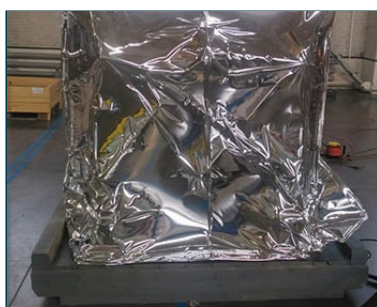
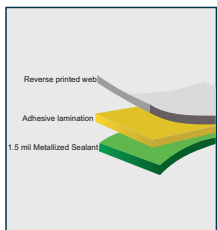
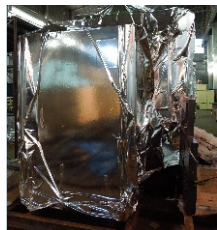


Металлизированная пленка для вакуумной упаковки оборудования серии NR-M

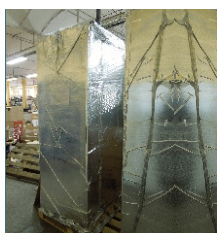




Металлизируемая вакуумная пленка NR-M-130, представляет собой 3-х слойный композит из полиэтиленовых и полиэфирных пленок промышленного класса.

Данная пленка предназначена для упаковки в энергетическом комплексе (паровых, газовых и гидротурбин), машиностроении, металлургии, военном комплексе, упаковке электрощитового оборудования, станков ЧПУ, электродвигателей, прессов, крупногабаритного промышленного оборудования, различных деталей и ЗИПов. Данный материал используется при консервации оборудования для долгосрочного хранения в условиях перепада температур и погодных факторов (консервация до 5 лет). Металлизируемая вакуумная пленка серии NR-M (NomexRus-Metallized) на длительный срок обеспечит герметичность Вашей упаковки, защитит от атмосферных факторов (влага, перепад температур - конденсат, УФ-излучение), снизит до минимума паро- и газопроницаемость, а также обеспечит полную консервацию упаковки от пыли, грязи и статических воздействий.

Многослойная металлизированная пленка NR-M не только защищает от внешних факторов, но и улучшает внешний вид упаковки, придает ей жесткость, отличается от других методов упаковки своей индивидуальностью, солидностью, что конечно повышает доверие и всегда работает на торговую марку клиента.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокие барьерные свойства
- простой и понятный процесс упаковки
- быстрая и надежная спайка материала
- не требуется газопламенной пистолет
- возможность спайки чехла любого размера
- отсутствие конденсата внутри упаковки
- экологичность и безопасность пленки
- надежность и устойчивость к проколам

ПРИМЕНЕНИЕ

- электрощитовое оборудование
- упаковка электродвигателей
- газовые, гидро и паровые турбины
- нефтехимический комплекс
- машиностроении
- металлургии
- крупногабаритного промышленного оборудования
- в военном комплексе
- станки, прессы и др. оборудование

Краткая техническая информация

Свойства пленки	NR-M-130	NR-M-230	NR-M-250
Разрывное усилие сварного шва продольное	90 Н / 15 мм	98 Н / 15 мм	107 Н / 15 мм
Разрывное усилие сварного шва поперечное	75 Н / 15 мм	89 Н / 15 мм	92 Н / 15 мм
Прочность на пробивание (ударная прочность)	71 Н	150 Н	167 Н
Удлинение до разрыва в продольном направлении	292 Н/мм ²	378 Н/мм ²	389 Н/мм ²
Удлинение до разрыва в поперечном направлении	348 Н/мм ²	437 Н/мм ²	451 Н/мм ²
Паропроницаемость (стойкость к климат. факторам)	0,092 г/ м ² d	0,0050 г/ м ² d	0,0030 г/ м ² d
Температура хранения	-40°C/+60°C	-40°C/+60°C	-40°C/+60°C
Масло- и жиронепроницаемость	Нет	Нет	Нет

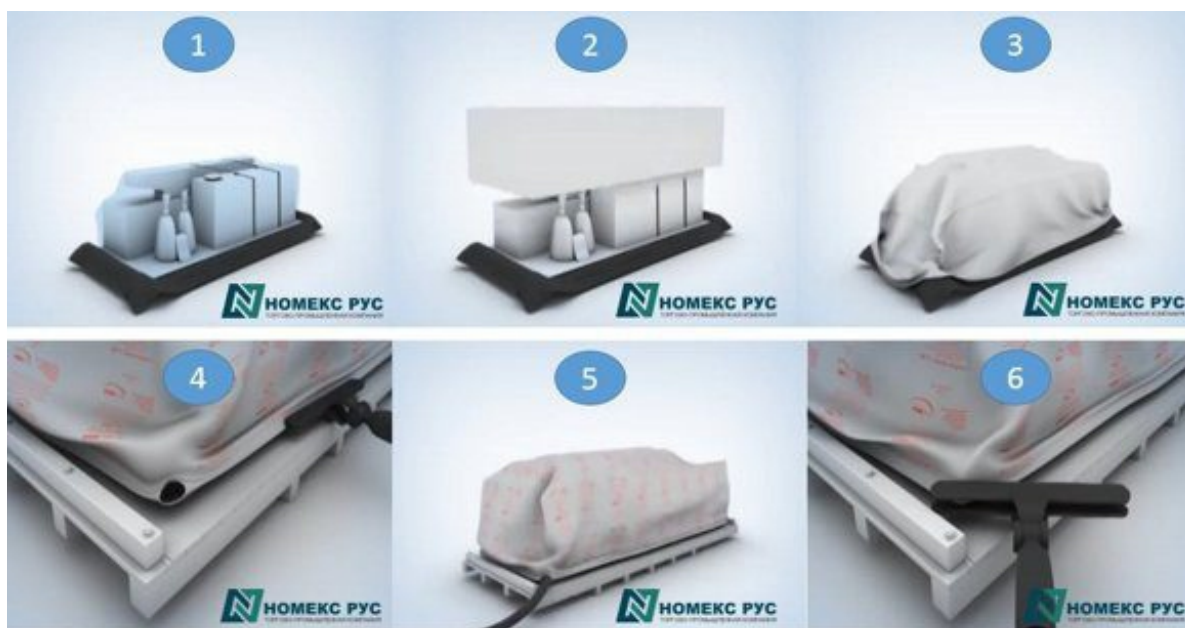


Рисунок 1. Процесс упаковки обычно начинается со спайки подложки из металлизированной пленки NR-M и перемещения на ее оборудования. Для предотвращения повреждения, на пленку лучше всего настлать дополнительную подложку из вспененного полиэтилена. Данная подложка защитит пленку от повреждения и дальнейшего истирания при транспортировке. Далее необходимо подготовить сам объект к упаковке, необходимо выявить и упаковать все острые части и углы оборудования. На первый взгляд данный процесс выглядит непосредственно, но это совсем не так. Процесс подготовки оборудования крайне важен и требует от упаковщика особого внимания к мелочам. Почти 80% развакуумированных упаковок происходят именно из-за не правильной или не должным образом произведенной подготовки оборудования. Мы рекомендуем использовать для процесса подготовки вспененный полиэтилен и плотный скотч. Этот же материал используется для дополнительной подложки.

Рисунок 2. Исходя из габаритов оборудования, высчитываем нужное количество пленки и спаиваем из ее чехол. Для спайки хорошо подходит специальный запайщик постоянного нагрева (тип клещи). Пленка спаивается при температуре 200°C. Одеваем готовый чехол на предмет упаковки. При необходимости помещаем силикагель который после полной герметизации поглотит остаточную влагу.

* Вы можете приобрести у нас уже готовые чехлы или оборудования для запайки, переходите по [ссылке](#)

Рисунок 3 и 4. Спаиваем чехол вместе с подложкой. Шов обязательно спаиваем внахлест, а ширина шва должна быть не менее 10мм. (наш стандартный запайщик арт.N-400).

Рисунок 5. Воздух из внутреннего объема упаковки откачивается промышленным пылесосом через оставляемое отверстие. Когда металлизированная пленка примет форму оборудования, следует прекратить откачку воздуха.

Рисунок 6. Необходимо запаять отверстие ручным запайщиком.

В итоге мы получаем абсолютно герметичную упаковку, способную противостоять любым погодным факторам (влага, перепад температур - конденсат, УФ-излучение), способную защитить от грязи, пыли, царапин, сколов и статических воздействий.

Габариты и намотка материала

Наименование материала	Ширина(мм)	Намотка(м.п./м2)	Вес	Диаметр (мм)	Втулка
NR-M-130 (NomexRus-Met-130mic.)	1300	100 /130	21	165	76
NR-M-230 (NomexRus-Met-230mic.)	1300	100 /130	43	195	76
NR-M-250 (NomexRus-Met-250mic.)	1300	100 /130	47	219	76



Дорогие друзья!

Компания ТПК НОМЕКС РУС имеет многолетний опыт работы на рынке Российской Федерации и стран СНГ. Вашему вниманию мы представляем весь спектр производимых нами полимерных материалов, так необходимых в различных отраслях производства и логистики.

Многолетний опыт работы, соотношение цены и качества, клиентоориентированность, правильный подбор материалов и электрооборудования, а также ответственный подход к нуждам наших клиентов, предопределяет успех нашей компании и дает высокую оценку наших возможностей.



СЕРТИФИКАТЫ



КОНТАКТЫ

+ 7 (812) 929-45-44
Email: info@nomexrus.com
Пн-Пт. с 9:00 до 18:00

Адреса:
Офис
193231, Санкт-Петербург, пр-кт Российский, д. 8, оф.4
Производство
Ленинградская область, Всеволожский район,
п.Лепсари, промбаза «Спутник»

Технолог - technologist@nomexrus.com
Снабжение - snab@nomexrus.com
www.nomexrus.com

