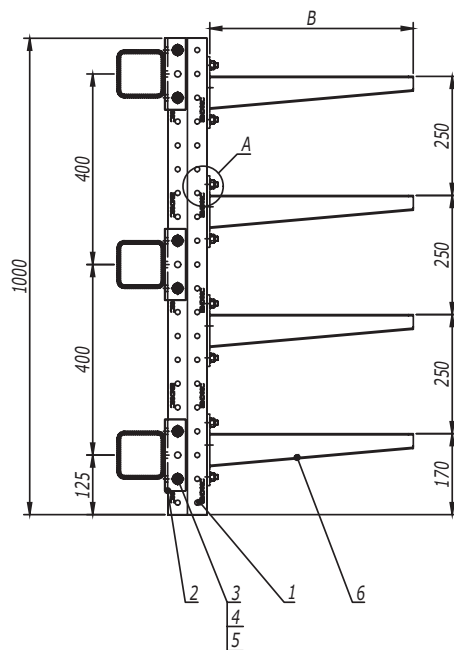
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание	
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=800	BPD4108	1		
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3		
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6		
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12		
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6		
6	Консоль усиленная	ВВН70**	4	См. табл. 1	
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	8		
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	8		
				Лист	
DKC-2018.IS.01				8	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Стойка с 4 консолями и шагом консолей 250 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1000	BPD4110	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	4	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	8	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	8	

DKC-2018.IS.01

Лист

9

Инов. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 4 консолями и шагом консолей 300 мм

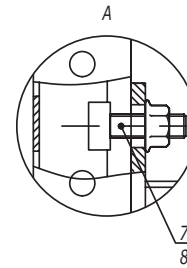
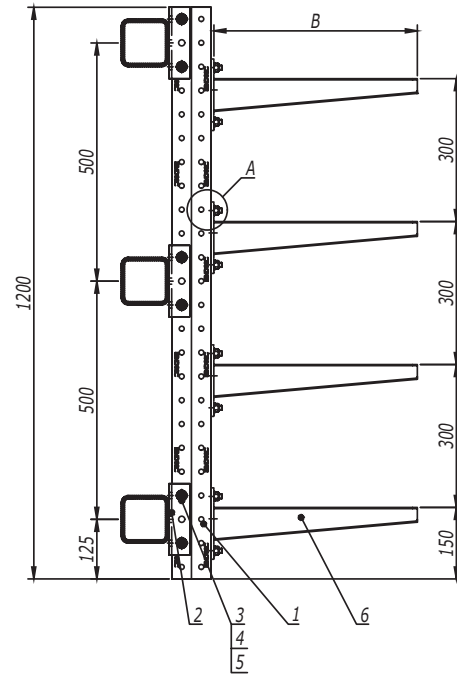


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1200	BPD4112	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	4	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	8	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	8	

DKC-2018.IS.01

Лист

10

Инов. № подл.

Подпись и дата

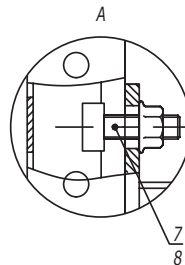
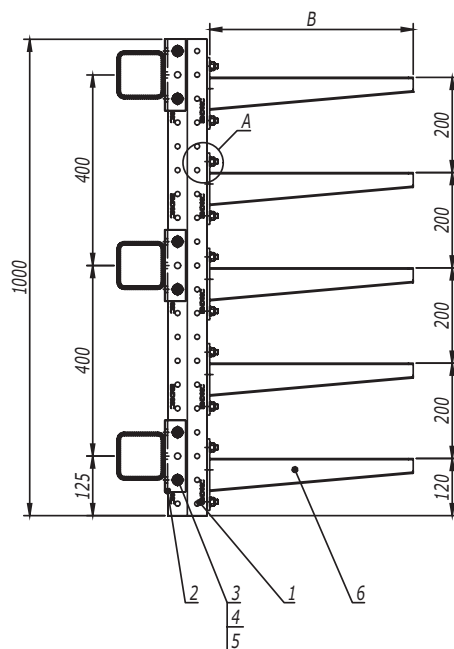
Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 5 консолями и шагом консолей 200 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1000	BPD4110	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	5	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	10	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	10	

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

DKC-2018.IS.01

Лист

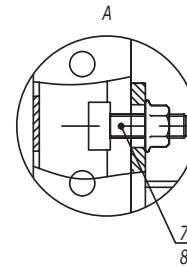
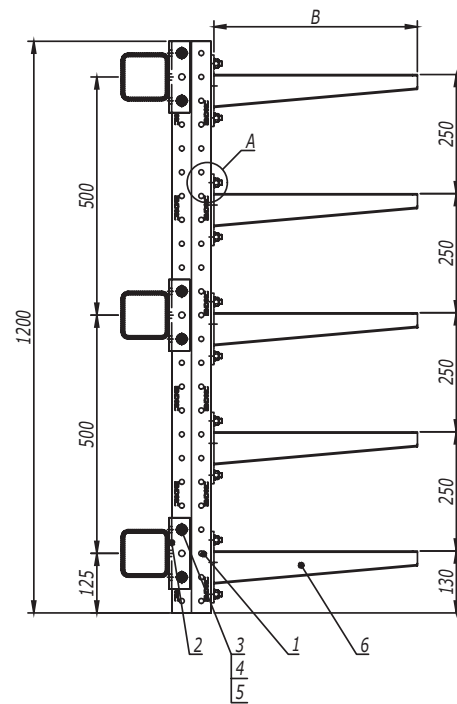
Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

11

Стойка с 5 консолями и шагом консолей 250 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1200	BPD4112	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	5	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	10	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	10	

DKC-2018.IS.01

Лист

12

Инов. № подл. _____

Подпись и дата _____

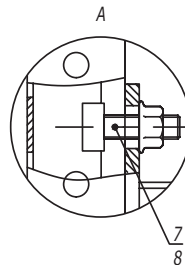
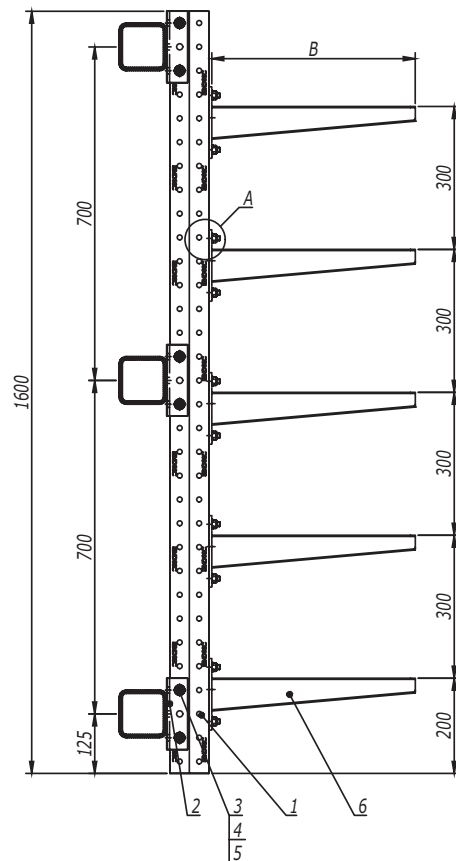
Взаим. инв. № _____

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 5 консолями и шагом консолей 300 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1600	BPD4116	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	5	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	10	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	10	

DKC-2018.IS.01

Лист

13

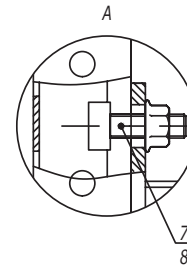
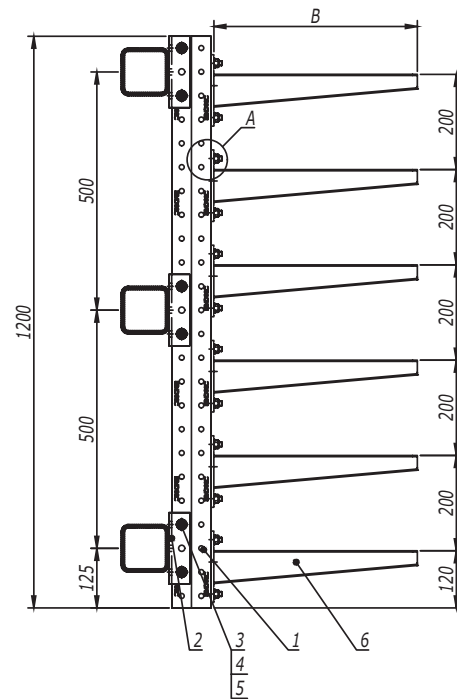
Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 6 консолями и шагом консолей 200 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1200	BPD4112	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	6	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	12	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	12	

DKC-2018.IS.01

Лист

14

Инов. № подл. _____
Подпись и дата _____
Взаим. инв. № _____

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 6 консолями и шагом консолей 250 мм

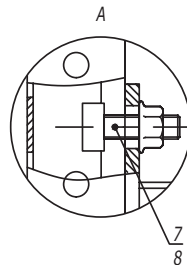
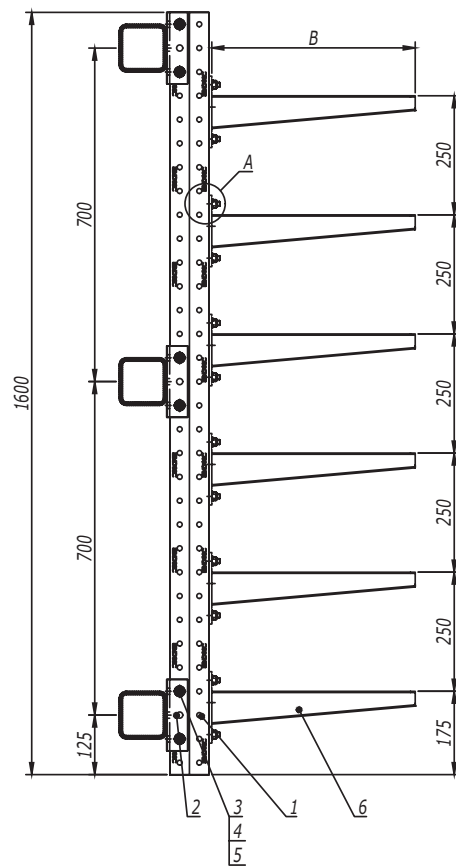


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1600	BPD4116	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	6	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	12	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	12	

Инов. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №

DKC-2018.IS.01

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Лист

15

Стойка с 7 консолями и шагом консолей 300 мм

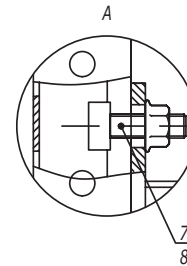
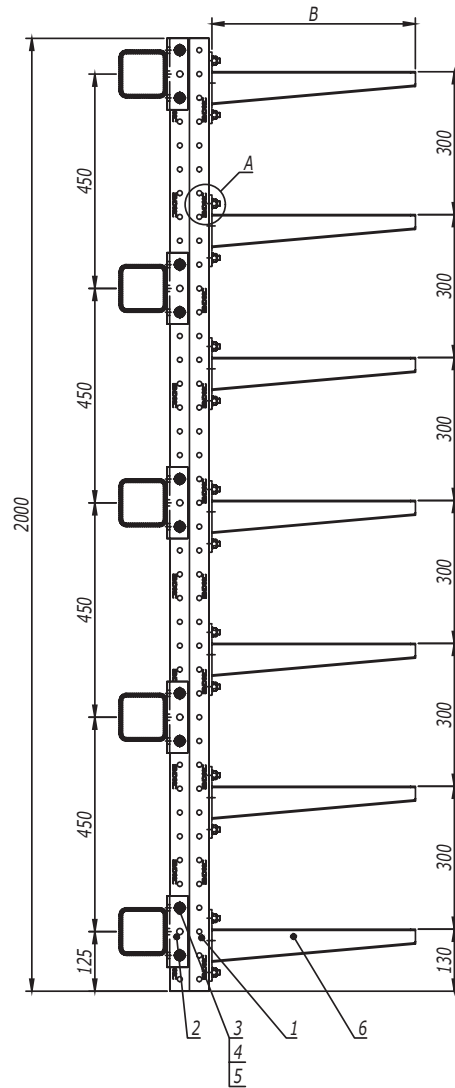


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=2000	BPD4120	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	5	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	10	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	20	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	10	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	7	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	14	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	14	

DKC-2018.IS.01

Лист

16

Инов. № подл. _____
 Подпись и дата _____
 Взаим. инв. № _____

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 8 консолями и шагом консолей 200 мм

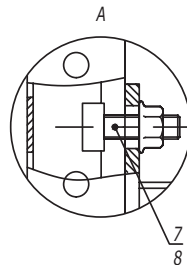
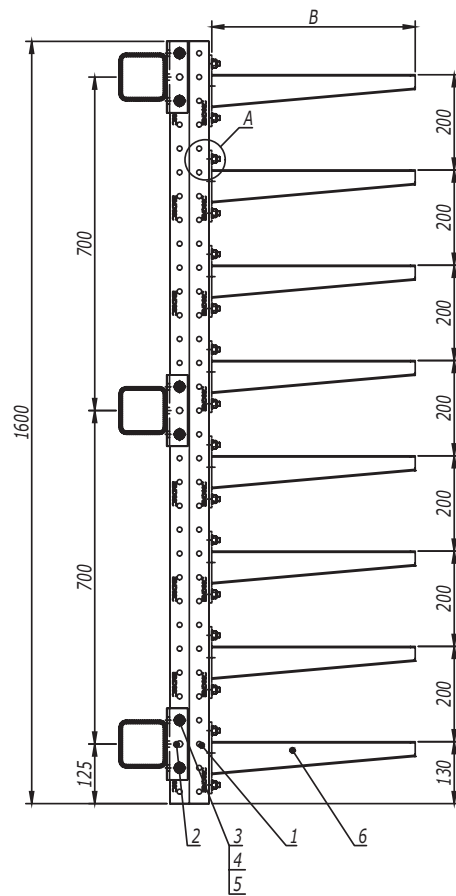


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1600	BPD4116	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	8	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	16	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	16	

DKC-2018.IS.01

Лист

17

Инов. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 8 консолями и шагом консолей 250 мм

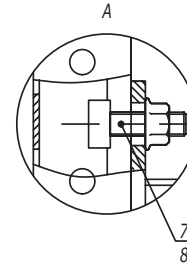
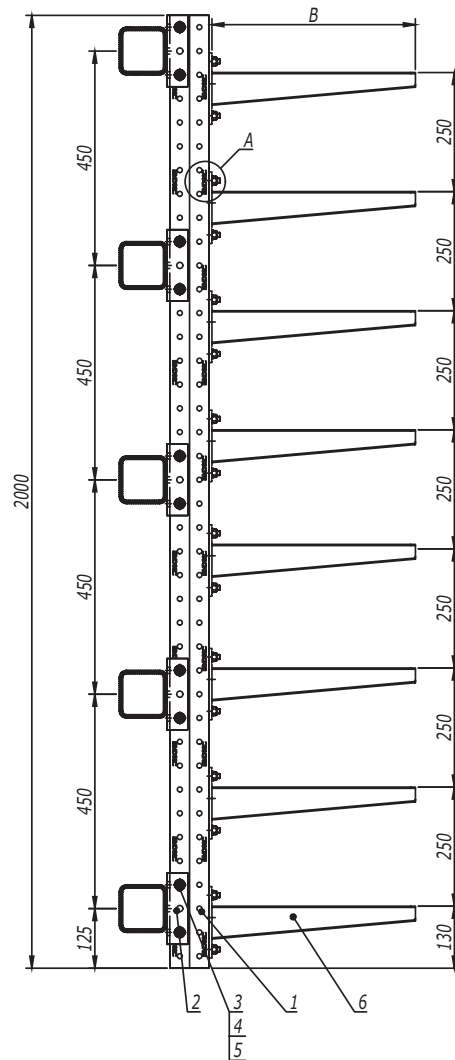


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=2000	BPD4120	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	5	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	10	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	20	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	10	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	8	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	16	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	16	

DKC-2018.IS.01

Лист

18

Инов. № подл. _____
 Подпись и дата _____
 Взаим. инв. № _____

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 8 консолями и шагом консолей 300 мм

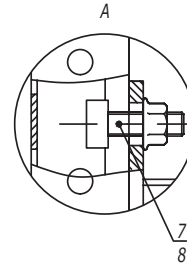
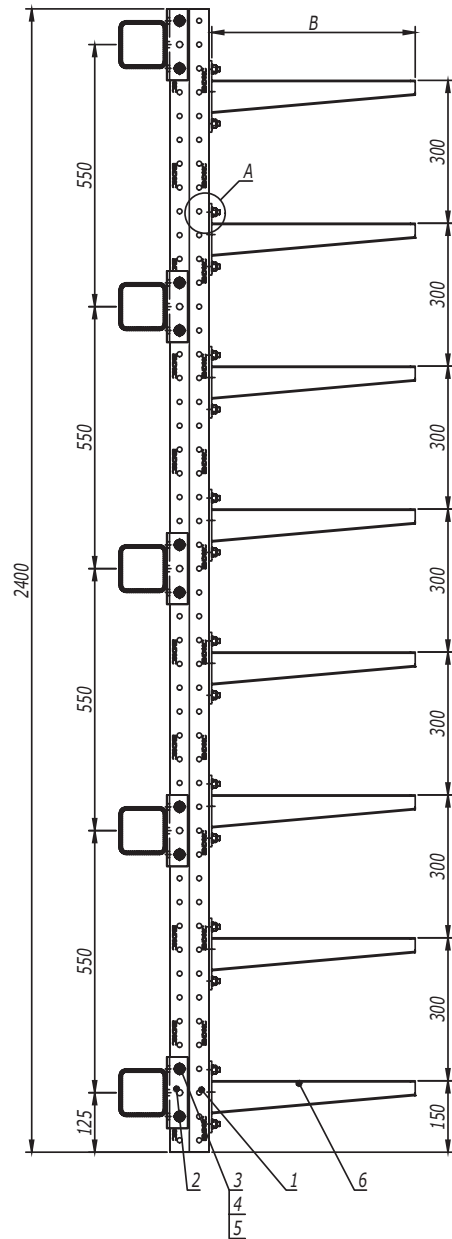


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=2400	BPD4124	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	5	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	10	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	20	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	10	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	8	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	16	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячецинкованная	CM101000HDZ	16	

DKC-2018.IS.01

Лист

19

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата

Стойка с 10 консолями и шагом консолей 200 мм

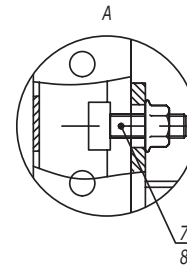
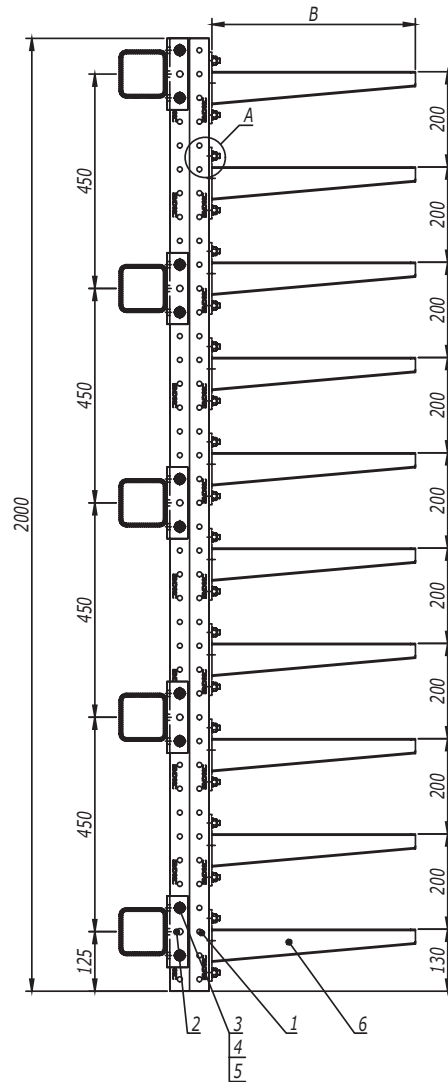


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=2000	BPD4120	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	5	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	10	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	20	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	10	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	10	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	20	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	20	

DKC-2018.IS.01

Лист

20

Инов. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 10 консолями и шагом консолей 250 мм

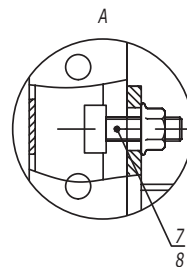
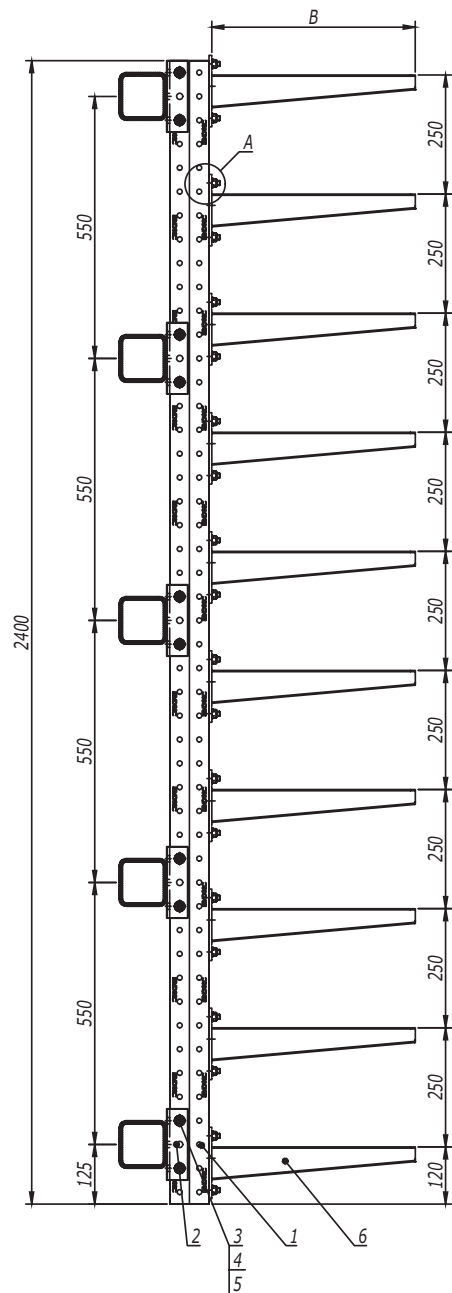


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=2400	BPD4124	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	5	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	10	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	20	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	10	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	10	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	20	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	20	

DKC-2018.IS.01

Лист

21

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 12 консолями и шагом консолей 200 мм

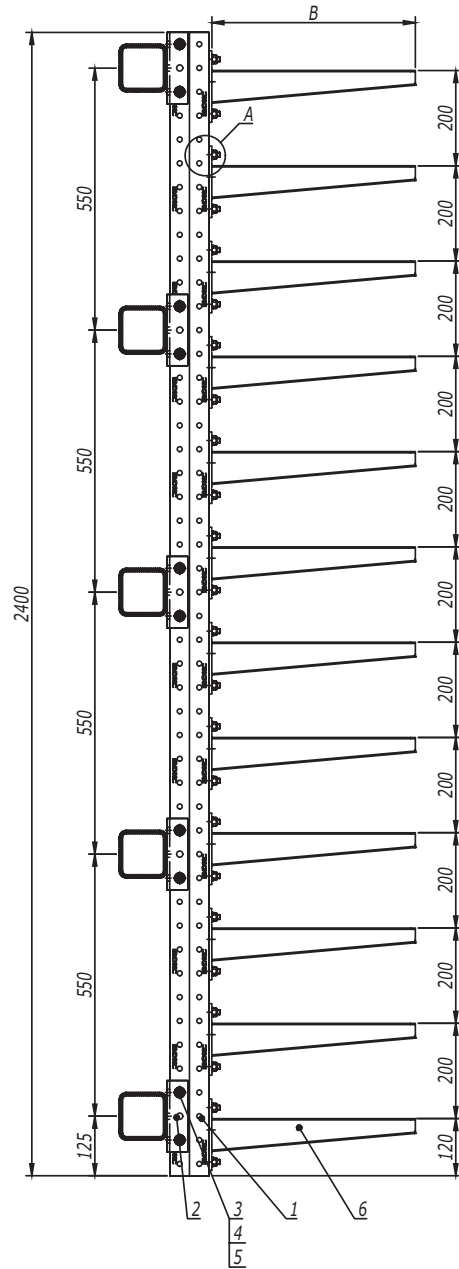
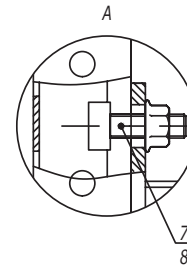


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=2400	BPD4124	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	5	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	10	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	20	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	10	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	12	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	24	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	24	

DKC-2018.IS.01

Лист

22

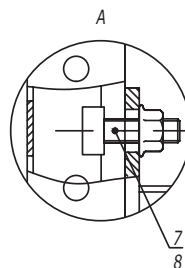
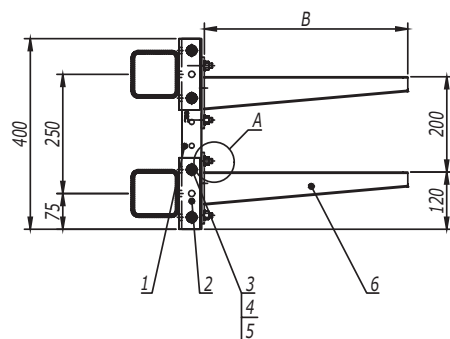
Инов. № подл. _____
Подпись и дата _____
Взаим. инв. № _____

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 2 консолями и шагом консолей 200 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный, 41x41, L=400	ВРМ4104	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	2	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	СМ081080	4	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	СМ241000	8	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	СМ111000	4	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	2	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	СМ041030	4	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	СМ101000HDZ	4	

DKC-2018.IS.02

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал			Тиунов И.А.		11.17
Проверил			Чередищенко Г.А.		11.17
Утвердил			Дядичко А.В.		11.17

Крепление стойки из С-образного профиля к
строительным прогонам/к стене на
закладные детали

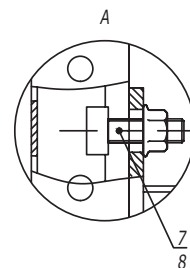
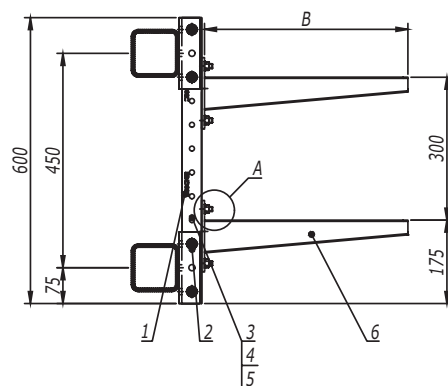
Стадия	Лист	Листов
	1	9

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Стойка с 2 консолями и шагом консолей 300 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный, 41x41, L=600	ВРМ4106	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	2	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	СМ081080	4	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	СМ241000	8	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	СМ111000	4	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	2	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	СМ041030	4	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	СМ101000HDZ	4	

DKC-2018.IS.02

Лист

2

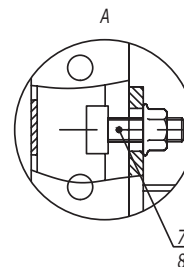
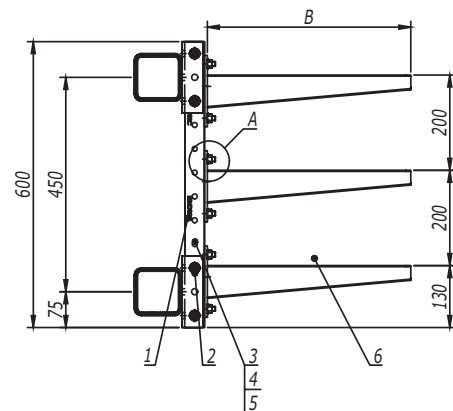
Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист №докум. Подпись Дата

Стойка с 3 консолями и шагом консолей 200 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный, 41x41, L=600	ВРМ4106	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	2	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	СМ081080	4	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	СМ241000	8	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	СМ111000	4	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	3	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	СМ041030	6	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячецинкованная	СМ101000HDZ	6	

Инов. № подл.
Подпись и дата
Взаим. инв. №

DKC-2018.IS.02

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Лист

3

Стойка с 3 консолями и шагом консолей 300 мм

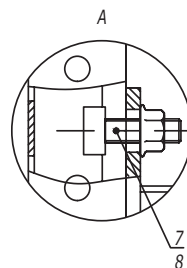
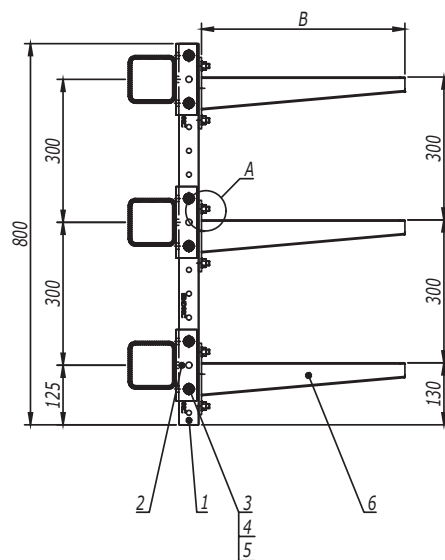


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный, 41x41, L=800	ВРМ4108	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	СМ081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	СМ241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	СМ111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	3	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	СМ041030	6	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	СМ101000HDZ	6	

DKC-2018.IS.02

Лист

4

Взаим. инв. №

Подпись и дата

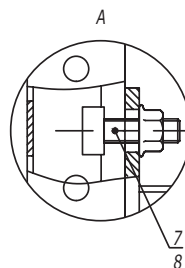
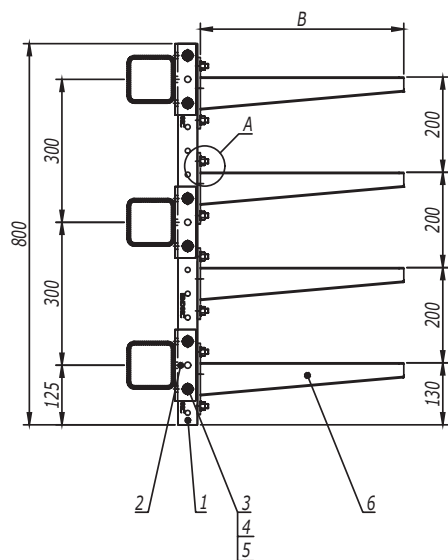
Инв. № подл.

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 4 консолями и шагом консолей 200 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный, 41x41, L=800	ВРМ4108	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	СМ081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	СМ241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	СМ111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	4	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	СМ041030	8	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячецинкованная	СМ101000HDZ	8	

DKC-2018.IS.02

Лист

5

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 5 консолями и шагом консолей 200 мм

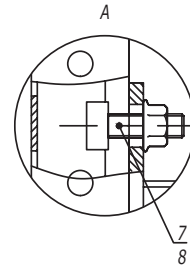
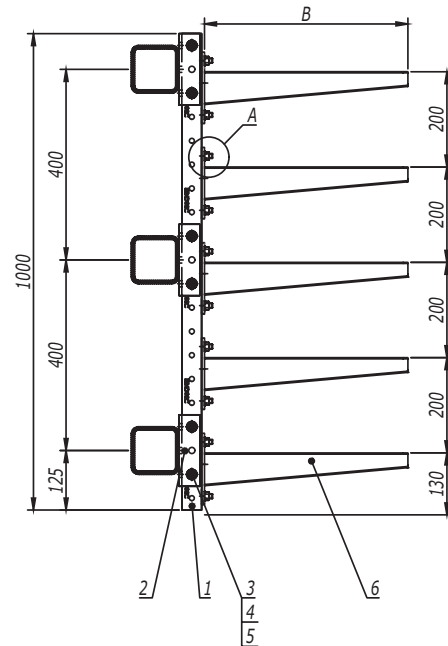


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный, 41x41, L=1000	ВРМ4110	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	СМ081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	СМ241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	СМ111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	5	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	СМ041030	10	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	СМ101000HDZ	10	

DKC-2018.IS.02

Лист

6

Взаим. инв. №

Подпись и дата

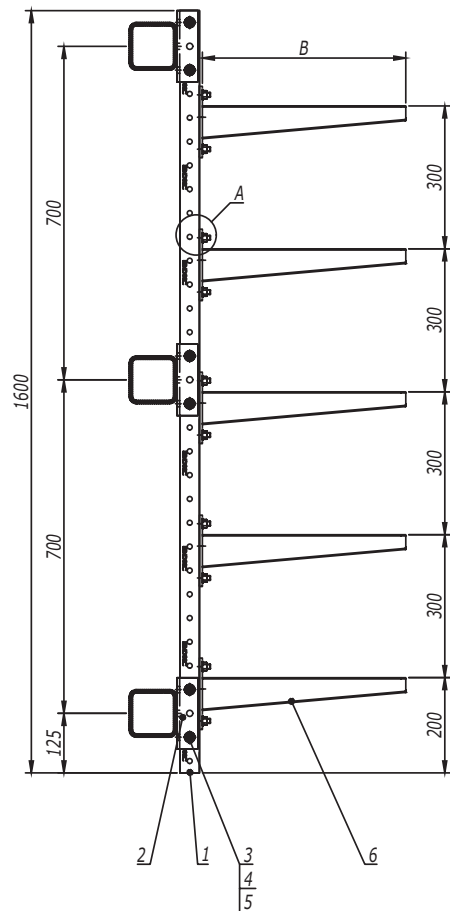
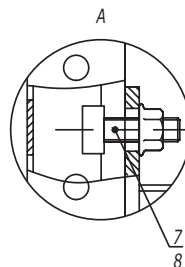
Инв. № подл.

Изм. Кол.уч. Лист №докум. Подпись Дата

Стойка с 5 консолями и шагом консолей 300 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный, 41x41, L=1600	ВРМ4116	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	СМ081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	СМ241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	СМ111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	5	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	СМ041030	10	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	СМ101000HDZ	10	

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

DKC-2018.IS.02

Лист
7

Стойка с 6 консолями и шагом консолей 200 мм

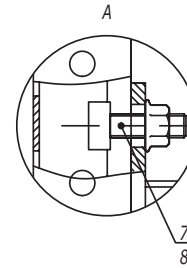
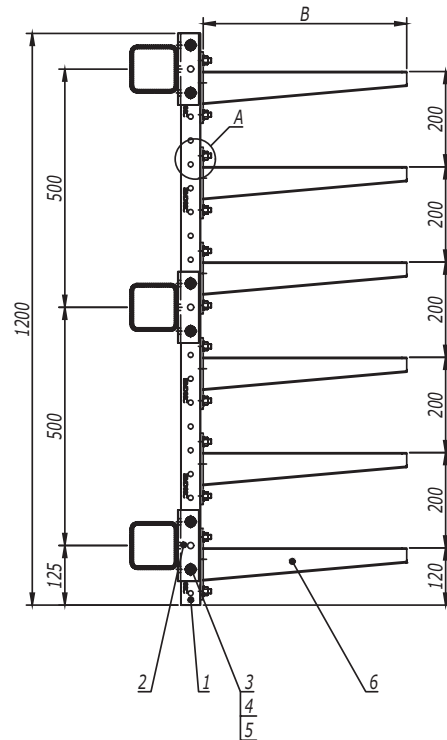


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный, 41x41, L=1200	ВРМ4112	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	СМ081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	СМ241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	СМ111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	6	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	СМ041030	12	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	СМ101000HDZ	12	

DKC-2018.IS.02

Лист

8

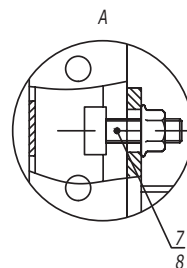
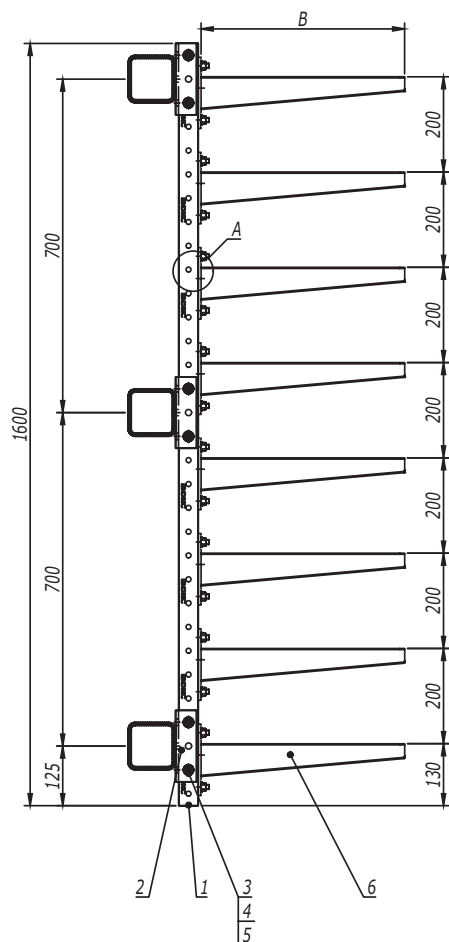
Инов. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата

Стойка с 8 консолями и шагом консолей 200 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный, 41x41, L=1600	ВРМ4116	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	СМ081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	СМ241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	СМ111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	8	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	СМ041030	16	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	СМ101000HDZ	16	

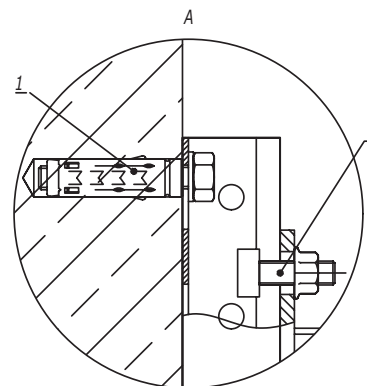
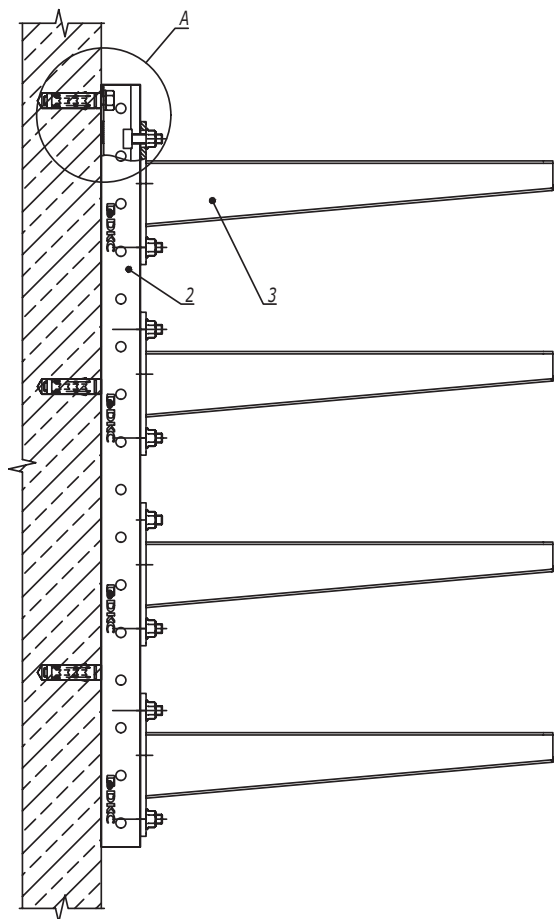
DKC-2018.IS.02

Лист

8

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата



1. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
2. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
3. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
4. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание		
1	Анкер стандартный с болтом М10	СМ431060	L/200 +1	Значение округлить в большую сторону, L - длина профиля, мм		
2	Профиль С-образный, 41x41	ВРМ41**	1	См. табл. 2		
3	Консоль усиленная	ВВН70**	n	См. табл. 1		
4	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю М10х30, класс прочности 5,6	СМ041030	2n			
5	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 М10, горячеоцинкованная	СМ101000НДЗ	2n			
DKC-2018.IS.03						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	
	Разработал	Тиунов И.А.			11.17	
	Проверил	Черединыченко Г.А.			11.17	
	Утвердил	Дядичко А.В.			11.17	
				Стадия	Лист	Листов
					1	2
				Крепление вертикальной стойки к стене		

Инв. № подл.

Подпись и дата

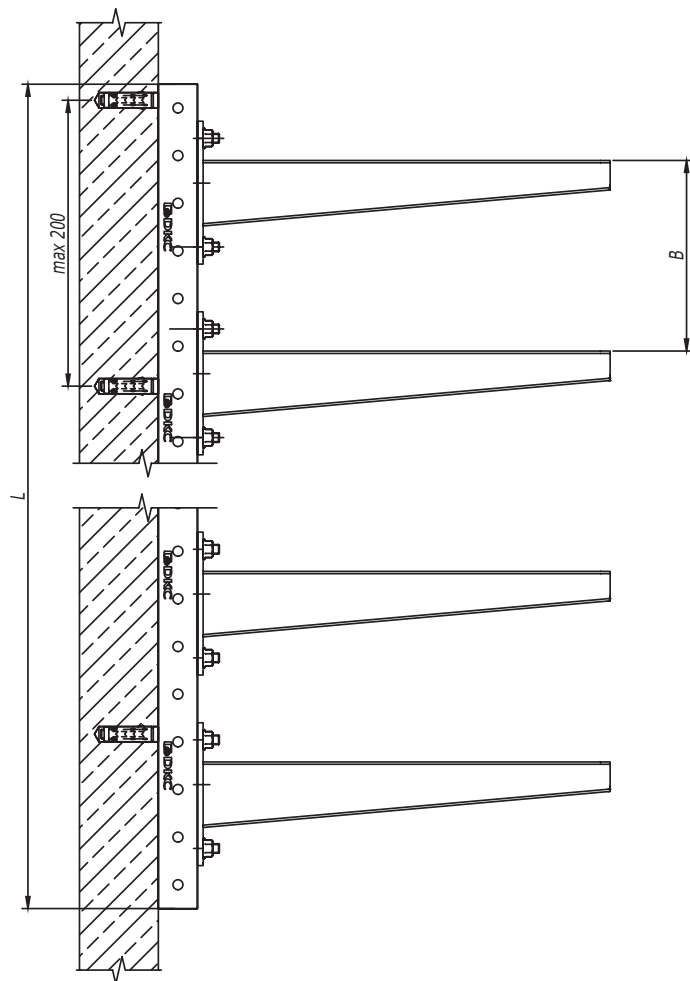
Взаим. инв. №

Таблица 2
Выбор профиля в зависимости
от количества и шага консолей

Количество полок	Шаг установки консолей В, мм	Длина профиля L, мм	Код профиля
2	200	400	ВРМ4104
	250	400	ВРМ4104
	300	600	ВРМ4106
3	200	600	ВРМ4106
	250	800	ВРМ4108
	300	800	ВРМ4108
4	200	800	ВРМ4108
	250	1000	ВРМ4110
	300	1200	ВРМ4112
5	200	1000	ВРМ4110
	250	1200	ВРМ4112
	300	1600	ВРМ4116
6	200	1200	ВРМ4112
	250	1600	ВРМ4116
7	300	2000	ВРМ4120
8	200	1600	ВРМ4116
	250	2000	ВРМ4120
	300	2400	ВРМ4124
10	200	2000	ВРМ4120
	250	2400	ВРМ4124
12	200	2400	ВРМ4124

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

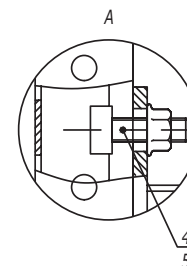
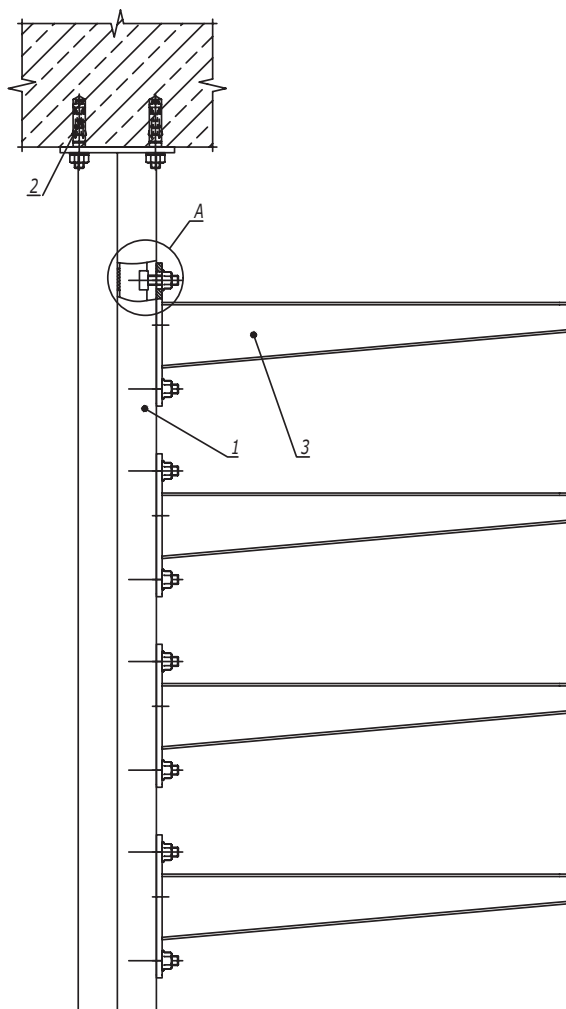


Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2018.IS.03

Лист
2



1. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
2. Максимальный шаг подвесов - 1000 мм.
3. При загрузке лотков кабели необходимо распределять равномерно по лотку и только после этого приступать к загрузке следующей консоли. Нагружать все ярусы на край консоли запрещено.
4. При изменении нагрузки на консоль и увеличении шага опор необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
1	Подвес двойной из С-образного профиля	BSD41**/ BSD92**	1	См. табл. 2, 3					
2	Анкер стандартный M10	CM431060	4						
3	Консоль усиленная	BBH70**	n	См. табл. 1					
4	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	2n						
5	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	2n						
DKC-2018.IS.04									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Крепление вертикальной стойки к потолку. Односторонняя схема подвеса	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Тиунов И.А.				11.17			1	2
Проверил	Черединыченко Г.А.				11.17				
Утвердил	Дядичко А.В.				11.17				
							DKC		

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

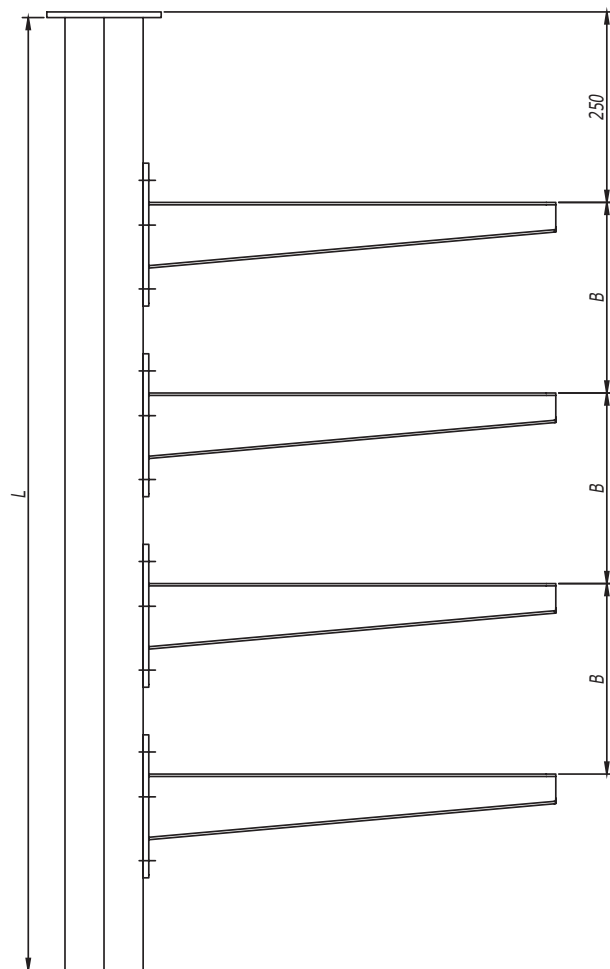


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100
527	ВВН7050	150
627	ВВН7060	150

Таблица 2
Выбор подвеса в зависимости от количества консолей

Количество полок	Шаг установки консолей В, мм	Длина подвеса L, мм	Код подвеса
2	200	600	BSD4160
	250	600	BSD4160/BSD9260
3	200	800	BSD4180/BSD9280
	250	1000	BSD4110/BSD9210
	300	1000	BSD4110/BSD9010
4	200	1000	BSD4110/BSD9210
	250	1200	BSD4112/BSD9212
	300	1400	BSD4114/BSD9214
5	200	1200	BSD4112/BSD9212
	250	1400	BSD4114/BSD9214
6	200	1400	BSD4114/BSD9214

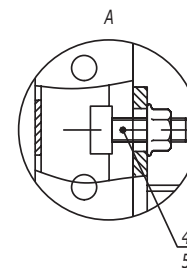
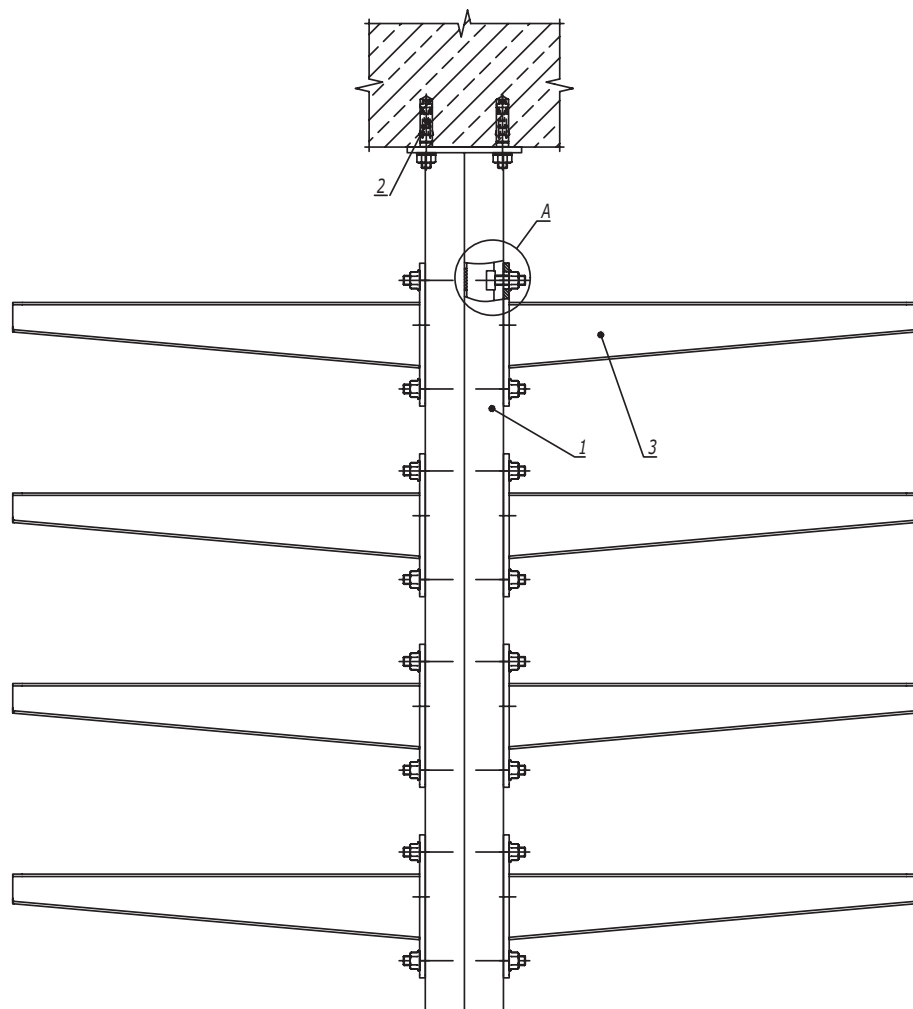
Таблица 3
Выбор типа подвеса

Ширина консоли, мм	Длина подвеса L, мм				
	600	800	1000	1200	1400
200	BSD-41	BSD-41	BSD-41		
300			BSD-41		
400			BSD-41		
500		BSD-92	BSD-92	BSD-92	
600	BSD-92				

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2018.IS.04



1. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
2. Максимальный шаг подвесов - 1000 мм.
3. Загрузку кабельных лотков необходимо производить равномерно с обеих сторон, чтобы избежать критического отклонения подвеса.
4. При изменении нагрузки на консоль и увеличении шага опор необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Подвес двойной из С-образного профиля	BSD41**	1	См. табл. 2, 3
2	Анкер стандартный M10	CM431060	4	
3	Консоль усиленная	BBH70**	n	См. табл. 1
4	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	2n	
5	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	2n	

DKC-2018.IS.05

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал			Тиунов И.А.		11.17
Проверил			Чередищенко Г.А.		11.17
Утвердил			Дядичко А.В.		11.17

Крепление вертикальной стойки к потолку.
Двусторонняя схема подвеса

Стадия	Лист	Листов
	1	2

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

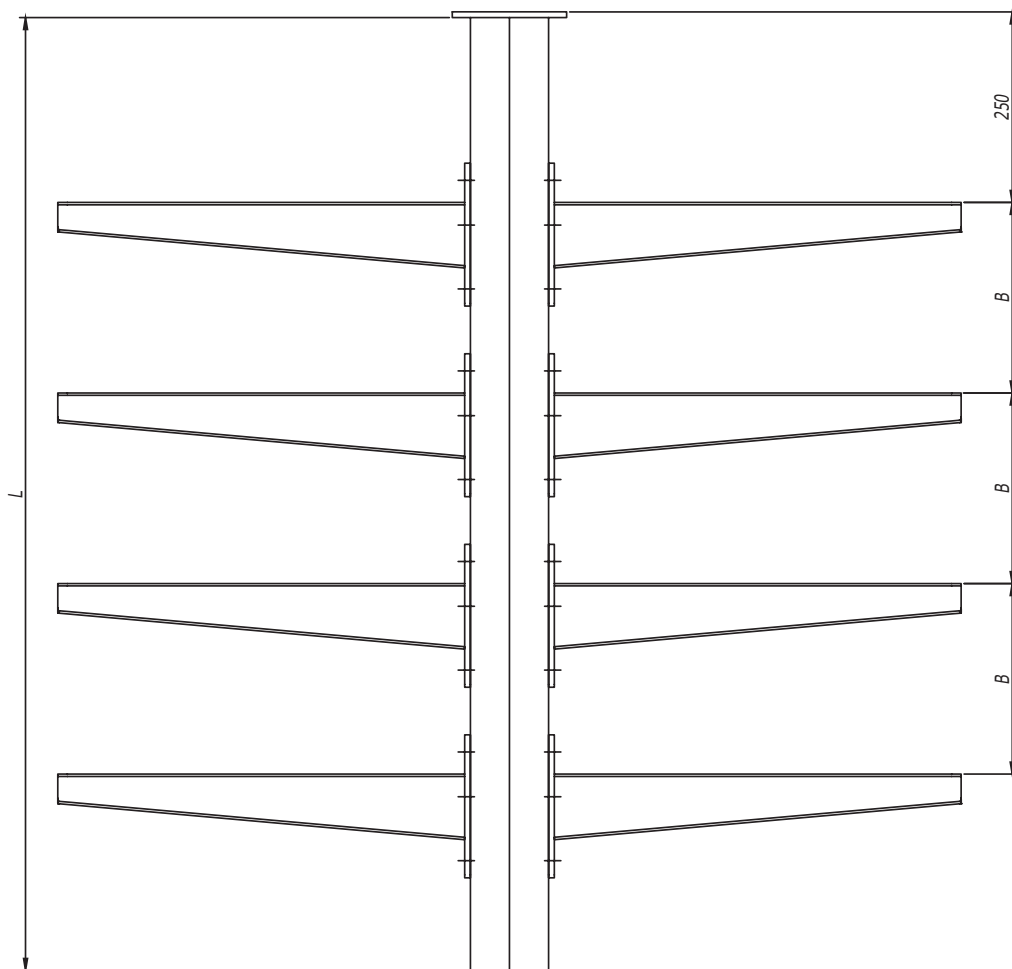


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100
527	ВВН7050	150
627	ВВН7060	150

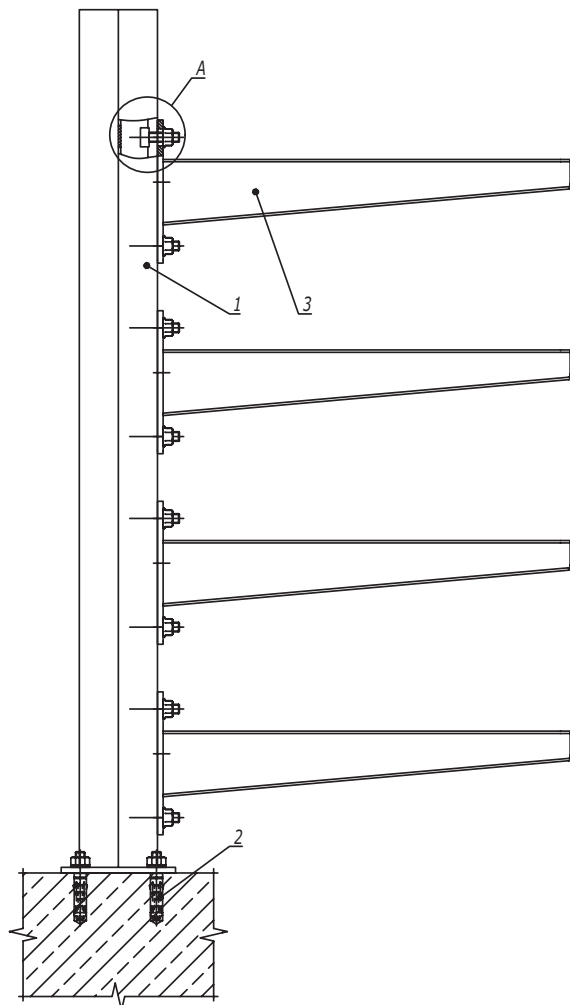
Таблица 2
Выбор подвеса в зависимости от количества консолей

Количество полок	Шаг установки консолей В, мм	Длина подвеса L, мм	Код подвеса
2	200	600	BSD4106
	250	600	BSD4106
3	200	800	BSD4108
	250	1000	BSD4110
	300	1000	BSD4110
4	200	1000	BSD4110
	250	1200	BSD4112
	300	1400	BSD4114
5	200	1200	BSD4112
	250	1400	BSD4114
6	200	1400	BSD4114

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2018.IS.05



1. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
2. Максимальный шаг подвесов - 1000 мм.
3. При загрузке лотков кабели необходимо распределять равномерно по лотку и только после этого приступать к загрузке следующей консоли. Нагружать все ярусы на край консоли запрещено.
4. При изменении нагрузки на консоль и увеличении шага опор необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
1	Подвес двойной из С-обр. профиля	BSD41**/ BSD92**	1	См. табл. 2, 3					
2	Анкер стандартный		4						
3	Консоль усиленная	ВВН70**	n	См. табл. 1					
4	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю М10х30, класс прочности 5,6	СМ041030	2n						
5	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 М10, горячеоцинкованная	СМ101000HDZ	2n						
DKC-2018.IS.06									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Крепление вертикальной стойки к полу. Односторонняя схема	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Тиунов И.А.				11.17			1	2
Проверил	Черединыченко Г.А.				11.17				
Утвердил	Дядичко А.В.				11.17				

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

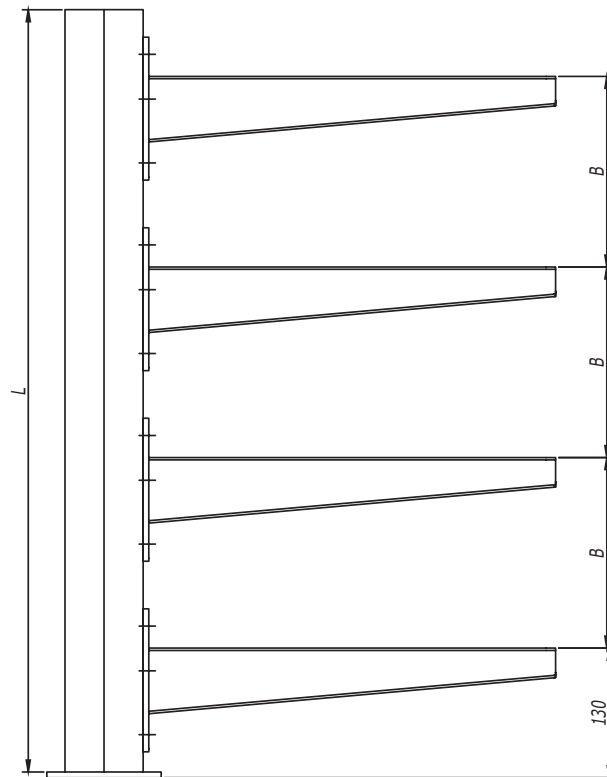
Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100
527	ВВН7050	150
627	ВВН7060	150

Таблица 2
Выбор подвеса в зависимости от
количества консолей

Количество полок	Шаг установки консолей В, мм	Длина подвеса L, мм	Код подвеса
2	200	400	BSD4104
	250	600	BSD4106/BSD9206
3	200	600	BSD4106/BSD9206
	250	800	BSD4108/BSD9208
	300	800	BSD4108/BSD9208
4	200	800	BSD4108/BSD9208
	250	1000	BSD4110/BSD9210
	300	1200	BSD4112/BSD9212
5	200	1000	BSD4110/BSD9210
	250	1200	BSD4112/BSD9212
6	200	1200	BSD4112/BSD9212

Таблица 3
Выбор типа подвеса

Ширина консоли, мм	Длина подвеса L, мм				
	400	600	800	1000	1200
227	BSD-41	BSD-41	BSD-41		
327			BSD-41		
427			BSD-41		
527		BSD-92	BSD-92	BSD-92	
627		BSD-92	BSD-92	BSD-92	

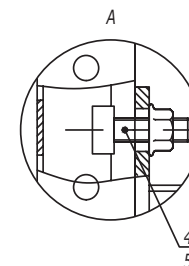
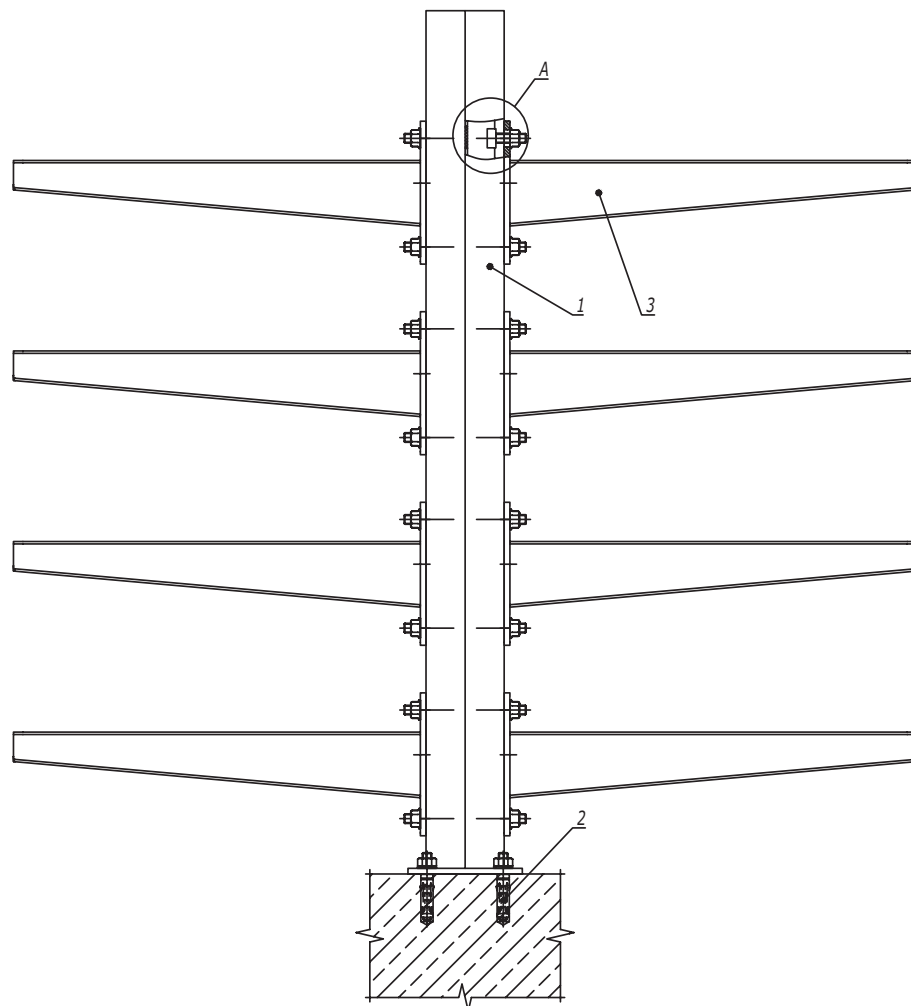


Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2018.IS.06

Лист
2



1. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
2. Максимальный шаг подвесов - 1000 мм.
3. Загрузку кабельных лотков необходимо производить равномерно с обеих сторон, чтобы избежать критического отклонения подвеса.
4. При изменении нагрузки на консоль и увеличении шага опор необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Подвес двойной из С-обр. профиля	BSD41**	1	См. табл. 2
2	Анкер стандартный		4	
3	Консоль усиленная	ВВН70**	n	См. табл. 1
4	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю М10х30, класс прочности 5,6	СМ041030	2n	
5	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 М10, горячеоцинкованная	СМ101000НДЗ	2n	

DKC-2018.IS.07

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Утвердил					

Разработал Тиунов И.А. 11.17
 Проверил Чередищенко Г.А. 11.17
 Утвердил Дядичко А.В. 11.17

Крепление вертикальной стойки к полу.
 Двусторонняя схема

Стадия	Лист	Листов
	1	2

Взаим. инв. №

Подпись и дата

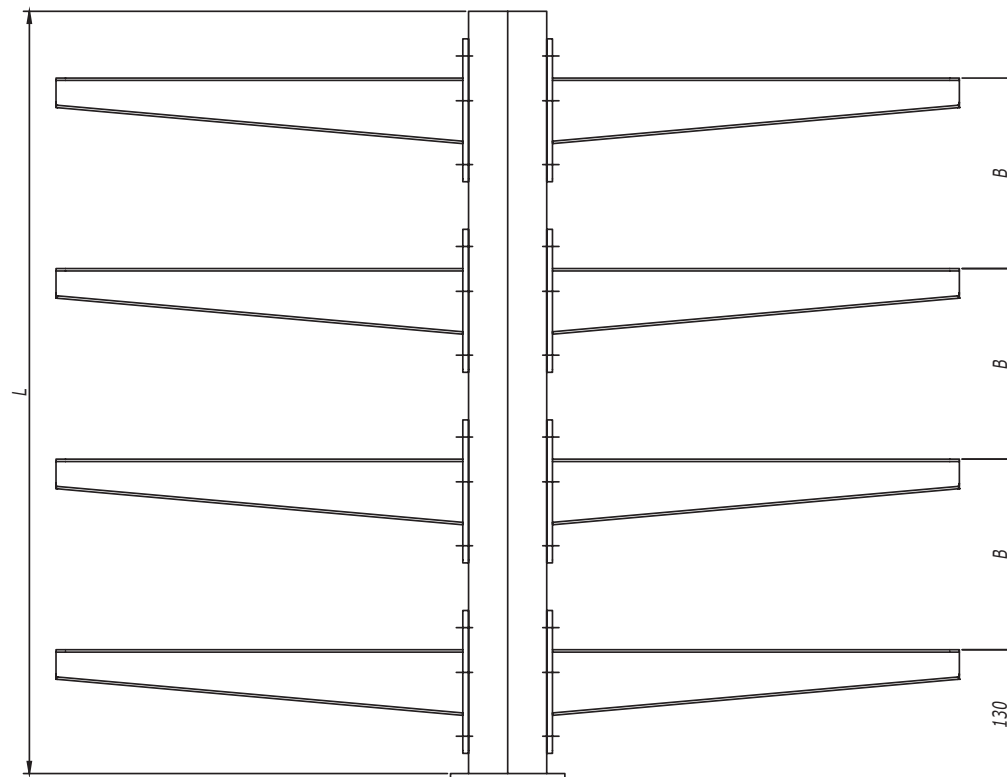
Инв. № подл.

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100
527	ВВН7050	150
627	ВВН7060	150

Таблица 2
Выбор подвеса в зависимости от
количества консолей

Количество полок	Шаг установки консолей В, мм	Длина подвеса L, мм	Код подвеса
2	200	400	BSD4104
	250	600	BSD4106
3	200	600	BSD4106
	250	800	BSD4108
	300	800	BSD4108
4	200	800	BSD4108
	250	1000	BSD4110
	300	1200	BSD4112
5	200	1000	BSD4110
	250	1200	BSD4112
6	200	1200	BSD4112

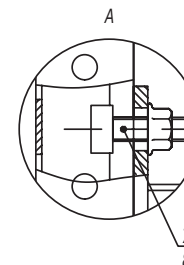
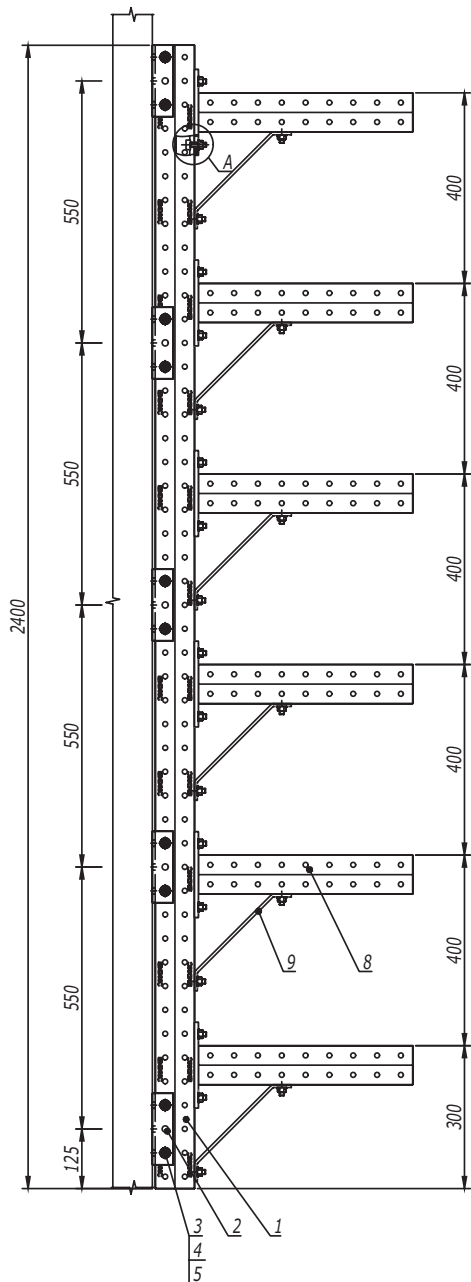


Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2018.IS.07

Лист
2



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
3. При изменении нагрузки на консоль и увеличении шага опор необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
4. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять из графиков нагрузки в каталоге ДКС.
5. Максимально допустимая нагрузка на консоль 480 кг.
6. Максимальный шаг стоек 6000 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41	BPD41**	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	5	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	10	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	20	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	10	
6	Консоль BBD-41	BBD41**	6	
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	24	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	24	
9	Укосина ВМУ-60, 200 мм	ВМУ6020HDZ	6	

DKC-2018.IS.08

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				11.17
Проверил	Чередищенко Г.А.				11.17
Утвердил	Дядичко А.В.				11.17

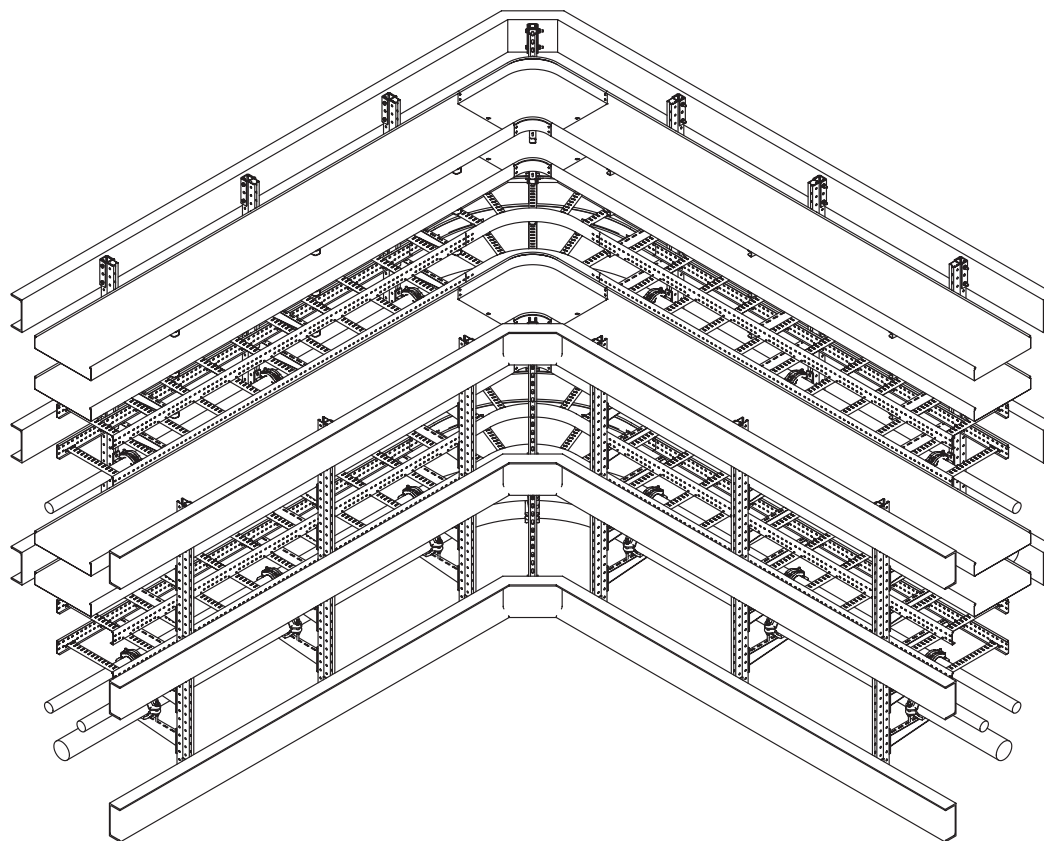
Стадия	Лист	Листов
		1

Стойка для пролета 6 м

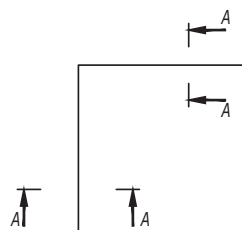
Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В-длина полки консоли

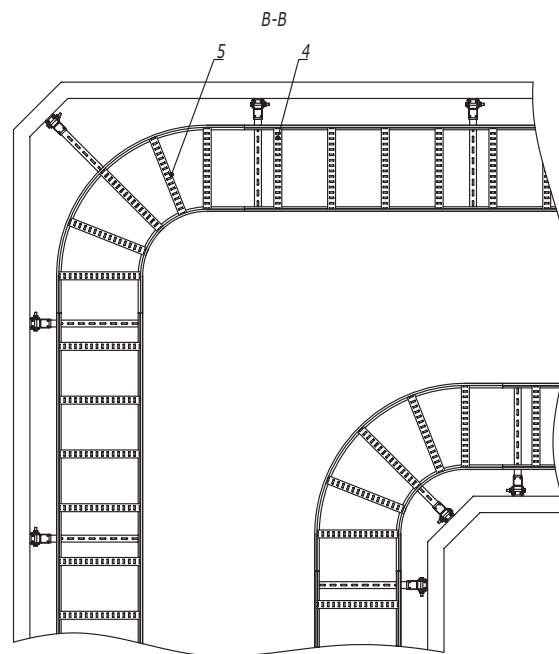
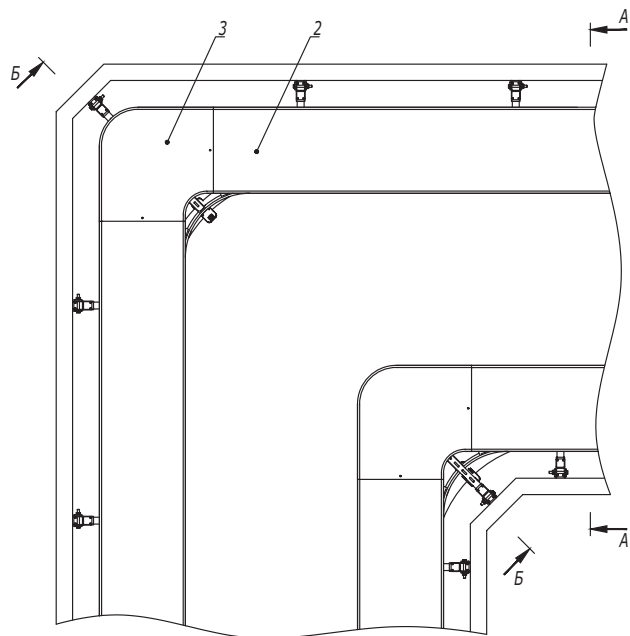
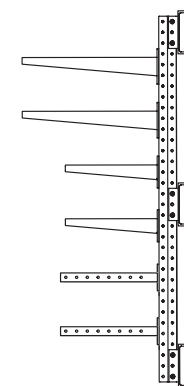
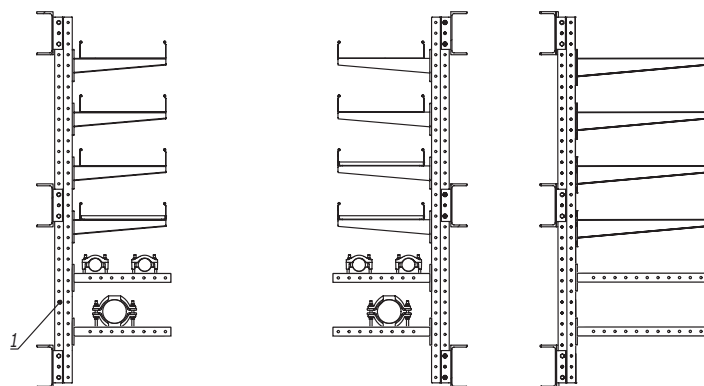
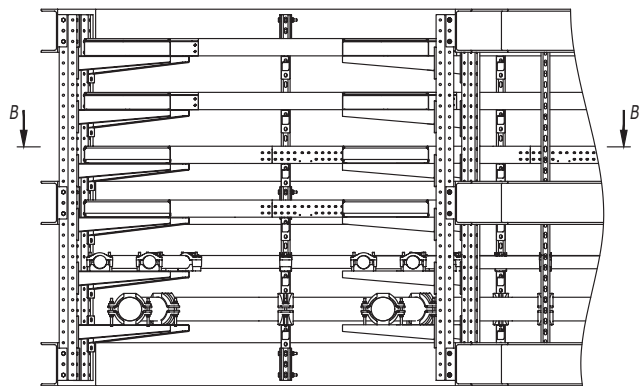


Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание	
1	Стойка вертикальная				
2	Лоток кабельный листовой				
3	Угол горизонтальный 90° листовой				
4	Лоток кабельный лестничный				
5	Угол горизонтальный 90° лестничный R300				
DKC-2018.IS.09					
Изм.	Жол.уч	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18
Организация поворота на проходной эстакаде					
Стадия		Лист	Листов		
		1	2		
DKC					

Формат А2

Инва. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------------	----------------	--------------

Б-Б
Лотки условно не показаны

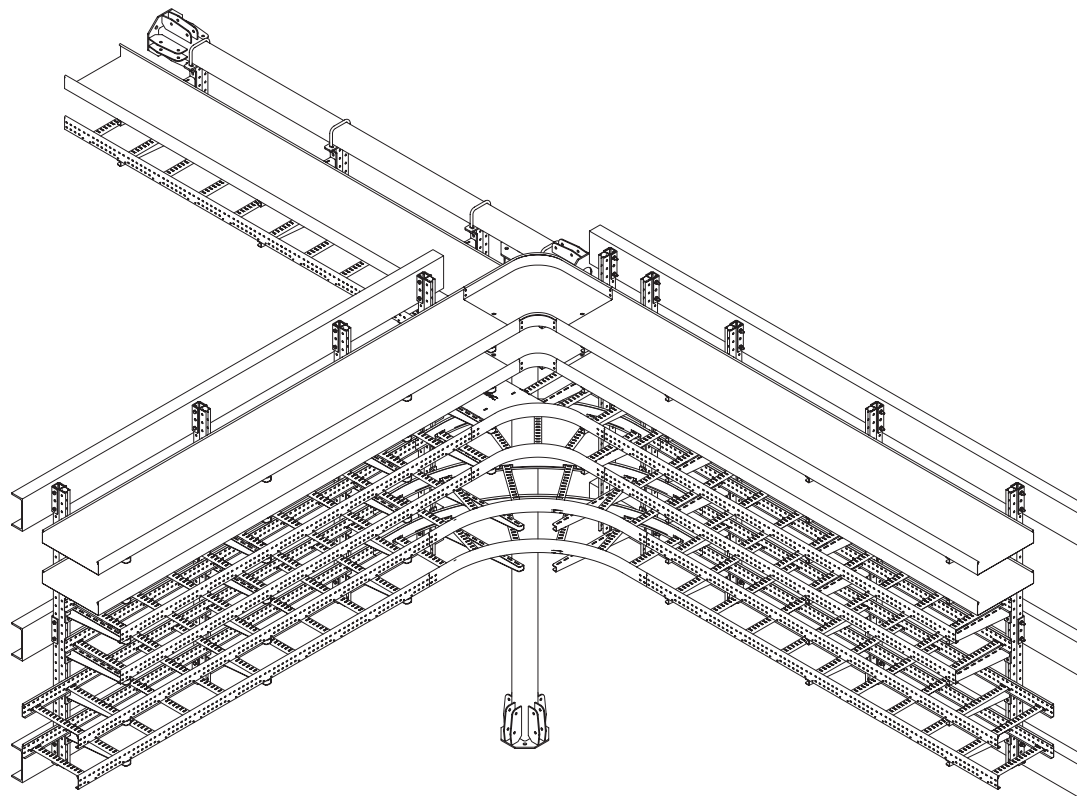


Ив. № подл. _____
 Подпись и дата _____
 Взаим. инв. № _____

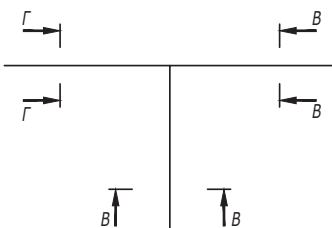
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2018.IS.09

Лист
2

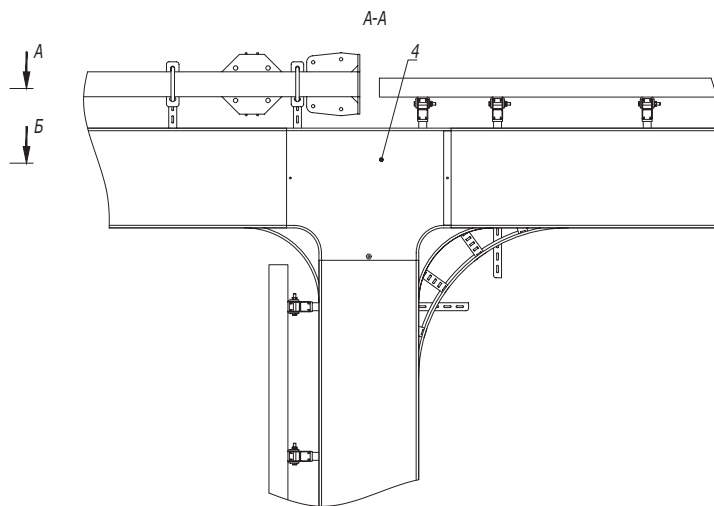
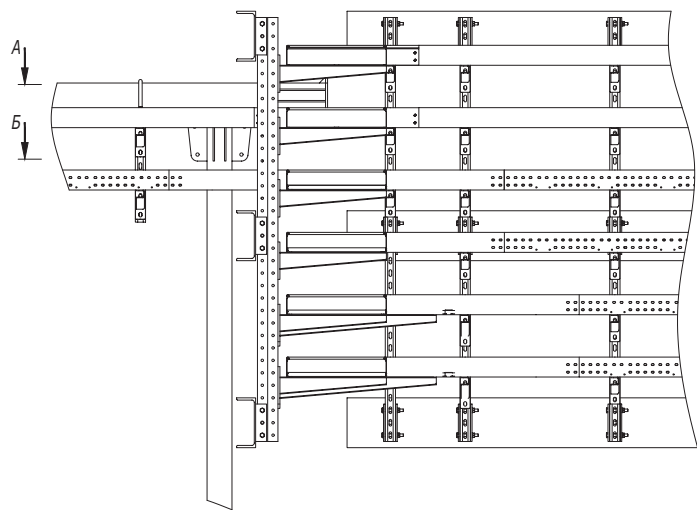


1. В - длина полки консоли

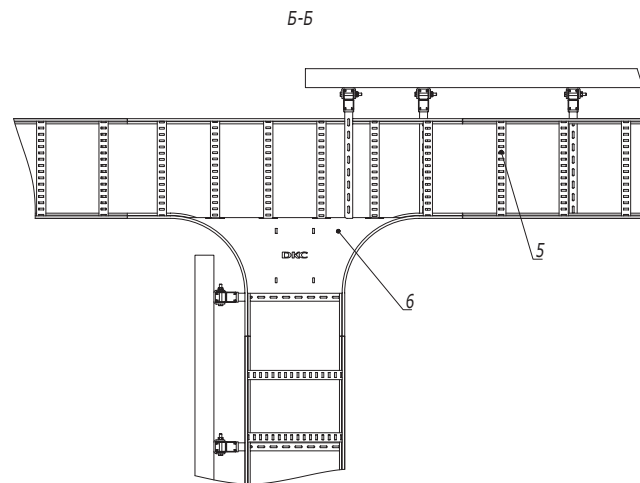
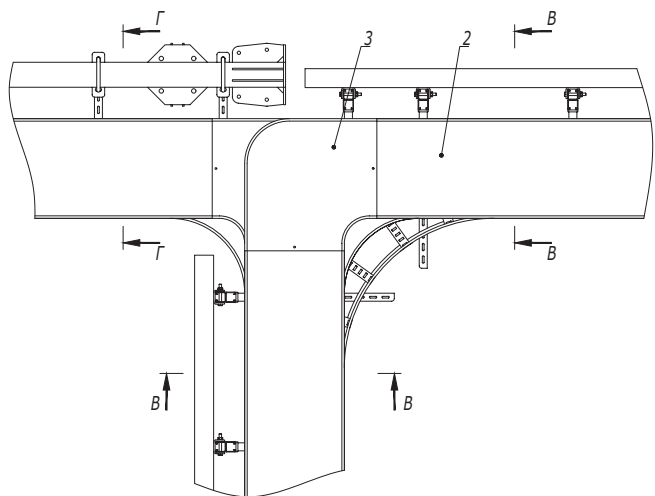
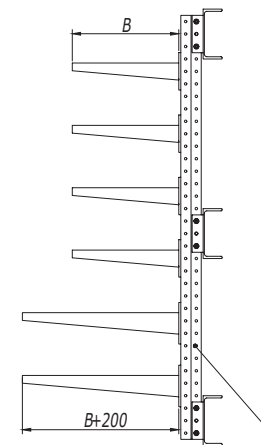


Ив. № подл.
Подпись и дата
Взаим. инв. №

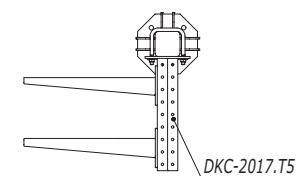
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание			
1	Стойка вертикальная			DKC-2018.B5.20			
2	Лоток кабельный листовой						
3	Угол горизонтальный 90° листовой						
4	Ответвитель Т-образный листовой						
5	Лоток кабельный лестничный						
6	Ответвитель Т-образный лестничный						
DKC-2018.IS.10							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разработал	Тиунов И.А.				09.18		
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18		
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18		
Организация отвода с проходной эстакады на непроходную					Стадия	Лист	Листов
						1	2



В-В
Лотки условно не показаны



Г-Г
Лотки условно не показаны



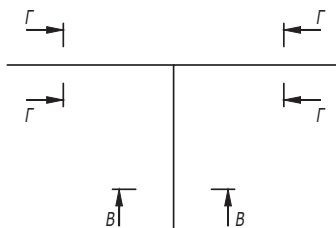
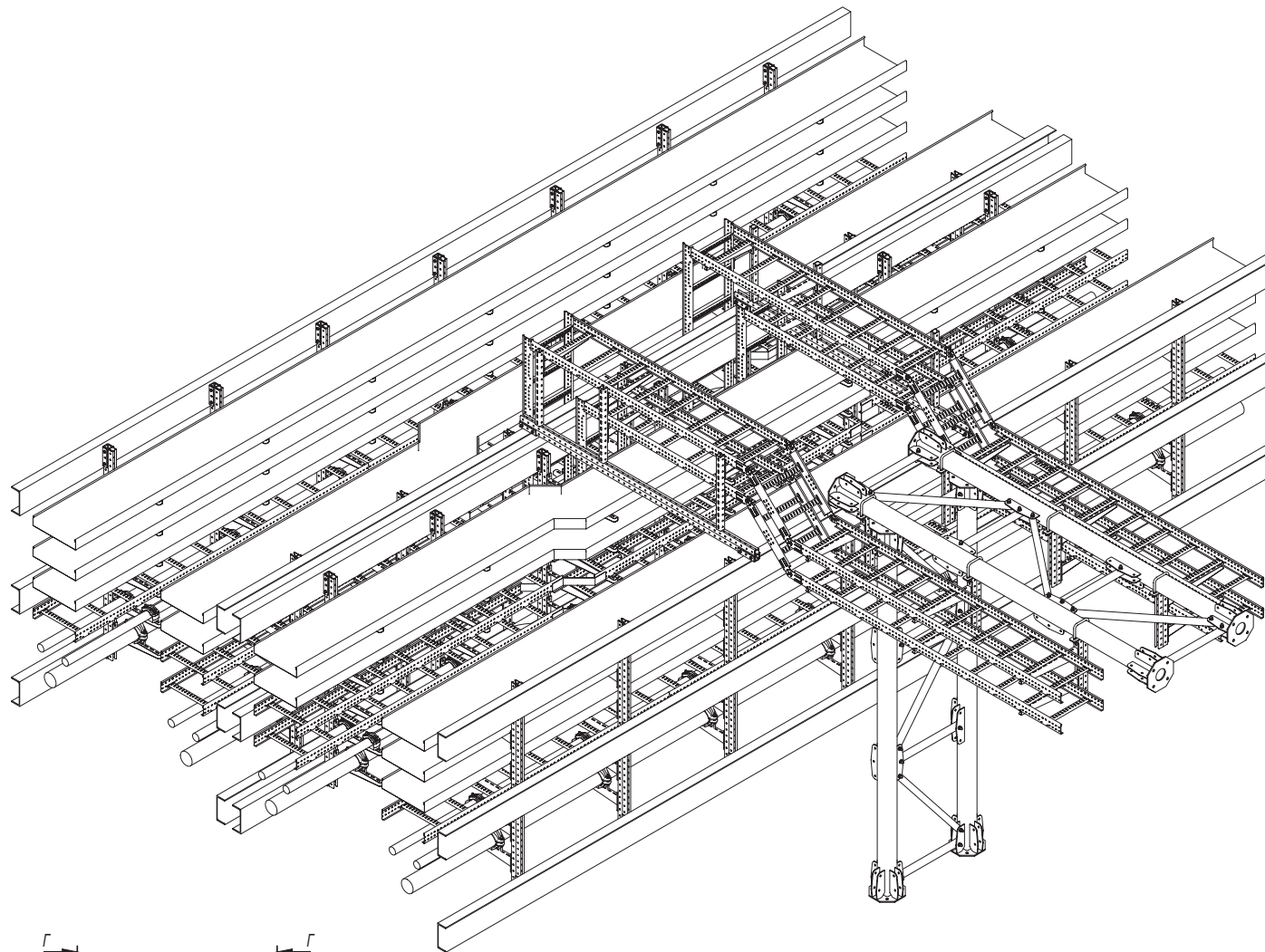
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2018.IS.10

Лист
2

Формат А2



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

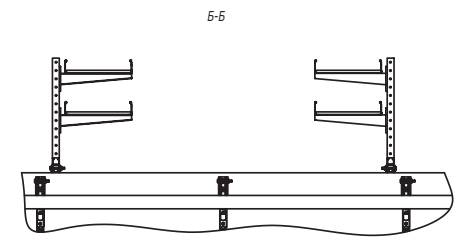
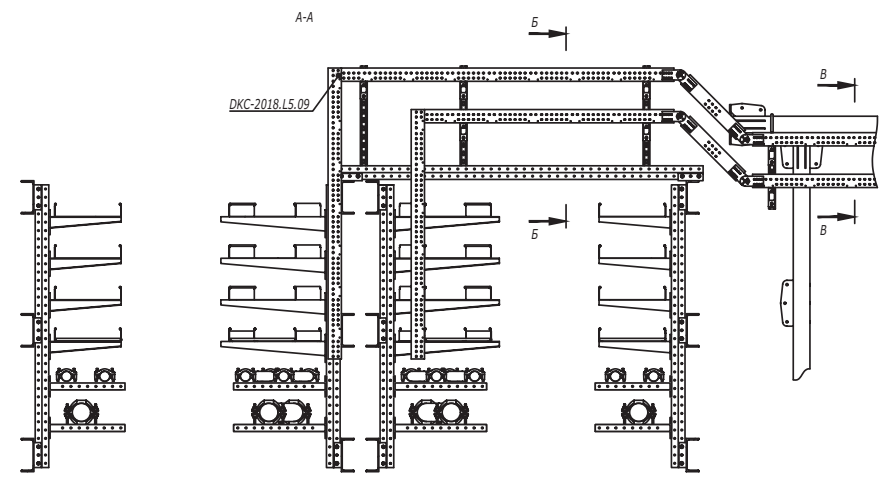
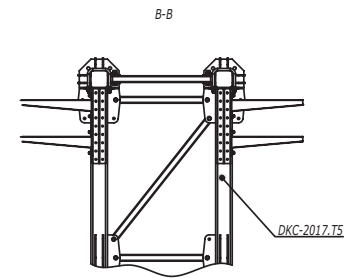
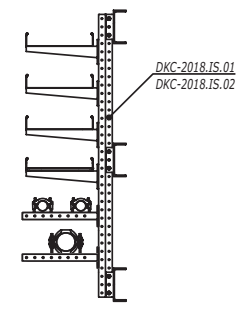
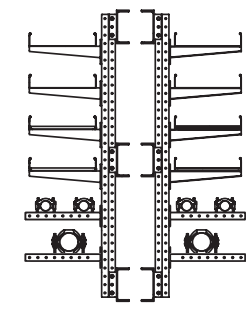
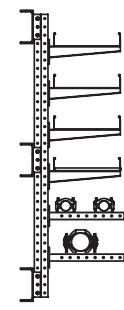
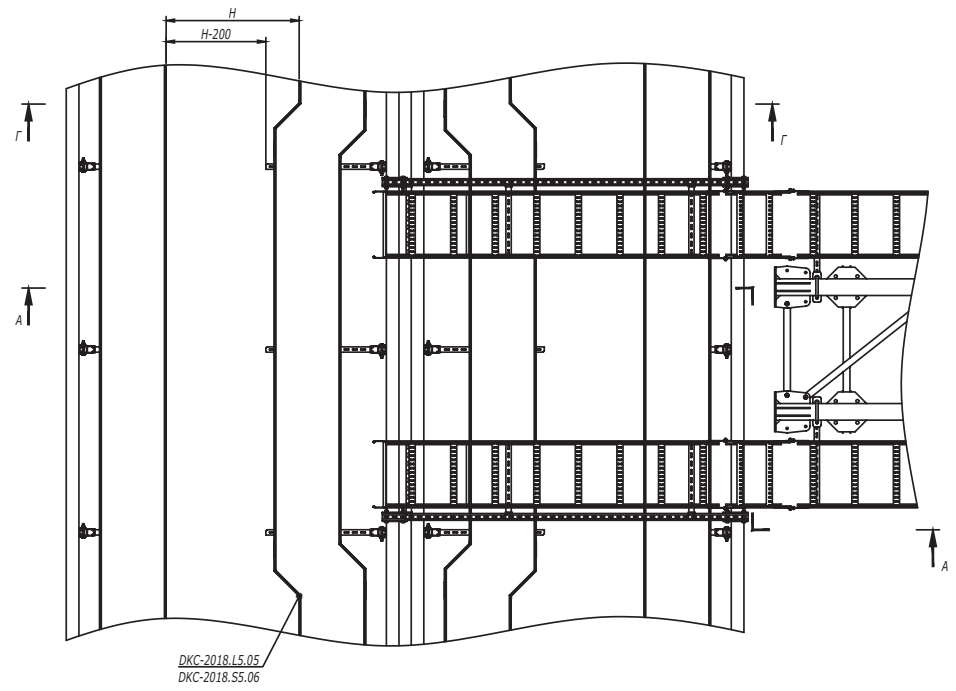
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

DKC-2018.IS.11

T-образный отвод с проходной эстакады на непроходную через верх

Стадия	Лист	Листов
	1	2





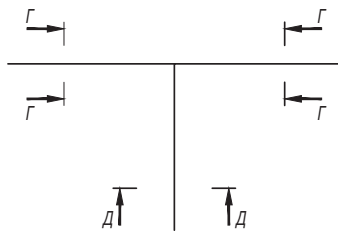
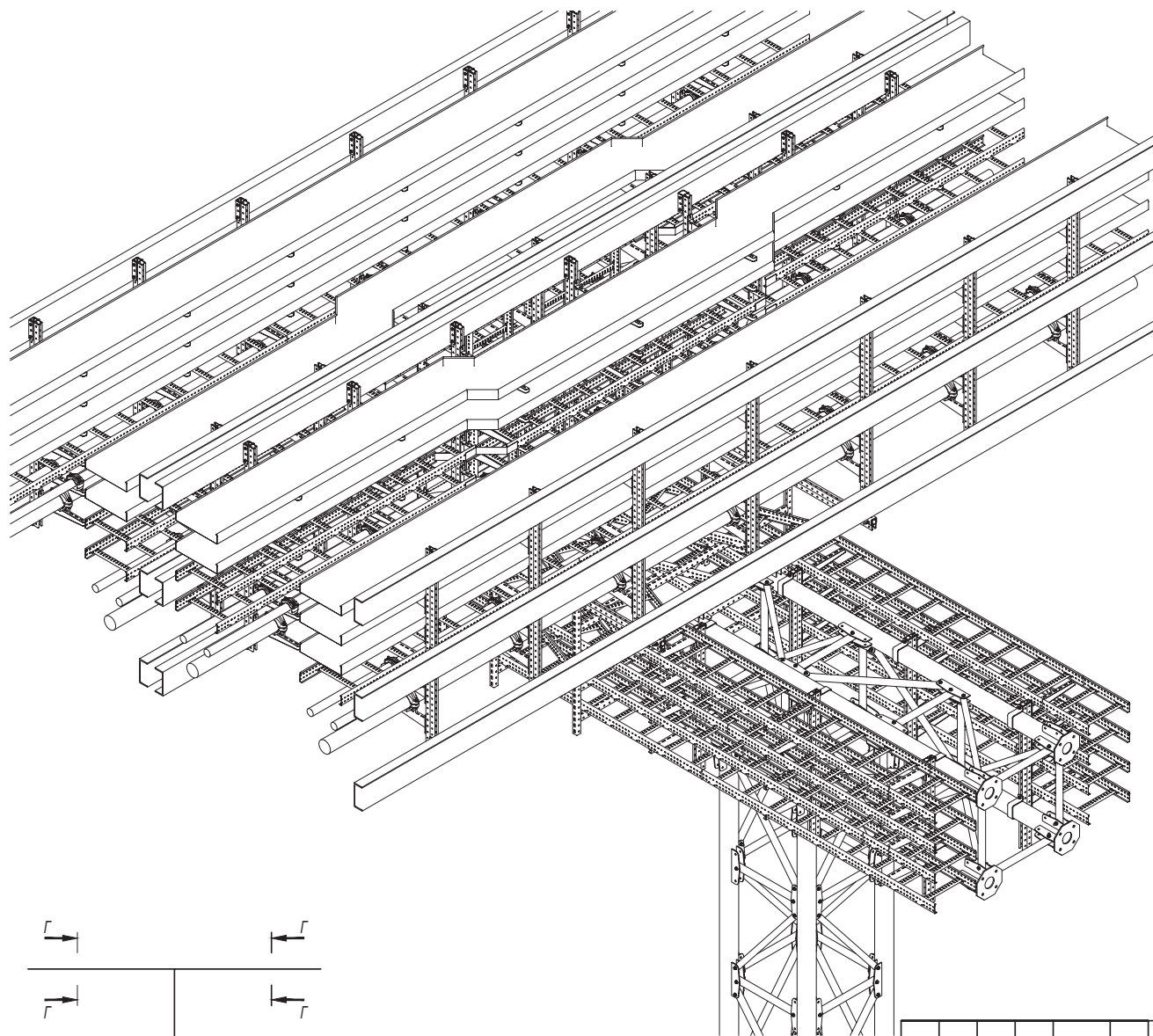
Имя, № подл. Подпись и дата
 Имя, № подл. Подпись и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2018.IS.11

Лист
2

Формат А2



Инов. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

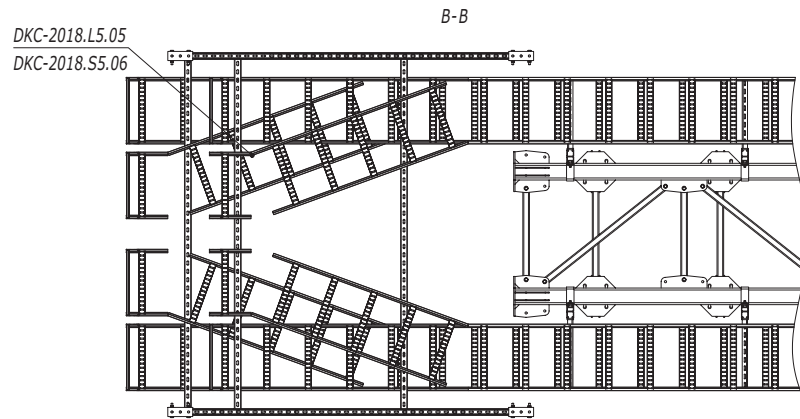
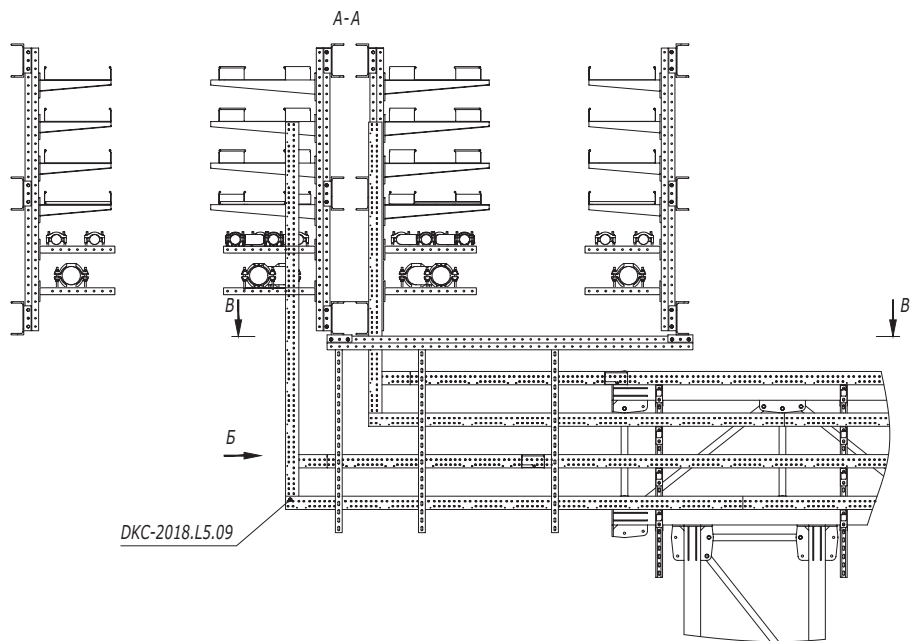
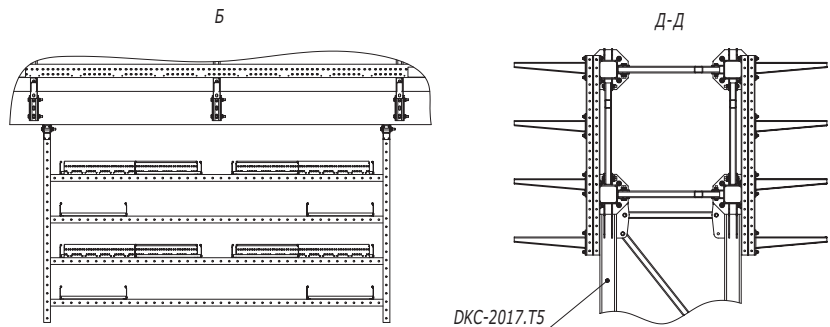
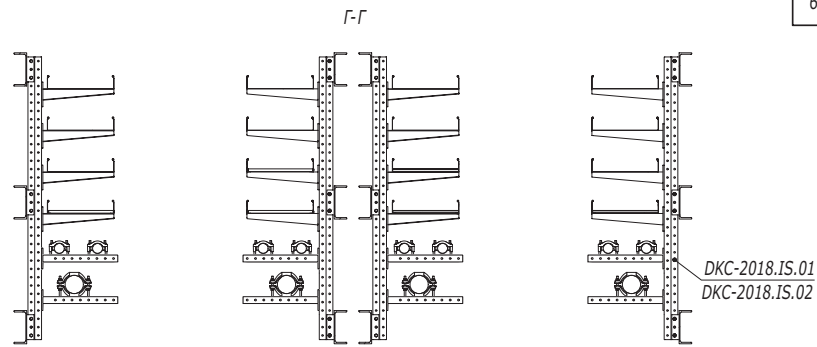
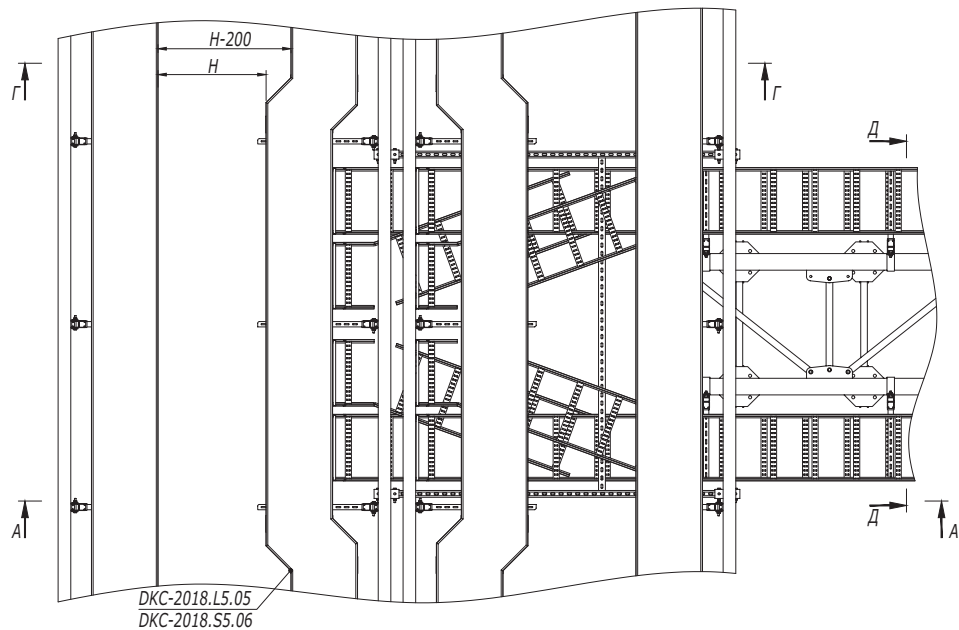
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.			<i>[Signature]</i>	09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.			<i>[Signature]</i>	09.18
Утвердил	Дядичко А.В.			<i>[Signature]</i>	09.18

DKC-2018.IS.12

T-образный отвод с проходной эстакады на непроходную через низ

Стадия	Лист	Листов
	1	2





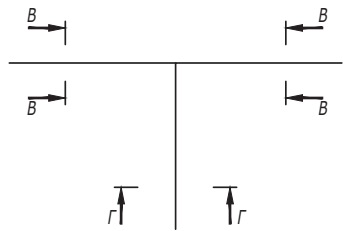
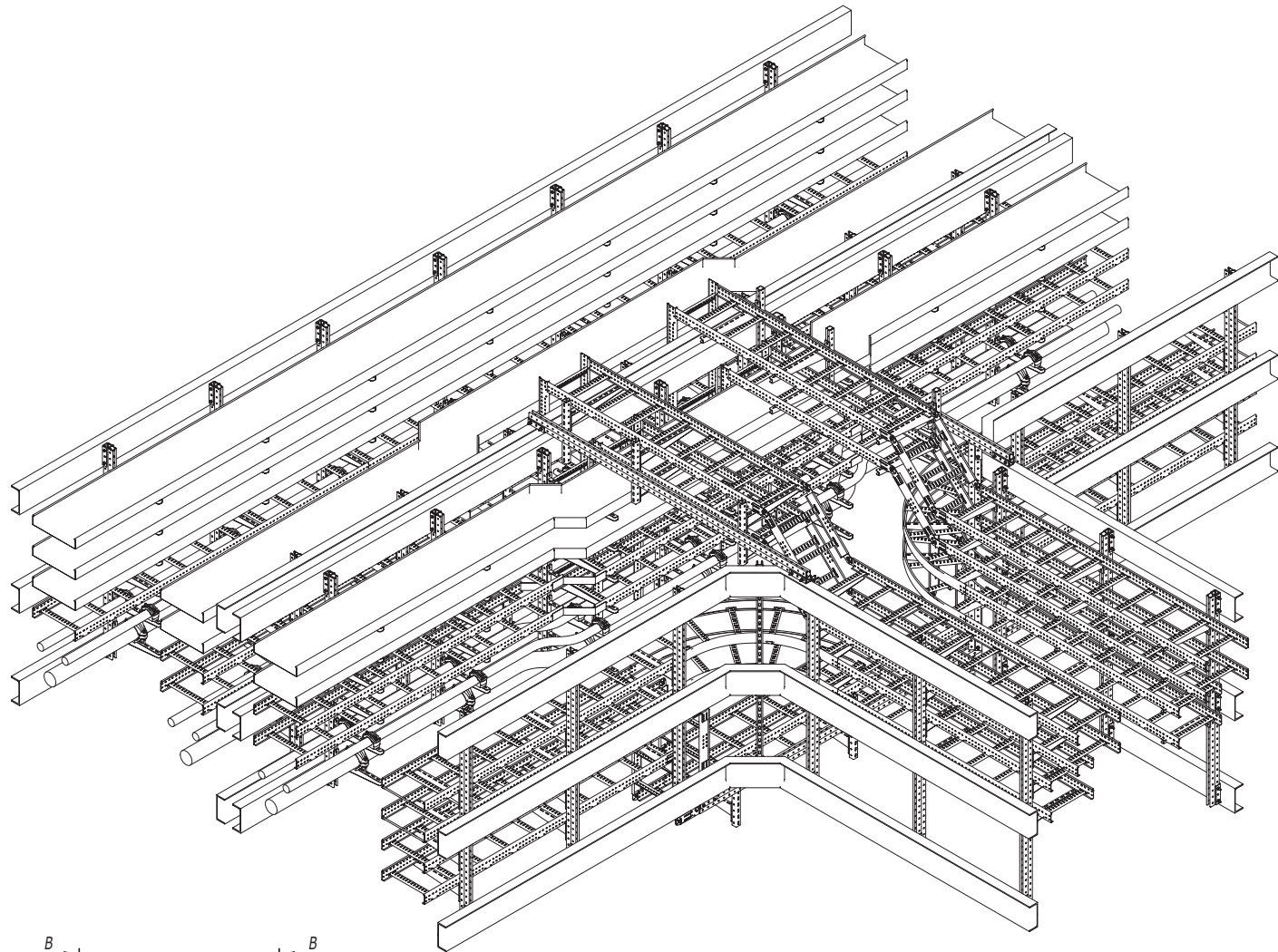
Инв. № подр. _____
 Подпись и дата _____
 Взам. инв. № _____

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2018.IS.12

Лист
2

Формат А2



Инов. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чердиченко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

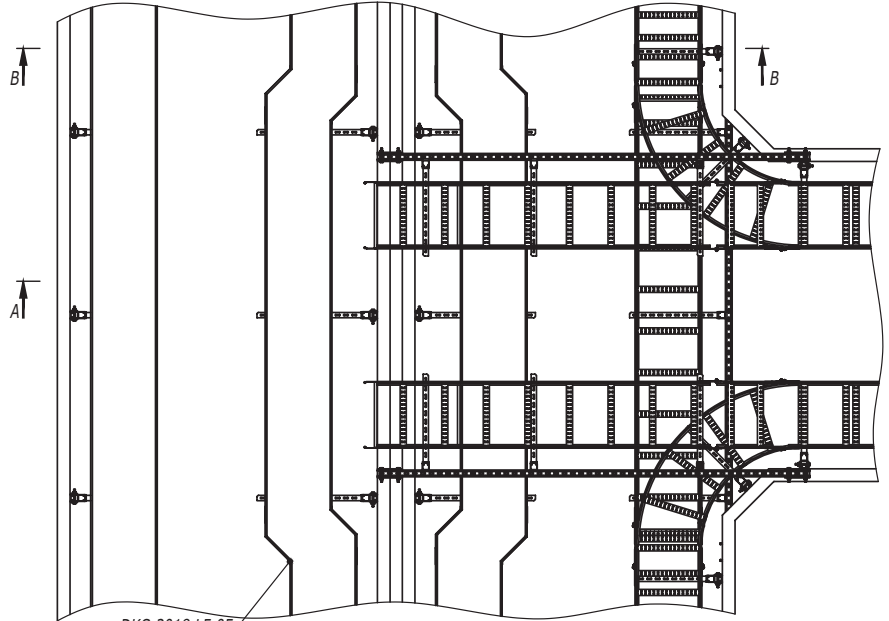
DKC-2018.IS.13

T-образный отвод на проходной эстакаде

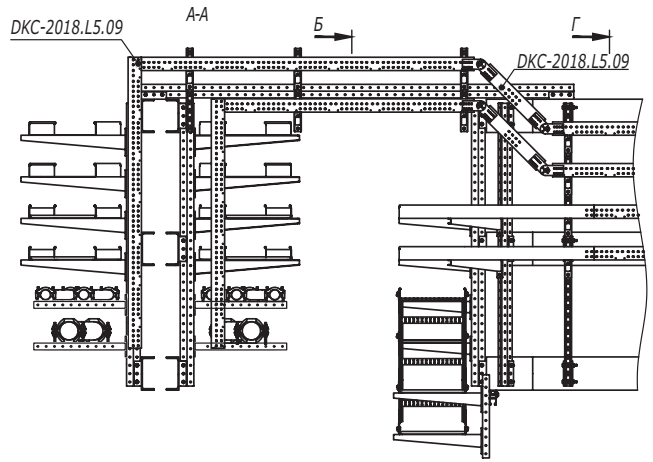
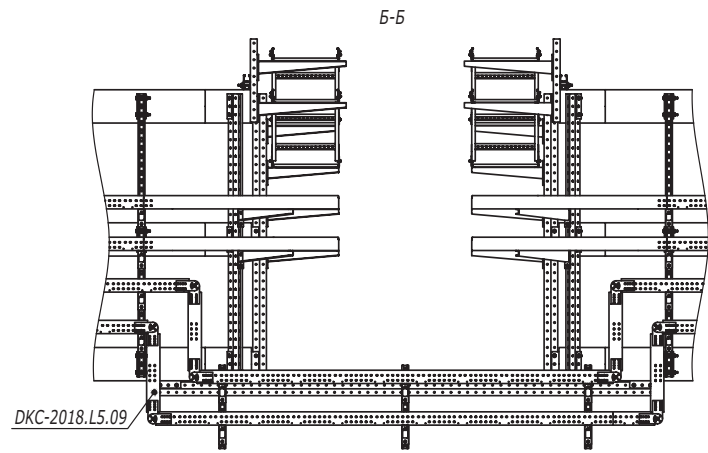
Стадия	Лист	Листов
	1	2



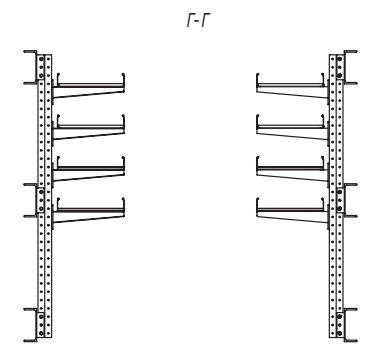
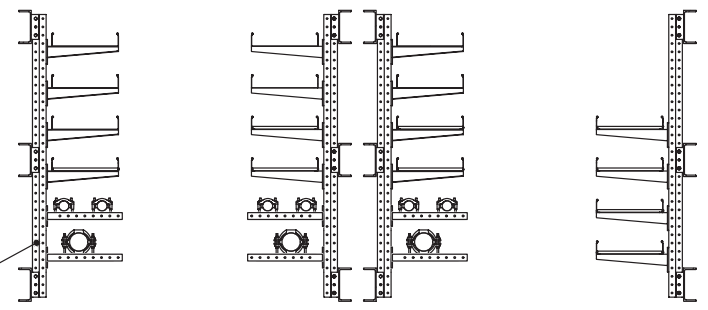
Формат А2



DKC-2018.L5.05
DKC-2018.S5.06



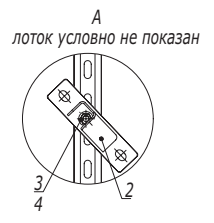
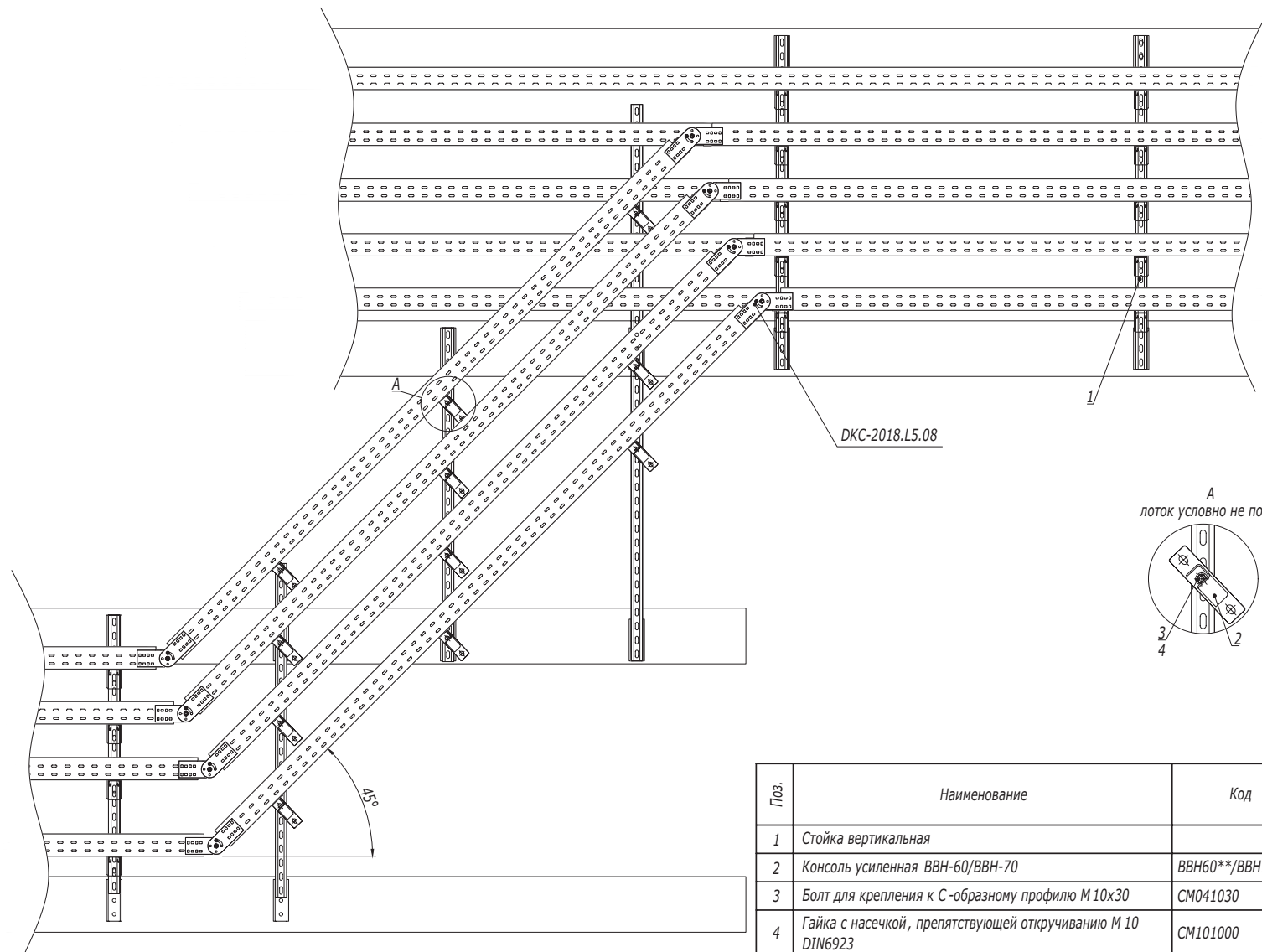
DKC-2018.IS.01
DKC-2018.IS.02



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

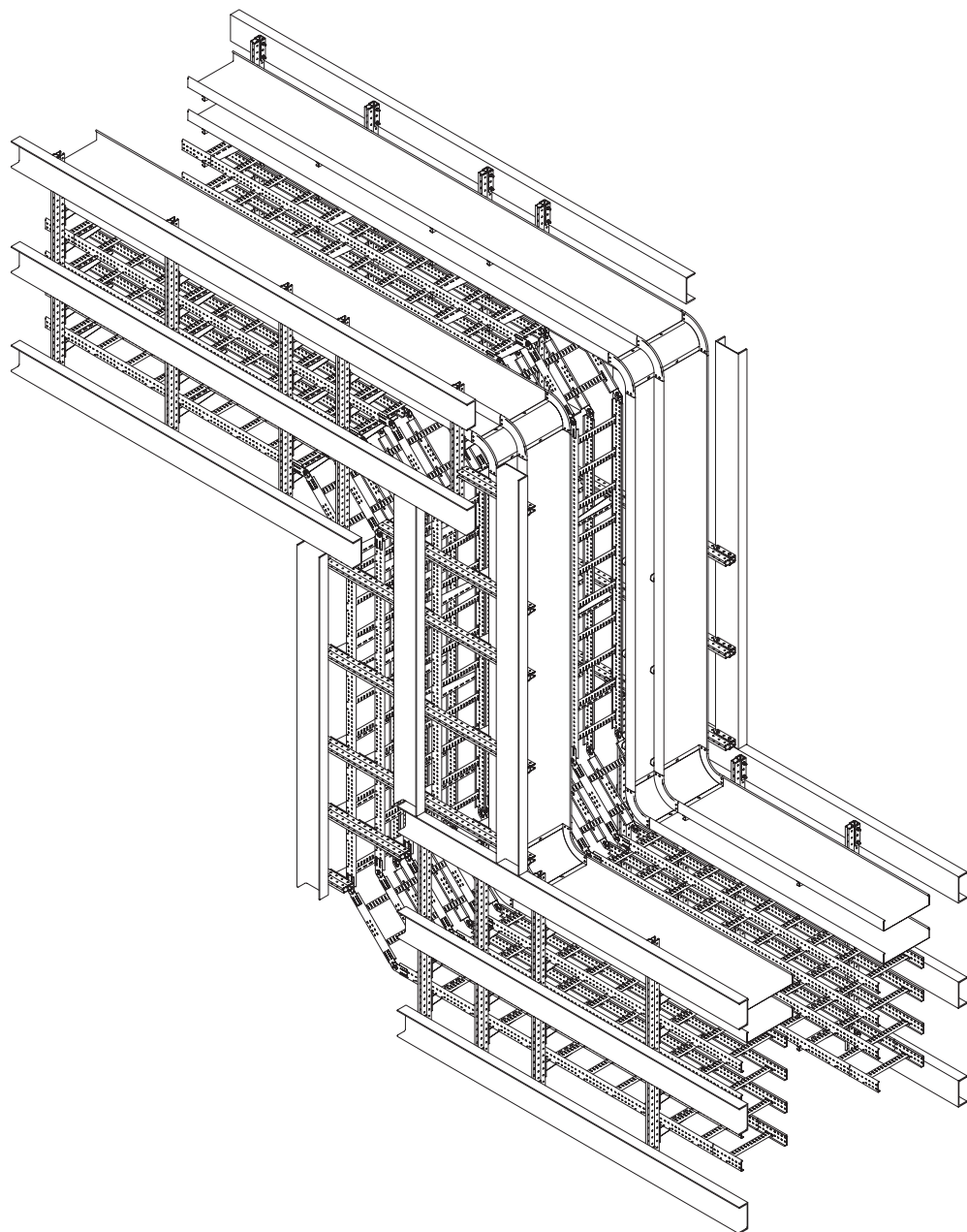
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2018.IS.13



Иньв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание	
1	Стойка вертикальная			DKC-2018.B5.20	
2	Консоль усиленная ВВН-60/ВВН-70	ВВН60*/ВВН70**			
3	Болт для крепления к С-образному профилю М 10х30	СМ041030			
4	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М 10 DIN6923	СМ101000			
DKC-2018.IS.14					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Тиунов И.А.		<i>[Signature]</i>	09.18
Проверил		Чередниченко Г.А.		<i>[Signature]</i>	09.18
Утвердил		Дядичко А.В.		<i>[Signature]</i>	09.18
Изменение уровня прокладки					
			Стадия	Лист	Листов
					1
DKC					



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

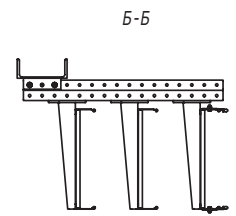
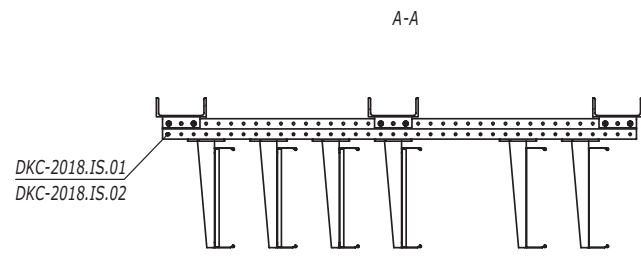
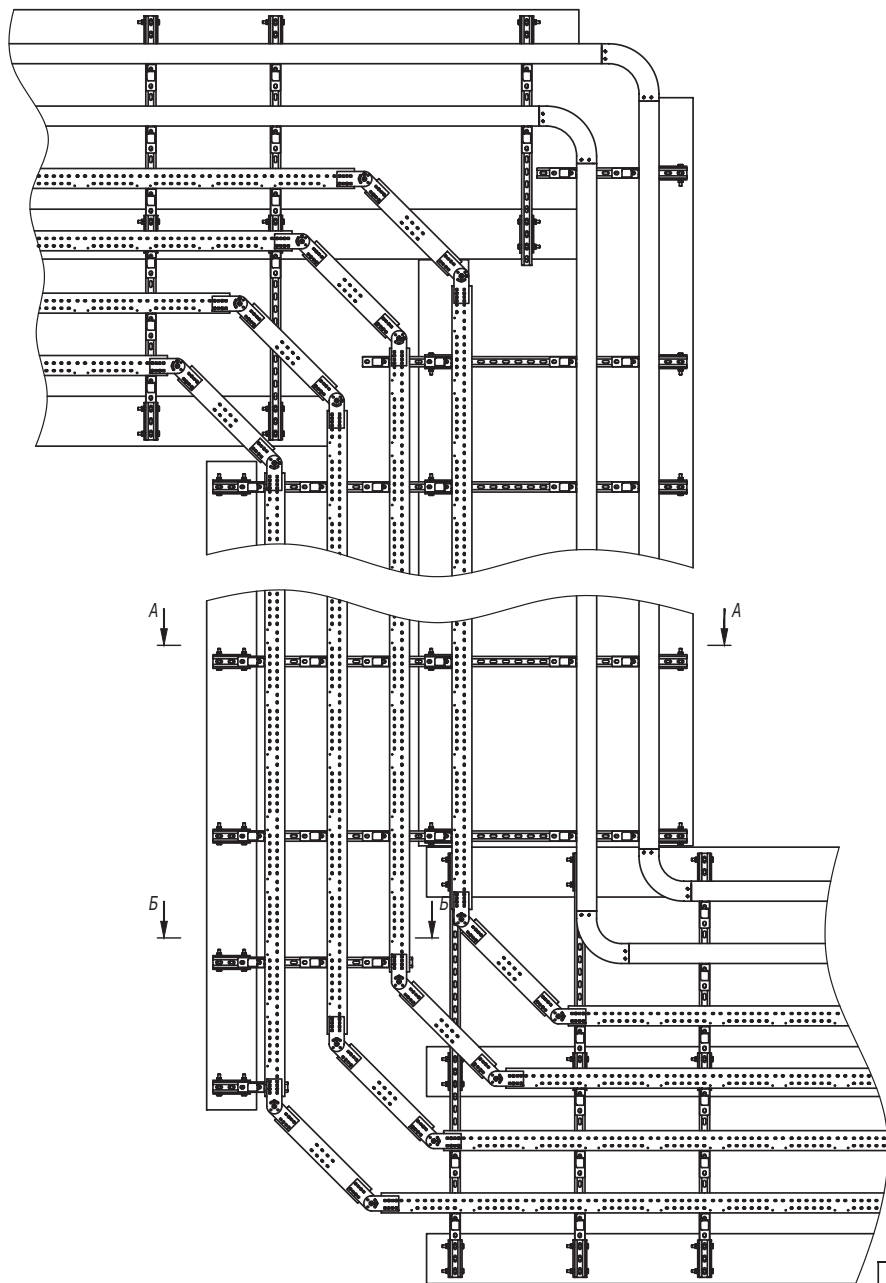
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.			<i>[Signature]</i>	09.18
Проверил	Черодниченко Г.А.			<i>[Signature]</i>	09.18
Утвердил	Дядичко А.В.			<i>[Signature]</i>	09.18

DKC-2018.IS.15

Вертикальный опуск на проходной эстакаде

Стадия	Лист	Листов
	1	2





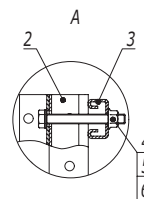
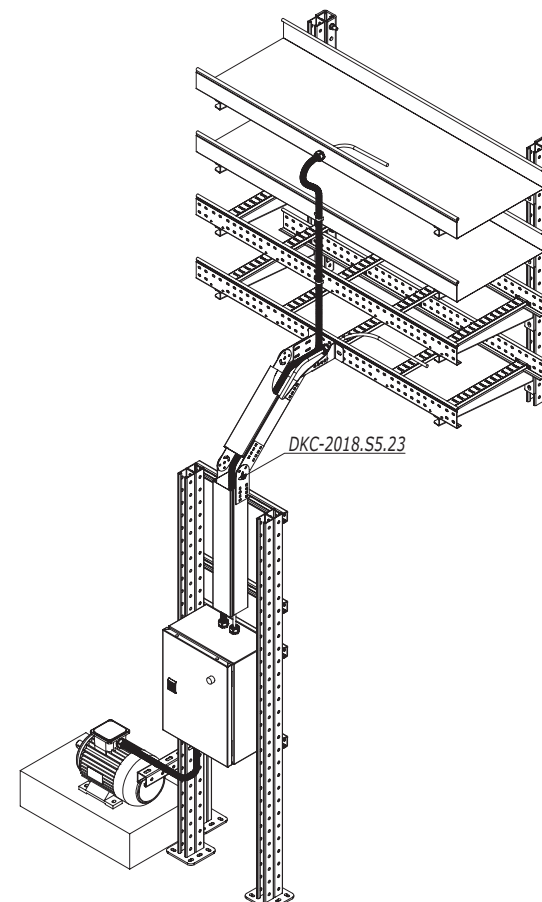
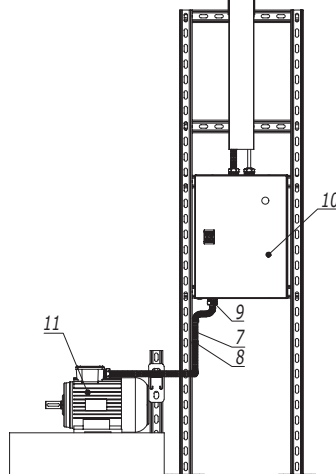
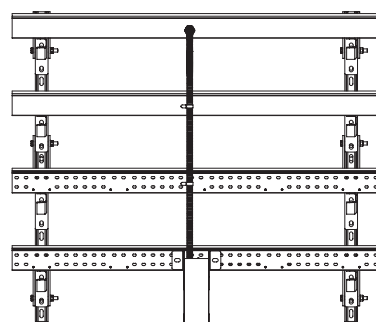
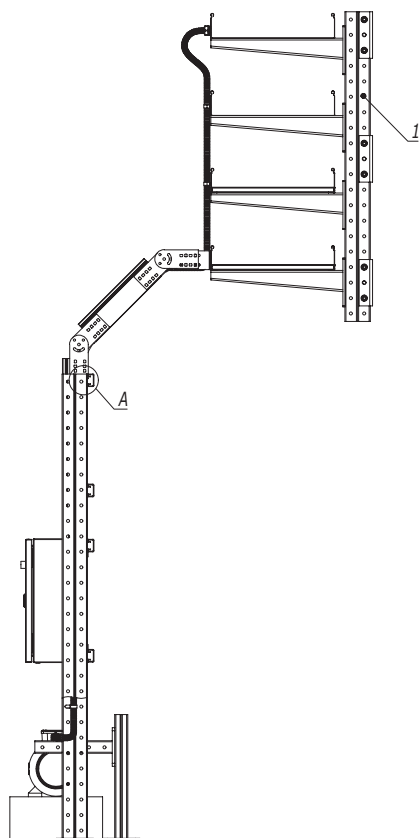
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2018.IS.15

Лист
2

Формат А2



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
			1	Стойка вертикальная			DKC-2018.B5.20
			2	Подвес BSD-41	BSD41**	2	
			3	Профиль С-образный 21x41	BPM21**	n	
			4	Болт с шестигранной головкой M10x80 DIN933	CM081080	2n	
			5	Шайба с узкими полями Ø10 DIN125	CM211000	2n	
			6	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию M10 DIN6923	CM101000	2n	
			7	Металлорукав	667R****		
			8	Держатель оцинкованный	533**		
			9	Муфта металлорукав-коробка			
			10	Шкаф			
			11	Электродвигатель			

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

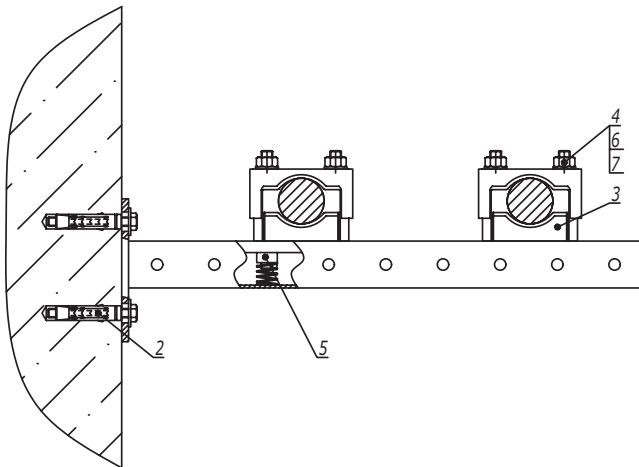
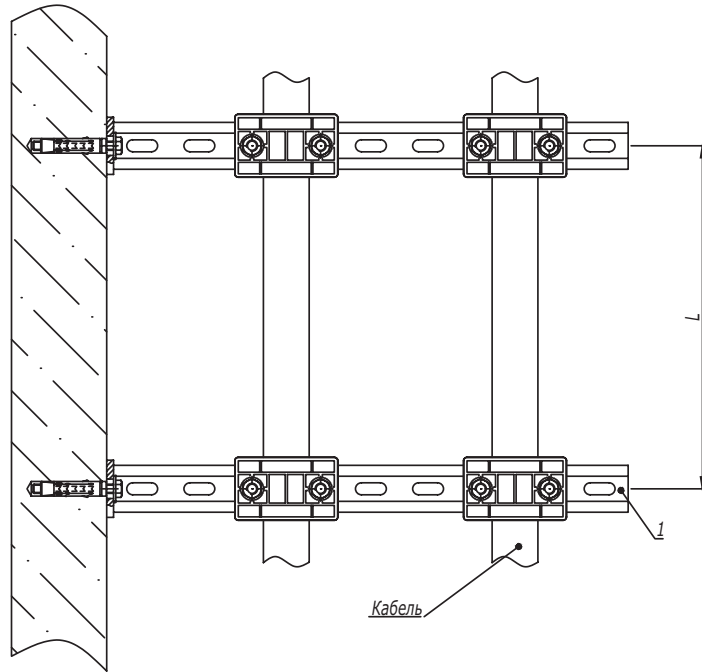
DKC-2018.IS.16

Подвод кабеля к электродвигателю

Стадия	Лист	Листов
		1

Формат А3

Держатель ВНР-20 (тип 1)



1. L - расстояние между точками подвеса выбирается в зависимости от нагрузки в диапазоне от 500 до 1000 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Консоль ВВР-41		2	
2	Стандартный анкер с болтом		4	DKC-2018.M5.01
3	Кабельный держатель ВНР-20	VNR2004/VNR2006	4	
4	Шпилька М10х150	CM201015	8	
5	Гайка для подвешивания профиля (с удлиненной пружиной) М10х40	CM161000	8	
6	Шайба с узкими полями М10	CM241000	8	
7	Гайка шестигранная М10	CM111000	8	

DKC-2018.B5.29

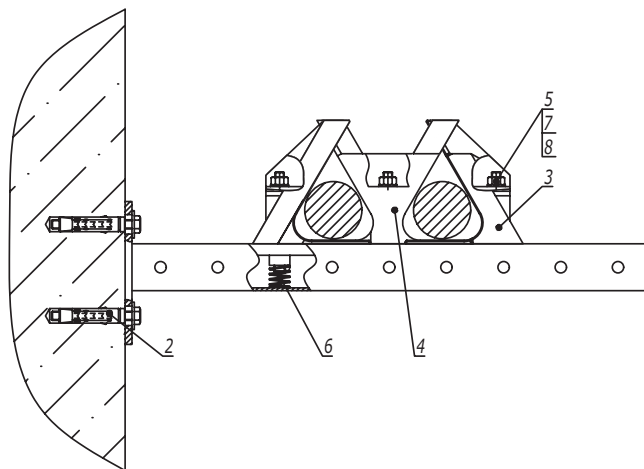
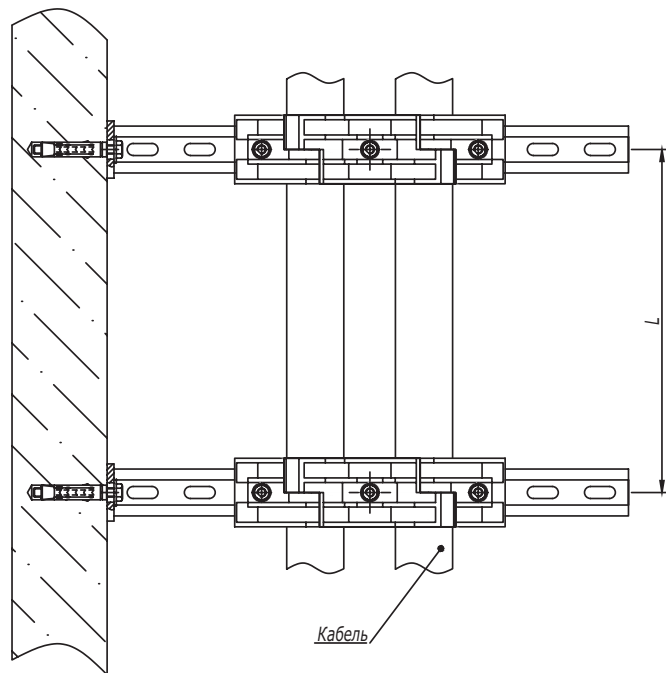
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Тиунов И.А.			09.18
Проверил		Чередищенко Г.А.			09.18
Утвердил		Дядичко А.В.			09.18

Горизонтальная прокладка кабелей при помощи полиамидных кабельных держателей ВНР

Стадия	Лист	Листов
	1	5

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Держатель BHR-10



1. L- расстояние между точками подвеса выбирается в зависимости от нагрузки в диапазоне от 500 до 1000 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Консоль ВВР-41		2	
2	Стандартный анкер с болтом		4	DKC-2018.M5.01
3	Кабельный держатель для крепления в треугольник, д. 30-40 мм, тип 1	BHR1004	2	
4	Кабельный держатель для крепления в треугольник, д. 30-40 мм, тип 2	BHR1104	2	
5	Шпилька М8х100	CM200810	6	
6	Гайка для подвешивания профиля (с удлиненной пружиной) М8х40	CM160800	6	
7	Шайба с узкими полями М8	CM240800	6	
8	Гайка шестигранная М8	CM110800	6	

DKC-2018.B5.29

Лист

2

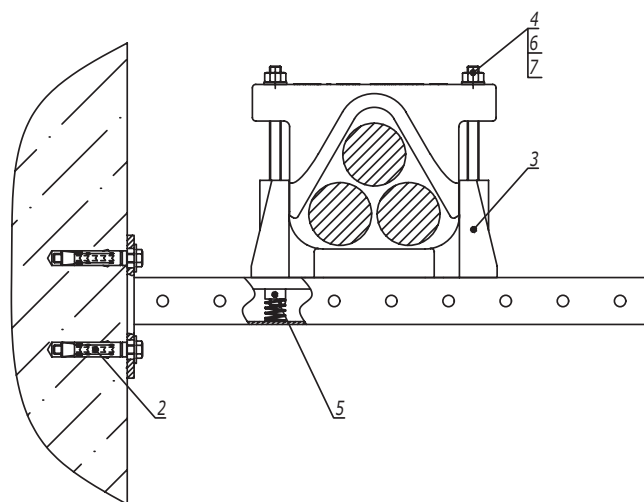
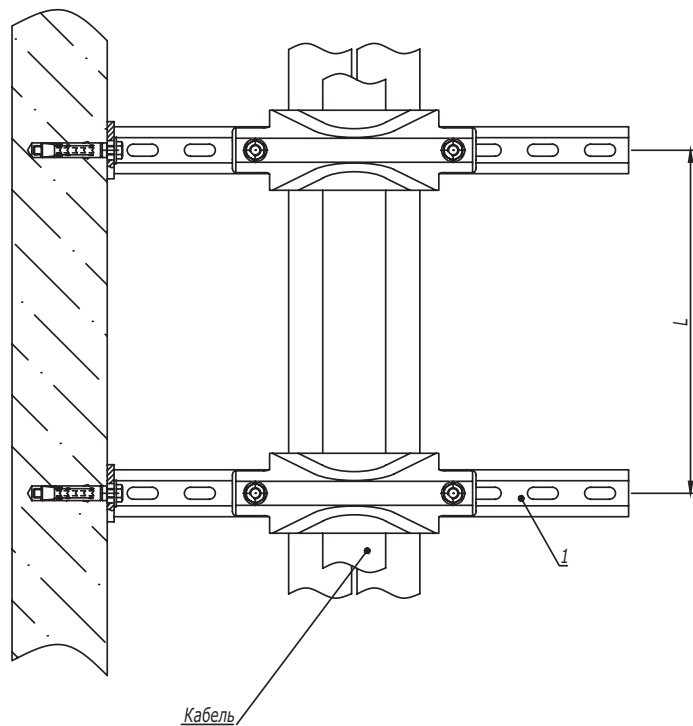
Инов. № подл.

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Изм. Кол.уч. Лист №доку. Подпись Дата

Держатель ВНР-35

Таблица 1
Подбор шпильки

Код держателя	Размер шпильки	Код шпильки
ВНР3505	M12x200	СМ201220
ВНР3507	M12x250	СМ201225

1. L- расстояние между точками подвеса выбирается в зависимости от нагрузки в диапазоне от 500 до 1000 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Консоль ВВР-41		2	
2	Стандартный анкер с болтом		4	DKC-2018.M5.01
3	Кабельный держатель ВНР-35	ВНР3505/ВНР3507	2	
4	Шпилька		4	См. таблицу 1
5	Гайка для подвешивания профиля (с удлиненной пружиной) M12x40	СМ161200	4	
6	Шайба с узкими полями M12	СМ241200	4	
7	Гайка шестигранная M12	СМ111200	4	

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инов. №

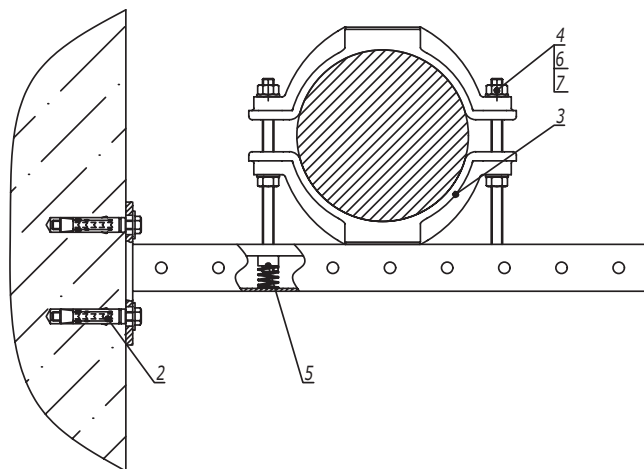
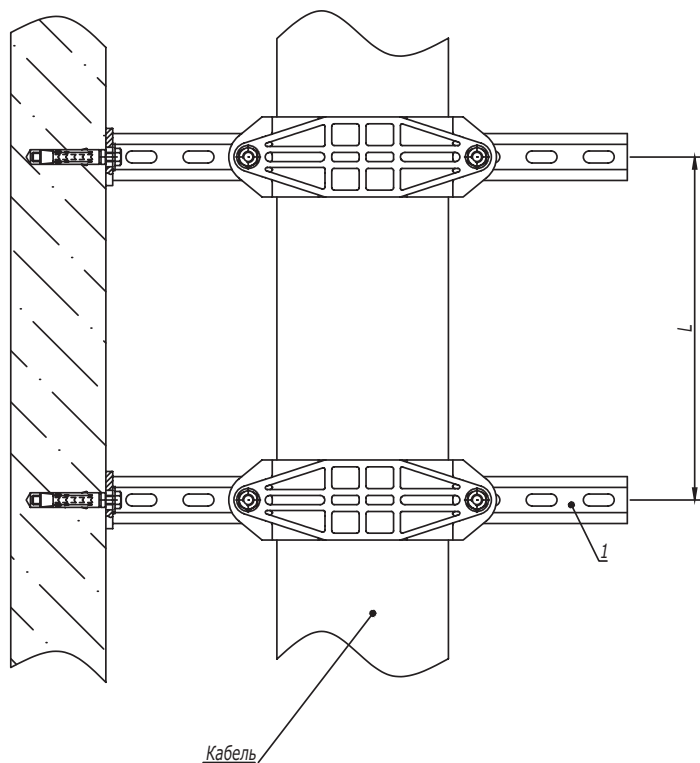
Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата

DKC-2018.B5.29

Лист

3

Держатель ВНР-20 (тип 2)

Таблица 1
Подбор шпильки

Код держателя	Размер шпильки	Код шпильки
VNR2009	M12x150	CM201215
VNR2010	M12x150	CM201215
VNR2012	M12x200	CM201220
VNR2015	M12x200	CM201220

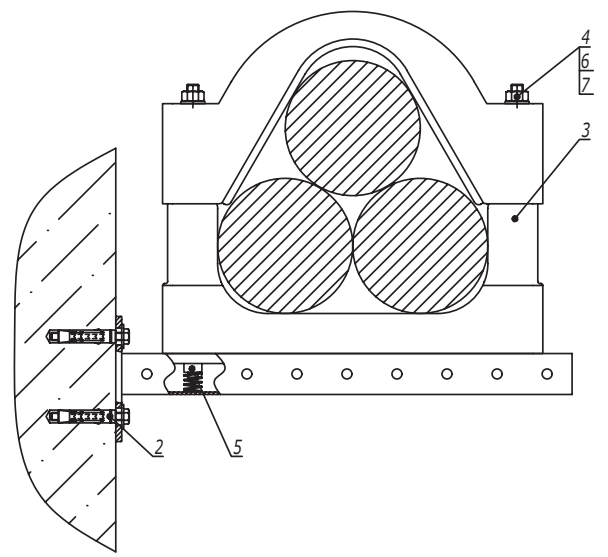
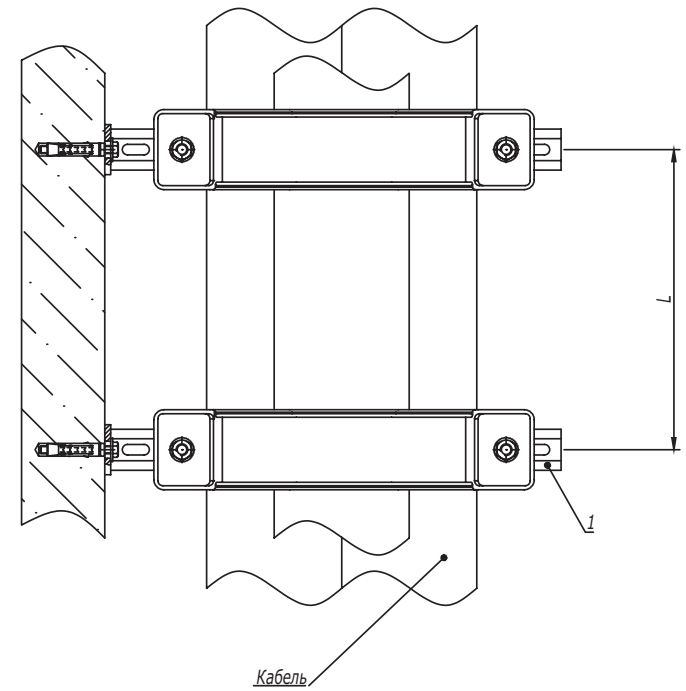
1. L- расстояние между точками подвеса выбирается в зависимости от нагрузки в диапазоне от 500 до 1000 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Консоль ВВР-41		2	
2	Стандартный анкер с болтом		4	DKC-2018.M5.01
3	Кабельный держатель ВНР-20	VNR2009/VNR2010/ VNR2012/VNR2015	2	
4	Шпилька		4	См. таблицу 1
5	Гайка для подвешивания профиля (с удлиненной пружиной) M12x40	CM161200	4	
6	Шайба с узкими полями M12	CM241200	8	
7	Гайка шестигранная M12	CM111200	8	
				Лист
Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата				4

DKC-2018.B5.29

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

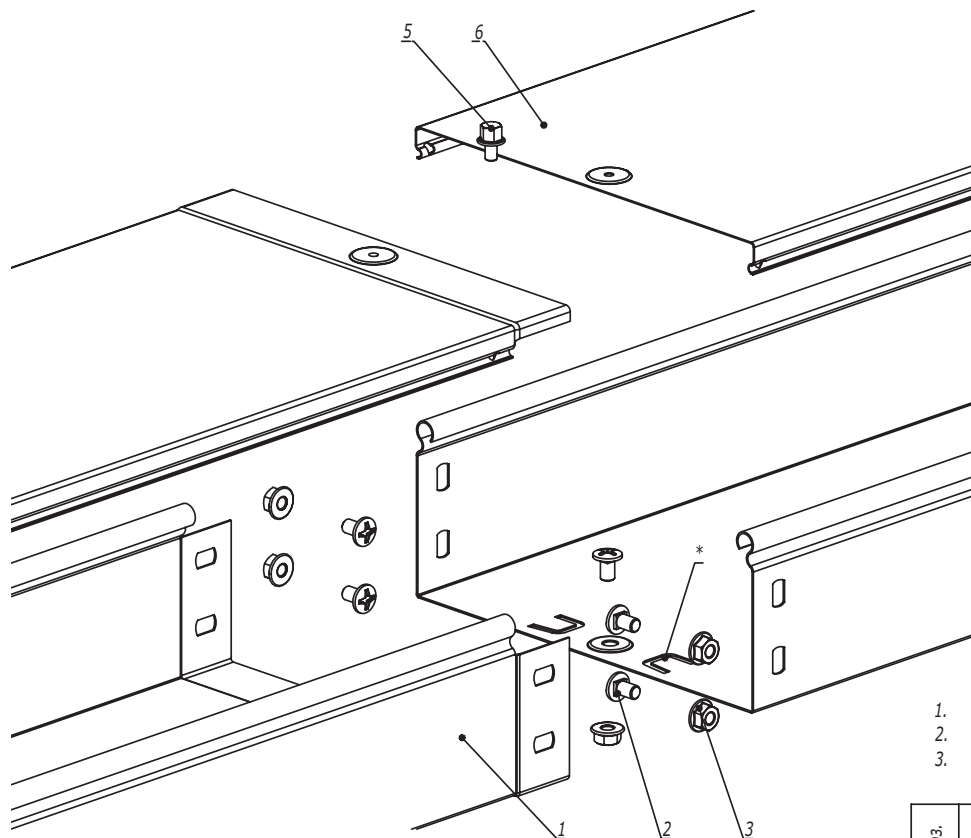
Держатель ВНР-40



1. L- расстояние между точками подвеса выбирается в зависимости от нагрузки в диапазоне от 500 до 1000 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Консоль ВВР-41		2	
2	Стандартный анкер с болтом		4	DKC-2018.M5.01
3	Кабельный держатель ВНР-40	VNR4009/VNR4011/ VNR4013	2	
4	Шпилька М12х300	СМ201230	4	
5	Гайка для подвешивания профиля (с удлиненной пружиной) М12х40	СМ161200	4	
6	Шайба с узкими полями М12	СМ241200	4	
7	Гайка шестигранная М12	СМ111200	4	

Инь. № подл. | Подпись и дата | Взаим. инв. №



1. * - пластины необходимо подгибать наружу и вставлять в перфорацию ответной части лотка.
2. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
3. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

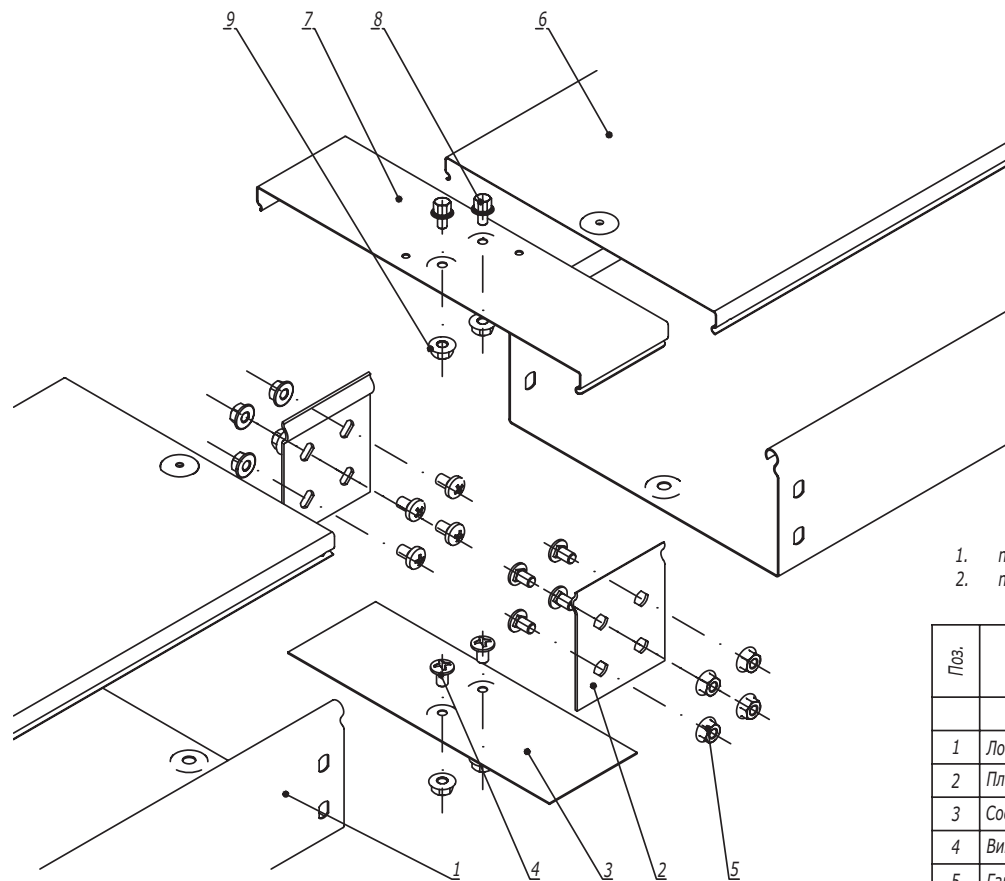
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
<u>Комплектация для лотка</u>									
1	Лоток кабельный		2						
2	Винт с крестообразным шлицем М6х10	СМ010610	$n \cdot 2 + 1$						
3	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	$n \cdot 2 + 1$						
<u>Комплектация для лотка</u>									
4	Крышка на лоток		1						
5	Винт для электрического соединения М5	СМ030508	1						
DKC-2018.S5.01									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Соединение лотка "папа-мама"	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Тиунов И.А.				09.18				1
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18				
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18				

Формат А3

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
<u>Комплектация для лотка</u>				
1	Лоток кабельный		2	
2	Пластина крепежная GTO		2	
3	Соединительная накладка CGB		1	
4	Винт с крестообразным шлицем M6x10	CM010610	$n \cdot 4 + 2$	
5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923	CM100600	$n \cdot 4 + 2$	
<u>Комплектация для крышки</u>				
6	Крышка на лоток		2	
7	Соединительная накладка CGC		1	
8	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	2	
9	Гайка с насечкой M5 DIN 6923	CM100500	2	

DKC-2018.S5.02

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Тиунов И.А.			09.18
Проверил		Чередищенко Г.А.			09.18
Утвердил		Дядичко А.В.			09.18

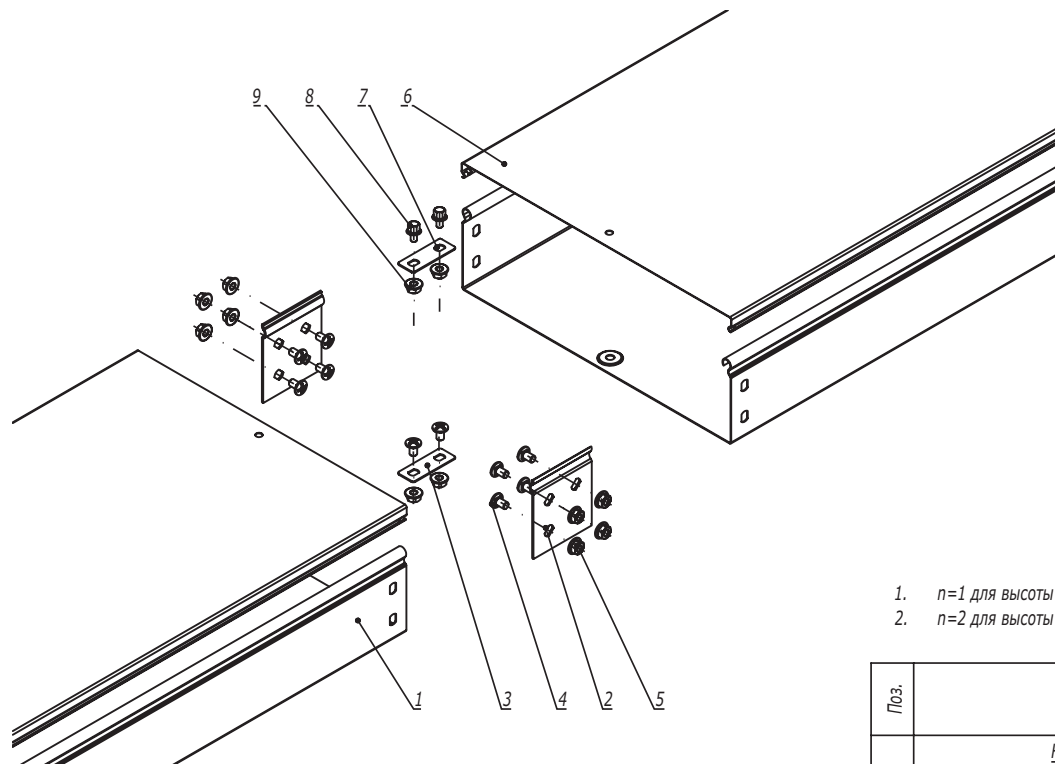
Соединение лотков в местах однотипных
окончаний

Стадия	Лист	Листов
	1	2

DKC

Формат А3

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №



1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
<u>Комплектация для лотка</u>				
1	Лоток кабельный		2	
2	Пластина крепежная GTO		2	
3	Пластина для заземления РТСЕ	37501	1	
4	Винт с крестообразным шлицем М6х10	СМ010610	$n \cdot 4 + 2$	
5	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	$n \cdot 4 + 2$	
<u>Комплектация для крышки</u>				
6	Крышка на лоток		2	
7	Пластина для заземления РТСЕ	37501	1	
8	Винт для электрического соединения М5х8	СМ030508	2	
9	Гайка с насечкой М5 DIN 6923	СМ100500	2	

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

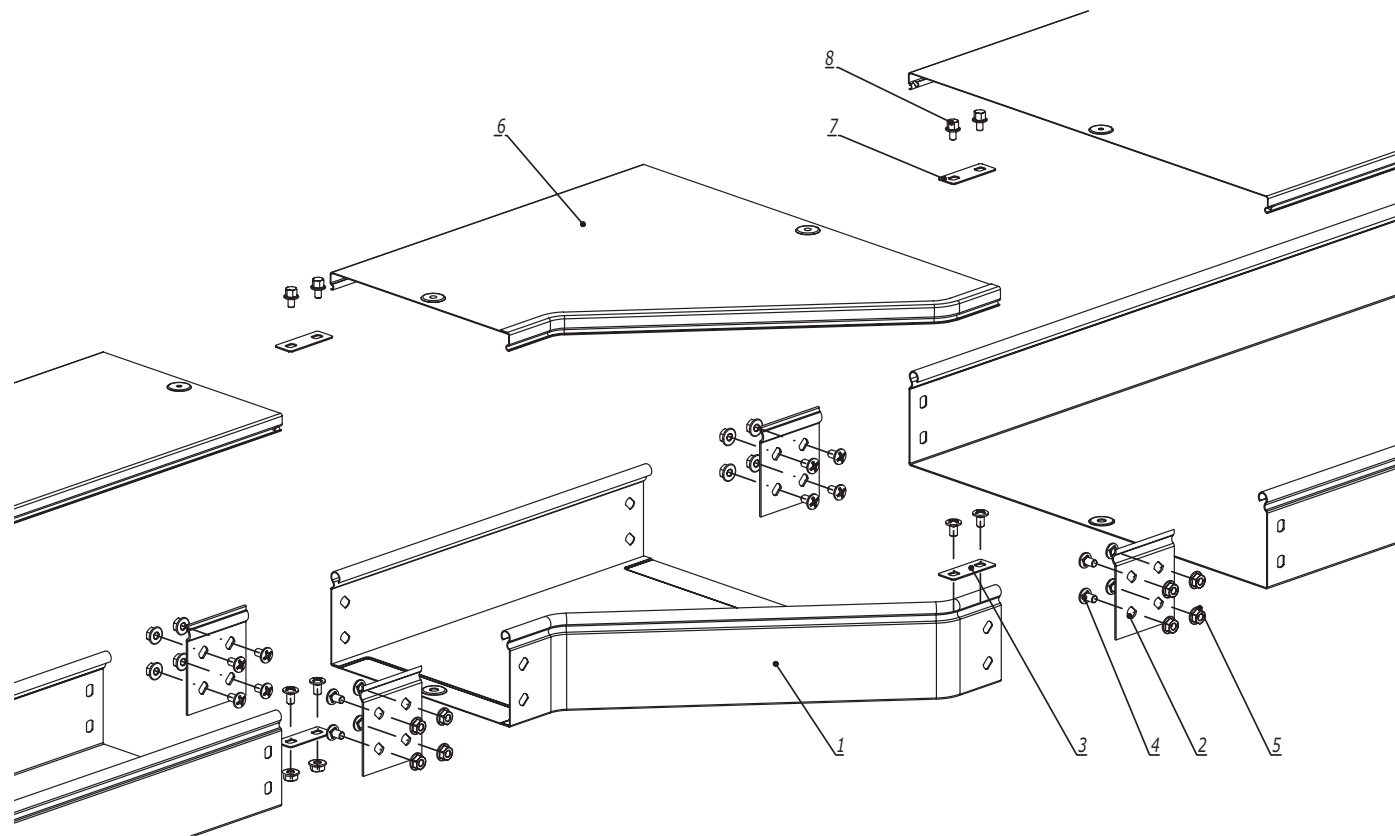
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2018.S5.02

Лист

2

Формат А3



Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
		<u>Состав комплектного аксессуара</u>			
	1	Переходник RRC / правосторонний RRD/левосторонний RRS		1	Код комплекта: 362**К/363**К/ 364**К/365**К
	2	Пластина крепежная GTO		4	
	3	Пластина для заземления PTCE		2	
	4	Винт с крестообразным шлицем M6x10		n·8+4	
	5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923		n·8+4	
		<u>Комплектация для крышки</u>			
	6	Крышка на переходник		1	
	7	Пластина для заземления PTCE	37501	2	
	8	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	4	

1. n=1 для высоты борта (H) 50 мм.
2. n=2 для высоты борта (H) 80, 100 мм.

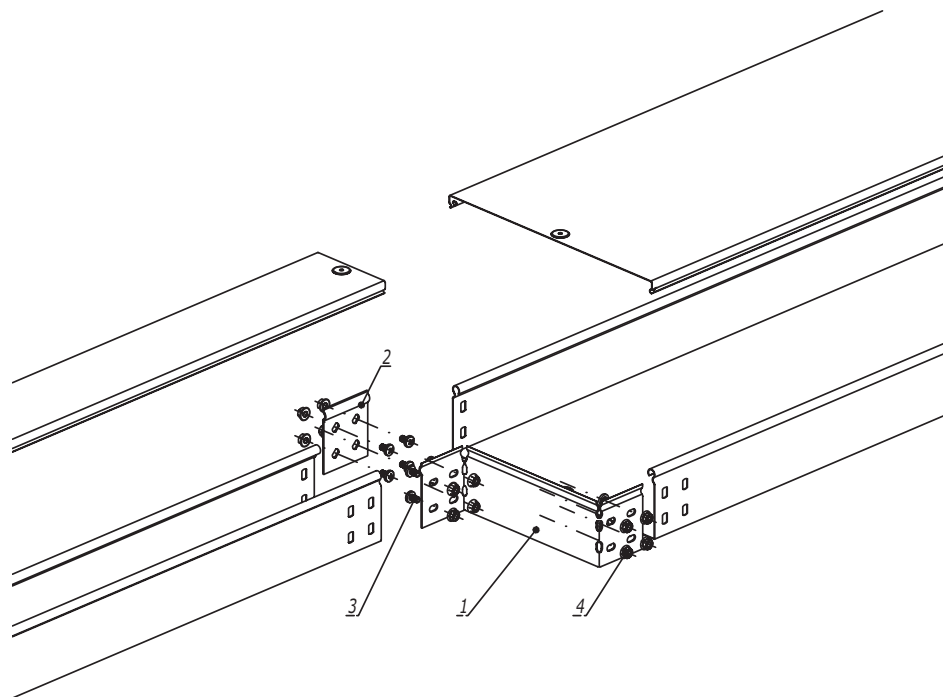
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал			Тиунов И.А.		09.18
Проверил			Чередищенко Г.А.		09.18
Утвердил			Дядичко А.В.		09.18

DKC-2018.S5.03

Переход по ширине

Стадия	Лист	Листов
		1

Формат А3



1. $n=1$ для высоты борта (Н) 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта (Н) 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание		
<u>Комплектация для аксессуара</u>						
1	Редукция упрощённая		1			
2	Пластина крепежная GTO		1			
3	Винт с крестообразным шлицем М6х10	СМ010610	$n-6$			
4	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	$n-6$			
DKC-2018.S5.04						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	
Разработал	Тиунов И.А.			<i>[Signature]</i>	09.18	
Проверил	Чередищенко Г.А.			<i>[Signature]</i>	09.18	
Утвердил	Дядичко А.В.			<i>[Signature]</i>	09.18	
Переход по ширине упрощенный				Стадия	Лист	Листов
						1
DKC						

Формат А3

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
		<u>Состав комплектного аксессуара</u>			
	1	Угол горизонтальный СРО45/СРО90		1	Код комплекта: 360**К/ 361**К
	2	Пластина крепежная GTO		4	
	3	Пластина для заземления РТСЕ		2	
	4	Винт с крестообразным шлицем М6х10		n·8+4	
	5	Гайка с насечкой М6 DIN 6923		n·8+4	
		<u>Комплектация для крышки</u>			
	6	Крышка к углу горизонтальному		1	
	7	Пластина для заземления РТСЕ	37501	2	
	8	Винт для электрического соединения М5х8	СМ030508	4	

1. n=1 для высоты борта (Н) 50 мм.
2. n=2 для высоты борта (Н) 80, 100 мм.

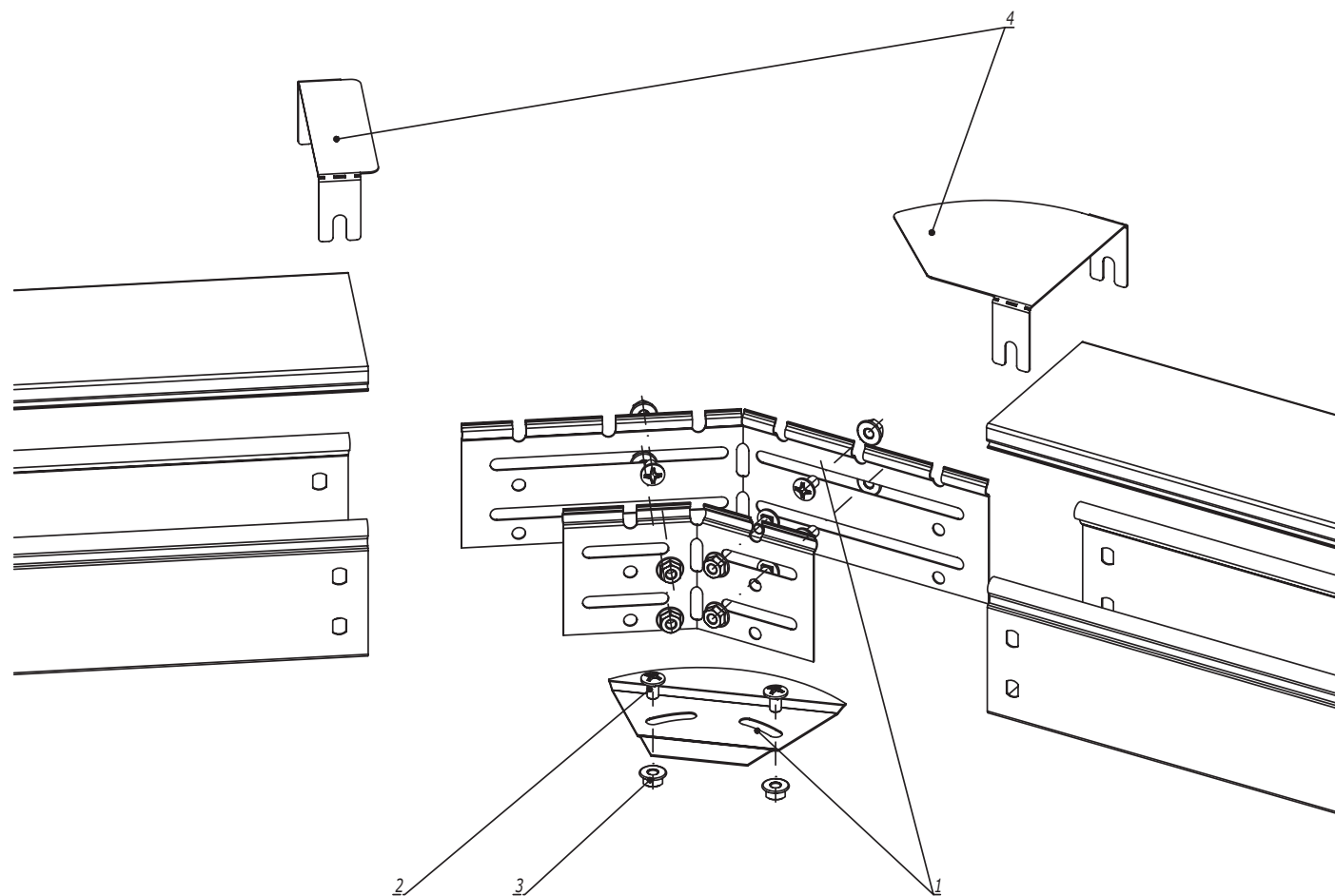
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал			Тиунов И.А.		09.18
Проверил			Чередищенко Г.А.		09.18
Утвердил			Дядичко А.В.		09.18

DKC-2018.S5.05

Угол горизонтальный

Стадия	Лист	Листов
		1

Формат А3



1. $n=1$ для высоты борта (H) 50 мм.
 2. $n=2$ для высоты борта (H) 80, 100 мм.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
				<u>Комплектация для аксессуара</u>			
			1	Угол горизонтальный изменяемый СРО		1	
			2	Винт с крестообразным шлицем М6х10	СМ010610	$n-4+2$	
			3	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	$n-4+2$	
			4	Крышка для угла горизонтального изменяемого СРО		1	

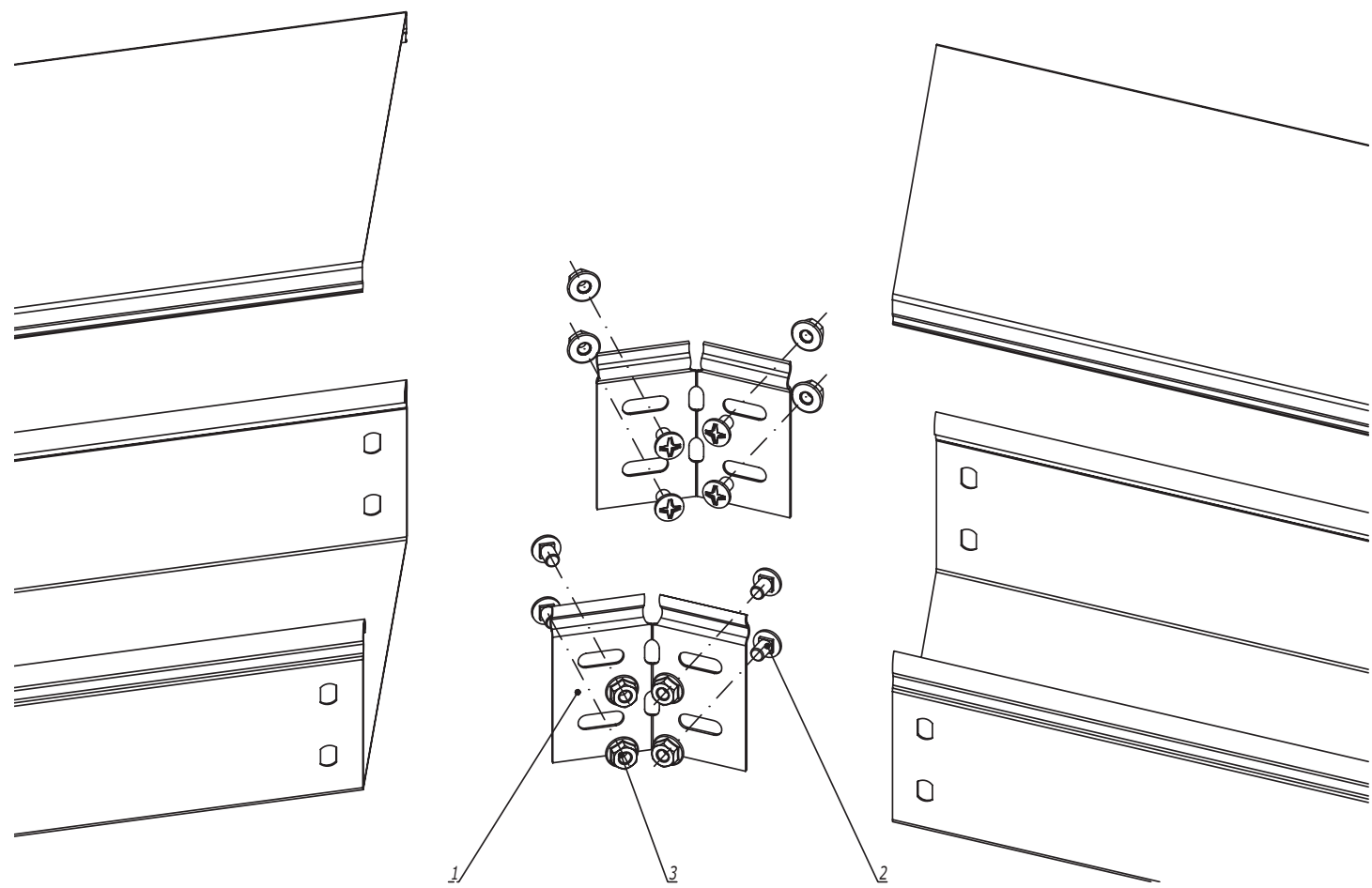
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

DKC-2018.S5.06

Угол горизонтальный 0-44°

Стадия	Лист	Листов
	1	2

Формат А3



Ивн. № подл. Подпись и дата Взаим. ивн. №

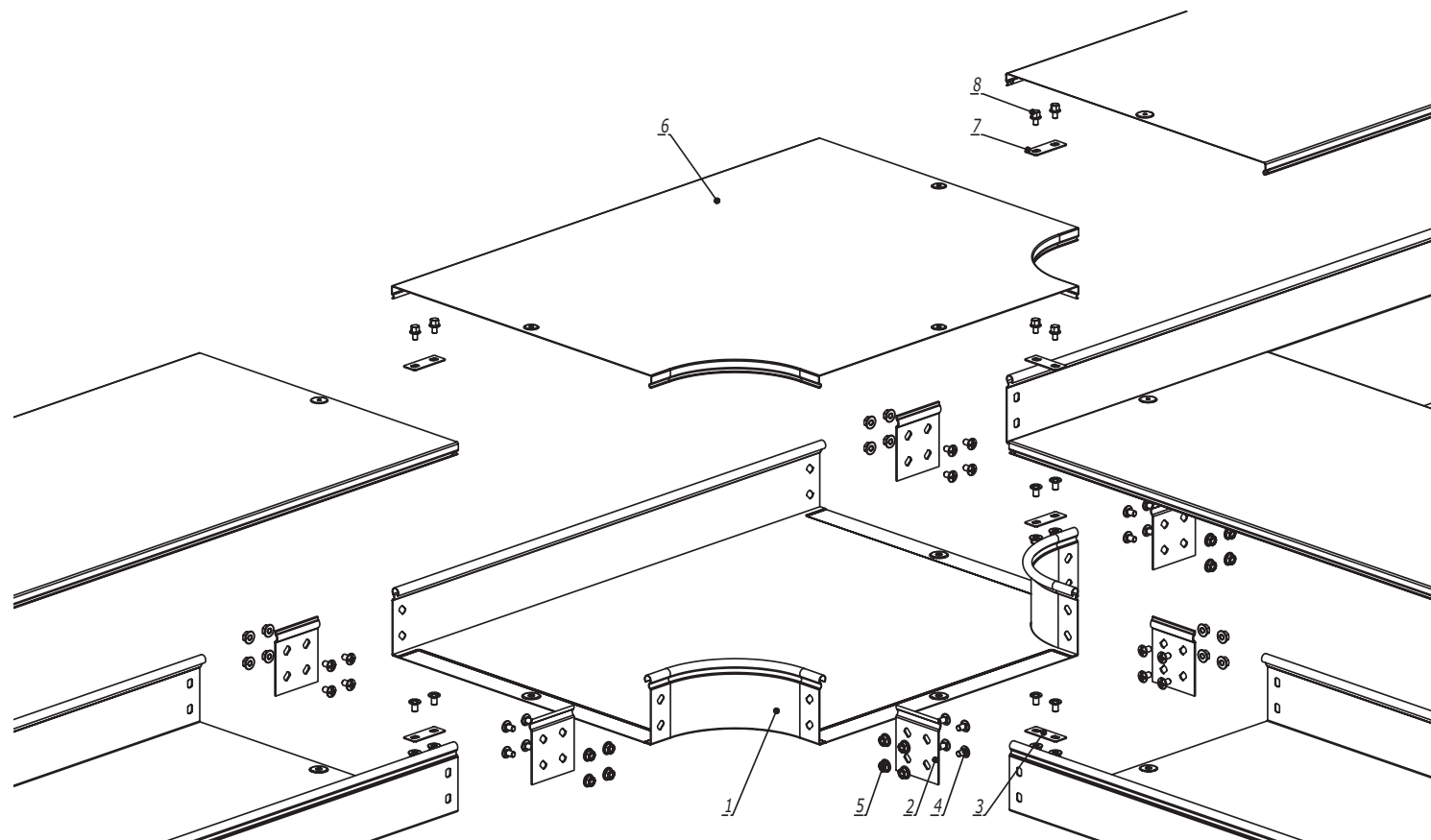
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
<u>Комплектация для аксессуара</u>				
1	Соединитель регулируемый горизонтальный		1	
2	Винт с крестообразным шлицем М6х10	СМ010610	п-4	
3	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	п-4	

1. n=1 для высоты борта (Н) 50 мм.
2. n=2 для высоты борта (Н) 80, 100 мм.
3. Для осуществления поворота по данной схеме необходимо отрезать кабельные лотки под нужным углом.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата

DKC-2018.S5.06

Лист
2



Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
Подпись и дата	1	Ответитель Т-образный DPT		1	Код комплекта: 361**К
	2	Пластина крепежная GTO		6	
	3	Пластина для заземления PTCE		3	
	4	Винт с крестообразным шлицем М6х10		n-12+6	
	5	Гайка с насечкой М6 DIN 6923		n-12+6	
Инв. № подл.	<u>Комплектация для крышки</u>				
	6	Крышка на ответитель Т-образный DPT		1	
	7	Пластина для заземления PTCE	37501	3	
	8	Винт для электрического соединения М5х8	СМ030508	6	

1. n=1 для высоты борта (Н) 50 мм.
2. n=2 для высоты борта (Н) 80, 100 мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

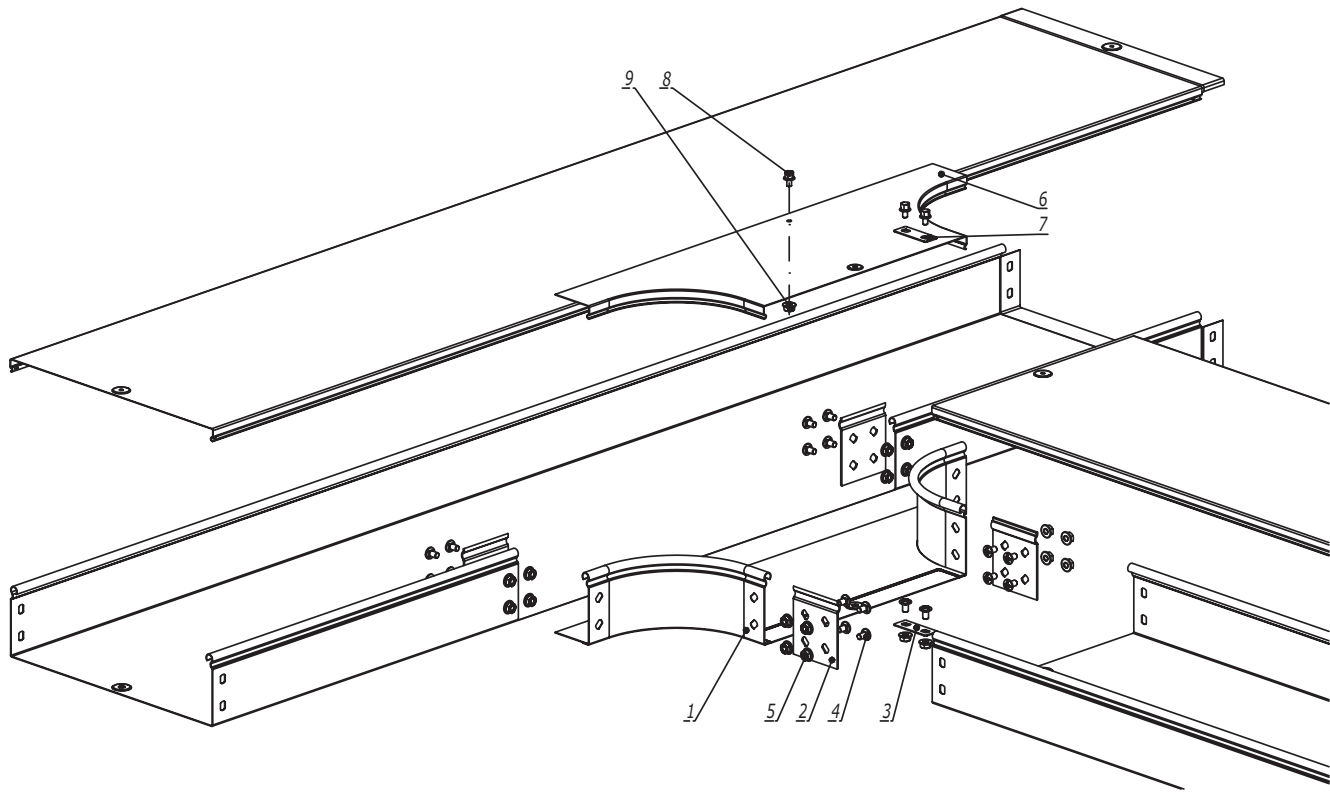
DKC-2018.S5.07

Стадия	Лист	Листов
		1

Ответитель Т-образный DPT

DKC

Формат А3



Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
		<u>Состав комплектного аксессуара</u>			
	1	Ответвитель T-образный DL		1	Код комплекта: 362**К
	2	Пластина крепежная GTO		4	
	3	Пластина для заземления PTCE		1	
	4	Винт с крестообразным шлицем M6x10		n-8+2	
	5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923		n-8+2	
		<u>Комплектация для крышки</u>			
	6	Крышка на ответвитель T-образный DL		1	
	7	Пластина для заземления PTCE	37501	1	
	8	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	3	
	9	Гайка с насечкой M5 DIN 6923	CM100500	1	

1. n=1 для высоты борта (H) 50 мм.
2. n=2 для высоты борта (H) 80, 100 мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал			Тиунов И.А.		09.18
Проверил			Чередищенко Г.А.		09.18
Утвердил			Дядичко А.В.		09.18

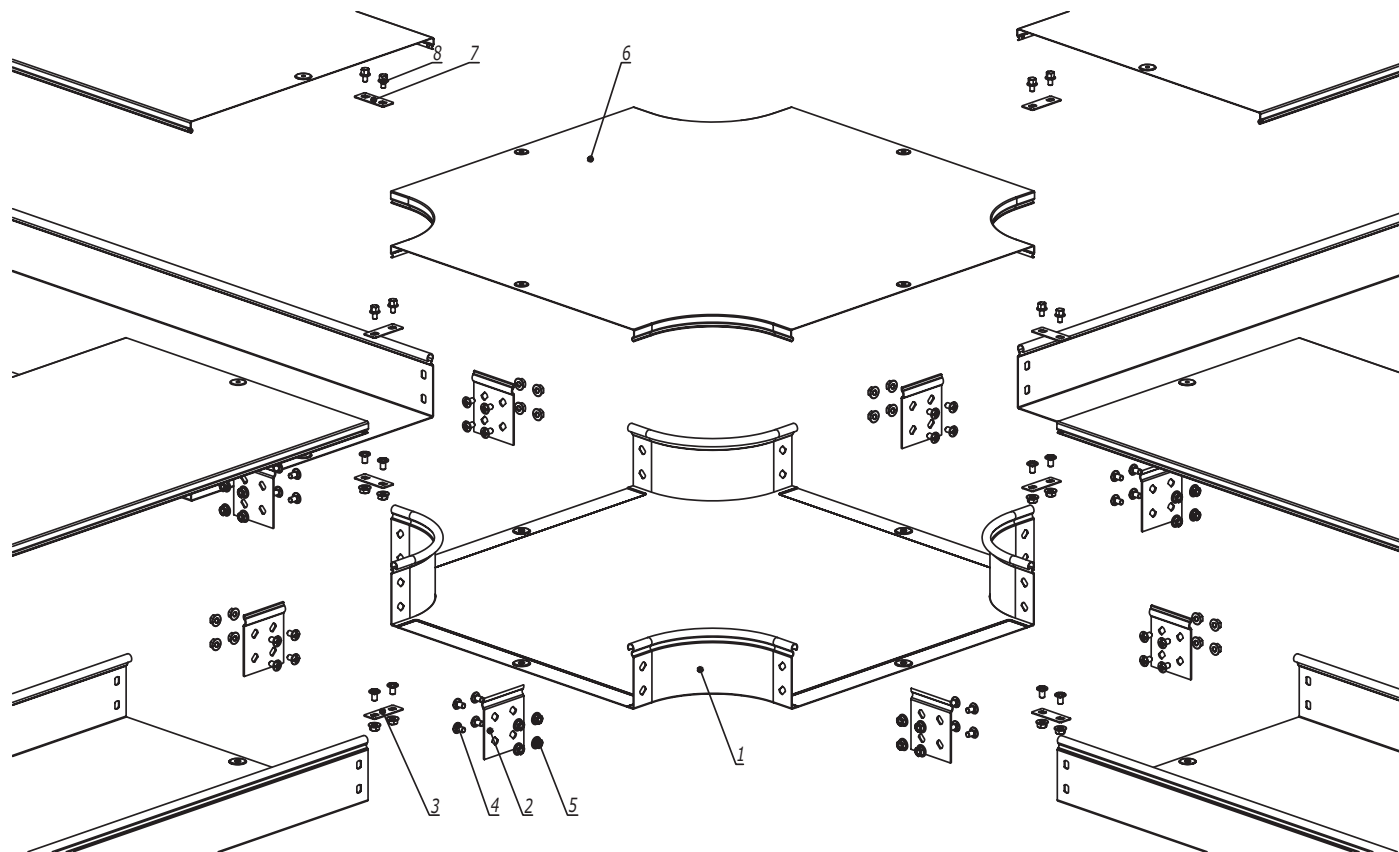
DKC-2018.S5.08

Ответвитель T-образный DL

Стадия	Лист	Листов
		1



Формат А3



Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
Подпись и дата	1	Ответвитель X-образный DPX		1	Код комплекта: 361**К
	2	Пластина крепежная GTO		8	
	3	Пластина для заземления PTCE		4	
	4	Винт с крестообразным шлицем M6x10		n-16+8	
	5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923		n-16+8	
Инв. № подл.	<u>Комплектация для крышки</u>				
	6	Крышка на ответвитель X-образный DPX		1	
	7	Пластина для заземления PTCE	37501	4	
	8	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	8	

1. n=1 для высоты борта (H) 50 мм.
2. n=2 для высоты борта (H) 80, 100 мм.

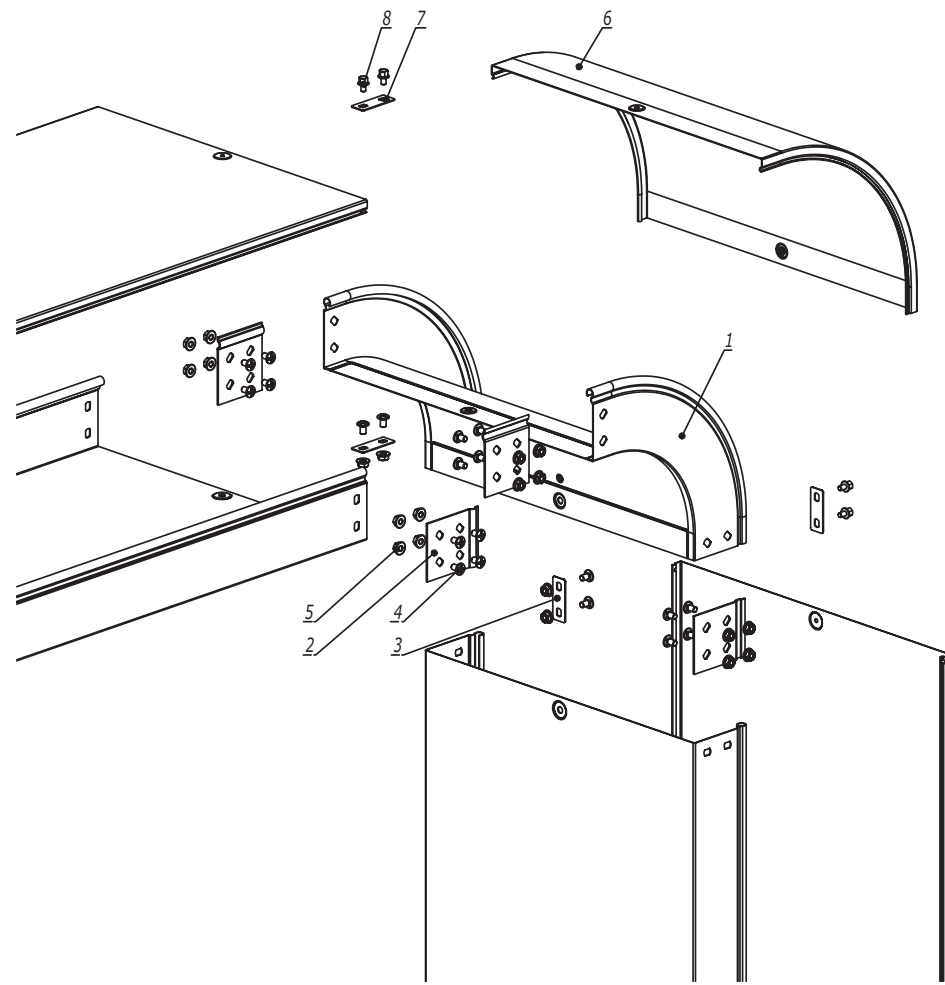
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

DKC-2018.S5.09

Ответвитель X-образный DPX

Стадия	Лист	Листов
		1

Формат А3



- 1. n=1 для высоты борта (H) 50 мм.
- 2. n=2 для высоты борта (H) 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
<u>Состав комплектного аксессуара</u>				
1	Угол вертикальный внешний CD 45/CD 90		1	Код комплекта: 367**К/ 368**К
2	Пластина крепежная GTO		4	
3	Пластина для заземления PTCE		2	
4	Винт с крестообразным шлицем M6x10		n·8+4	
5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923		n·8+4	
<u>Комплектация для крышки</u>				
6	Крышка на угол вертикальный внешний		1	
7	Пластина для заземления PTCE	37501	2	
8	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	4	

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инов. №

DKC-2018.S5.10

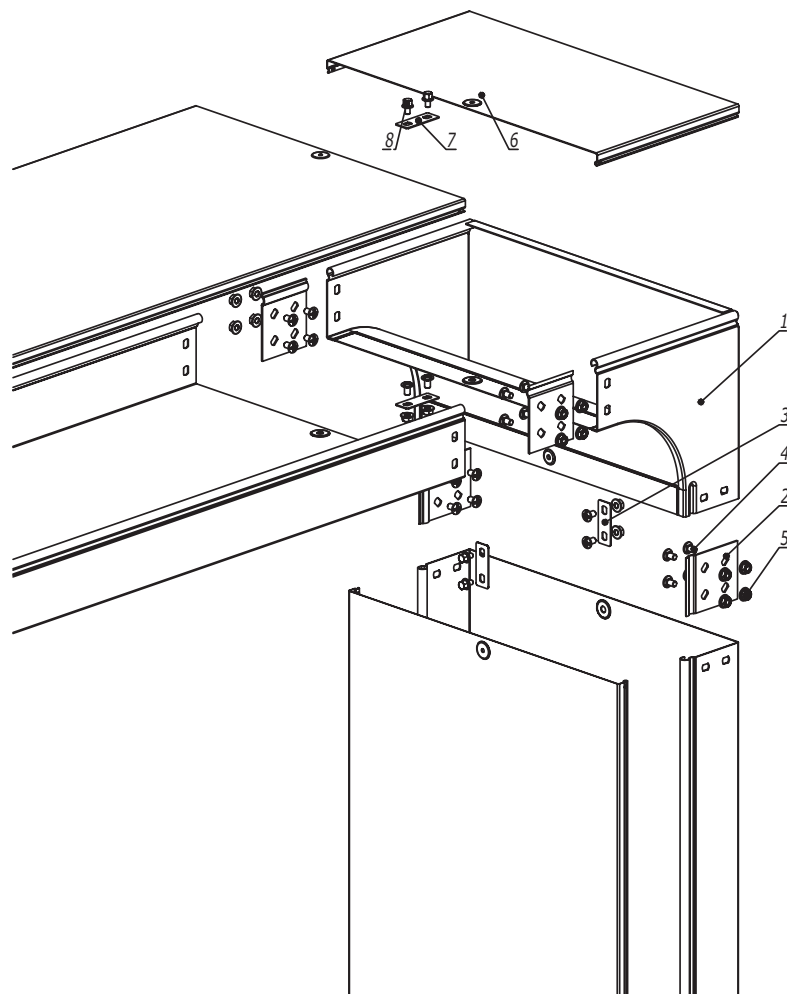
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал		Тиунов И.А.		<i>[Signature]</i>	09.18
Проверил		Чередищиченко Г.А.		<i>[Signature]</i>	09.18
Утвердил		Дядичко А.В.		<i>[Signature]</i>	09.18

Угол вертикальный внешний CD90/CD45

Стадия	Лист	Листов
		1



Формат А3



1. $n=1$ для высоты борта (H) 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта (H) 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание				
<u>Состав комплектного аксессуара</u>								
1	Угол вертикальный внешний CDV90		1	Код комплекта: 373**К/ 374**К/ 375**К				
2	Пластина крепежная GTO		4					
3	Пластина для заземления PTCE		2					
4	Винт с крестообразным шлицем M6x10		$n \cdot 8 + 4$					
5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923		$n \cdot 8 + 4$					
<u>Комплектация для крышки</u>								
6	Крышка на угол вертикальный внешний		1					
7	Пластина для заземления PTCE	37501	2					
8	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	4					
DKC-2018.S5.11								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал			Тиунов И.А.		09.18			1
Проверил			Черединыченко Г.А.		09.18			
Утвердил			Дядичко А.В.		09.18	Угол вертикальный внешний CDV90		

Формат А3

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. $n=1$ для высоты борта (Н) 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта (Н) 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
<u>Состав комплектного аксессуара</u>				
1	Угол вертикальный внешний CDSS90/CDSD90		1	Код комплекта: 370**К/371**К/ 375**К/ 376**К
2	Пластина крепежная GTO		4	
3	Пластина для заземления PTCE		2	
4	Винт с крестообразным шлицем M6x10		$n-8+4$	
5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923		$n-8+4$	
<u>Комплектация для крышки</u>				
6	Крышка на угол вертикальный внешний		1	
7	Пластина для заземления PTCE	37501	1	
8	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	3	

DKC-2018.S5.12

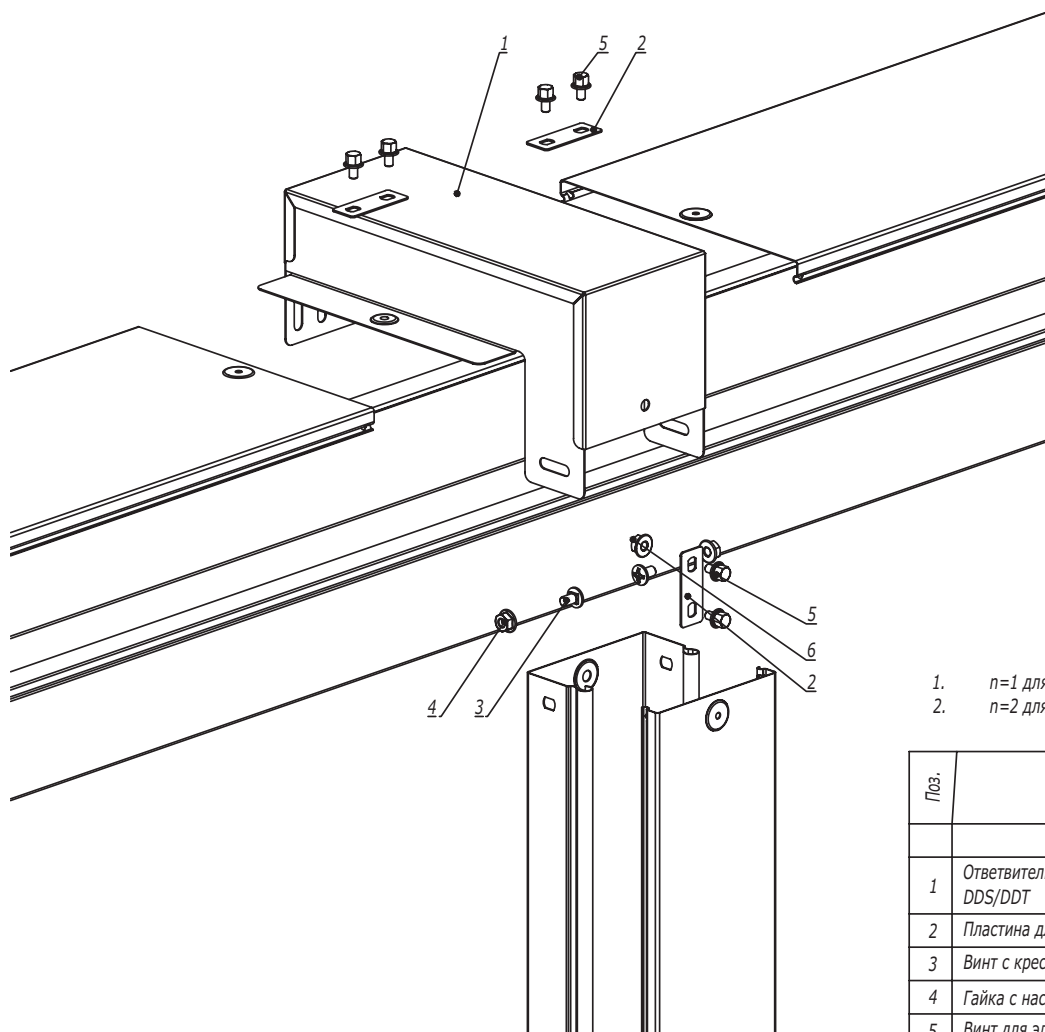
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал		Тиунов И.А.			09.18
Проверил		Чередищенко Г.А.			09.18
Утвердил		Дядичко А.В.			09.18

Угол вертикальный внешний
CDSD90/CDSS90

Стадия	Лист	Листов
		1

Формат А3

Инов. № подл.	Взаим. инв. №
Подпись и дата	



1. $n=1$ для высоты борта (H) 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта (H) 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
<u>Состав комплектного аксессуара</u>				
1	Ответвитель-крышка Т-образный вертикальный вниз DDS/DDT		1	Код комплекта: 365**К/373**К
2	Пластина для заземления PTCE		3	
3	Винт с крестообразным шлицем М6х10		4	
4	Гайка с насечкой М6 DIN 6923		4	
5	Винт для электрического соединения М5х8		6	
6	Гайка с насечкой М5 DIN 6923		1	

DKC-2018.S5.13

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал			Тиунов И.А.		09.18
Проверил			Чередищенко Г.А.		09.18
Утвердил			Дядичко А.В.		09.18

Ответвитель крышка Т-образный
вертикальный вниз DDS/DDT

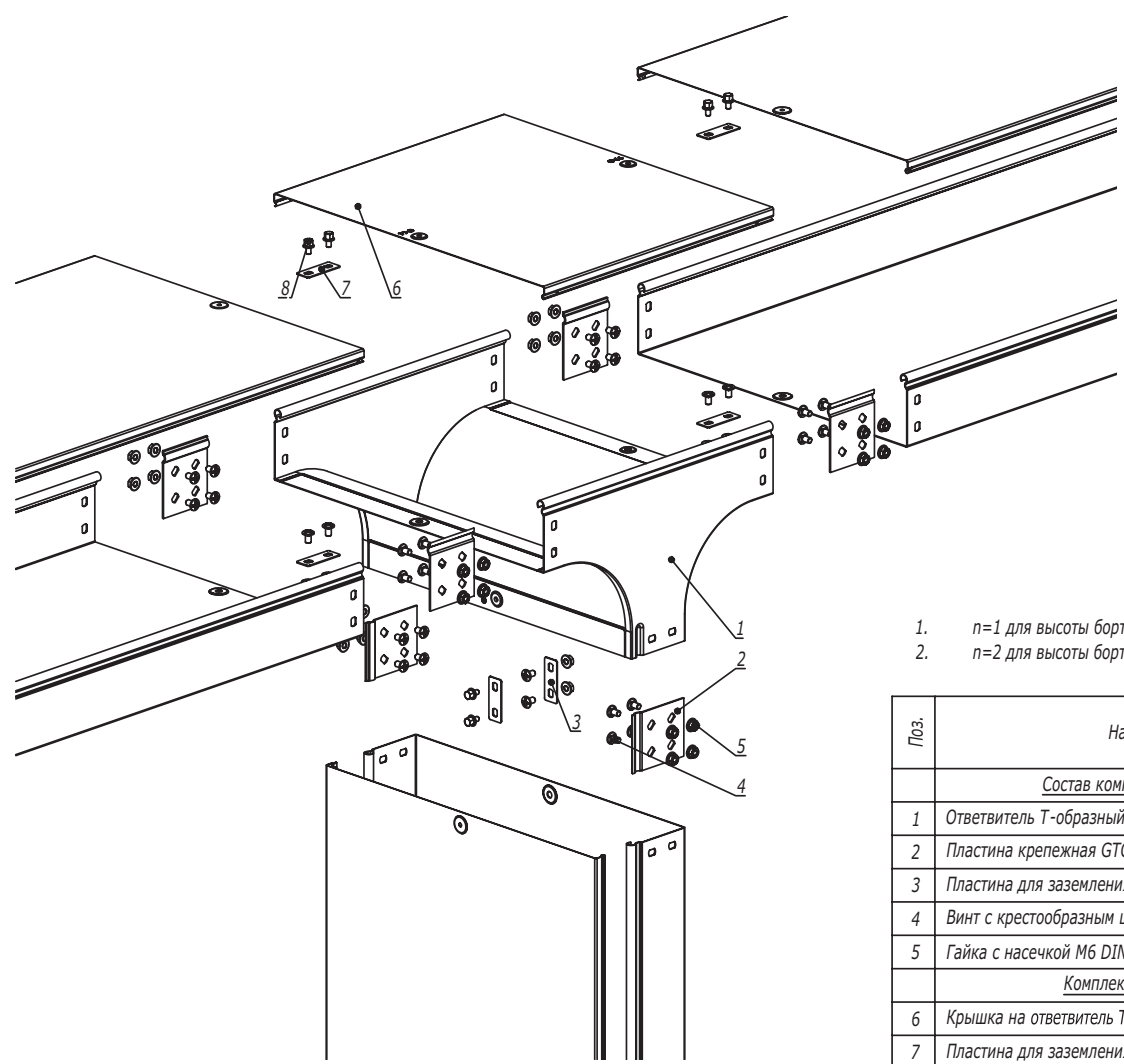
Стадия	Лист	Листов
		1

Формат А3

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



- 1. n=1 для высоты борта (Н) 50 мм.
- 2. n=2 для высоты борта (Н) 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
<u>Состав комплектного аксессуара</u>				
1	Ответвитель Т-образный вертикальный TD		1	Код комплекта: 371**К/375**К
2	Пластина крепежная GTO		6	
3	Пластина для заземления PTCE		3	
4	Винт с крестообразным шлицем М6х10		n-12+6	
5	Гайка с насечкой М6 DIN 6923		n-12+6	
<u>Комплектация для крышки</u>				
6	Крышка на ответвитель Т-образный вертикальный TD		1	
7	Пластина для заземления PTCE	37501	3	
8	Винт для электрического соединения М5х8	СМ030508	6	

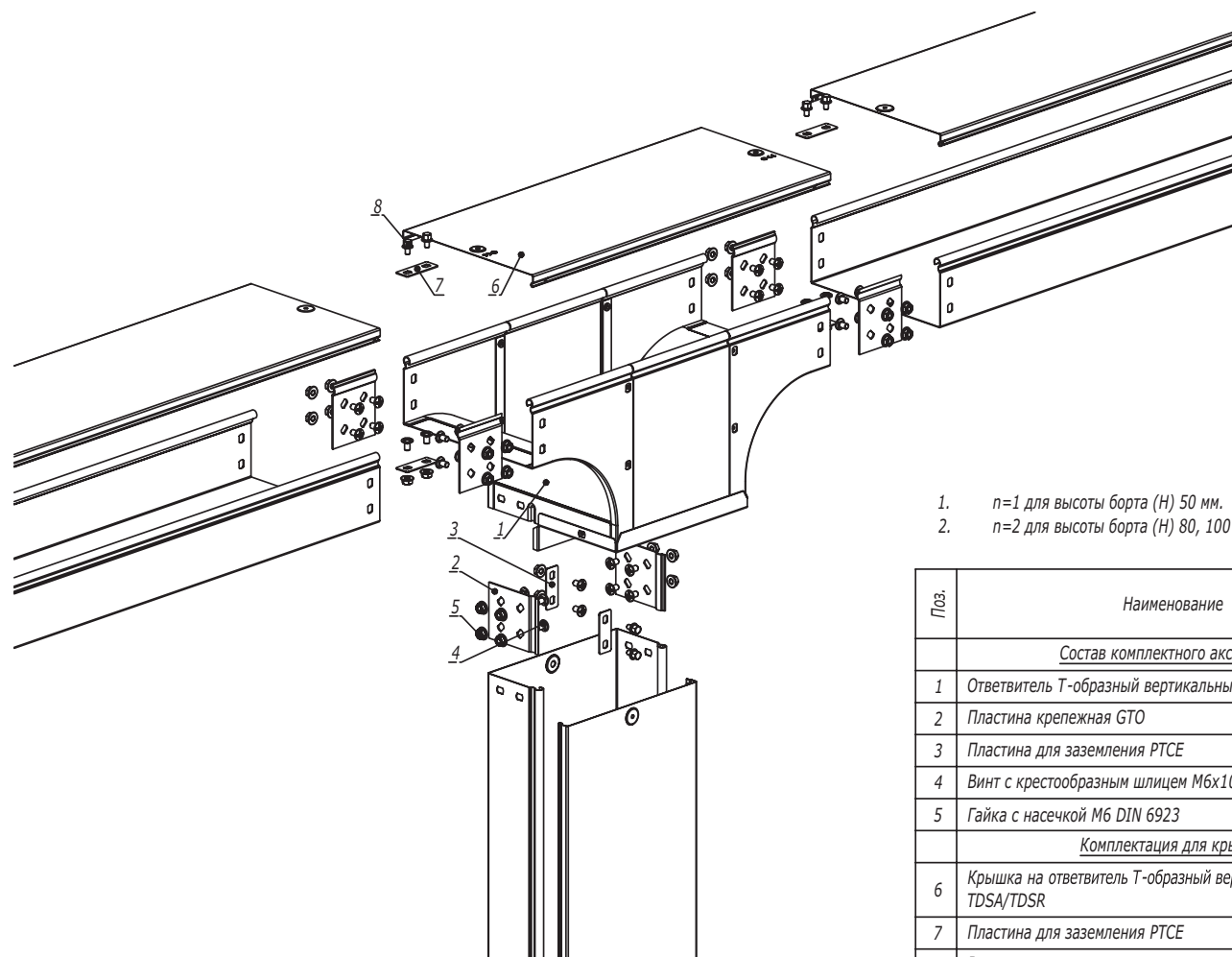
DKC-2018.S5.14

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал		Тиунов И.А.		<i>[Signature]</i>	09.18
Проверил		Чередищенко Г.А.		<i>[Signature]</i>	09.18
Утвердил		Дядичко А.В.		<i>[Signature]</i>	09.18

Ответвитель Т-образный вертикальный TD	Стадия	Лист	Листов
			1

Формат А3

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №



1. $n=1$ для высоты борта (H) 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта (H) 80, 100 мм.

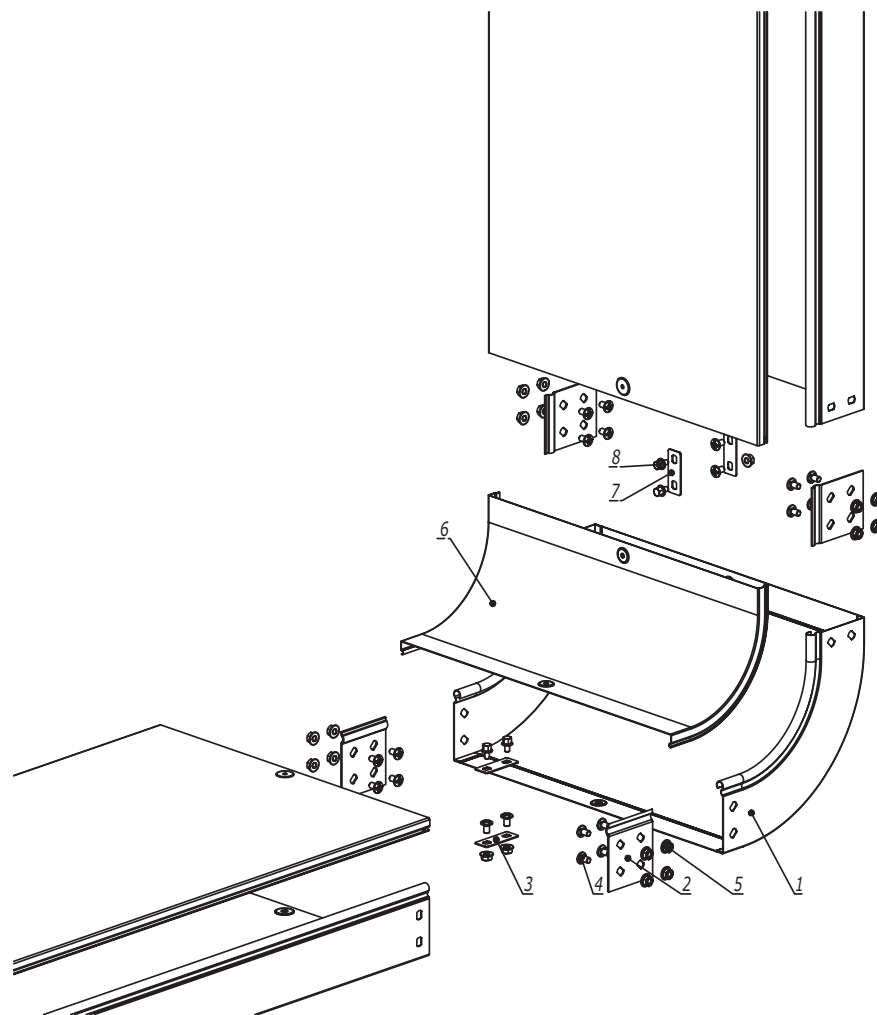
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
<u>Состав комплектного аксессуара</u>									
1	Ответвитель Т-образный вертикальный а TDS/ TDSA/TDSR		1	Код комплекта: 371**К/375**К/ 376**К					
2	Пластина крепежная GTO		6						
3	Пластина для заземления PTCE		3						
4	Винт с крестообразным шлицем М6х10		$n \cdot 12 + 6$						
5	Гайка с насечкой М6 DIN 6923		$n \cdot 12 + 6$						
<u>Комплектация для крышки</u>									
6	Крышка на ответвитель Т-образный вертикальный TDS/ TDSA/TDSR		1						
7	Пластина для заземления PTCE	37501	3						
8	Винт для электрического соединения М5х8	СМ030508	6						
DKC-2018.S5.15									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Ответвитель Т-образный вертикальный TDS/TRSA/TDSR	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Тиунов И.А.				09.18				1
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18				
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18				

Формат А3

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. $n=1$ для высоты борта (Н) 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта (Н) 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
<u>Состав комплектного аксессуара</u>				
1	Угол вертикальный внутренний CS45/CS90		1	Код комплекта: 366**К/ 367**К
2	Пластина крепежная GTO		4	
3	Пластина для заземления PTCE		2	
4	Винт с крестообразным шлицем M6x10		$n \cdot 8 + 4$	
5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923		$n \cdot 8 + 4$	
<u>Комплектация для крышки</u>				
6	Крышка на угол вертикальный внутренний		1	
7	Пластина для заземления PTCE	37501	2	
8	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	4	

DKC-2018.S5.16

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Тиунов И.А.			09.18
Проверил		Чередищенко Г.А.			09.18
Утвердил		Дядичко А.В.			09.18

Угол вертикальный внутренний CS90/CS45

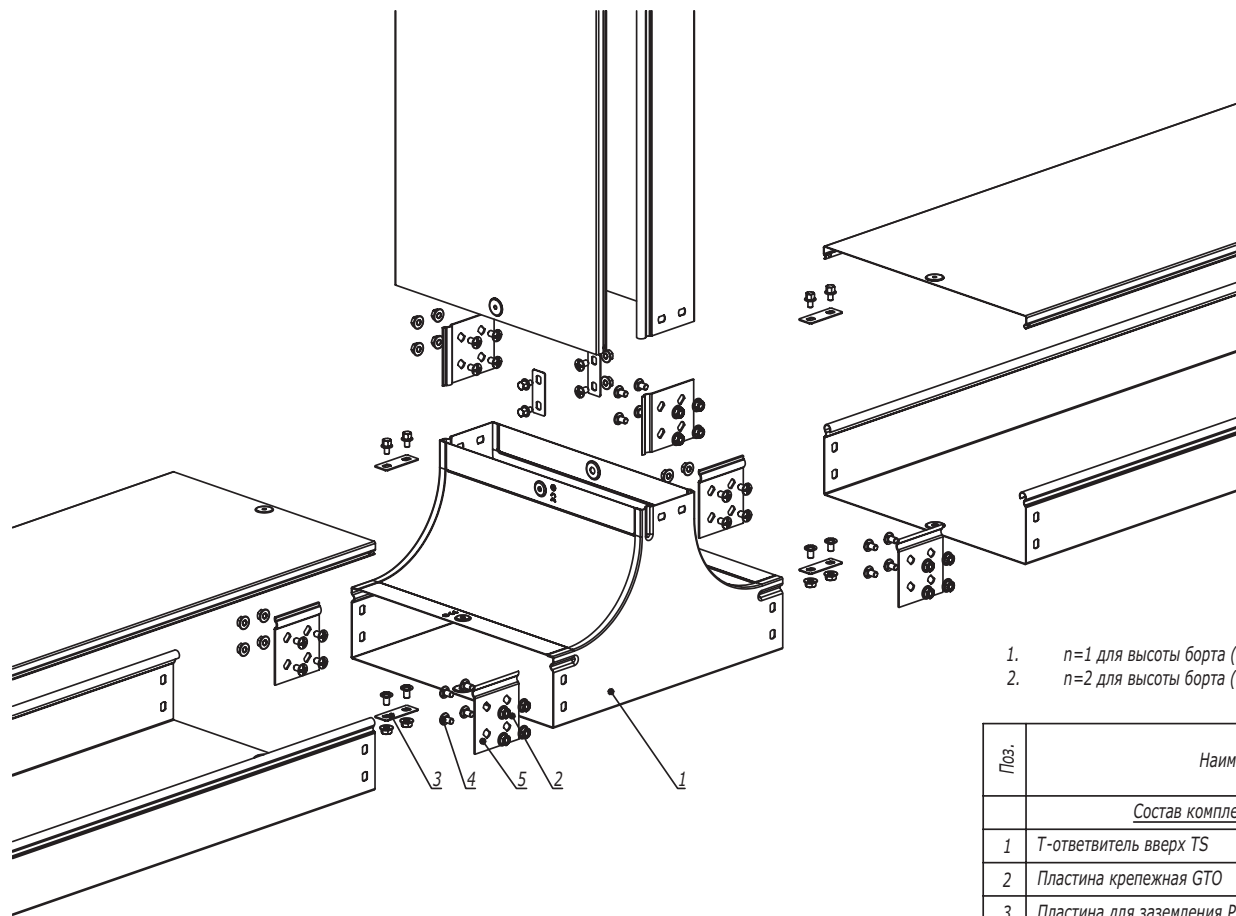
Стадия	Лист	Листов
		1

Формат А3

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



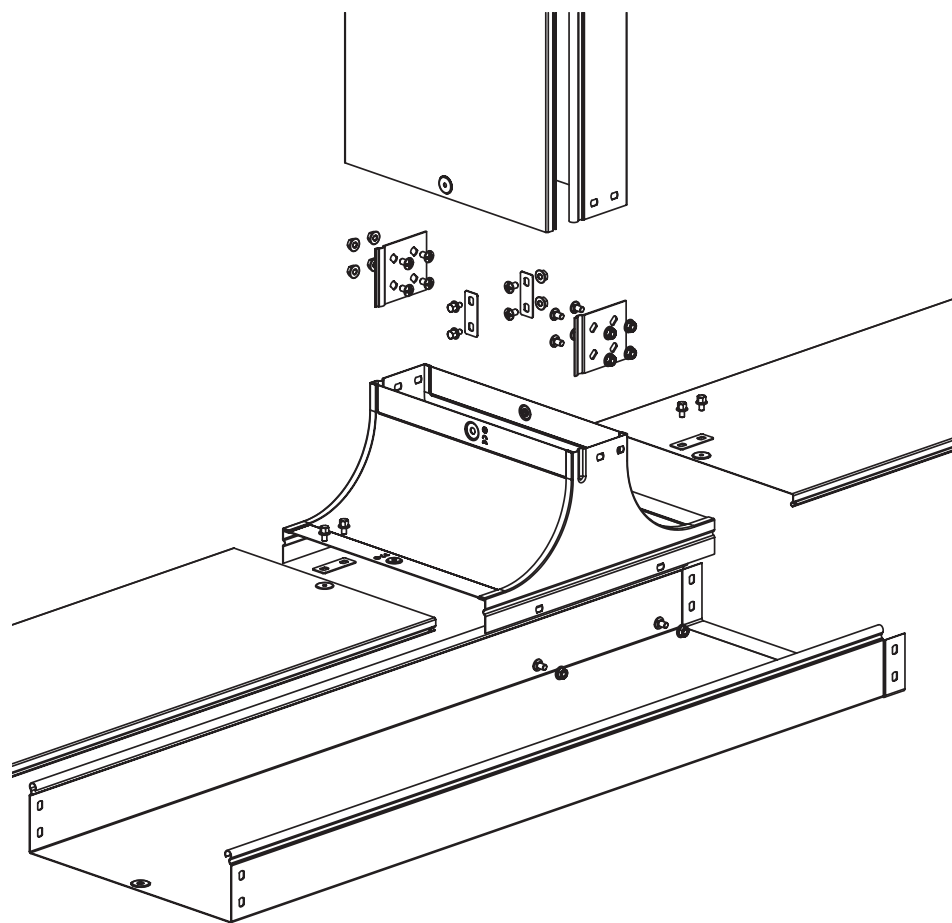
1. $n=1$ для высоты борта (Н) 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта (Н) 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание		
<u>Состав комплектного аксессуара</u>						
1	T-ответвитель вверх TS		1	Код комплекта: 372**К		
2	Пластина крепежная GTO		6			
3	Пластина для заземления PTCE		3			
4	Винт с крестообразным шлицем M6x10		$n-12+6$			
5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923		$n-12+6$			
<u>Комплектация для крышки</u>						
6	Пластина для заземления PTCE	37501	3			
7	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	6			
DKC-2018.S5.17						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Ответвитель TS
Разработал	Тиунов И.А.				09.18	
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18	
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18	
			Стадия	Лист	Листов	
					1	

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. $n=1$ для высоты борта (H) 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта (H) 80, 100 мм.

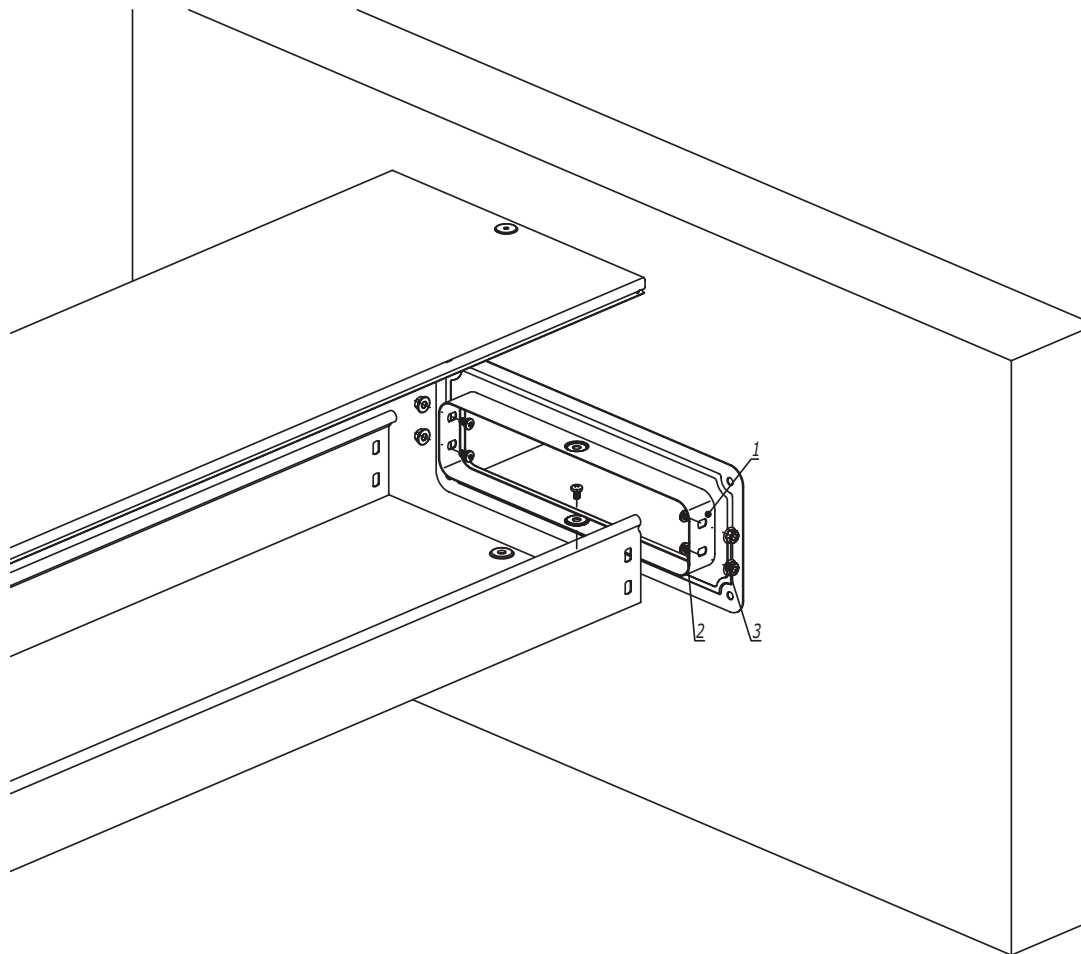
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание				
<u>Состав комплектного аксессуара</u>								
1	Крышка-ответвитель TS		1	Код комплекта: 372**К/373**К				
2	Пластина крепежная GTO		2					
3	Пластина для заземления PTCE		1					
4	Винт с крестообразным шлицем M6x10		$n \cdot 4 + 6$					
5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923		$n \cdot 4 + 6$					
6	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	6					
DKC-2018.S5.18								
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал				Тиунов И.А.	09.18			
Проверил				Чередниченко Г.А.	09.18			
Утвердил				Дядичко А.В.	09.18			
Крышка-ответвитель TS						Стадия	Лист	Листов
								1

Формат А3

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



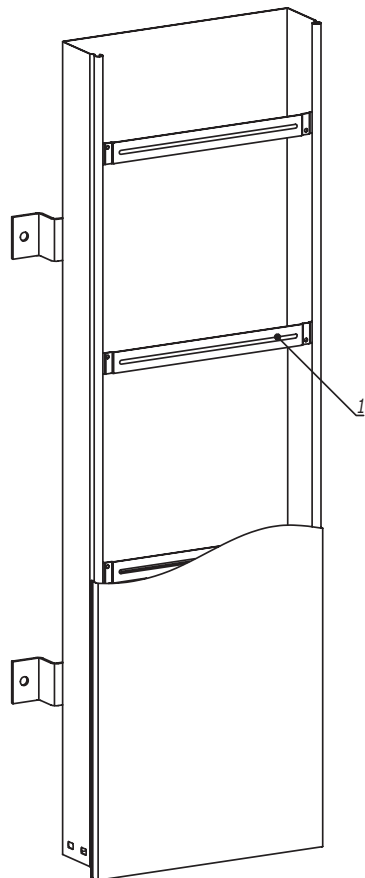
1. $n=1$ для высоты борта (H) 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта (H) 80, 100 мм.
3. Материал заделки внутреннего пространства при пересечении строительных конструкций с нормируемым пределом огнестойкости смотри в альбоме типовых решений DKC-2019.FCP "Система огнестойких кабельных проходок "Vukcap".

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Комплектация для аксессуара				
			Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1				Фланец соединительный FR		1	
2				Винт с крестообразным шлицем M6x10	CM010610	n-2+1	
3				Гайка с насечкой M6 DIN 6923	CM100600	n-2+1	

DKC-2018.S5.19						Стадия	Лист	Листов
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата			1
Разработал	Тиунов И.А.				09.18			
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18			
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18			

Фланец соединительный FR

Формат А3



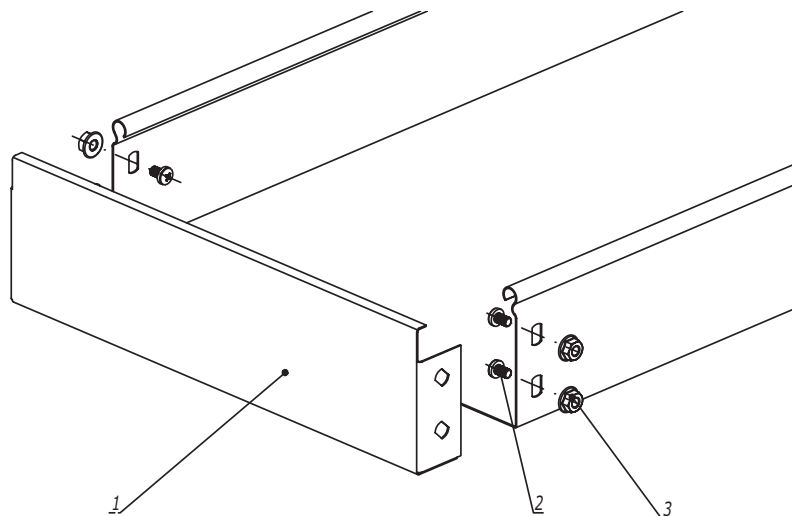
1. Держатель кабеля TRC устанавливается путем защелкивания в подгиб лотка.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
<i>Комплектация для аксессуара</i>				
1	Держатель кабеля TRC			
DKC-2018.S5.20				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись
Разработал	Тиунов И.А.			<i>[Signature]</i>
Проверил	Чередниченко Г.А.			<i>[Signature]</i>
Дата	09.18			
Дата	09.18			
Утвердил	Дядичко А.В.			<i>[Signature]</i>
Дата	09.18			
Держатель кабеля TRC			Стадия	Лист
				Листов
				1
DKC				

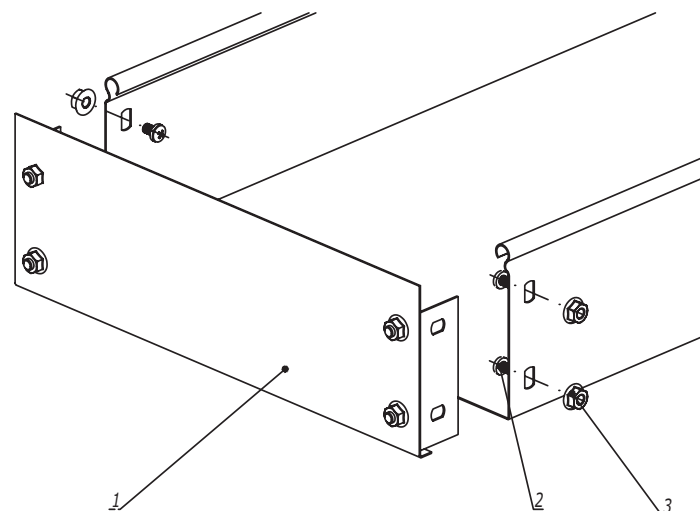
Формат А3

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Цельная заглушка



Сборная заглушка

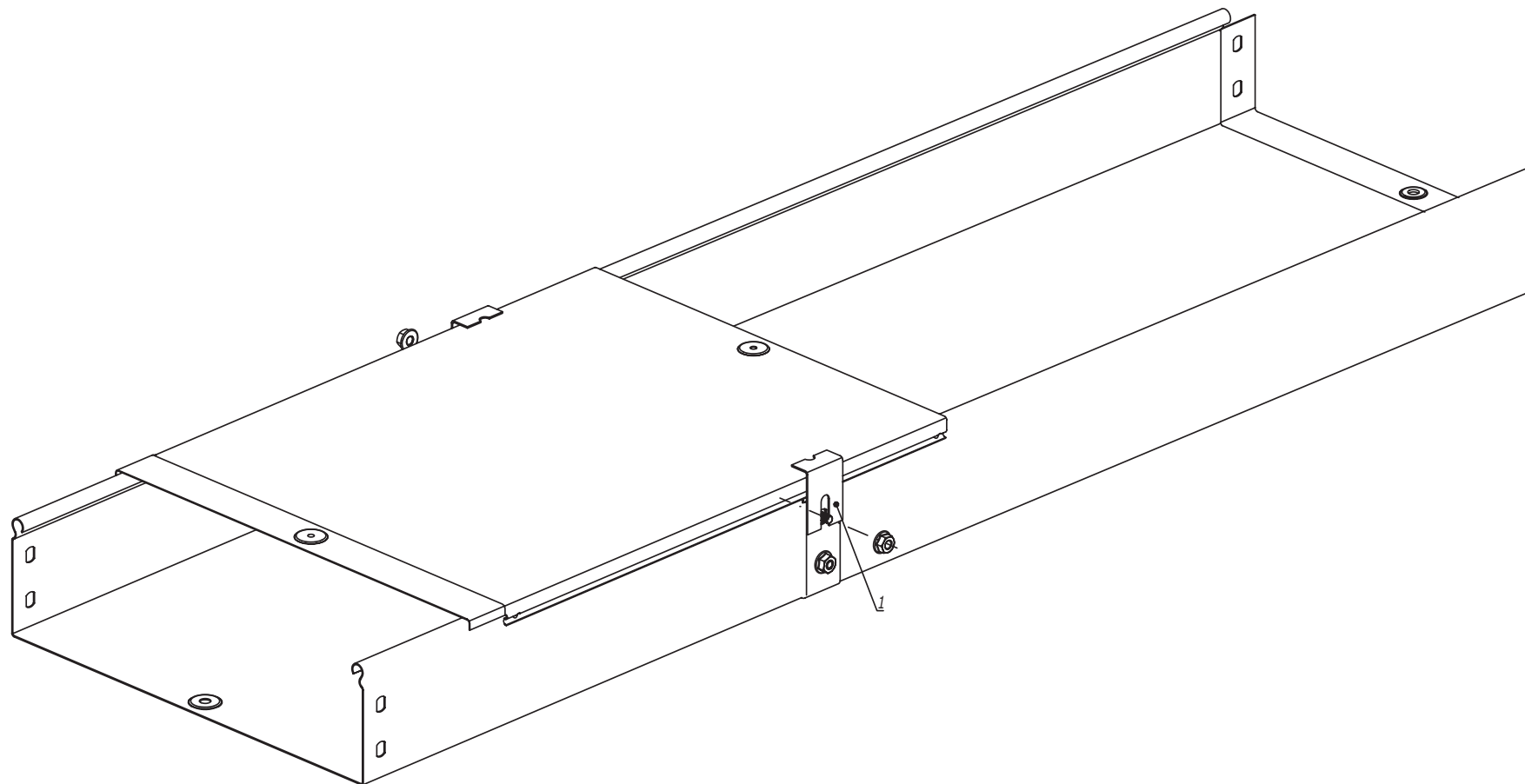


1. $n=1$ для высоты борта (Н) 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта (Н) 80, 100 мм.

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №
---------------	----------------	---------------

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
<u>Комплектация для аксессуара</u>									
1	Заглушка ТС		1						
2	Винт с крестообразным шлицем М6х10	СМ010610	n-2						
3	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	n-2						
DKC-2018.S5.21									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Заглушка ТС	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Тиунов И.А.				09.18				1
Проверил	Чердиченко Г.А.				09.18				
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18				

Формат А3

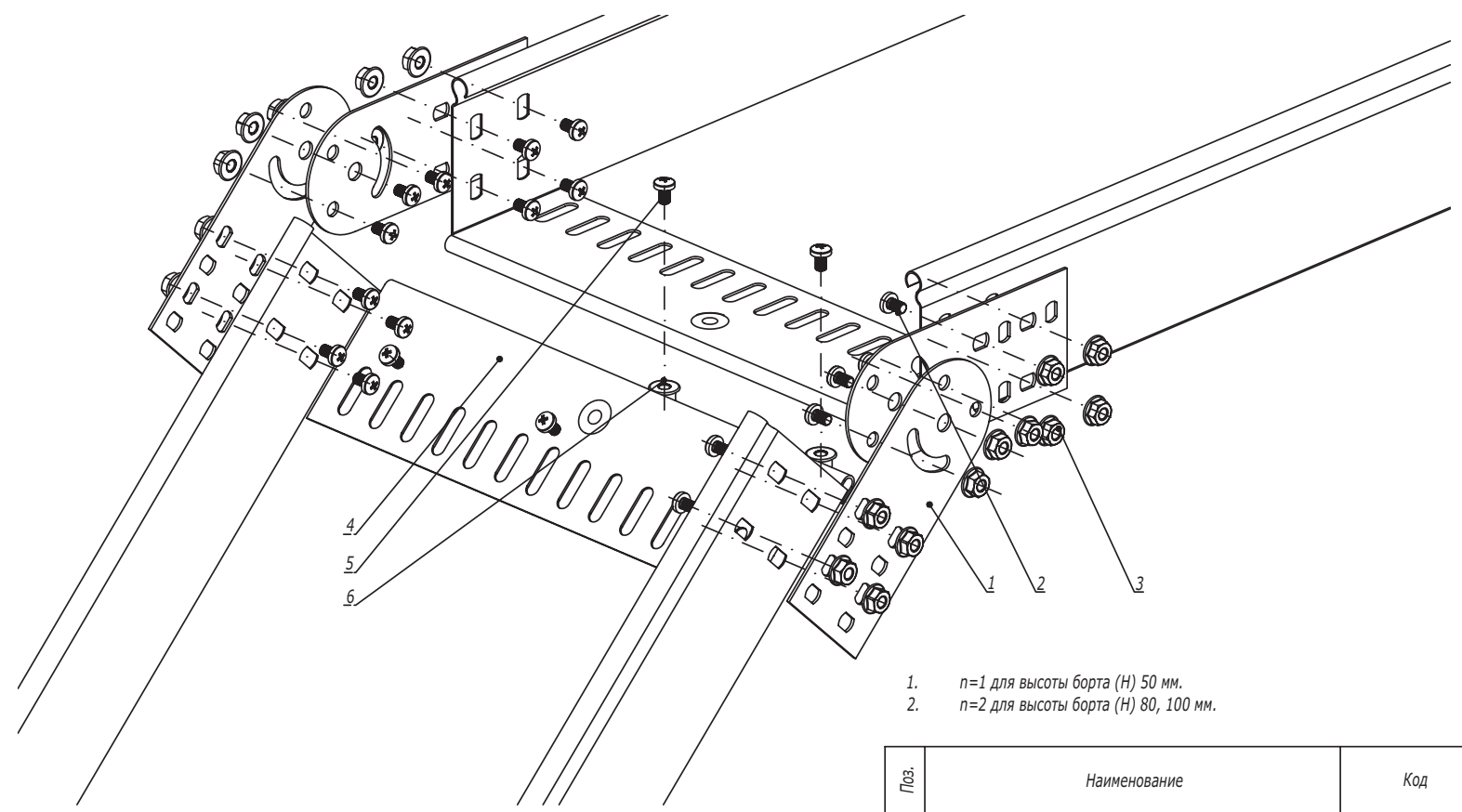


1. Установить держатель на стыке лотков, зафиксировав гайкой.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание		
<i>Комплектация для аксессуара</i>						
1	Держатель крышки		1			
DKC-2018.S5.22						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	
Разработал	Тиунов И.А.				09.18	
Проверил	Чередниченко Г.А.				09.18	
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18	
Держатель крышки				Стадия	Лист	Листов
						1
DKC						

Формат А3

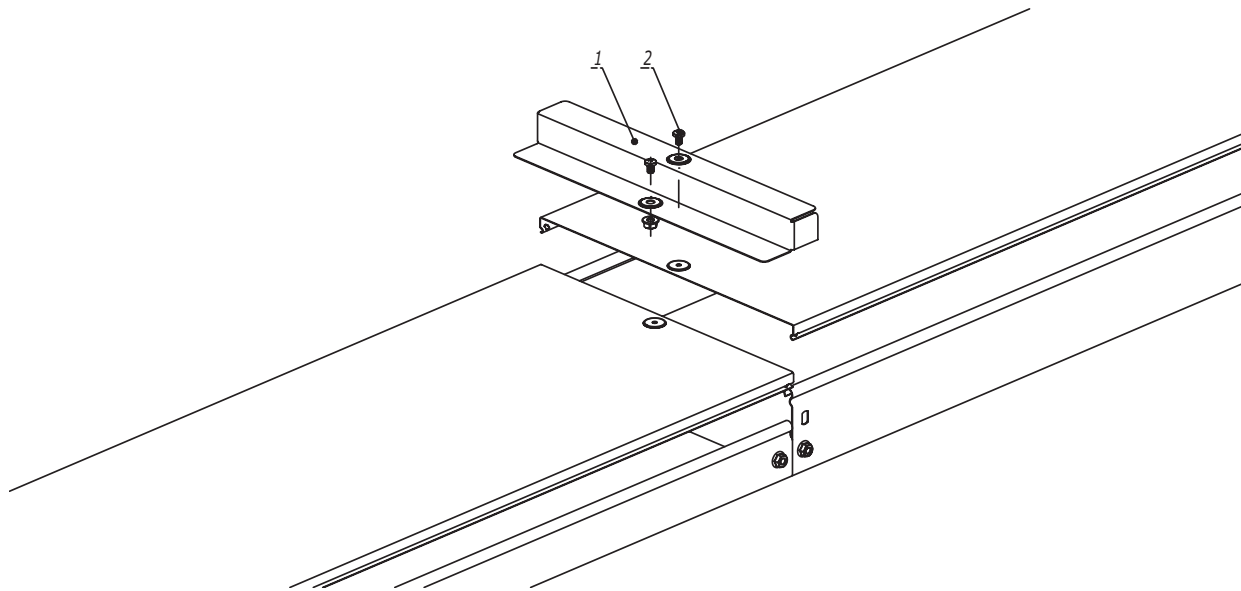
Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №







- 1. n=1 для высоты борта (H) 50 мм.
- 2. n=2 для высоты борта (H) 80, 100 мм.

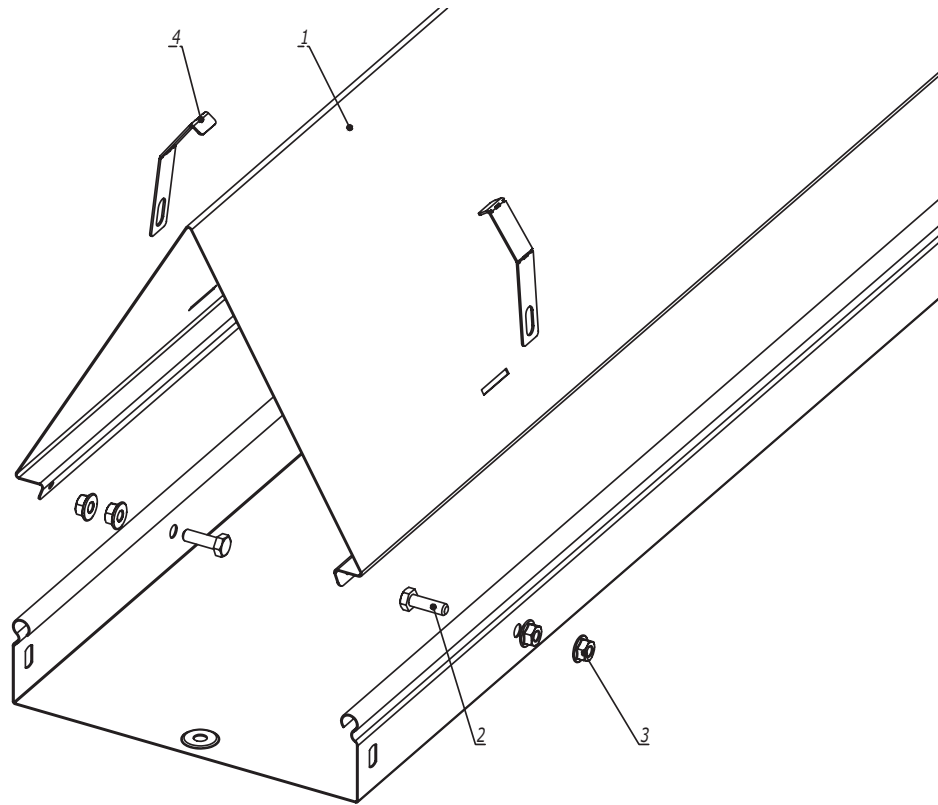
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание	
<u>Комплектация для аксессуара</u>					
1	Соединитель лотков шарнирный GSV		4	Соединитель поставляется в комплекте с метизами, код комплекта 300**К	
2	Винт с крестообразным шлицем М6х10		n·8+4		
3	Гайка с насечкой М6 DIN 6923		n·8+4		
4	Защитная пластина RP		m		
5	Винт с крестообразным шлицем М6х10	CM010610	m	Кол-во определяется шириной лотка	
6	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	CM100600	m		
DKC-2018.S5.23					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.			<i>[Signature]</i>	09.18
Проверил	Черединыченко Г.А.			<i>[Signature]</i>	09.18
Утвердил	Дядичко А.В.			<i>[Signature]</i>	09.18
Шарнирное изменение угла трассы			Стадия	Лист	Листов
					1
DKC					

Инв. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №



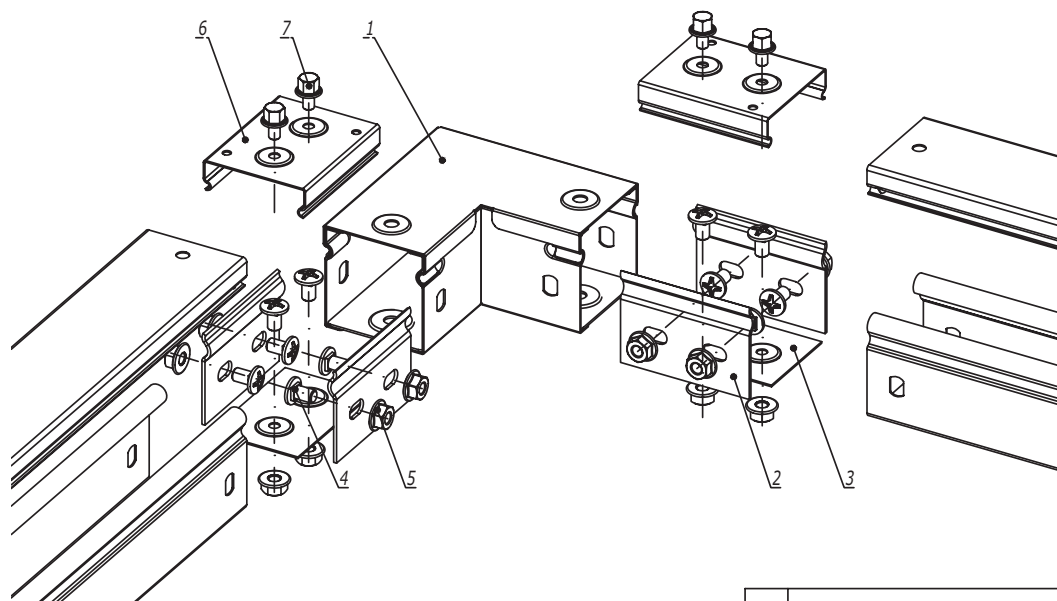
Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инов. №

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
<i>Комплектация для аксессуара</i>									
1	Переходник по высоте RB		1						
2	Винт для электрического соединения M5x8	СМ030508	2						
DKC-2018.S5.24									
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Переходник по высоте RB  Формат А3			
Разработал	Тиунов И.А.				09.18				
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18				
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18				
						Стадия	Лист	Листов	
									1



Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание		
<u>Комплектация для аксессуара</u>						
1	Двускатная крышка		1			
2	Болт с шестигранной головкой М6х20 DIN 933	CM020620HDZ	4			
3	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	CM100600HDZ	8			
4	Держатель двускатной крышки	SKH500HDZL	4			
DKC-2018.S5.25						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Стадия Лист Листов Монтаж двускатной крышки DKC Формат А3
Разработал	Тиунов И.А.				09.18	
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18	
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18	

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №



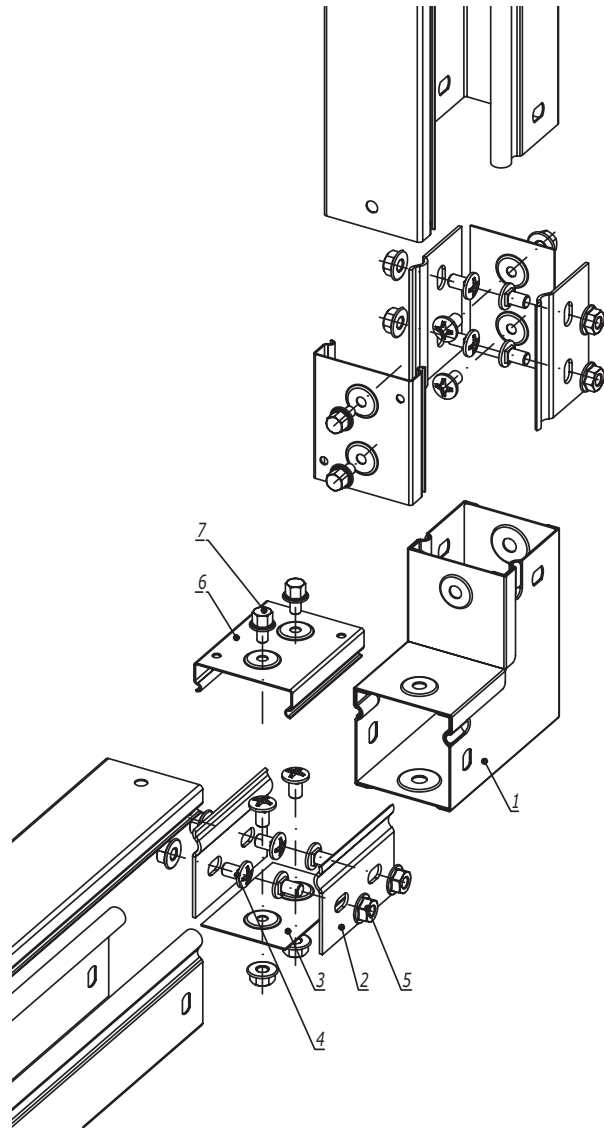
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
<u>Комплектация для аксессуара</u>									
1	Горизонтальный угол 90°, глухой	39000	1						
2	Пластина крепежная GTO	37301	4						
3	Накладка соединительная CGB	37350	2						
4	Винт с крестообразным шлицем M6x10	CM010610	12						
5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923	CM100600	12						
<u>Комплектация для крышки</u>									
6	Накладка соединительная CGC	37390	2						
7	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	4						
DKC-2018.S5.26									
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Горизонтальный угол 90°, глухой	Стадия	Лист	Листов
Разработал			Тиунов И.А.		09.18				1
Проверил			Чередниченко Г.А.		09.18				
Утвердил			Дядичко А.В.		09.18				

Формат А3

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



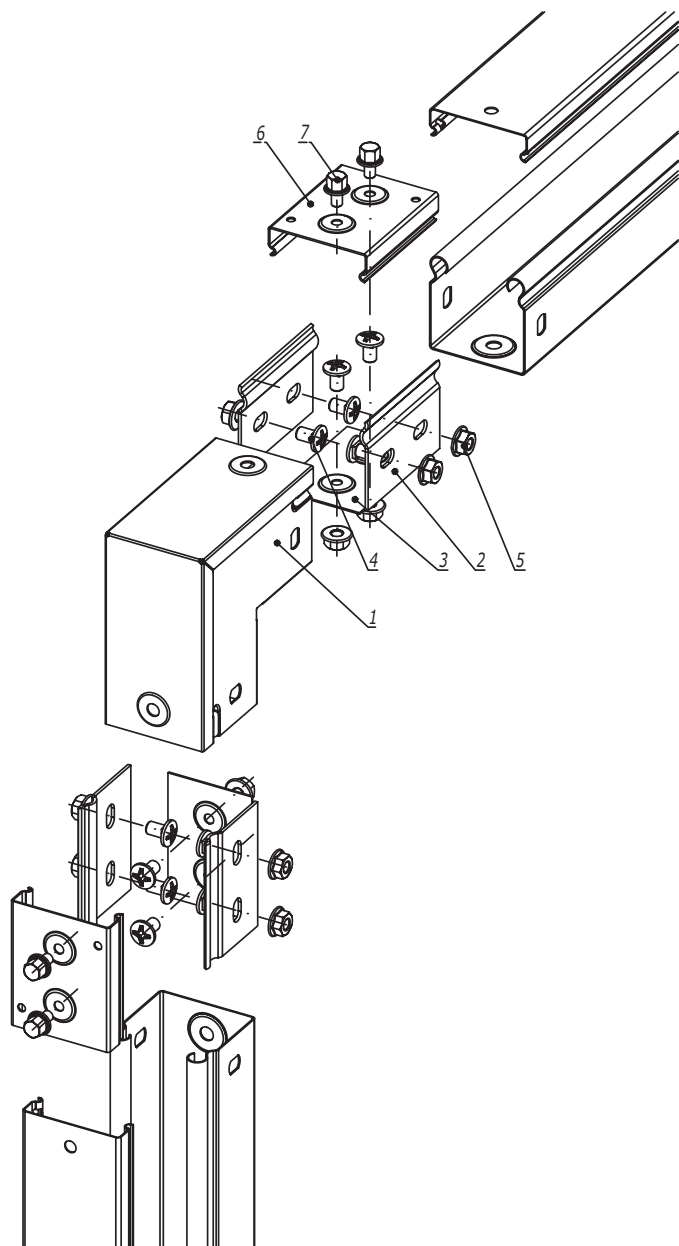
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание				
<u>Комплектация для аксессуара</u>								
1	Угол вертикальный вверх 90°, глухой	39001	1					
2	Пластина крепежная GTO	37301	4					
3	Накладка соединительная CGB	37350	2					
4	Винт с крестообразным шлицем М6х10	СМ010610	12					
5	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	12					
<u>Комплектация для крышки</u>								
6	Накладка соединительная CGC	37390	2					
7	Винт для электрического соединения М5х8	СМ030508	4					
DKC-2018.S5.27								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Тиунов И.А.	09.18			1
Проверил				Черединыченко Г.А.	09.18			
Утвердил				Дядичко А.В.	09.18			
Угол вертикальный вверх 90°, глухой							DKC	

Формат А3

Инов. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №

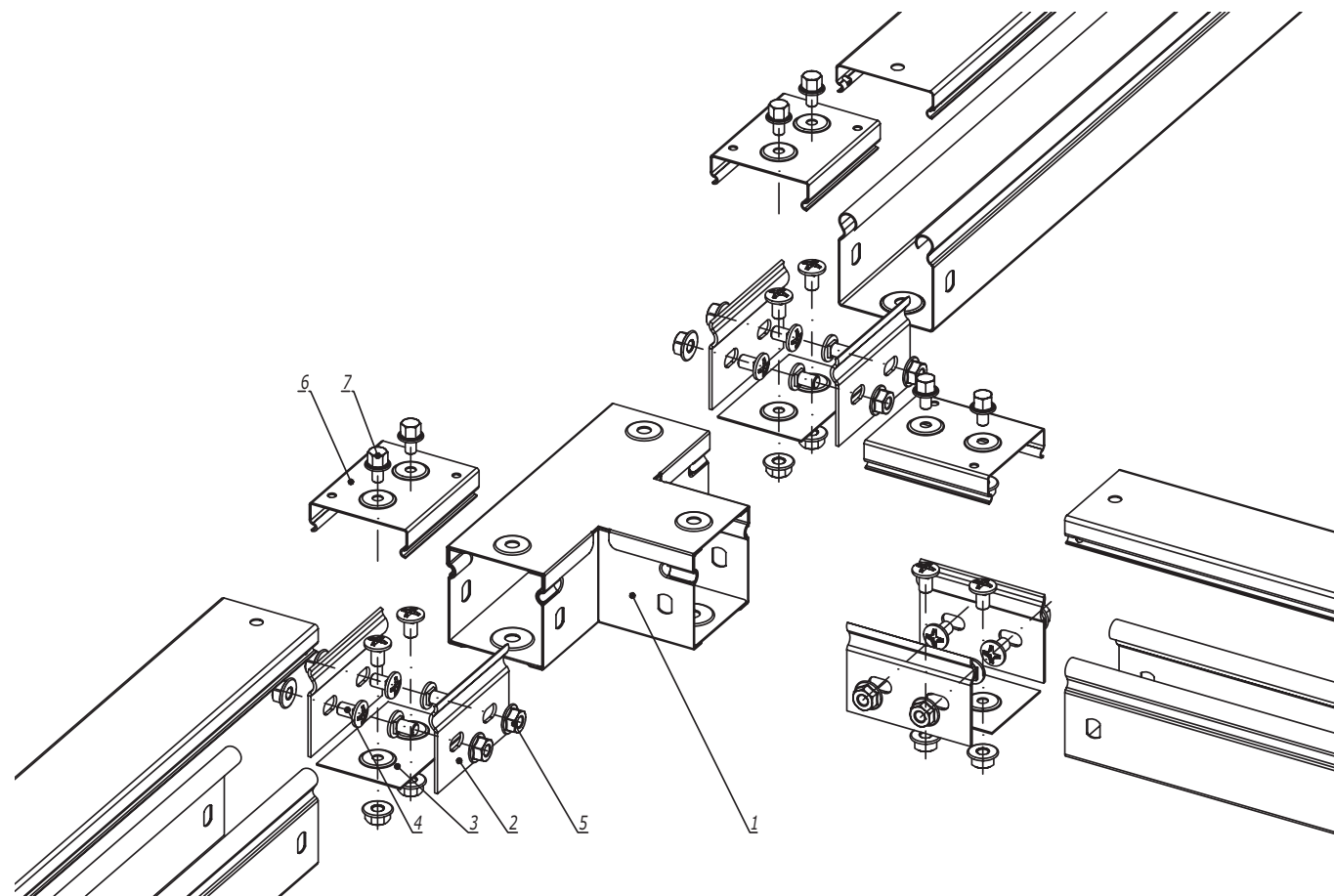


Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание				
<u>Комплектация для аксессуара</u>								
1	Угол вертикальный вниз 90°, глухой	39002	1					
2	Пластина крепежная GTO	37301	4					
3	Накладка соединительная CGB	37350	2					
4	Винт с крестообразным шлицем M6x10	CM010610	12					
5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923	CM100600	12					
<u>Комплектация для крышки</u>								
6	Накладка соединительная CGC	37390	2					
7	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	4					
DKC-2018.S5.28								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата			
Разработал	Тиунов И.А.				09.18	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18			1
Угол вертикальный вниз 90°, глухой						DKC		
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18	Формат А3		

Инв. № подл.

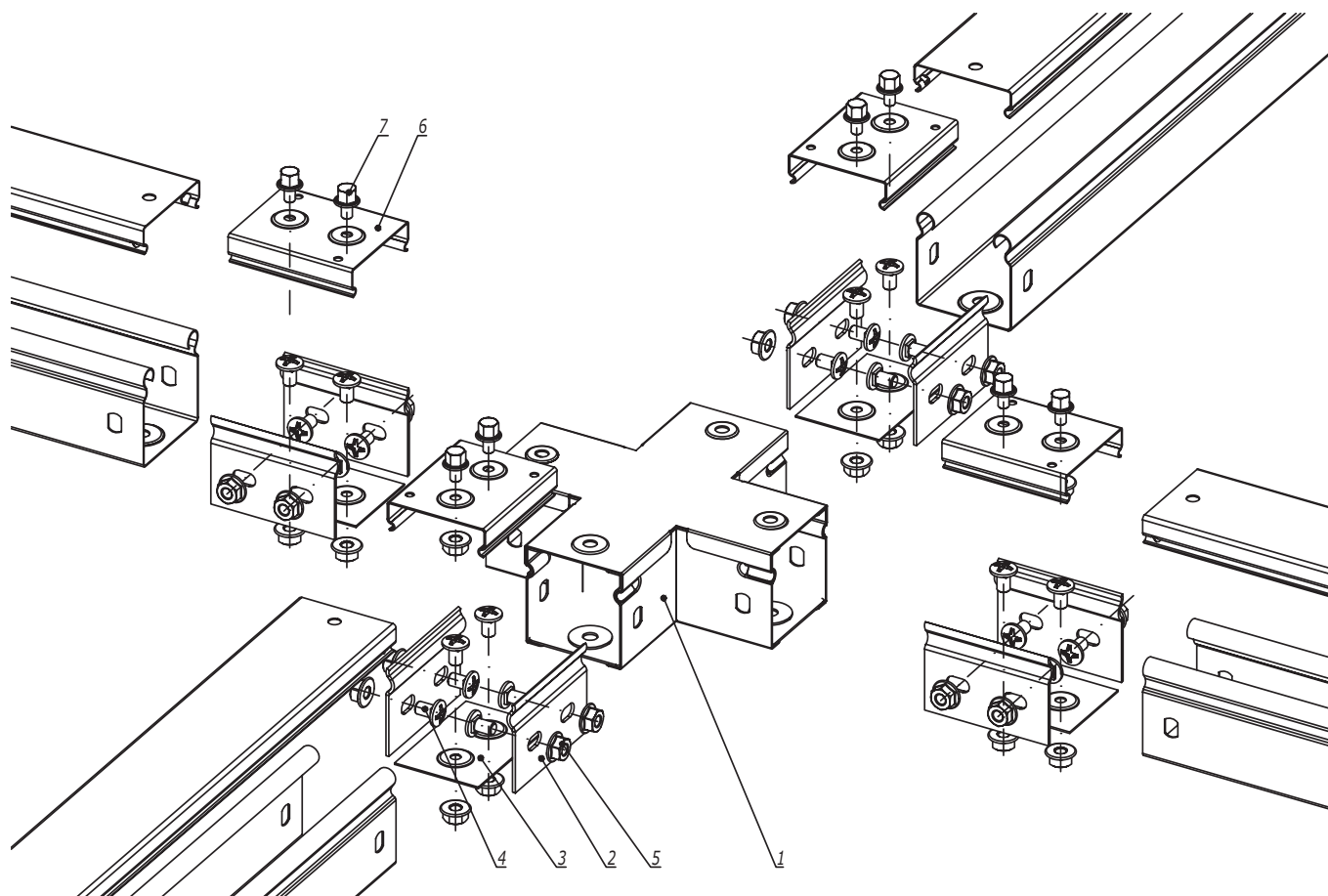
Подпись и дата

Взаим. инв. №



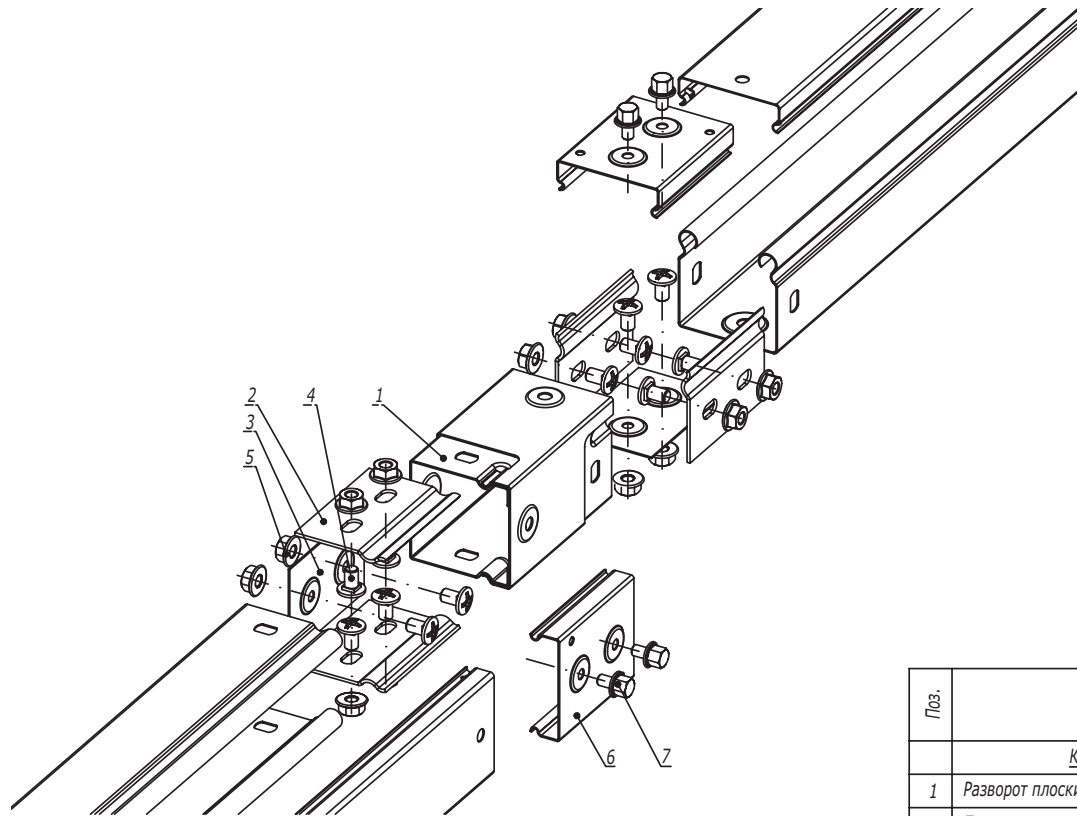
Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
Подпись и дата	<u>Комплектация для аксессуара</u>				
	1	Ответвитель горизонтальный Т-образный, глухой	39003	1	
	2	Пластина крепежная GTO	37301	6	
	3	Накладка соединительная CGB	37350	3	
	4	Винт с крестообразным шлицем М6х10	СМ010610	18	
Инв. № подл.	5	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	18	
	<u>Комплектация для крышки</u>				
	6	Накладка соединительная CGC	37390	3	
	7	Винт для электрического соединения М5х8	СМ030508	6	

DKC-2018.S5.29					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18
Ответвитель горизонтальный Т-образный, глухой					
Стадия		Лист	Листов		
			1		
Формат А3					



Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
Подпись и дата	<u>Комплектация для аксессуара</u>				
	1	Ответвитель горизонтальный X-образный, глухой	39004	1	
	2	Пластина крепежная GTO	37301	8	
	3	Накладка соединительная CGB	37350	4	
	4	Винт с крестообразным шлицем M6x10	CM010610	24	
Инв. № подл.	5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923	CM100600	24	
	<u>Комплектация для крышки</u>				
	6	Накладка соединительная CGC	37390	4	
	7	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	8	

DKC-2018.S5.30					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18
				Ответвитель горизонтальный X-образный, глухой	
		Стадия	Лист	Листов	
				1	
Формат А3					



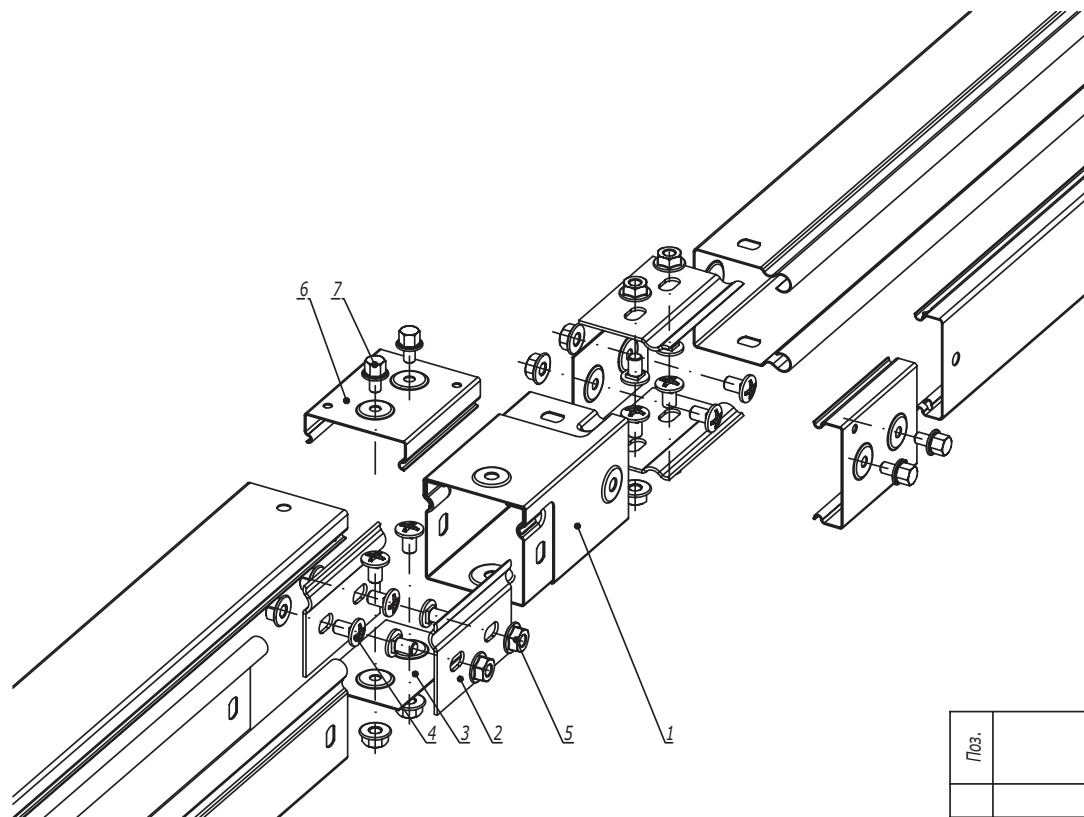
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание				
<u>Комплектация для аксессуара</u>								
1	Разворот плоский левый, глухой	39005	1					
2	Пластина крепежная GTO	37301	4					
3	Накладка соединительная CGB	37350	2					
4	Винт с крестообразным шлицем M6x10	CM010610	12					
5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923	CM100600	12					
<u>Комплектация для крышки</u>								
6	Накладка соединительная CGC	37390	2					
7	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	4					
DKC-2018.S5.31								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата			
Разработал	Тиунов И.А.				09.18	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18			1
Разворот плоский левый, глухой						DKC		
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18			

Формат А3

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
<u>Комплектация для аксессуара</u>				
1	Разворот плоский правый, глухой	39006	1	
2	Пластина крепежная GTO	37301	4	
3	Накладка соединительная CGB	37350	2	
4	Винт с крестообразным шлицем M6x10	CM010610	12	
5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923	CM100600	12	
<u>Комплектация для крышки</u>				
6	Накладка соединительная CGC	37390	2	
7	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	4	

DKC-2018.S5.32

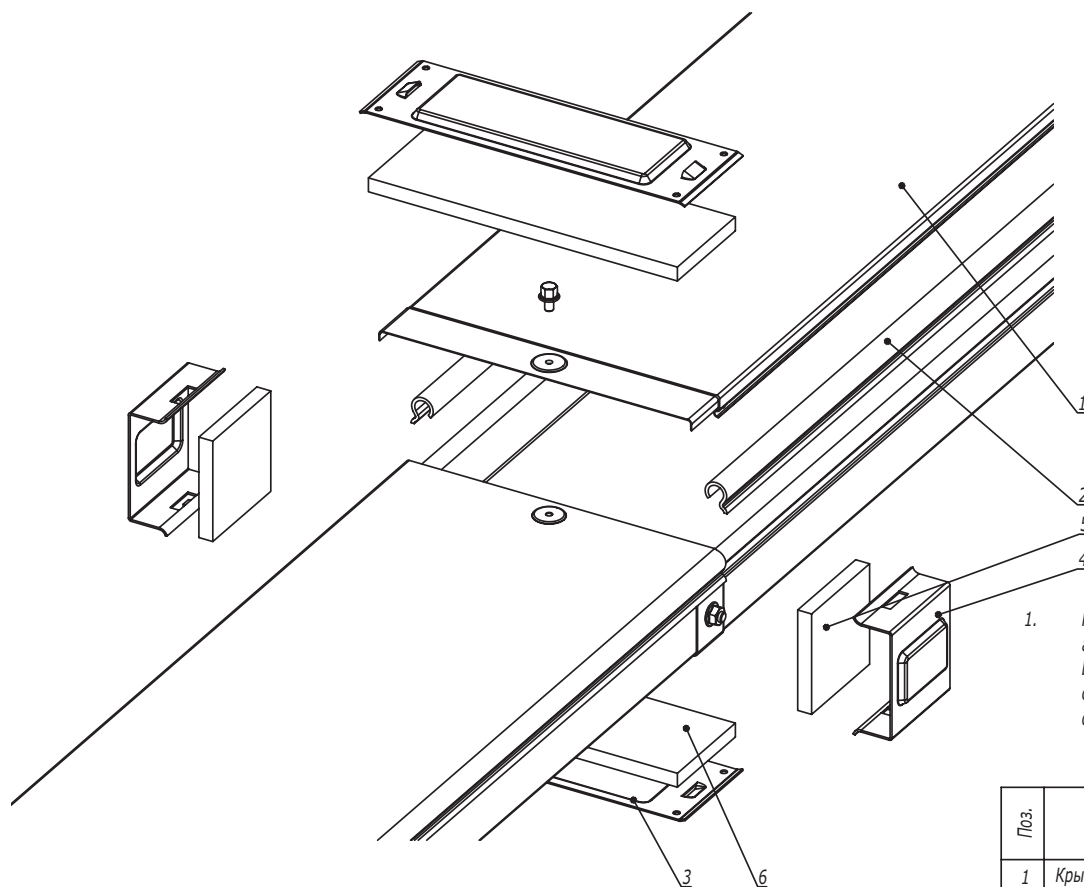
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

Разворот плоский правый, глухой

Стадия	Лист	Листов
		1

Формат А3

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №



1. Порядок сборки:

- a. Наклеить бандажную ленту на борт лотка (поз.2);
- b. Наклеить уплотнительные пластины на стык лотков и крышек (поз. 5, 6);
- c. Установить защитные пластины в основании лотка и на крышку лотка (поз. 3);
- d. Зафиксировать пластины в основании и на крышке лотка (поз. 3), защелкнув на них боковые пластины (поз. 4).

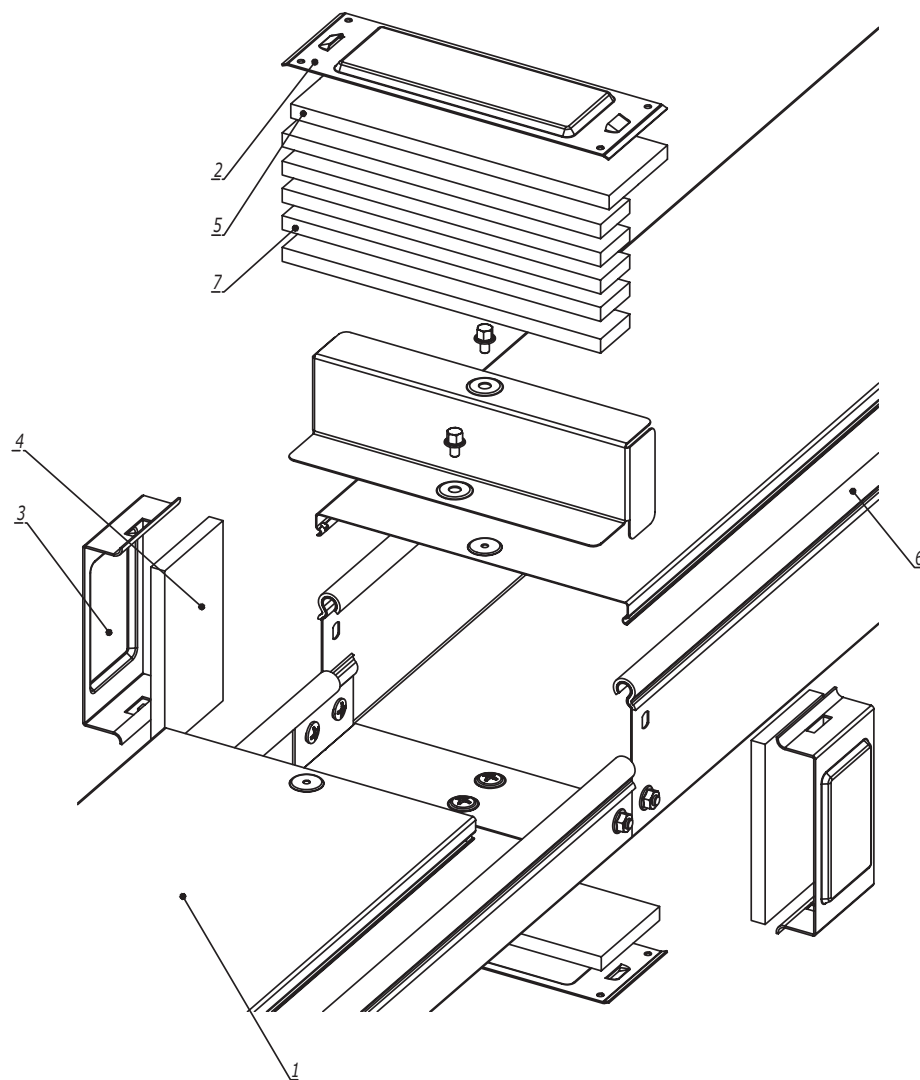
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
1	Крышка на лоток								
2	Клейкая бандажная лента IP44 на борт лотка								
<u>Состав комплектного аксессуара</u>									
3	Пластина защитная IP44 осн. (мет.)		2	Код комплекта: SIPO****					
4	Пластина защитная боковая IP44 (мет.)		2						
5	Пластина защитная боковая IP44 (EPDM)		2						
6	Пластина защитная IP44 осн. (EPDM)		2						
DKC-2018.S5.33									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Система защиты IP44	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Тиунов И.А.				09.18				1
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18				
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18				

Формат А3

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. Порядок сборки:
- Наклеить бандажную ленту на борт лотка (поз.6);
 - Выровнять высоту бортов на стыке лентой поз.7;
 - Наклеить уплотнительные пластины на стык лотков и крышек (поз. 4, 5);
 - Установить защитные пластины в основании лотка и на крышку лотка (поз. 2);
 - Зафиксировать пластины в основании и на крышке лотка (поз. 2), защелкнув на них боковые пластины (поз. 3).

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
<u>Комплектация для аксессуара</u>				
1	Крышка на лоток			
2	Пластина защитная IP44 осн. (мет.)		2	Код комплекта: SIPO****
3	Пластина защитная боковая IP44 (мет.)		2	
4	Пластина защитная боковая IP44 (EPDM)		2	
5	Пластина защитная IP44 осн. (EPDM)		2	
6	Клейкая бандажная лента IP44 на борт лотка	37558		
7	Клейкая бандажная лента IP44 на стык лотков	37557		

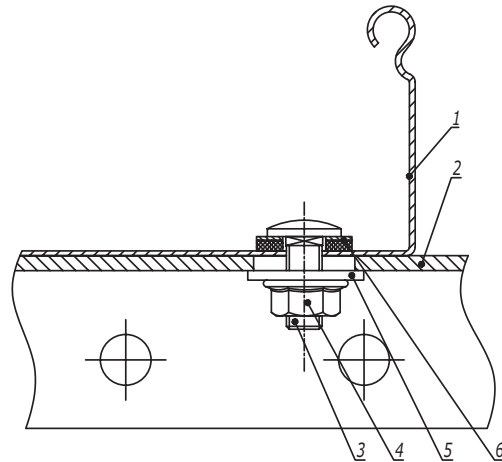
DKC-2018.S5.34

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал			Тиунов И.А.		09.18
Проверил			Чередищенко Г.А.		09.18
Утвердил			Дядичко А.В.		09.18

Система защиты IP44 с переходником по высоте RB

Стадия	Лист	Листов
		1

Формат А3

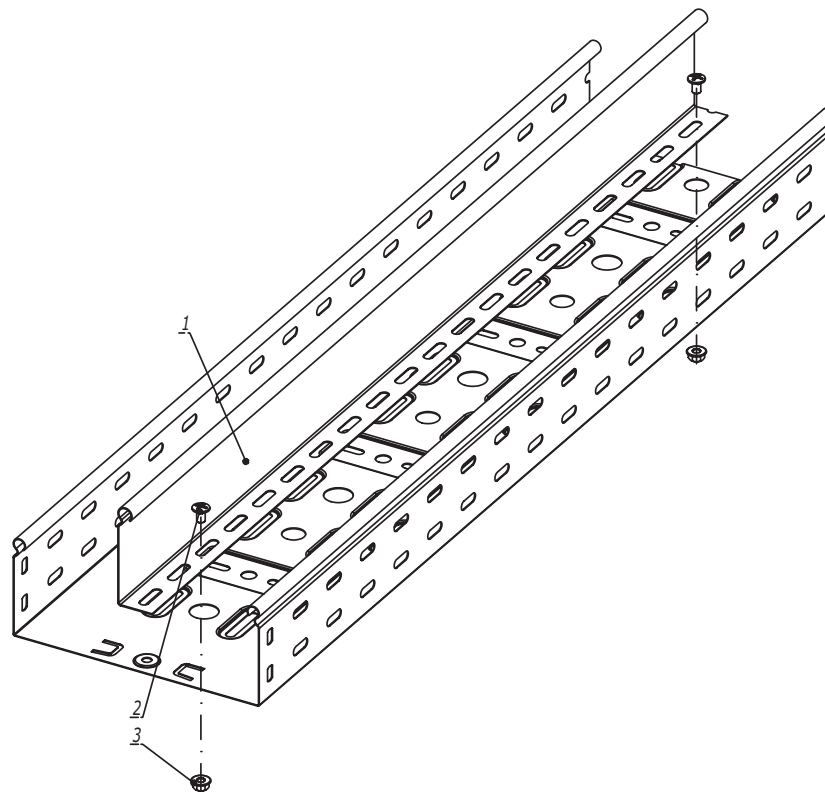


Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание		
1	Лоток кабельный листовой					
2	Профиль/ Консоль		1			
3	Винт с гладкой головкой и квадратным подголовником М6х20 DIN 603	СМ010620	2			
4	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М6 DIN 6923	СМ100600	2			
5	Шайба кузовная 6 DIN 9021	СМ120600	2			
6	Шайба уплотнительная 6	СМ133620INOX316L				
DKC-2018.S5.35						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Стадия Лист Листов Крепление кабельного лотка с системой защиты IP 44 к профилю/консоли DKC Формат А3
Разработал	Тиунов И.А.				09.18	
Проверил	Черединыченко Г.А.				09.18	
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18	

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

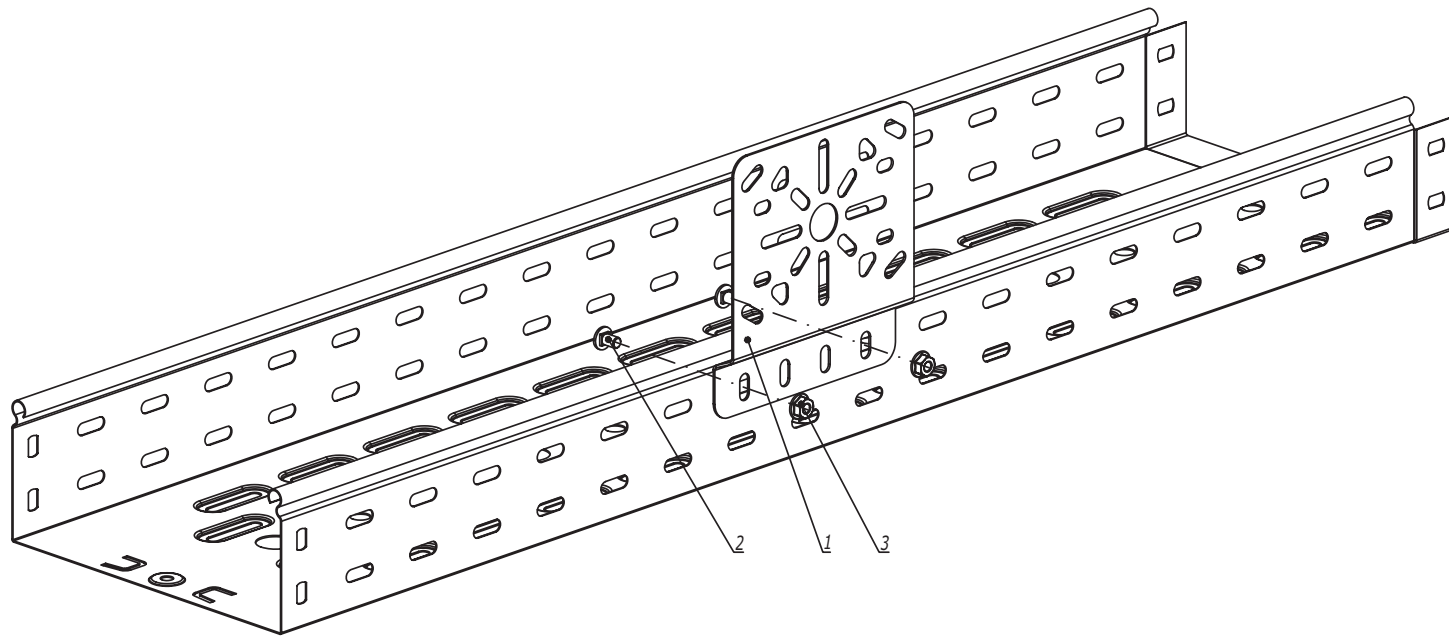


Инов. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание	
<i>Комплектация для аксессуара</i>					
1	Перегородка SEP		1		
2	Винт с крестообразным шлицем М6х10	СМ010610	2		
3	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	2		
DKC-2018.S5.36					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Тиунов И.А.			09.18
Проверил		Чередниченко Г.А.			09.18
Утвердил		Дядичко А.В.			09.18
Монтаж разделителя SEP					
			Стадия	Лист	Листов
					1
Формат А3					

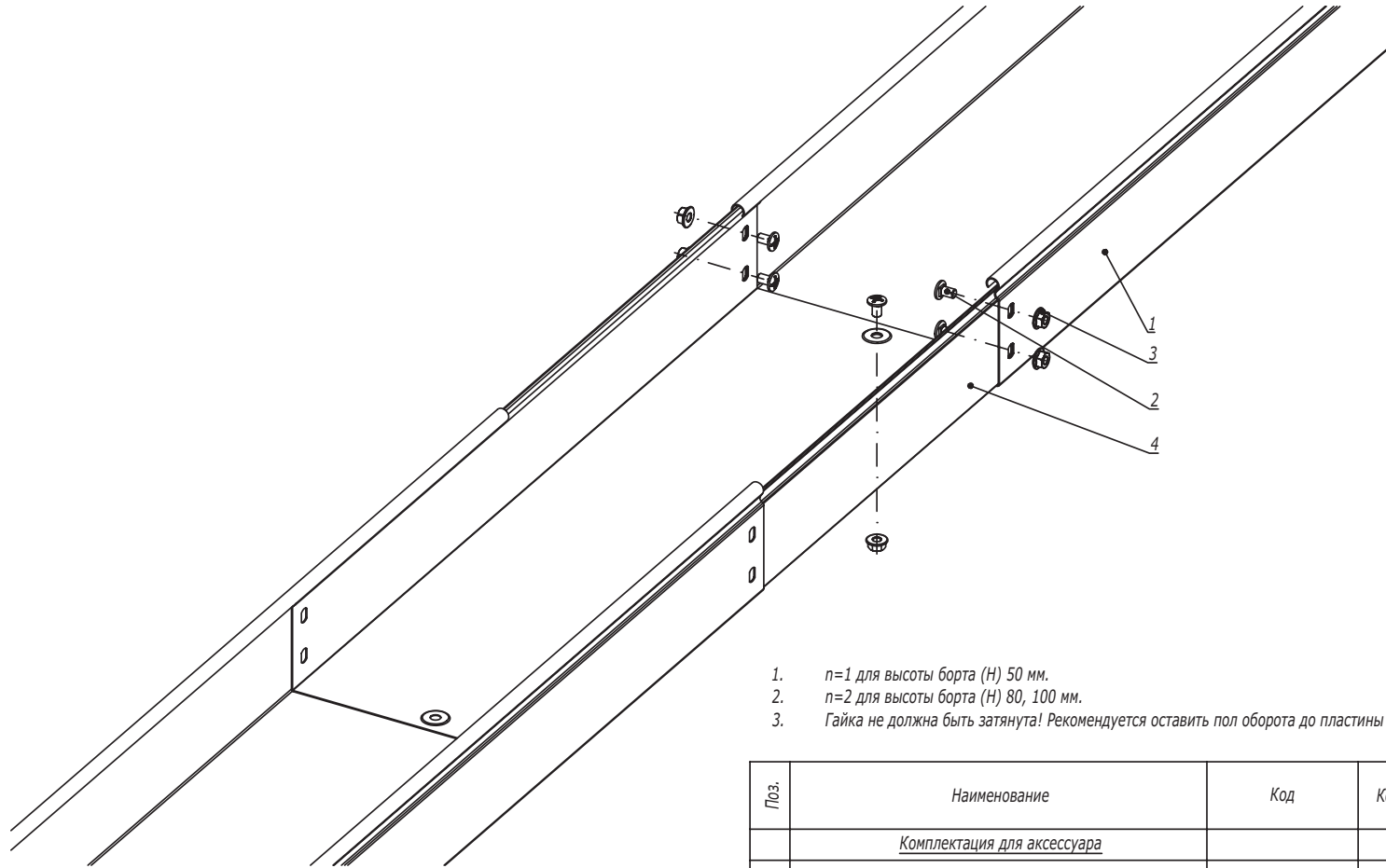


Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
<i>Комплектация для аксессуара</i>									
1	Монтажная пластина вертикальная	LP3000	1						
2	Винт с крестообразным шлицем М6х10	СМ010610	2						
3	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	2						
DKC-2018.S5.37									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Крепление пластины вертикальной монтажной	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Тиунов И.А.			<i>[Signature]</i>	09.18				1
Проверил	Череди́нченко Г.А.			<i>[Signature]</i>	09.18				
Утвердил	Дядичко А.В.			<i>[Signature]</i>	09.18				



Формат А3



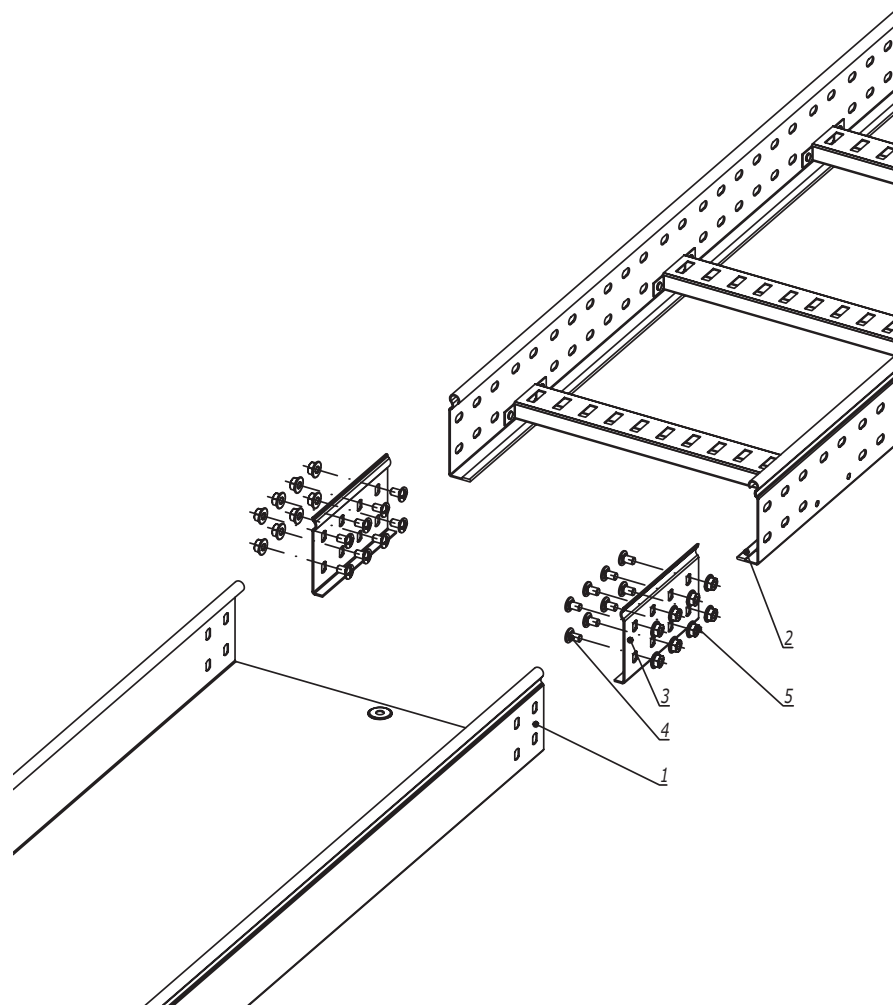
1. $n=1$ для высоты борта (Н) 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта (Н) 80, 100 мм.
3. Гайка не должна быть затянута! Рекомендуется оставить пол оборота до пластины незакрученными.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание				
<u>Комплекция для аксессуара</u>								
1	Лоток		2					
2	Винт с крестообразным шлицем М6х10	СМ010610	$n \cdot 2 + 1$					
3	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	$n \cdot 2 + 1$					
4	Телескопический расширитель		1					
DKC-2018.S5.38								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Телескопическое расширение лотков для термокомпенсации  Формат А3		
Разработал	Тиунов И.А.				09.18			
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18			
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18			
						Стадия	Лист	Листов
								1

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. $n=1$ для высоты борта (Н) 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта (Н) 80, 100 мм.

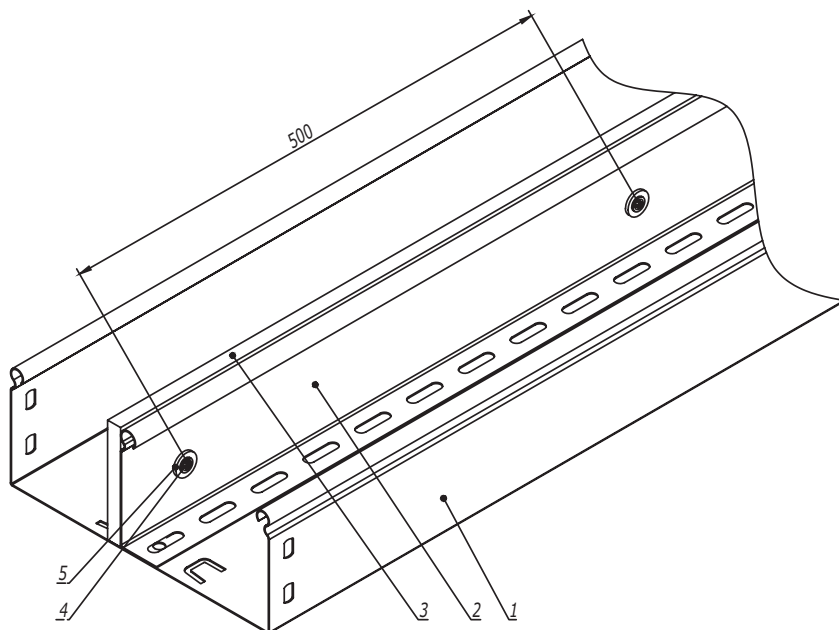
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
<u>Комплектация для аксессуара</u>									
1	Лоток листовой		2						
2	Лоток лестничный								
3	Усиленное соединение GTO-L		2						
4	Винт с крестообразным шлицем М6х10	СМ010610	пх8						
5	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	пх8						
DKC-2018.S5.39									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Соединение листового лотка с лестничным	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Тиунов И.А.			<i>[Signature]</i>	09.18				1
Проверил	Чередищенко Г.А.			<i>[Signature]</i>	09.18				
Утвердил	Дядичко А.В.			<i>[Signature]</i>	09.18				

Формат А3

Инва. № подл.

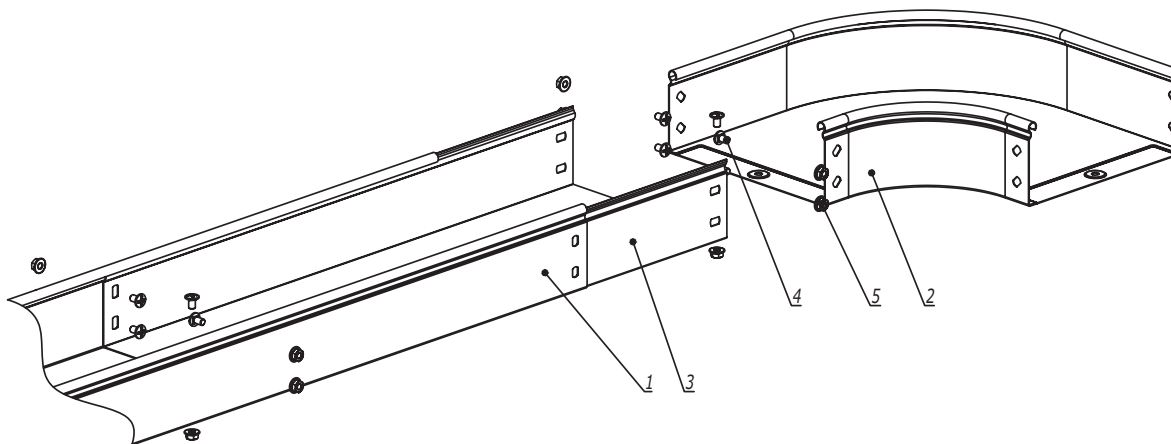
Подпись и дата

Взаим. инв. №

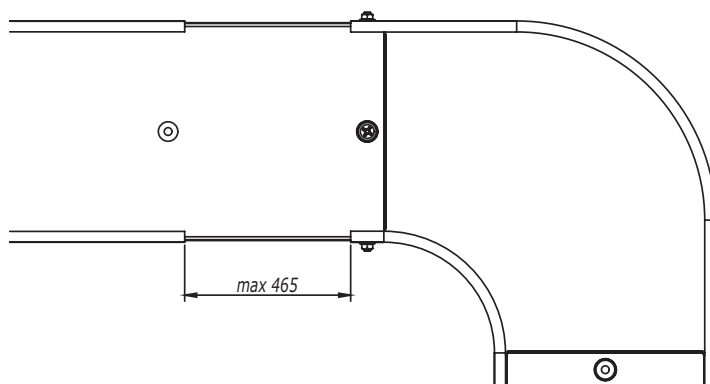


Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инов. №

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание				
1	Лоток листовой							
2	Разделитель SEP							
3	Огнестойкая перегородка DD	DD0510/DD0810/ DD1010						
4	Саморез с прессшайбой 4,2x13	CM275013						
5	Шайба с узкими полями Ø5 DIN 125	CM240500						
DKC-2018.S5.40								
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Крепление огнестойкой перегородки к разделителю SEP  Формат А3		
Разработал	Тиунов И.А.				09.18			
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18			
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18			
		Стадия	Лист	Листов				
				1				



1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.



Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
1	Лоток кабельный								
2	Аксессуар для листового лотка								
3	Телескопический расширитель								
4	Винт с крестообразным шлицем М6х10	СМ010610	$n \cdot 4 + 2$						
5	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	$n \cdot 4 + 2$						
DKC-2018.S5.41									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Соединение листового лотка с аксессуаром без подреза лотка	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Тиунов И.А.				09.18				1
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18				
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18				

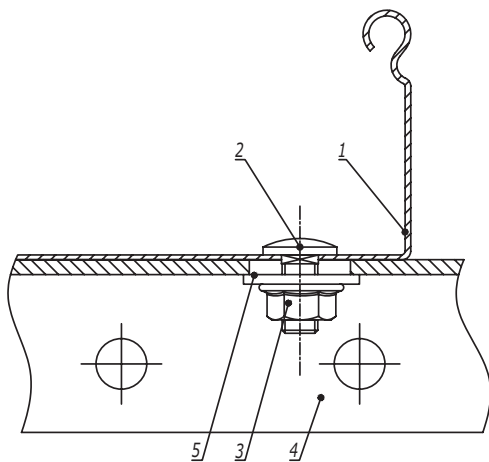
Формат А3

Инв. № подл.

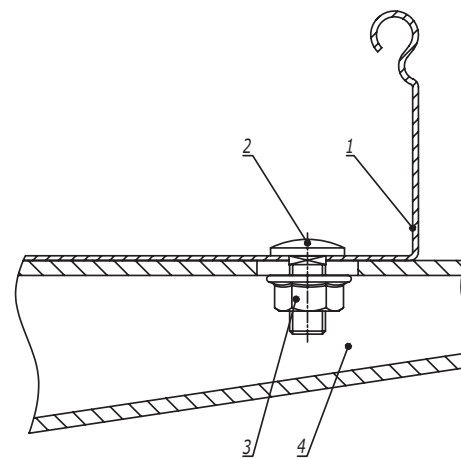
Подпись и дата

Взаим. инв. №

Вариант 1

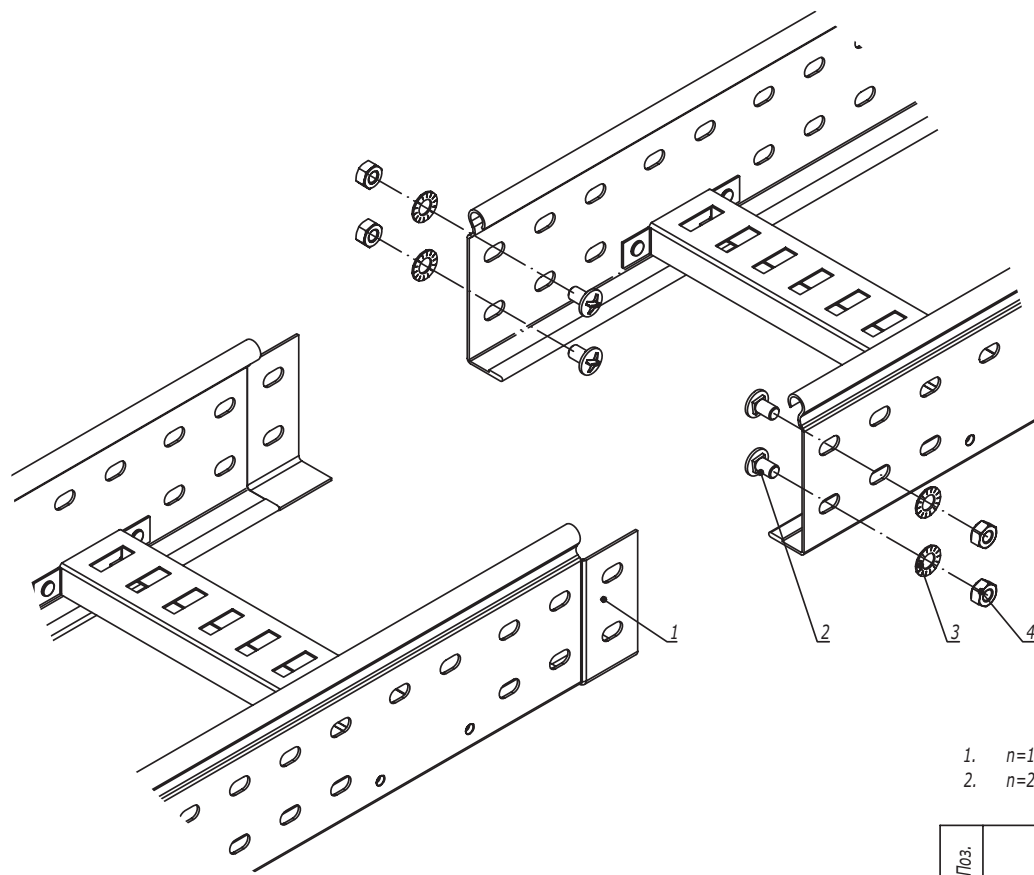


Вариант 2



Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание				
1	Лоток кабельный листовой							
2	Винт с гладкой головкой и квадратным подголовником М6х16 DIN603	СМ010616						
3	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М6 DIN6923	СМ100600						
<u>Вариант 1</u>								
4	Профиль/консоль из С-образного профиля							
5	Шайба кузовная Ø6 DIN9021	СМ120600						
<u>Вариант 2</u>								
4	Консоль ВВН-60/ВВН-70							
DKC-2018.S5.42								
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия Лист Листов 1 DKC Формат А3		
Разработал	Тиунов И.А.				09.18			
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18			
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18			
Крепление листового лотка к профилю/консоли								

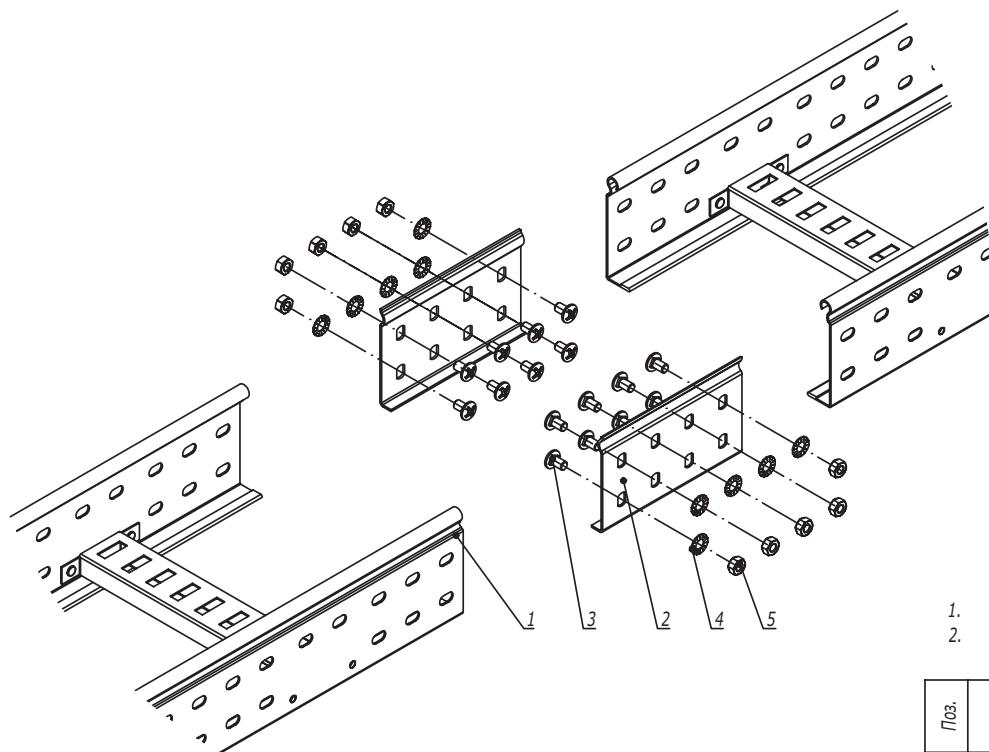
Инв. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №



- 1. n=1 для высоты борта 50 мм.
- 2. n=2 для высоты борта 80, 100 мм.

Инв. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание	
1	Лоток лестничный, прямой элемент				
2	Винт М6х10	СМ010610	n-2		
3	Гайка шестигранная М6 DIN 934	СМ110600	n-2		
4	Шайба стопорная М6 DIN 6798А	СМ220600	n-2		
DKC-2018.L5.01					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.			<i>[Signature]</i>	09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.			<i>[Signature]</i>	09.18
Утвердил	Дядичко А.В.			<i>[Signature]</i>	09.18
Соединение "папа-мама"			Стадия	Лист	Листов
					1



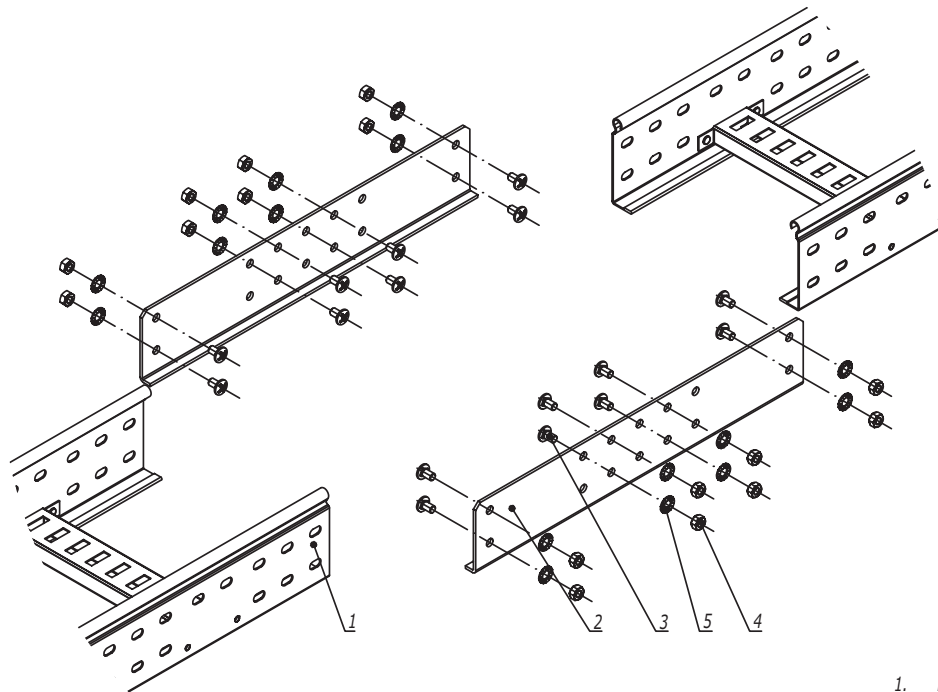
1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание				
1	Лоток лестничный, прямой элемент							
2	Усиленные соединители GTO L		2					
3	Винт М6х10	СМ010610	$n \cdot 8$					
4	Гайка шестигранная М6 DIN 934	СМ110600	$n \cdot 8$					
5	Шайба стопорная М6 DIN 6798А	СМ220600	$n \cdot 8$					
DKC-2018.L5.02								
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Соединение лотков в местах одностипных окончаний 		
Разработал	Тиунов И.А.				09.18			
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18			
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18			
						Стадия	Лист	Листов
								1

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



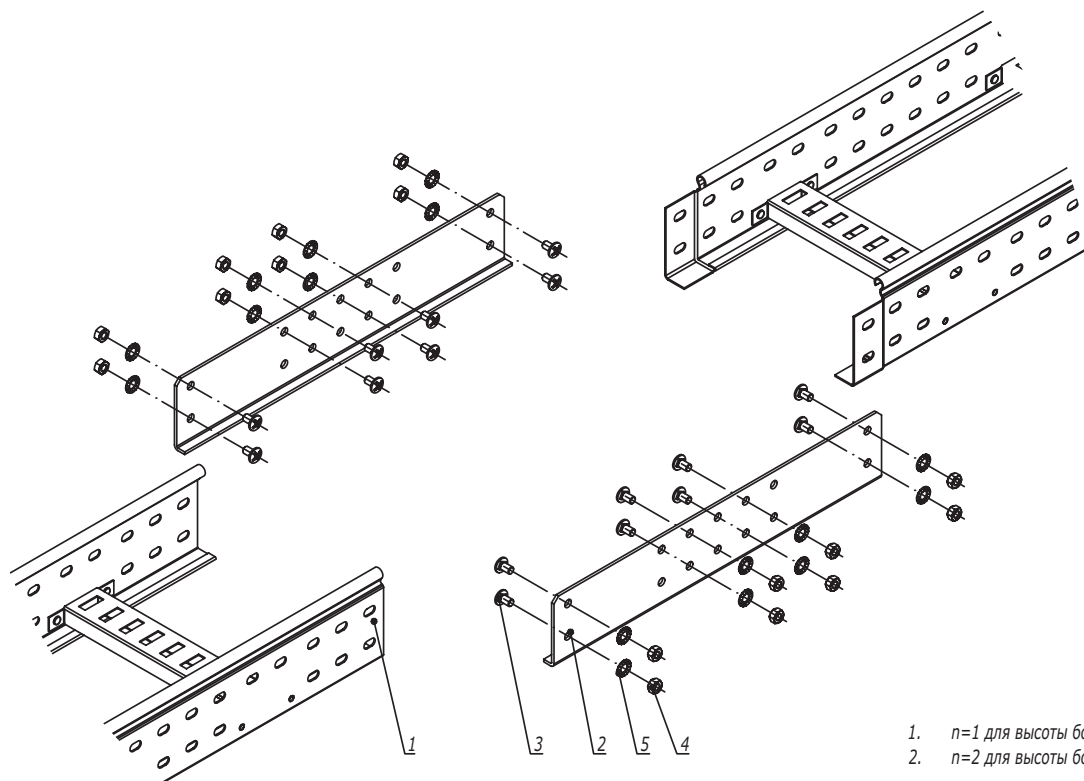
1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание				
1	Лоток лестничный, прямой элемент							
2	Соединитель внешний GTO LI		2					
3	Винт М6х10	СМ010610	$n-8$					
4	Гайка шестигранная М6 DIN 934	СМ110600	$n-8$					
5	Шайба стопорная М6 DIN 6798А	СМ220600	$n-8$					
DKC-2018.L5.03								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Соединение лотков в местах однотипных окончаний на высоконагруженных участках трассы		
Разработал	Тиунов И.А.			<i>[Signature]</i>	09.18			
Проверил	Чередищенко Г.А.			<i>[Signature]</i>	09.18			
Утвердил	Дядичко А.В.			<i>[Signature]</i>	09.18			
						Стадия	Лист	Листов
								1

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



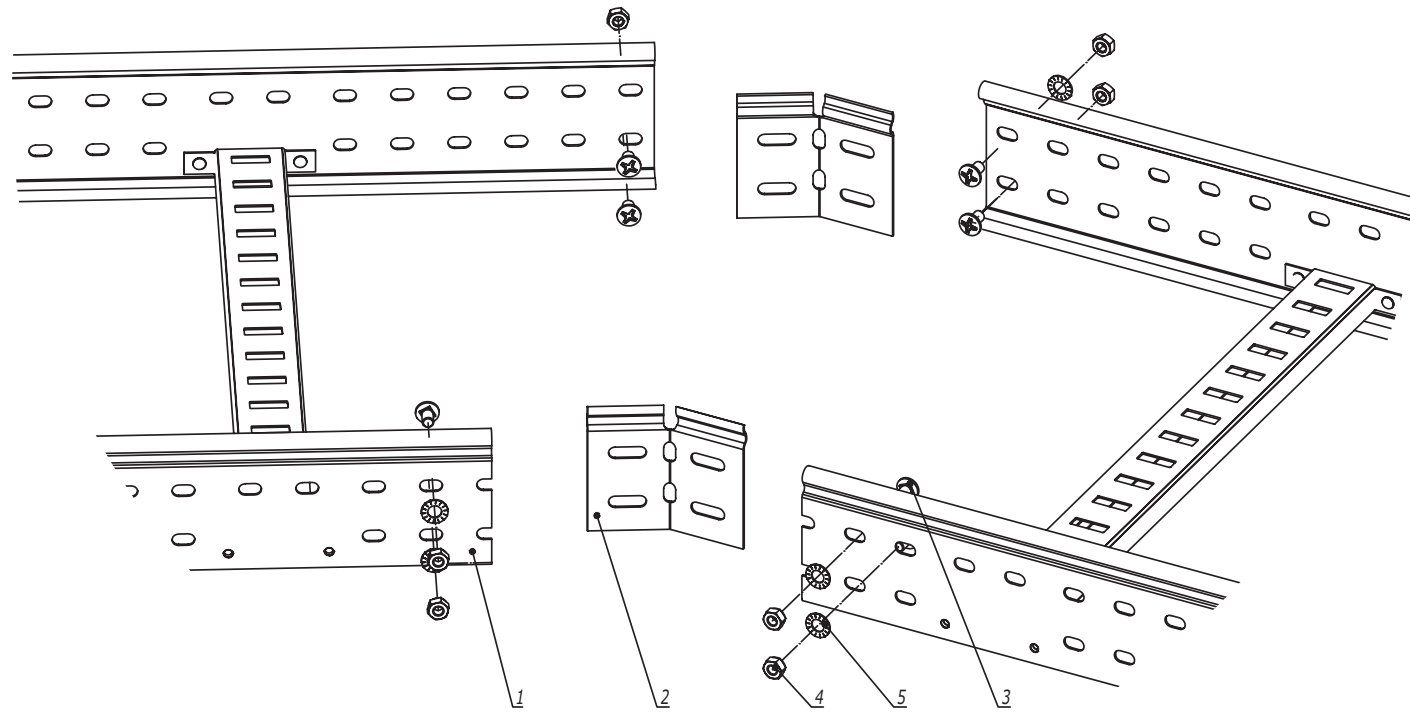
1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
1	Лоток лестничный, прямой элемент								
2	Соединитель внешний GTO LI		2						
3	Винт с квадратным подголовником M6x25 DIN 603	CM010625	$n \cdot 8$						
4	Гайка шестигранная M6 DIN 934	CM110600	$n \cdot 8$						
5	Шайба стопорная M6 DIN 6798A	CM220600	$n \cdot 8$						
DKC-2018.L5.04									
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал			Тиунов И.А.		09.18	Соединение лотков при больших пролетах и на высоконагруженных участках трассы	Стадия	Лист	Листов
Проверил			Чередниченко Г.А.		09.18				1
Утвердил			Дядичко А.В.		09.18				

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

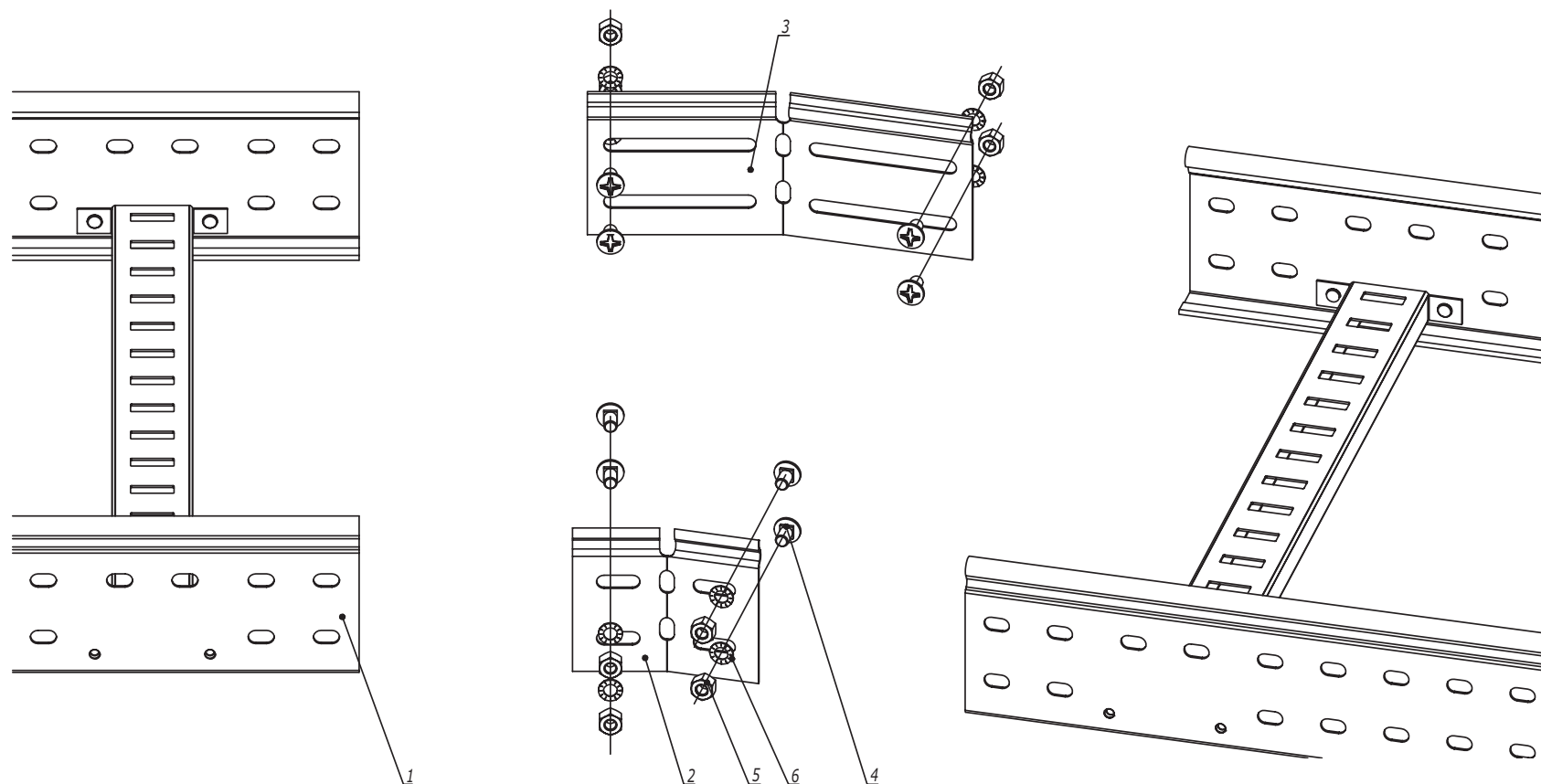


1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.
3. Для осуществления изгиба по данной схеме необходимо отрезать кабельные лотки под нужным углом.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Таблица спецификации					
			Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание	
			1	Лоток лестничный, прямой элемент				
			2	Соединитель регулируемый горизонтальный		2		
			3	Винт М6х10	СМ010610	$n-8$		
			4	Гайка шестигранная М6 DIN 934	СМ110600	$n-8$		
			5	Шайба стопорная М6 DIN 6798А	СМ220600	$n-8$		

DKC-2018.L5.05					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.			<i>[Signature]</i>	09.18
Проверил	Черединыченко Г.А.			<i>[Signature]</i>	09.18
Утвердил	Дядичко А.В.			<i>[Signature]</i>	09.18

Соединение лотков в местах изгиба трассы в горизонтальной плоскости	Стадия	Лист	Листов
		1	2



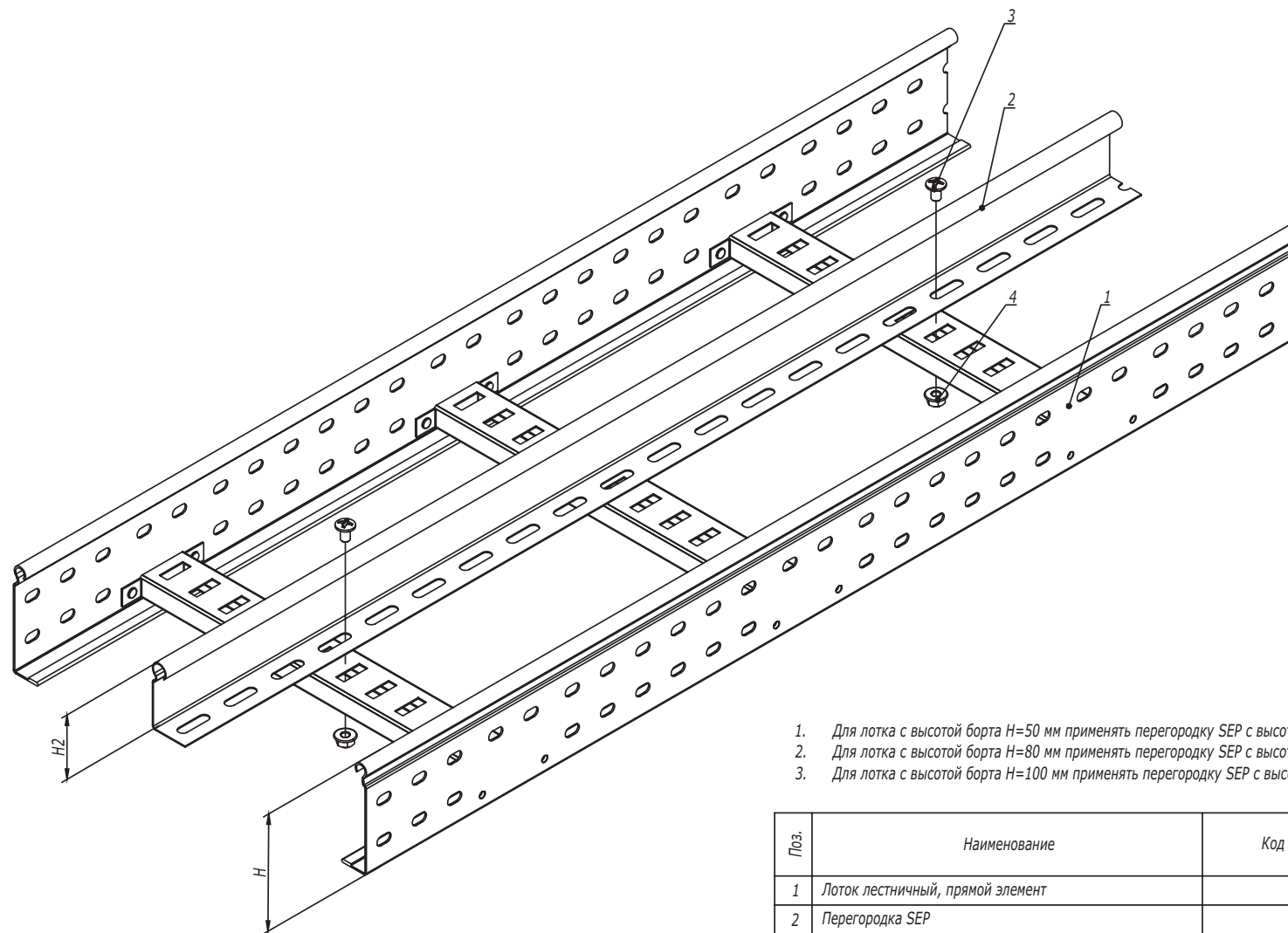
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №				
		Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
		1	Лоток лестничный, прямой элемент			
		2	Соединитель регулируемый горизонтальный внутренний		1	
		3	Соединитель регулируемый горизонтальный внешний		1	
		4	Винт М6х10	СМ010610	n-8	
		5	Гайка шестигранная М6 DIN 934	СМ110600	n-8	
		6	Шайба столпорная М6 DIN 6798А	СМ220600	n-8	

1. n=1 для высоты борта 50 мм.
2. n=2 для высоты борта 80, 100 мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2018.L5.05

Лист
2



1. Для лотка с высотой борта $H=50$ мм применять перегородку SEP с высотой $H2=30$ мм.
2. Для лотка с высотой борта $H=80$ мм применять перегородку SEP с высотой $H2=50$ мм.
3. Для лотка с высотой борта $H=100$ мм применять перегородку SEP с высотой $H2=80$ мм.

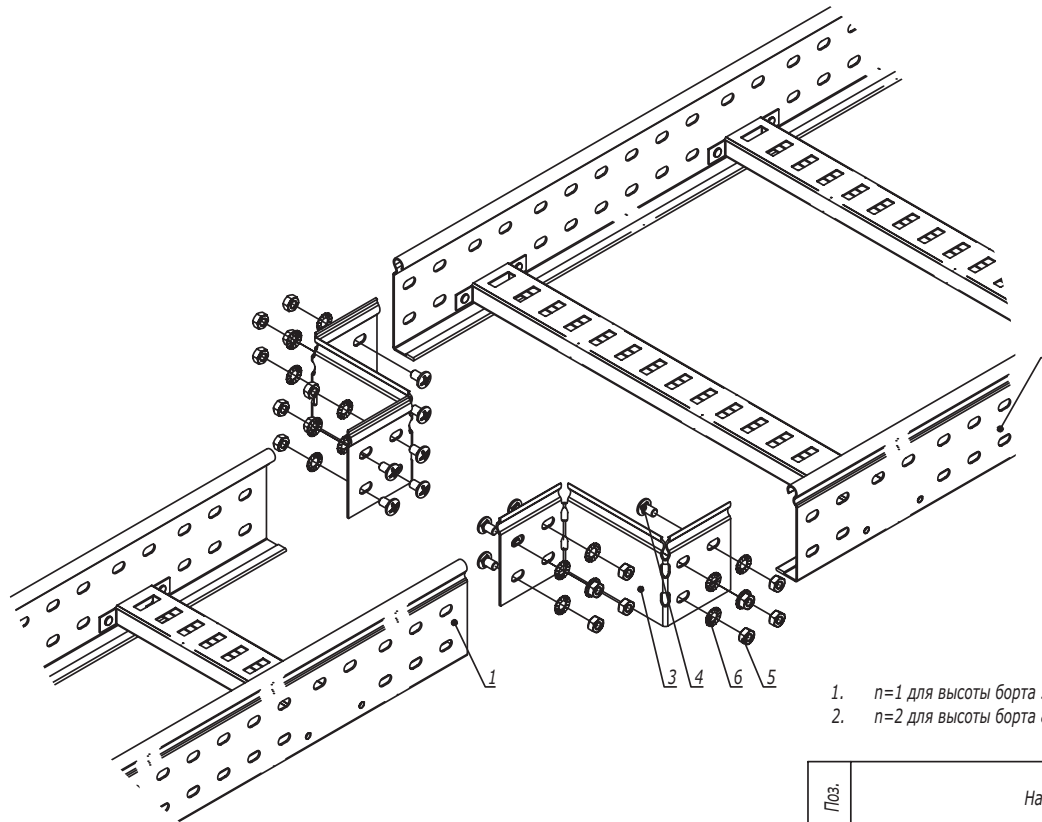
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание	
1	Лоток лестничный, прямой элемент				
2	Перегородка SEP				
3	Винт с гладкой головкой М6 DIN 603	СМ010620	2		
4	Гайка шестигранная М6 DIN 6923	СМ100600	2		
DKC-2018.L5.06					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18
Монтаж разделителя SEP					
			Стадия	Лист	Листов
					1

Инов. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №

Симметричный переход



1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный, прямой элемент			
2	Лоток лестничный, прямой элемент			
3	Редукция упрощенная		2	
4	Винт М6х10	СМ010610	$n \cdot 8$	
5	Гайка шестигранная М6 DIN 934	СМ110600	$n \cdot 8$	
6	Шайба стопорная М6 DIN 6798А	СМ220600	$n \cdot 8$	

DKC-2018.L5.07

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

Монтаж перехода по ширине трассы
лестничных лотков

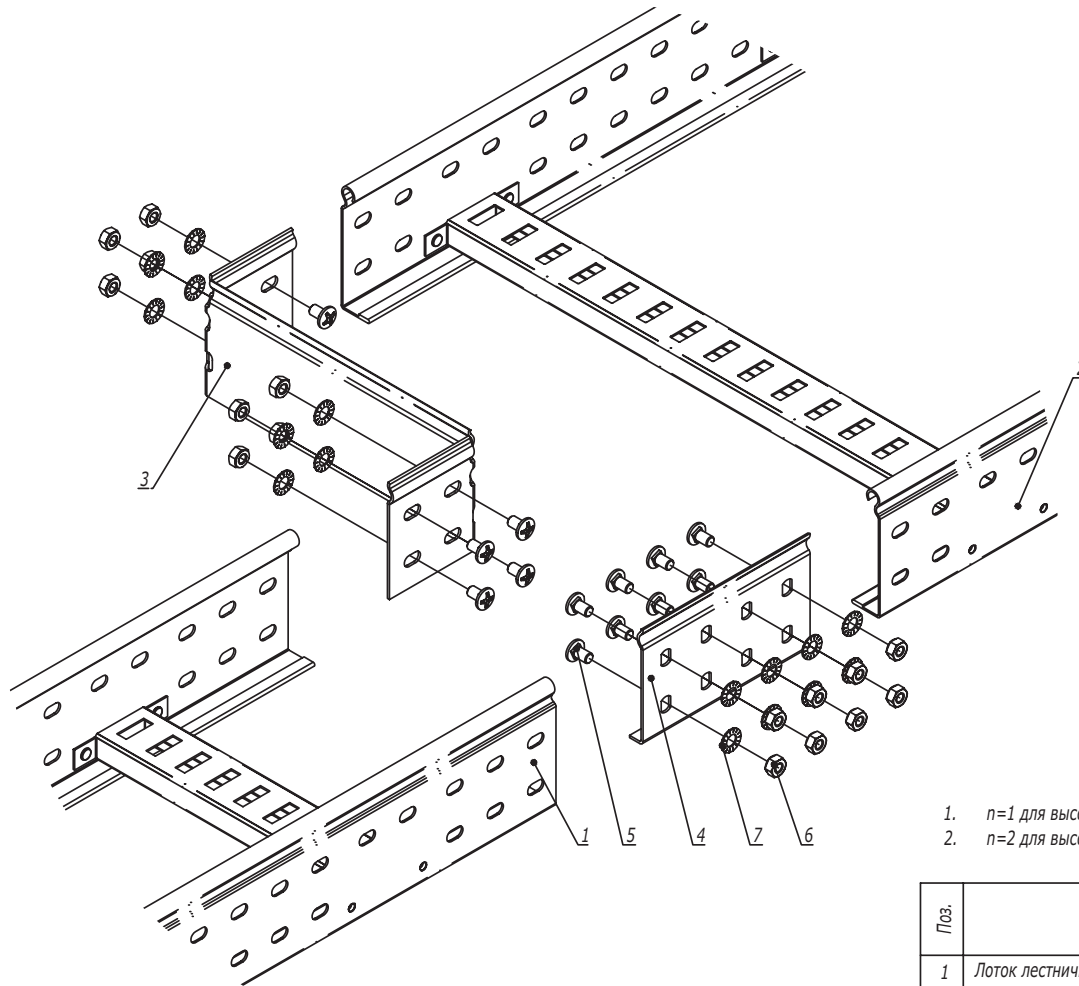
Стадия	Лист	Листов
	1	2

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Несимметричный переход



1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный, прямой элемент			
2	Лоток лестничный, прямой элемент			
3	Редукция упрощенная		1	
4	Усиленные соединители GTO L		1	
5	Винт М6х10	СМ010610	$n-8$	
6	Гайка шестигранная М6 DIN 934	СМ110600	$n-8$	
7	Шайба стопорная М6 DIN 6798А	СМ220600	$n-8$	

DKC-2018.L5.07

Лист

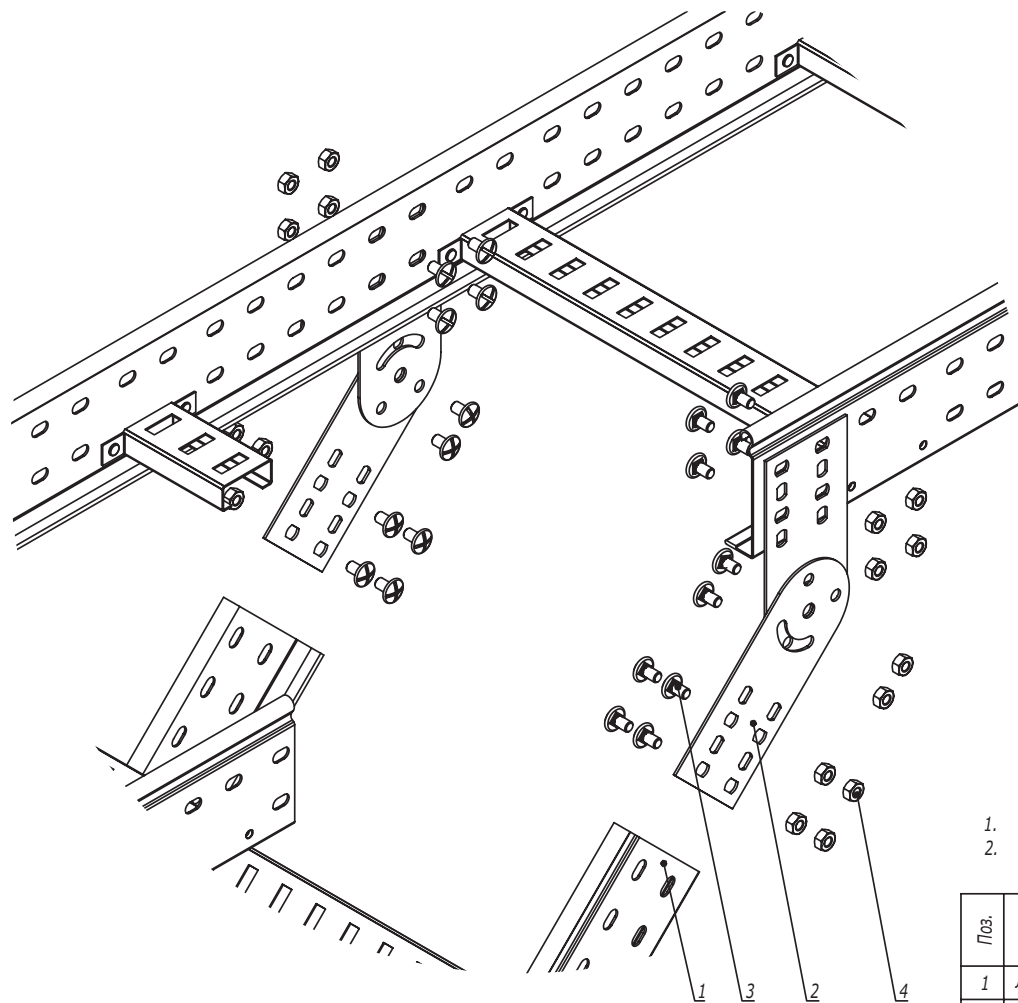
2

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм. Кол.уч. Лист №доку. Подпись Дата



1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный, прямой элемент			
2	Пластина крепежная GSV		4	Пластина GSV поставляется в комплекте с метизами
3	Винт М6х10	СМ010610	$n \cdot 8+4$	
4	Гайка шестигранная М6 DIN 934	СМ110600	$n \cdot 8+4$	

DKC-2018.L5.08

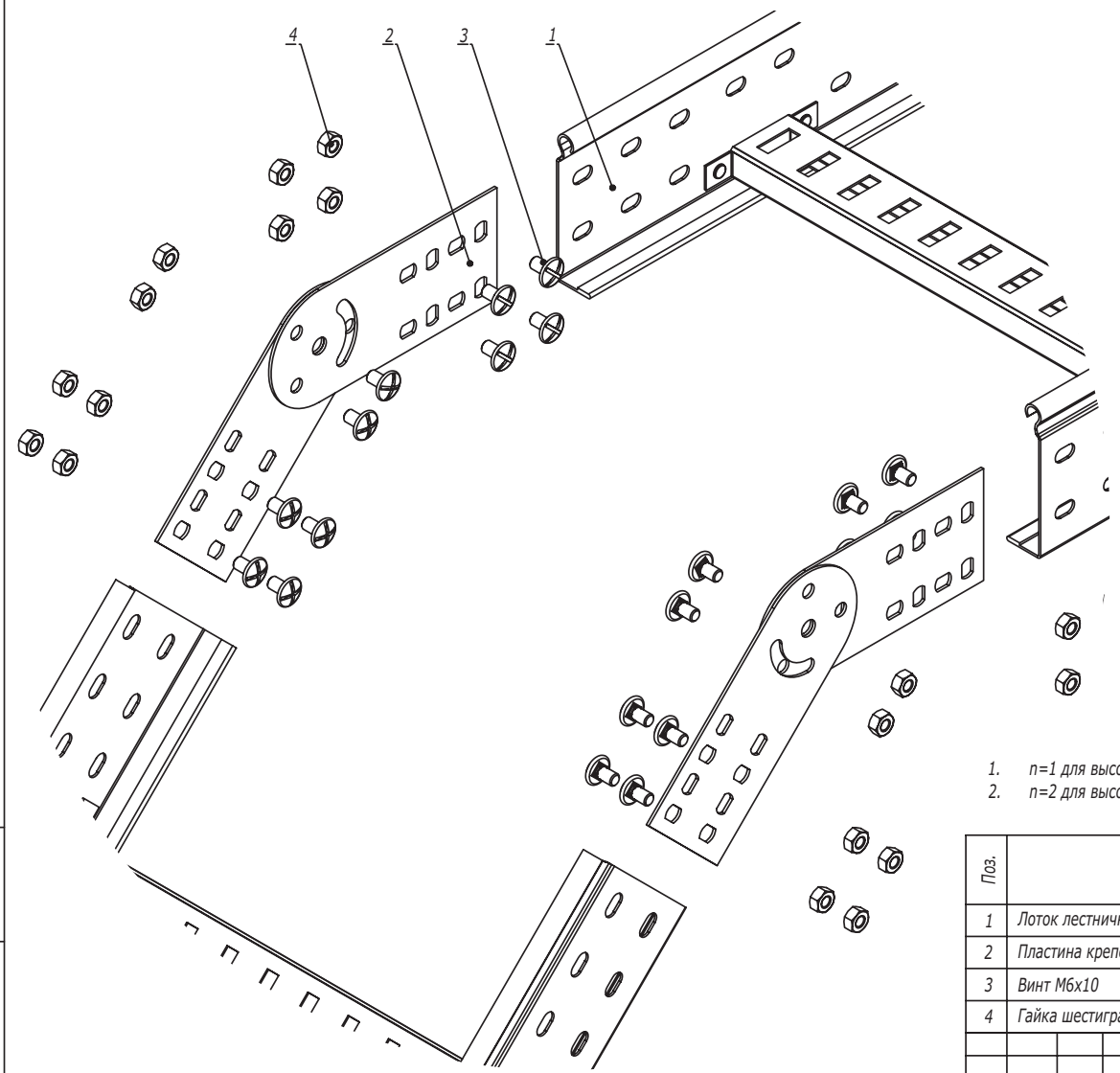
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал			Тиунов И.А.		09.18
Проверил			Чередищенко Г.А.		09.18
Утвердил			Дядичко А.В.		09.18

Вертикальное ответвление от трассы
лестничных лотков

Стадия	Лист	Листов
		1

Инов. № подл.	Взаим. инв. №
Подпись и дата	

Поворот при помощи пластин GSV

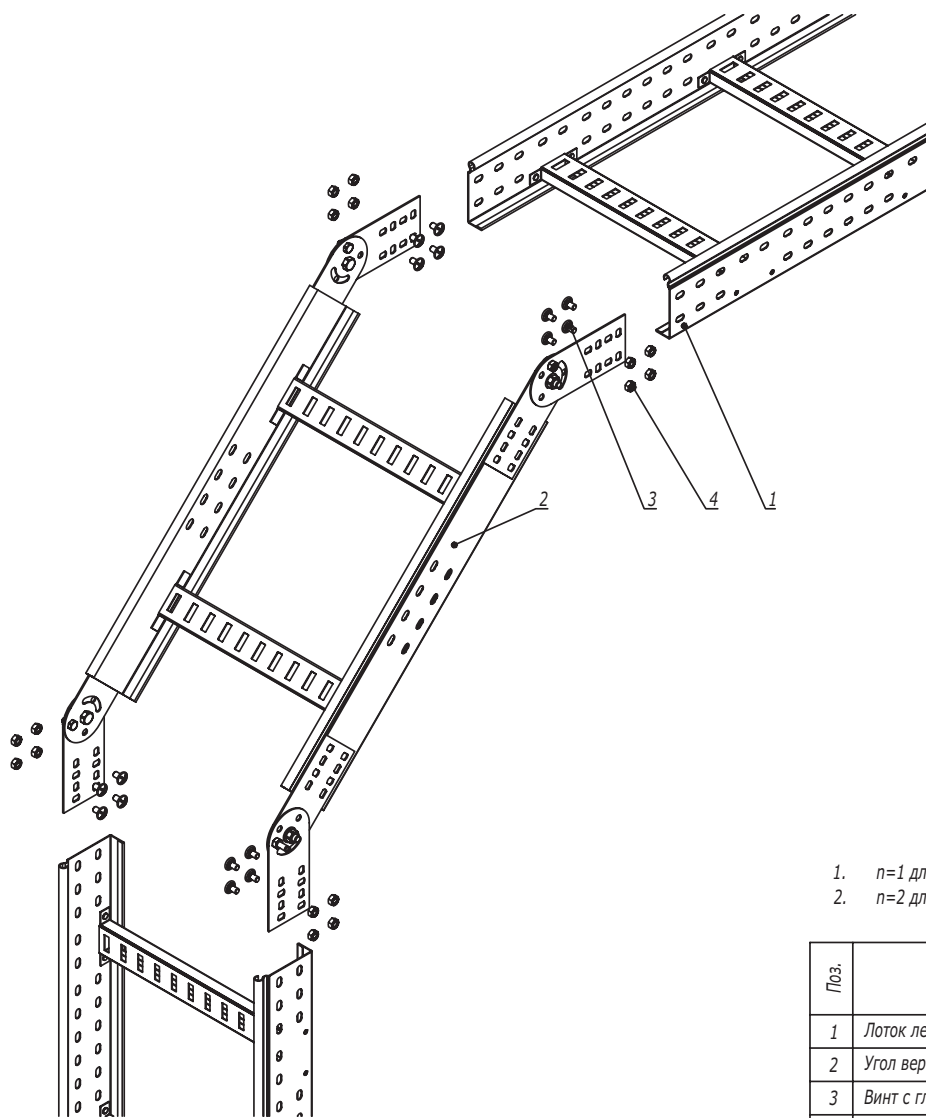


- 1. n=1 для высоты борта 50 мм.
- 2. n=2 для высоты борта 80, 100 мм.

Инв. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание	
1	Лоток лестничный, прямой элемент				
2	Пластина крепежная GSV		4	Пластина GSV поставляется в комплекте с метизами	
3	Винт М6х10	СМ010610	n·8+4		
4	Гайка шестигранная М6 DIN 934	СМ110600	n·8+4		
DKC-2018.L5.09					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал				Тиунов И.А.	09.18
Проверил				Чередищченко Г.А.	09.18
Утвердил				Дядичко А.В.	09.18
Вертикальный угол			Стадия	Лист	Листов
				1	2

Поворот при помощи угла шарнирного



1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный, прямой элемент			
2	Угол вертикальный шарнирный			
3	Винт с гладкой головкой М6х20 DIN 603	СМ010620	$n \cdot 16$	
4	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	$n \cdot 16$	

DKC-2018.L5.09

Лист

2

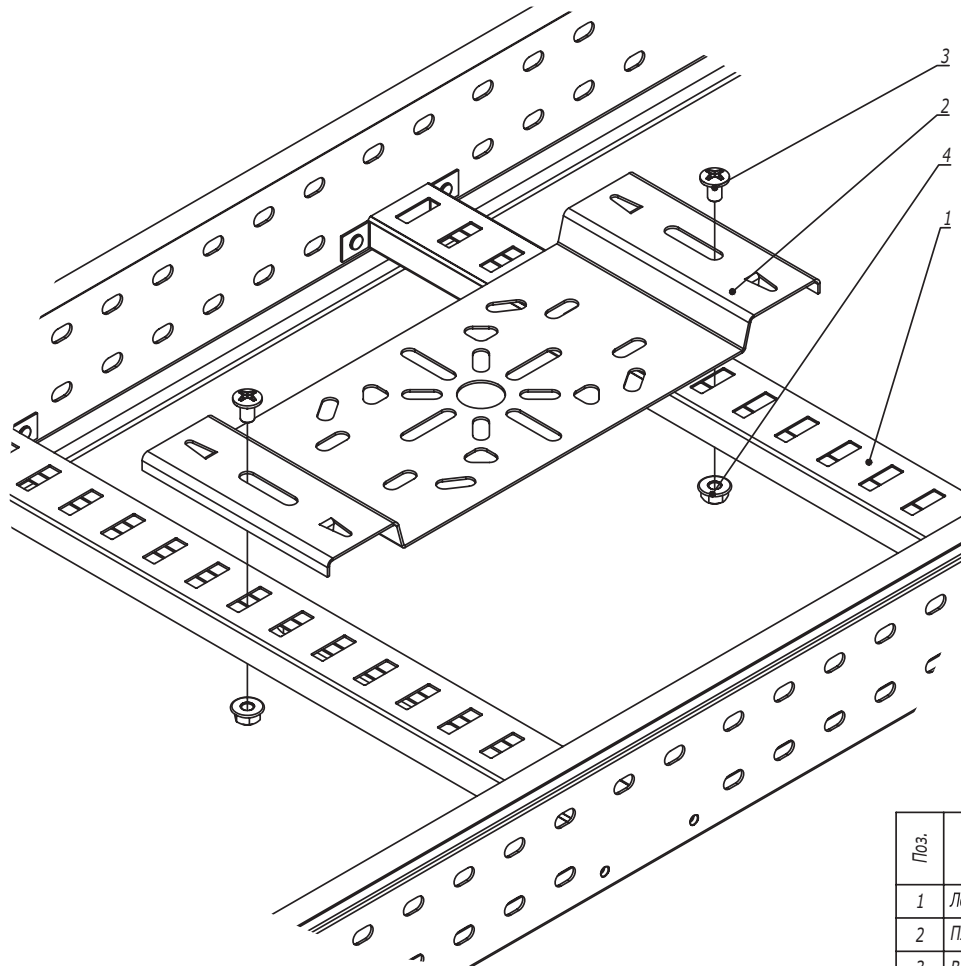
Инов. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Пластина горизонтальная



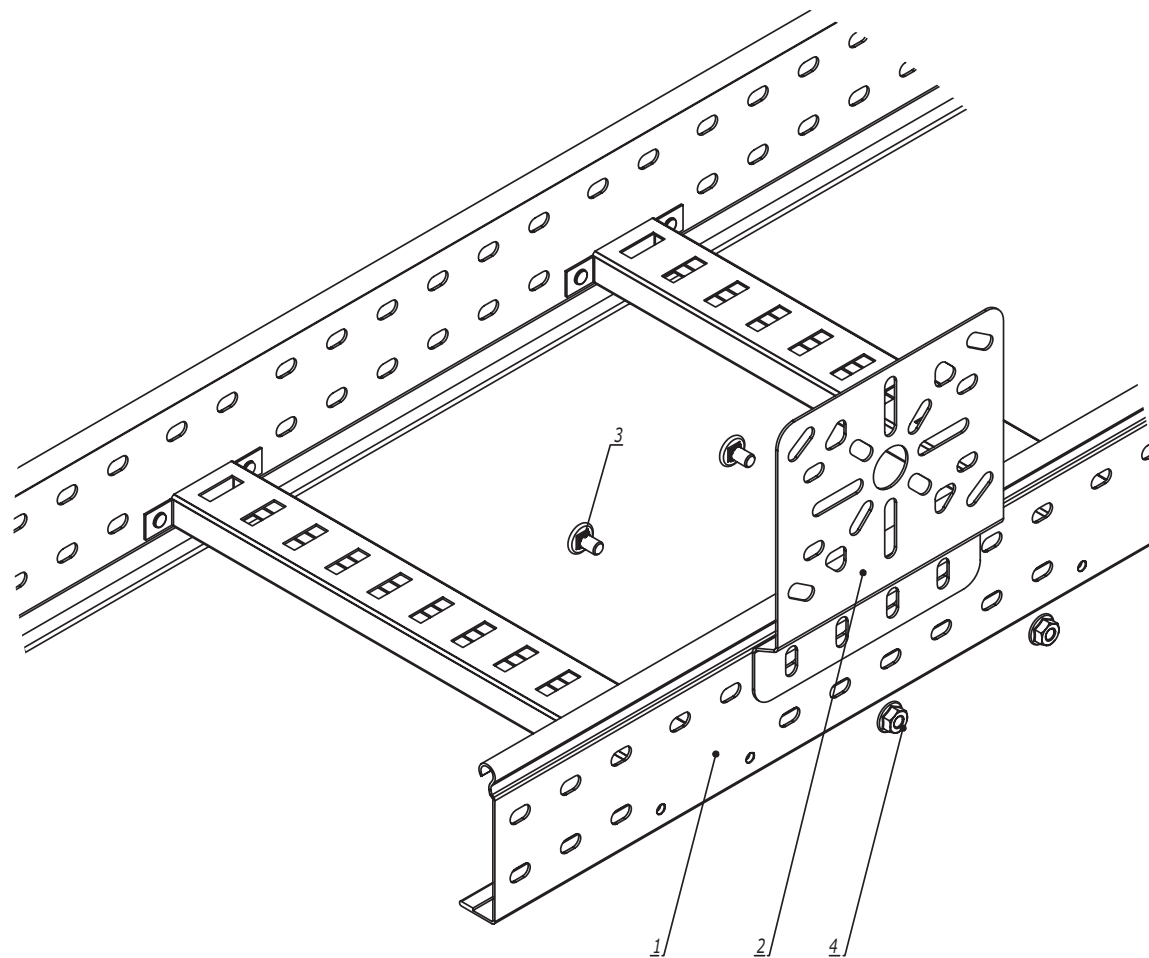
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание	
1	Лоток лестничный, прямой элемент				
2	Пластина монтажная горизонтальная	LP4000	1		
3	Винт М6х10	СМ010610	2		
4	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	2		
DKC-2018.L5.10					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.			<i>[Signature]</i>	09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.			<i>[Signature]</i>	09.18
Утвердил	Дядичко А.В.			<i>[Signature]</i>	09.18
Крепление монтажной пластины					
			Стадия	Лист	Листов
				1	2

Взаим. инв. №

Подпись и дата

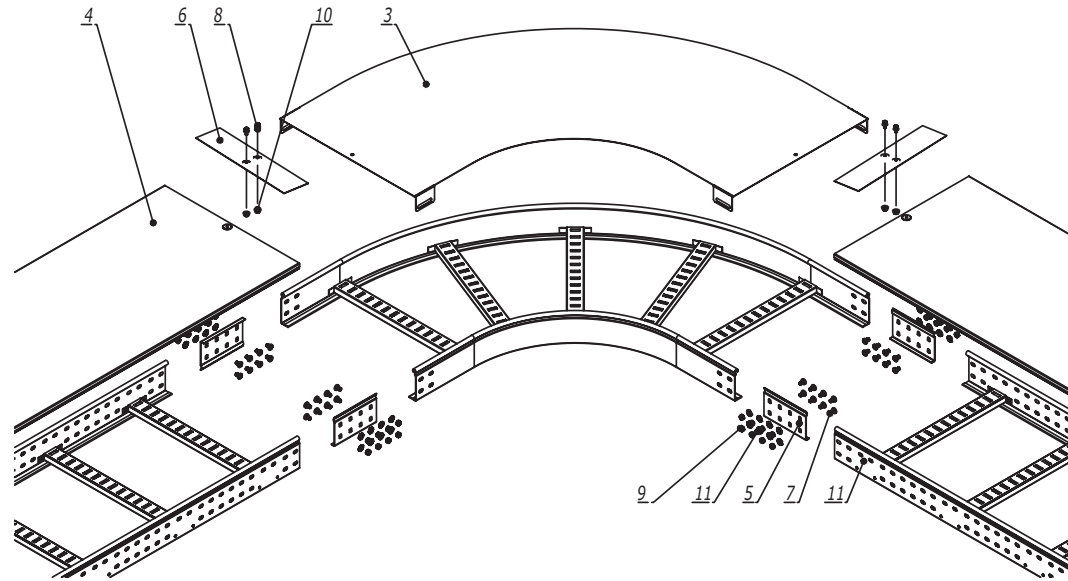
Инв. № подл.

Пластина вертикальная



Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инов. №

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание	
1	Лоток лестничный, прямой элемент				
2	Пластина монтажная горизонтальная	LP3000	1		
3	Винт М6х10	СМ010610	2		
4	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	2		
				Лист	
DKC-2018.L5.10				2	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата



Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
	1	Лоток лестничный, прямой элемент			
	2	Угол			
	3	Крышка на угол			
	4	Крышка на лоток			
	5	Усиленные соединители GTO L		4	
	6	Накладка соединительная CGB		2	
	7	Винт с гладкой головкой M6x20 DIN 603	CM010620	n-16	
	8	Винт для обеспечения электрического контакта крышек	CM030508	4	
	9	Гайка шестигранная M6 DIN 934	CM110600	n-16	
	10	Гайка с насечкой M5 DIN 6923	CM100500	2	
	11	Шайба стопорная M6 DIN 6798A	CM220600	n-16	

1. n=1 для высоты борта 50 мм.
2. n=2 для высоты борта 80, 100 мм.

DKC-2018.L5.11					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
	Разработал	Тиунов И.А.			09.18
	Проверил	Чередищенко Г.А.			09.18
	Утвердил	Дядичко А.В.			09.18
Горизонтальный угол 90°/45°					
Стадия		Лист	Листов		
			1		



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
			1	Лоток лестничный, прямой элемент			
			2	T-ответвитель			
			3	Крышка на T-ответвитель			
			4	Крышка на лоток			
			5	Усиленные соединители GTO L		6	
			6	Накладка соединительная CGB		3	
			7	Винт с гладкой головкой M6x20 DIN 603	CM010620	n-24	
			8	Винт для обеспечения электрического контакта крышек	CM030508	6	
			9	Гайка шестигранная M6 DIN 934	CM110600	n-24	
			10	Гайка с насечкой M5 DIN 6923	CM100500	3	
			11	Шайба стопорная M6 DIN 6798A	CM220600	n-24	

1. n=1 для высоты борта 50 мм.
2. n=2 для высоты борта 80, 100 мм.

DKC-2018.L5.12					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

T-ответвитель		
Стадия	Лист	Листов
		1



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
			1	Лоток лестничный, прямой элемент			
2	X-ответвитель						
3	Крышка на X-ответвитель						
4	Крышка на лоток						
5	Усиленные соединители GTO L					8	
6	Накладка соединительная CGB					4	
7	Винт с гладкой головкой M6x20 DIN 603				CM010620	n-32	
8	Винт для обеспечения электрического контакта крышек				CM030508	8	
9	Гайка шестигранная M6 DIN 934				CM110600	n-32	
10	Гайка с насечкой M5 DIN 6923				CM100500	4	
11	Шайба стопорная Ø6 DIN 6798A				CM220600	n-32	

1. n=1 для высоты борта 50 мм.
2. n=2 для высоты борта 80, 100 мм.

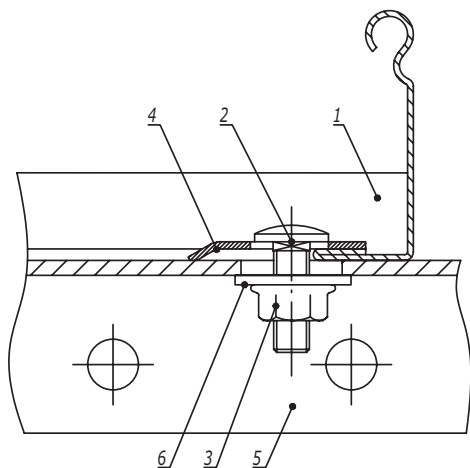
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

DKC-2018.L5.13

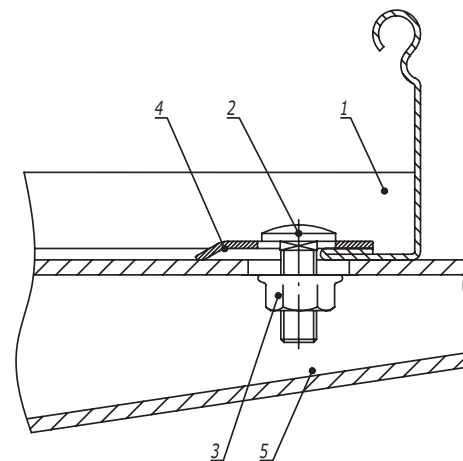
Стадия	Лист	Листов
		1

X-ответвитель

Вариант 1



Вариант 2



Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание				
1	Лоток кабельный лестничный							
2	Винт с гладкой головкой и квадратным подголовником М6х16 DIN603	СМ010616						
3	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М6 DIN6923	СМ100600						
4	Прижим кабельного лотка	LP1000						
<u>Вариант 1</u>								
5	Профиль/консоль из С-образного профиля							
6	Шайба кузовная Ø6 DIN9021	СМ120600						
<u>Вариант 2</u>								
5	Консоль ВВН-60/ВВН-70							
DKC-2018.L5.14								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Крепление лестничного лотка к профилю/консоли 		
Разработал	Тиунов И.А.				09.18			
Проверил	Чередищиченко Г.А.				09.18			
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18			
Стадия		Лист	Листов					
		1	1					

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Типовой альбом DKC-2018.IS

www.dkc.ru

8 800 250 52 63