



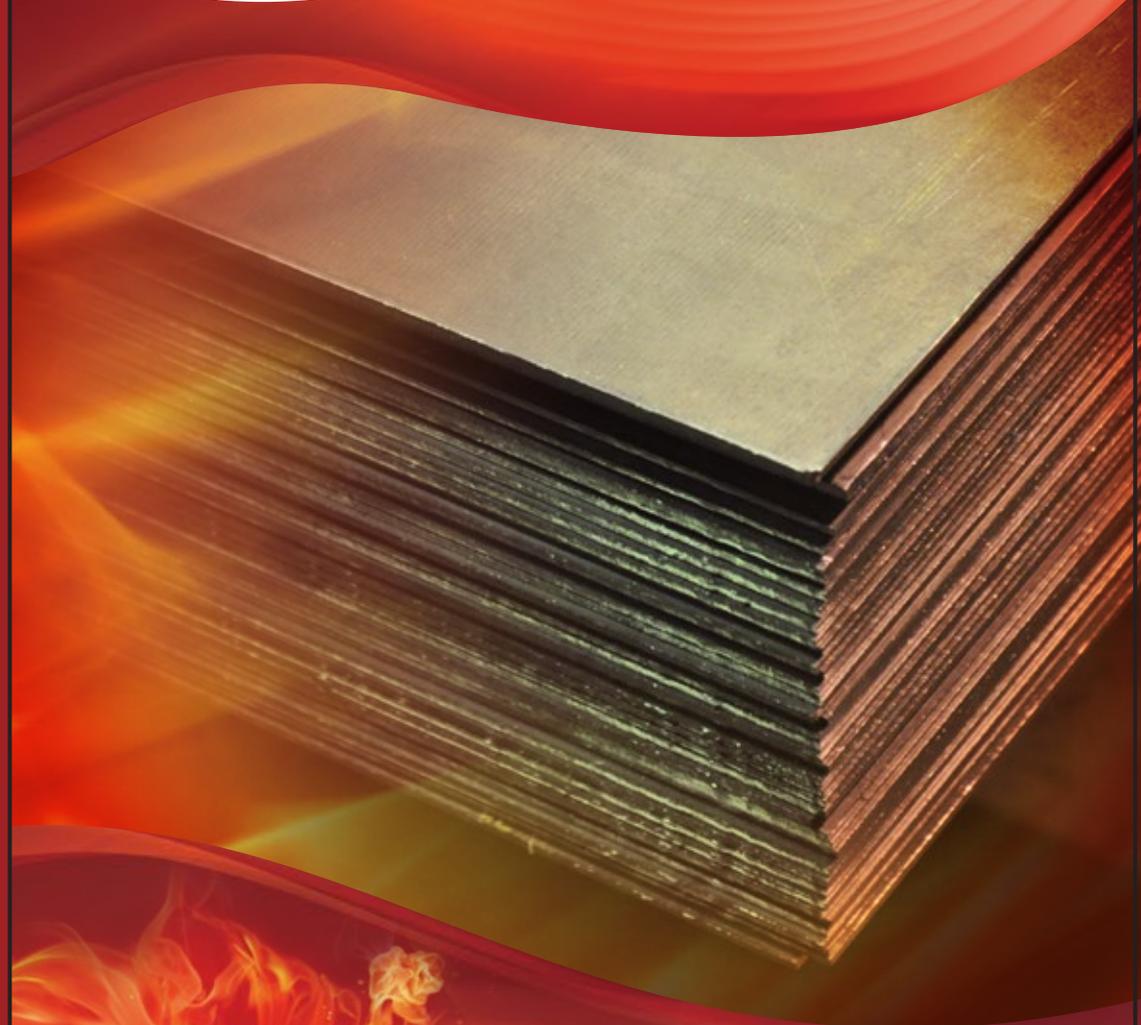
Публичное акционерное общество
«Ашинский металлургический завод»
приглашает Вас к сотрудничеству.

Мы готовы осваивать производство новых видов
продукции с расширением сортамента и марочности.

456010, Челябинская обл., г. Аша, ул. Мира, д. 9
ПАО «Ашинский метзавод»
Тел: (35159) 3-09-32; факс: (35159) 3-13-68
e-mail: bannikov@amet.ru, market@amet.ru
www.amet.ru



Публичное акционерное общество
«Ашинский металлургический завод»
Завод основан в 1898 г.



ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ и ТОЛСТОЛИСТОВОЙ

из коррозионноустойчивых, углеродистых,
конструкционных, низколегированных,
жаростойких и жаропрочных сталей и
сплавов.



Публичное акционерное общество
«Ашинский металлургический завод»

Для обеспечения стабильного качества продукции ПАО «Ашинский метзавод» действует система менеджмента качества, разработанная в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9000:2001 и подтвержденная Сертификатом соответствия требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2001 (ИСО 9001:2000).

Регистрационный номер РОСС RU.ИСО2.К00033.



Публичное акционерное общество
«Ашинский металлургический завод»
производит и реализует:

Прокат тонколистовой холоднокатаный из коррозионностойких, углеродистых, конструкционных, низколегированных, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов.

Размер листов, мм:

толщина 0,8 - 3,9

ширина 710 - 1000

длина 1420 - 2100

Требования:

К сортаменту согласно ГОСТ 19904-90.

Марки и химический состав в соответствии с техническими требованиями (ТУ, ГОСТ) на конкретный вид продукции.

Прокат горячекатаный из коррозионностойких, углеродистых, конструкционных, низколегированных, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов.

Размер листов, мм:

толщина 2,0 - 11,0

(свыше 11,0 с необрезными кромками по индивидуальному заказу)

ширина 710 - 1250

длина 1420 - 2000 (до 2500 с необрезными кромками)

Требования:

к сортаменту согласно ГОСТ 19903-74.

Марки и химический состав в соответствии с техническими требованиями (ТУ, ГОСТ) на конкретный вид продукции.

Возможна поставка листов других размеров по специальной договорённости.

Назначение и область применения коррозионностойких, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов

Марки сталей и сплавов	Краткое обозначение	Назначение и область применения
12X18H10T		Коррозионностойкая, жаростойкая, жаропрочная сталь. Применяется для изготовления сварной аппаратуры в разных отраслях промышленности (трубы, детали печной арматуры, теплообменники, муфели, реторты, патрубки и коллекторы выхлопных систем, электроды искровых зажигательных свечей). Неустойчива в серосодержащих средах. Рекомендуемая температура применения 600-800°C, при этом срок работы весьма длительный. Температура начала интенсивного окисления в воздушной среде 850°C.
12X18H9		Коррозионностойкая жаростойкая сталь. Применяется для изготовления сварной аппаратуры в разных отраслях промышленности (трубы, детали печной арматуры, теплообменники, муфели, реторты, патрубки и коллекторы выхлопных систем, электроды искровых зажигательных свечей). Неустойчива в серосодержащих средах. Сварные соединения (кроме точечной сварки) склонны к ММК. Максимальная температура применения в течение длительного времени (до 10000 ч.) 800°C. Температура начала интенсивного окисления в воздушной среде 850°C.
08X17H5M3	ЗИ925	Высокопрочная сталь для изделий работающих в атмосферных условиях, сернистых, уксуснокислых, солевых средах, хорошо сваривается.
ХН28ВМАБ	ЭП126	Применяется для листовых деталей турбин.
10X18H18Ю4Д	ЭП841	Применяется для изготовления деталей работающих в различных газовых средах (реторты, детали газовых горелок).
15X18H12C4ТЮ	ЗИ654	Коррозионностойкая сталь. Рекомендуется для сварных изделий, работающих в воздушной и агрессивных средах, в частности для концентрированной азотной кислоты. Не склонна к трещинообразованию и коррозии под напряжением.
03X18H11	-	Применяется в химическом машиностроении для сварного емкостного оборудования и трубопроводов, работающих в контакте с азотной кислотой и аммиачной селитрой при повышенных температурах.

Назначение и область применения коррозионностойких, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов

Марки сталей и сплавов	Краткое обозначение	Назначение и область применения
ХН45Ю	ЭП 747	Область применения: детали горелочных устройств, чехлы термопар, ролики печей отжига керамической плитки, печные конвейерные сетки, оснастка печей обжига эмалированной посуды, для длительной работы при t° 1250-1300°C без механической нагрузки.
20X23H18	ЗИ417	Жаростойкая жаропрочная сталь. Применяется для изготовления деталей установок для конверсии метана, пиролиза и др. в химической и нефтяной промышленности, газопроводов, камер сгорания. Может применяться для нагревательных элементов сопротивления. Рекомендуемая температура применения 1000°C. В интервале 600-800°C склонна к охрупчиванию. Температура начала интенсивного окисления 1050°C.
10X17H13M2T	ЗИ448	Коррозионностойкая сталь. Рекомендуется для изготовления сварных конструкций, работающих в условиях действия кипящей фосфорной, серной, 10%-ной уксусной кислоты и сернистых средах.
10X17H13M3T	ЗИ417	То же, что и 10X17H13M2T.
08X17H15M3T	ЗИ580	Коррозионностойкая сталь. Применяется для тех же целей, что и сталь марки 10X17H13M2T. Практически не содержит ферритной фазы. Обладает более высокой стойкостью против точечной коррозии, чем сталь марки 10X17H13M2T в средах, содержащих ионы хлора.
03X21H21M4ГБ	ЗИ35	Коррозионностойкая сталь. Рекомендуется для изготовления сварных конструкций и узлов, работающих в условиях действия горячей фосфорной кислоты с примесью фтористых и сернистых соединений: серной кислоты низких концентраций и температуры не выше 80°C, азотной кислоты при высокой температуре (до 95°C). Сталь хорошо сваривается.
06ХН28МТ		Применяется для сварных конструкций, работающих в средне агрессивных средах (горячая фосфорная кислота, серная кислота до 10% и др.)
03X21H21M4ГБ	ЗИ35	Применяется для различных деталей химической и авиационной промышленности. Обладает высокими технологическими свойствами.

Назначение и область применения коррозионностойких, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов

Марки сталей и сплавов	Краткое обозначение	Назначение и область применения
07X16H6	ЭП288	Коррозионностойкая сталь. Рекомендуется как высокопрочная сталь для изделий, работающих в атмосферных условиях, уксуснокислых и других солевых средах и для упругих элементов. Не имеет дельта феррита.
12X21H5T	ЗИ811	Коррозионностойкая сталь. Применяется для сварных и паяных конструкций, работающих в агрессивных средах.
15X25T	ЗИ439	Применяется для изготовления деталей печной арматуры с рабочей температурой до 1000°С: чехлы термопар, электроды искровых зажигательных свечей, трубы пиролизных установок, теплообменники. В качестве коррозионностойкого материала при t° эксплуатации до 300-350°С в средах окислительного характера.
ХН78Т	ЗИ435	Жаростойкий жаропрочный сплав. Рекомендуется для изготовления деталей газопроводных систем, жаровых труб. Рекомендуемая температура применения 1000°С. Температура начала интенсивного окисления 1100°С. Неустойчив в серосодержащих средах. Сваривается всеми видами сварки.
ХН75МБТЮ	ЗИ602	Жаростойкий жаропрочный сплав. Рекомендуется для изготовления деталей газопроводных систем, аппаратуры, листовых деталей турбин. Рекомендуемая максимальная температура применения 950°С. Температура начала интенсивного окисления в воздушной среде 1050°С.
ХН60ВТ	ЗИ868	Жаростойкий жаропрочный сплав. Рекомендуется для изготовления деталей двигателей и турбин. Рекомендуемая максимальная температура применения 1000°С. Температура начала интенсивного окисления в воздушной среде 1100°С.
ХН65МВУ	ЭП760	Коррозионностойкий сплав. Применяется для изготовления сварных конструкций, работающих при повышенных температурах в сернокислых и солянокислых средах, обладающих окислительным характером, в концентрированной уксусной кислоте и других весьма агрессивных средах.

Назначение и область применения коррозионностойких, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов

Марки сталей и сплавов	Краткое обозначение	Назначение и область применения
ХН55МБЮ-ВД	ЭП666 ВД	Применяется для изготовления штампованных и паяных изделий, как высокопрочный материал в окислительных средах сильных кислот, морской воде. Стоек к охрупчиванию в водороде.
30X13 40X13 08X18T1		Сферы применения: режущий, мерительный инструмент, пружины, карбюраторные иглы, штоки поршневых компрессоров, детали внутренних устройств аппаратов и другие различные детали, работающие на износ в слабоагрессивных средах до 450°С.
20X13 08X13 12X13 25X13H2		Применяется для деталей с повышенной пластичностью, подвергающихся ударным нагрузкам; деталей, работающих в слабоагрессивных средах.
Н70МФ	ЭП814	Применяется для сварных конструкций, работающих при высоких температурах в соляной, серной, фосфорной кислотах и других средах восстановительного характера.
06ХН28МДТ	ЗИ943	Применяется для сварных конструкций в разных отраслях промышленности. Для сварных конструкций, работающих при температуре до 80°С в серной кислоте различных концентраций (не рекомендуются 55 %-я уксусная и фосфорная кислоты).
ХН63МБ	ЭП758У	Применяется в особо агрессивных средах, содержащих хлориды, фториды, органические кислоты, сложных смесей кислот и химикатов, при производстве удобрений, каучука, уксусной кислоты, ангидрида, в системах контроля загрязнения.
ХН32Т Х20Н32Т	ЭП670	Применяется для изготовления деталей и труб газоотводов высокотемпературных нефтехимических установок и оборудования производства аммиака с длительным сроком службы при t° до 850°С.
ХН40МДБ-ВИ	ЭП937-ВИ	Деформируемый свариваемый немагнитный материал для химического оборудования, для особо агрессивных сред с восстановительными и окислительными свойствами: Технологические линии производства серной, фосфорной и других кислот.
02Н18К9М5Т-ВИ	ЭП637-ВИ	Применяется для изготовления валов вертолётов, тяжело нагруженных деталей ответственного назначения, корпусов двигателей, резервуаров высокого давления больших размеров, крепежа, зубчатых передач двигателей.
03X18H16M3-ВД	ЗИ133-ВД	Применяется для изготовления хирургических имплантантов.

Назначение и область применения коррозионностойких, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов

Марки сталей и сплавов	Краткое обозначение	Назначение и область применения
08Х21Н6М2Т	ЭП54	Заменитель Х17Н13М2Т. Используется в оборудовании для проведения оргсинтеза, производства серной кислоты, целлюлозно-бумажного производства. Типичное оборудование — ректификационные колонны, экстракционные, насадочные, продувные ёмкости, хранилища, баки, сборники.
ХН70Ю	ЭИ652	Применяется для нагревательных элементов сопротивления, деталей камер сгорания и форсажных камер — карманы, диффузоры, экраны при незначительных напряжениях до 1200°С.
07Х12НМБФ-Ш	ЭП609-Ш	Высокопрочная сталь для изготовления деталей специальной техники.
02Х8Н22С6	ЭП794	Применяется для изготовления сварного химического оборудования, работающего под воздействием концентрированной азотной кислоты при высоких температурах.
12Х25Н16Г7АР	ЭИ835	Применяется в турбостроении для изготовления деталей газопроводных систем, камер сгорания, диафрагм, листовых деталей для эксплуатации при температурах до 1050°С.
07Х25Н16АГ6Ф	ЭП750	Применяется для изготовления штампованных конструкций сложной формы с рабочей температурой до 850°С.
ХН65МВ	ЭП567	Применяется для изготовления сварной химической аппаратуры, эксплуатирующейся в наиболее жестких условиях (среды окислительно-восстановительного) характера химической, нефтехимической, целлюлозно-бумажной и других отраслей промышленности при температуре стенки от – 70 до 500°С.
03Х9К14Н6МЗД	ЭП921	Применяется для изготовления сварных тяжело нагруженных деталей и конструкций при температуре от – 196 до 400°С. При воздействии слабоагрессивных сред; обладает высокой эрозийной стойкостью (износостойкие клапана запорных узлов кислородных установок).

Марочный перечень тонколистового (0,8-3,9 мм) проката из коррозионностойких, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов

ГОСТ на сортамент 19904-90

Марка стали	НТД на химический состав	НТД на технические требования
Сталь нержавеющая безникелевая		
08Х13	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
12Х13	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
20Х13	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
30Х13	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
40Х13	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
12Х17	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
08Х17Т	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
08Х18Т1	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
15Х25Т (ЭИ439)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
10Х14АГ15 (ДИ-13)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
20Х13	ТУ 14-1-2186-77	ТУ 14-1-2186-77
20Х13-Ш	ТУ 14-1-2186-77	ТУ 14-1-2186-77
30Х13	ТУ 14-1-2186-77	ТУ 14-1-2186-77
30Х13-Ш	ТУ 14-1-2186-77	ТУ 14-1-2186-77
40Х13	ТУ 14-1-2186-77	ТУ 14-1-2186-77
40Х13-Ш	ТУ 14-1-2186-77	ТУ 14-1-2186-77
Сталь нержавеющая никельсодержащая		
10Х11Н20Т2Р (ЭИ696А)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
08Х22Н6Т (ЭП53)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
12Х17Г9АН4 (ЭИ878)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
12Х18Н9	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
12Х21Н5Т	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
12Х25Н16Г7АР	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
14Х17Н2	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
17Х18Н9	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
08Х18Н10Т	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
03Х17Н14М3	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
03Х18Н11	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
12Х18Н10Т	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
15Х18Н12С4ТЮ (ЭИ654)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
20Х13Н4Г9	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
20Х20Н14С2	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
10Х17Н13М2Т (ЭИ448)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
10Х17Н13М3Т (ЭИ432)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
08Х21Н6М2Т (ЭП54)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
08Х17Н15М3Т (ЭИ580)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
11Х11Н2В2МФ(ЭИ962-Ш)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
11Х11Н2В2МФ(ЭИ962А)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75

Марочный перечень тонколистового (0,8-3,9 мм) проката
из коррозионностойких, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов

ГОСТ на сортамент 19904-90

Марка стали	НТД на химический состав	НТД на технические требования
09X16H4Б (ЭП56)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
10X14Г14H4Т	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
20X23H18 (ЭИ417)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
20X25H20C2 (ЭИ283)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
08X17H5M3 (ЭИ925)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-2127-77
07X16H6 (ЭП288)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-2476-78
07X16H6-Ш (ЭП288-Ш)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-2476-78
07X16H6-ВД (ЭП288-ВД)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-2476-78
07X16H6У (ЭП288У)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-2476-78
07X16H6У-Ш (07X16H6У-Ш)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-2476-78
07X16H6У-ВД (07X16H6У-ВД)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-2476-78
11X11H2B2MФ (ЭИ962)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-2476-78
11X11H2B2MФ-Ш (ЭИ962-Ш)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-2476-78
11X11H2B2MФ-ВД (ЭИ962-ВД)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-2476-78
12X18H10Т	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-2476-78
12X18H10Т-Ш	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-2476-78
12X18H10Т-ВД	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-2476-78
11ХН2В2МФ -Ш (ЭИ962-Ш)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-3219-81
ХН65МВУ (ЭП760)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-3587-83
ХН65МВУ-ВИ (ЭП760-ВИ)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-3587-83
12X18H9	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
12X18H10Т	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
12X18H10Т-ВД	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
10X17H13M2Т (ЭИ448)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
10X17H13M2Т-Ш (ЭИ448-Ш)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
10X17H13M2Т-ВД (ЭИ448-ВД)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
10X17H13M3Т (ЭИ432)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
10X17H13M3Т-Ш (ЭИ432-Ш)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
10X17H13M3Т-ВД (ЭИ432-ВД)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
20X23H18 (ЭИ417)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
20X23H18-Ш (ЭИ417-Ш)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
20X23H18-ВД (ЭИ417-ВД)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
08X15H5Д2Т (ВНС-2)	ТУ 14-1-835-73	ТУ 14-1-835-2014
08X15H5Д2Т-Ш (ВНС2-Ш)	ТУ 14-1-835-73	ТУ 14-1-835-2014
07X25H16АГ6Ф -Ш (ЭП750-Ш)	ТУ 14-1-1644-76	ТУ 14-1-1644-76
10X11H20Т2Р (ЭИ696А)	ТУ 14-1-1747-76	ТУ 14-1-1747-76
12X25H16Г7АР (ЭИ835)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-1747-76
12X18H9 селект-ВД	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-1750-76
12X18H9 селект	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-1750-76

Марочный перечень тонколистового (0,8-3,9 мм) проката
из коррозионностойких, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов

ГОСТ на сортамент 19904-90

Марка стали	НТД на химический состав	НТД на технические требования
03X23H6 (ЗИ68)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
03X22H6M2 (ЗИ67)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
03X9K14H6M3ДФ (ЭП921)	ТУ 14-1-2071-2014	ТУ 14-1-2071-2014
03X9K14H6M3ДФ-ВД (ЭП921-ВД)	ТУ 14-1-2071-2014	ТУ 14-1-2071-2014
03X9K14H6M3ДФ-Ш (ЭП921-Ш)	ТУ 14-1-2071-2014	ТУ 14-1-2071-2014
10X11H20Т2Р-ВД (ЭИ696А-ВД)	ТУ 14-1-2114-77	ТУ 14-1-2114-77
03X11H10M2ТУ-ВД (ЭП678У-ВД)	ТУ 14-1-2151-77	ТУ 14-1-2151-77
03X11H10M2Т1-ВД (ЭП679-ВД)	ТУ 14-1-2151-77	ТУ 14-1-2151-77
14X17H2 (ЭИ268)	ТУ 14-1-2186-77	ТУ 14-1-2186-77
14X17H2-Ш (ЭИ268-Ш)	ТУ 14-1-2186-77	ТУ 14-1-2186-77
12X17Г9АН4 (ЭИ878)	ТУ 14-1-2186-77	ТУ 14-1-2186-77
12X17Г9АН4-Ш (ЭИ878-Ш)	ТУ 14-1-2186-77	ТУ 14-1-2186-77
12X18H9	ТУ 14-1-2186-77	ТУ 14-1-2186-77
12X18H10Т	ТУ 14-1-2186-77	ТУ 14-1-2186-77
17X18H9	ТУ 14-1-2186-77	ТУ 14-1-2186-77
20X13H4Г9	ТУ 14-1-2186-77	ТУ 14-1-2186-77
20X23H18 (ЭИ417)	ТУ 14-1-2186-77	ТУ 14-1-2186-77
20X25H20C2	ТУ 14-1-2186-77	ТУ 14-1-2186-77
08X17H5M3 (ЭИ925)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-2127-77
08X18H10	ТУ 14-1-2186-77	ТУ 14-1-2186-77
08X18H10-Ш	ТУ 14-1-2186-77	ТУ 14-1-2186-77
07X12HМБФ-Ш (ЭИ609-Ш)	ТУ 14-1-2271-77	ТУ 14-1-2271-77
07X16H6 -Ш (ЭП288-Ш)	ТУ 14-1-2375-77	ТУ 14-1-2375-77
07X16H6 (ЭП288)	ТУ 14-1-2375-77	ТУ 14-1-2375-77
11X11H2B2MФА (ЭИ962А)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
11X11H2B2MФА-Ш (ЭИ962А-Ш)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
11X11H2B2MФА-ВД (ЭИ962А-ВД)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
09X16H4Б (ЭП56)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
09X16H4Б-Ш (ЭП56-Ш)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
09X16H4Б-ВД (ЭП56-ВД)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
12X21H5Т (ЭИ811)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
12X21H5Т-ВД (ЭИ811-ВД)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
12X21H5Т-Ш (ЭИ811-Ш)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
15X18H12C4ТЮ (ЭИ654)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
15X18H12C4ТЮ-Ш (ЭИ654-Ш)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
15X18H12C4ТЮ-ВД (ЭИ654-ВД)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
08X22H6Т (ЭП53)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
08X22H6Т-Ш (ЭП53-Ш)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
08X22H6Т-ВД (ЭП53-ВД)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78

Марочный перечень тонколистового (0,8-3,9 мм) проката
из коррозионностойких, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов

ГОСТ на сортамент 19904-90

Марка стали	НТД на химический состав	НТД на технические требования
07X21Г7АН5 (ЭП222)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
07X21Г7АН5-Ш (ЭП222-Ш)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
07X21Г7АН5-ВД (ЭП222-ВД)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
06X15Н6МВФБ -Ш (ВНС16-Ш)	ТУ 14-1-3405-82	ТУ 14-1-3405-82
06X15Н6МВФБУ -Ш (ВНС16У-Ш)	ТУ 14-1-3405-82	ТУ 14-1-3405-82
15X18Н12С4ТЮ (ЭИ654)	ТУ 14-1-3669-83	ТУ 14-1-3669-83
15X18Н12С4ТЮ -Ш (ЭИ654-Ш)	ТУ 14-1-3669-83	ТУ 14-1-3669-83
03X12Н10МТР -ВД (ЭП810-ВД)	ТУ 14-1-3681-83	ТУ 14-1-3681-83
03X12Н10МТР-ИД (ЭП810-ИД)	ТУ 14-1-3681-83	ТУ 14-1-3681-83
03X12Н10МТРУ (ЭП810У)	ТУ 14-1-3681-83	ТУ 14-1-3681-83
03X11Н8М2Ф-ВД (ДИ52-ВД)	ТУ 14-1-4014-85	ТУ 14-1-4014-85
03X20Н45МБч -ВИ (ЧС42-ВИ)	ТУ 14-1-4280-87	ТУ 14-1-4280-87
10X12Н20Т2 -Ш (ЭП452-Ш)	ТУ 14-1-4515-88	ТУ 14-1-4515-88
10X12Н20Т2 -ВД (ЭП452-ВД)	ТУ 14-1-4515-88	ТУ 14-1-4515-88
03X14К13Н4М3ТВ -ВД (ЭП767-ВД)	ТУ14-1-4754-89	ТУ14-1-4754-89
03Н18К9М5ТЮ -ВИ (ЧС4-ВИ)	ТУ 14-1-4805-2012	ТУ 14-1-4805-2012
03Н18К9М5ТЮ -ИД (ЧС4-ИД)	ТУ 14-1-4805-2012	ТУ 14-1-4805-2012
03X14Н4Г3М2СБЮ -Ш (ВНС55-Ш, ЭК111-Ш)	ТУ 14-1-4857-90	ТУ 14-1-4857-90
02X8Н22С6-Ш (ЭП794-Ш)	ТУ 14-1-5076-91	ТУ 14-1-5076-91
02X8Н22С6 -ПД (ЭП794-ПД)	ТУ 14-1-5076-91	ТУ 14-1-5076-91
03Н18К9М5ТЮ-ИД, ВИ (ЧС4-ИД,ВИ)	ТУ АДИ 479-98	ТУ АДИ 479-98
03Н18К9М5Т-ВД (ЭП637-ВД)	ТУ 14-1-5426-2001	ТУ 14-1-5426-2001
10X15Н9С3Б1-Ш (ЭП302-Ш)	ТУ 14-1-5401-2001	ТУ 14-1-5401-2001
Сплавы на никелевой и железоникелевой основе		
06ХН28МДТ (ЭИ943)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
10ХН28МАБ (ЭП126)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
10ХН28МАБ-ВД (ЭП126-ВД)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
06ХН32Т (ЭП670)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
12ХН38ВТ (ЭИ703)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
12ХН38ВТ-ВД (ЭИ703-ВД)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
10ХН45Ю (ЭП747)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН58В (ЭП795)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН65МВ (ЭП567)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН67МВТЮ (ЭП202)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН67МВТЮ-ВД (ЭП202-ВД)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН70Ю (ЭИ652)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81

Марочный перечень тонколистового (0,8-3,9 мм) проката
из коррозионностойких, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов

ГОСТ на сортамент 19904-90

Марка стали	НТД на химический состав	НТД на технические требования
ХН70Ю -Ш (ЭИ652-Ш)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН75МБТЮ (ЭИ602)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН77ТЮР (ЭИ437Б)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН78Т (ЭИ435)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН35ВТ (ЭИ612)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-1528-76
12ХН38ВТ (ЭИ703)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-1747-76
12ХН38ВТ -ВД (ЭИ703-ВД)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-1747-76
ХН58В (ЭП795)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-4362-87
ХН50ВМТЮБ -ВИ (ЭП648-ВИ)	ТУ 14-1-1052-2013	ТУ 14-1-1052-2013
ХН50ВМТЮБ -ВИ (ЭП648-ВИ)	ТУ 14-1-1072-2014	ТУ 14-1-1072-2014
ХН50ВМТЮБ -ИД (ЭП648-ИД)	ТУ 14-1-1052-2013	ТУ 14-1-1052-2013
ХН50ВМТЮБ -ИД (ЭП648-ИД)	ТУ 14-1-1072-2014	ТУ 14-1-1072-2014
ХН45МВТЮБ-ИД (ЭП718-ИД)	ТУ 14-1-1059-2005	ТУ 14-1-1059-2005
ХН45МВТЮБ-ВД (ЭП718-ВД)	ТУ 14-1-1059-2005	ТУ 14-1-1059-2005
ХН50ВМТЮБ-ВИ (ЭП648-ВИ)	ТУ 14-1-1072-2014	ТУ 14-1-1072-2014
ХН56МВТЮ -ВД (ЭП199-ВД)	ТУ 14-1-1131-74	ТУ 14-1-1131-74
ХН67МВТЮ (ЭП202)	ТУ 14-1-1471-75	ТУ 14-1-1471-75
ХН67МВТЮ-ВД (ЭП202-ВД)	ТУ 14-1-1471-75	ТУ 14-1-1471-75
ХН75МБТЮ (ЭИ602)	ТУ 14-1-1747-76	ТУ 14-1-1747-76
ХН50ВМТЮР -ИД (ЭП99-ИД)	ТУ 14-1-1747-76	ТУ 14-1-1747-76
ХН60ВТ (ЭИ868)	ТУ 14-1-1747-76	ТУ 14-1-1747-76
10ХН28ВМАБ (ЭП126)	ТУ 14-1-1747-76	ТУ 14-1-1747-76
10ХН28ВМАБ-ВД (ЭП126-ВД)	ТУ 14-1-1747-76	ТУ 14-1-1747-76
ХН77ТЮР (ЭИ437Б)	ТУ 14-1-1747-76	ТУ 14-1-1747-76
ХН78Т (ЭИ435)	ТУ 14-1-1747-76	ТУ 14-1-1747-76
ХН68ВМТЮК -ВД (ЭП693-ВД)	ТУ 14-1-1960-2005	ТУ 14-1-1960-2005
ХН38ВТ -ВД (ЭИ703-ВД)	ТУ 14-1-2114-77	ТУ 14-1-2114-77
ХН30ВМТ (ЭП437)	ТУ 14-1-2862-79	ТУ 14-1-2862-79
ХН62ВМЮТ -ВД (ЭП708-ВД)	ТУ 14-1-3556-83	ТУ 14-1-3556-83
ХН85МЮ-ВИ (ЭП797-ВИ)	ТУ 14-1-3578-83	ТУ 14-1-3578-83
ХН63МБ (ЭП758У)	ТУ 14-1-4289-87	ТУ 14-1-4289-87
ХН58МБЮД-ИД (ЭК61-ИД)	ТУ 14-1-4381-87	ТУ 14-1-4381-87
ХН56МБЮД-ИД (ЭК62-ИД)	ТУ 14-1-4381-87	ТУ 14-1-4381-87
ХН63ВФБЮТ-ВИ (ВЖ151-ВИ, ЭК107-ВИ)	ТУ 14-1-4651-89	ТУ 14-1-4651-89
02ХН30МДБ (ЭК77)	ТУ 14-1-5155-92	ТУ 14-1-5155-92
02ХН30МДБ-Ш (ЭК77-Ш)	ТУ 14-1-5155-92	ТУ 14-1-5155-92

ГОСТ на сортамент 19903-74

Марка стали	НТД на химический состав	НТД на технические требования
08X13	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
12X13	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
20X13	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
30X13	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
40X13	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
12X17	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
15X25Т (ЭИ439)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
08X14МФ	ТУ 14-123-156-2000	ТУ 14-123-156-2000
Сталь нержавеющая никельсодержащая		
07X16Н6 (ЭП288)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
07X16Н6-Ш (ЭП288-Ш)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
02X25Н22АМ2-ПТ (ЧС108 -ПТ)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-5203-93
12X17Г9АН4 (ЭИ878)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
12X18Н9	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
17X18Н9	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
08X18Н10Т	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
03X18Н11	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
03X22Н6М2 (ЗИ67)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
03X23Н6 (ЗИ68)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
12X18Н10Т	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
12X21Н5Т (ЭИ811)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
15X18Н12С4ТЮ (ЭИ654)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
20X23Н18 (ЭИ417)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
20X25Н20С2 (ЭИ283)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
10X17Н13М2Т (ЭИ448)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
10X17Н13М3Т (ЭИ432)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
08X17Н15М3Т (ЭИ580)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
03X23Н6 (ЗИ68)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-1541-75
12X18Н9	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
08X17Н5М3 (ЭИ925)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-2128-77
12X18Н10Т	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-2476-78
12X18Н10Т-ВД	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-2476-78
12X18Н10Т-Ш	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-2476-78
12X18Н10Т	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
12X18Н10Т-ВД	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
20X23Н18 (ЭИ417)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
10X17Н13М2Т	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
10X17Н13М3Т (ЭИ432)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5582-75
08X15Н5Д2Т (ВНС-2)	ТУ 14-1-835-2014	ТУ 14-1-835-73

ГОСТ на сортамент 19903-74

Марка стали	НТД на химический состав	НТД на технические требования
08X15Н5Д2Т-Ш (ВНС2-Ш)	ТУ 14-1-835-2014	ТУ 14-1-835-73
10X12Н20Т2-Ш (ЭП452-Ш)	ТУ 14-1-947-74	ТУ 14-1-947-74
10X12Н20Т2-ВД (ЭП452-ВД)	ТУ 14-1-947-74	ТУ 14-1-947-74
07X25Н16АГ6Ф (ЭП750)	ТУ 14-1-1731-76	ТУ 14-1-1731-76
07X25Н16АГ6Ф-Ш (ЭП750-Ш)	ТУ 14-1-1731-76	ТУ 14-1-1731-76
03Н18К9М5Т-ВД (ЭП637-ВД)	ТУ 14-1-2227-12	ТУ 14-1-2227-12
07X16Н6 (ЭП288)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
07X16Н6-Ш (ЭП288-Ш)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
07X16Н6У (ЭП288У)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
07X16Н6У-Ш (ЭП288У-Ш)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
12X21Н5Т (ЭИ811)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
12X25Н16Г7АР-Ш (ЭИ835Ш-Ш)	ТУ 14-1-2476-78	ТУ 14-1-2476-78
08X15Н5Д2Т (ВНС-2)	ТУ 14-1-2907-80	ТУ 14-1-2907-80
08X15Н5Д2Т-Ш (ВНС2-Ш)	ТУ 14-1-2907-80	ТУ 14-1-2907-80
06X15Н6МВФБ-Ш (ВНС16-Ш)	ТУ 14-1-3411-82	ТУ 14-1-3411-82
06X15Н6МВФБУ-Ш (ВНС16У-Ш)	ТУ 14-1-3411-82	ТУ 14-1-3411-82
07X12НМБФ-Ш (ЭИ609-Ш)	ТУ 14-1-2412-78	ТУ 14-1-2412-78
03X12Н10МТР-ВД (ЭП810-ВД)	ТУ 14-1-3692-15	ТУ 14-1-3692-15
03X12Н10МТРУ (ЭП810У)	ТУ 14-1-3692-15	ТУ 14-1-3692-15
09X16Н4Б-Ш (ЭП56-Ш)	ТУ 14-1-4300-87	ТУ 14-1-4300-87
03X11Н8М2Ф-ВД (ДИ52-ВД)	ТУ 14-1-4391-88	ТУ 14-1-4391-88
03X14К13Н4М3ТВ-ВД (ЭП767-ВД)	ТУ 14-1-4753-89	ТУ 14-1-4753-89
03Н18К9М5ТЮ-ВИ (ЧС4-ВИ)	ТУ 14-1-4805-12	ТУ 14-1-4805-12
03Н18К9М5ТЮ-ИД (ЧС4-ИД)	ТУ 14-1-4805-12	ТУ 14-1-4805-12
03X24Н6АМ3 (ЗИ130)	ТУ 14-1-5021-91	ТУ 14-1-5021-91
02X8Н22С6-ПД (ЭП794-ПД)	ТУ 14-1-5021-91	ТУ 14-1-5021-91
02X8Н22С6-Ш (ЭП794-Ш)	ТУ 14-1-5021-91	ТУ 14-1-5021-91
10X11Н20Т2Р (ЭИ696А)	ТУ 14-1-5103-92	ТУ 14-1-5103-92
03X11Н10М2Т1-ВД (ЭП679-ВД)	ТУ 14-1-5103-92	ТУ 14-1-5103-92
03X11Н10М2Т-ВД (ЭП678У-ВД)	ТУ 14-1-5103-92	ТУ 14-1-5103-92
03X13Н5К10М3ФБ-ВД (ЭП931-ВД)	ТУ 14-1-5103-92	ТУ 14-1-5103-92
Сплавы на никелевой и железоникелевой основе		
06ХН28МДТ (ЭИ943)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
ХН32Т (ЭП670)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН38ВТ (ЭИ703)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН38ВТ-ВД (ЭИ703-ВД)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН45Ю (ЭП747)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН65МВ (ЭП567)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН65МВУ (ЭП760)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81

Марочный перечень толстолистового проката из коррозионностойких, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов

ГОСТ на сортамент 19903-74

Марка стали	НТД на химический состав	НТД на технические требования
ХН67МВТЮ (ЭП202)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН67МВТЮ-ВД (ЭП202-ВД)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН70Ю (ЭИ652)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН70Ю-Ш (ЭИ652-Ш)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
Н70МФВ-ВИ (ЭП814А-ВИ)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН75МБТЮ (ЭИ602)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН77ТЮР (ЭИ437Б)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН78Т (ЭИ435)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН28ВМАБ (ЭП126)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН28ВМАБ-ВД (ЭП126-ВД)	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 24982-81
ХН65МВУ (ЭП760)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-3587-83
ХН60ВТ (ЭИ868)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-4296-87
ХН75МБТЮ (ЭИ602)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-4296-87
ХН78Т (ЭИ435)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-4296-87
ХН78Т-ВД (ЭИ435-ВД)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-4296-87
ХН58В (ЭП795)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-4363-87
ХН67МВТЮ (ЭП202)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-5047-91
ХН67МВТЮ-ВД (ЭП202-ВД)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-5047-91
ХН38ВТ-ВД (ЭИ703-ВД)	ГОСТ 5632-2014	ТУ 14-1-5103-92
ХН55МВЦ-ВИ (ЧС57-ВИ)	ТУ 14-1-4400-88	ТУ 14-1-4400-88
10ХН28ВМАБ-ВД (ЭП126-ВД)	ТУ 14-1-2478-78	ТУ 14-1-2478-78
ХН56ВМТЮ (ЭП199)	ТУ 14-1-2479-78	ТУ 14-1-2479-78
ХН78Т (ЭИ435)	ТУ 14-1-2752-79	ТУ 14-1-2752-79
ХН65ВМБЮ-ВИ (ЭП914-ВИ, ВЖ131-ВИ)	ТУ 14-1-2758-79	ТУ 14-1-2758-79
ХН55МБЮ (ЭП666)	ТУ 14-1-3191-81	ТУ 14-1-3191-81
ХН55МБЮ-ВД (ЭП666-ВД)	ТУ 14-1-3191-81	ТУ 14-1-3191-81
ХН58МБЮД-ИД (ЭК61-ИД)	ТУ 14-1-4064-86	ТУ 14-1-4064-86
ХН56МБЮД-ИД (ЭК62-ИД)	ТУ 14-1-4064-86	ТУ 14-1-4064-86
ХН65МБТЮ-ИД (ЭП886-ИД)	ТУ 14-1-4433-88	ТУ 14-1-4433-88
ХН65МБТЮ-ВД (ЭП886-ВД)	ТУ 14-1-4433-88	ТУ 14-1-4433-88
ХН68МТЮК-ВД (ЭП693-ВД)	ТУ 14-1-4562-89	ТУ 14-1-4562-89
ХН33КВ-ВИ (ЭК102-ВИ, ВЖ145-ВИ)	ТУ 14-1-4567-89	ТУ 14-1-4567-89
ХН33КВ-ИД (ЭК-102-ИД, ВЖ145)	ТУ 14-1-4567-89	ТУ 14-1-4567-89
ХН63ВФБЮТ-ВИ (ВЖ151-ВИ, ЭК107-ВИ)	ТУ 14-1-4650-89	ТУ 14-1-4650-89
ХН63МБ (ЭП758У)	ТУ 14-1-4881-90	ТУ 14-1-4881-90
ХН45МВТЮБР-ИД (ЭП718-ИД)	ТУ 14-1-5095-92	ТУ 14-1-5095-92
ХН30ВМТ (ЭП437)	ТУ 14-1-5103-92	ТУ 14-1-5103-92
ХН50ВМКТЮР-ИД (ЭП99-ИД)	ТУ 14-1-5103-92	ТУ 14-1-5103-92

Марочный перечень толстолистового проката из коррозионностойких, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов

ГОСТ на сортамент 19903-74

Марка стали	НТД на химический состав	НТД на технические требования
ХН77ТЮ (ЭИ437А)	ТУ 14-1-5103-92	ТУ 14-1-5103-92
ХН62ВМЮТ-ВД (ЭП708-ВД)	ТУ 14-1-5145-92	ТУ 14-1-5145-92
ХН30МДБ (ЭК77)	ТУ 14-1-5156-92	ТУ 14-1-5156-92
ХН30МДБ-Ш (ЭК77-Ш)	ТУ 14-1-5156-92	ТУ 14-1-5156-92
ХН56К16МБВЮТ (ВЖ172-ИШ, ИД, ВИ)	ТУ 14-123-245-15	ТУ 14-123-245-15
ХН58МБЮ-ИД (ЭК171-ИД)	ТУ 14-123-207-08	ТУ 14-123-207-08

Марочный перечень листового проката из конструкционных, легированных, прецизионных, электротехнических марок сталей

Марка стали	НТД на химический состав	НТД на технические требования
Листовой прокат из легированных марок стали		
ВЛ1Д	ТУ 14-1-4461-88	ТУ 14-1-4461-88
ВП25	ТУ 14-1-4461-88	ТУ 14-1-4461-88
ВП25-Ш	ТУ 14-1-4461-88	ТУ 14-1-4461-88
ВП30	ТУ 14-1-4461-88	ТУ 14-1-4461-88
ВП30-Ш	ТУ 14-1-4461-88	ТУ 14-1-4461-88
ВП30-Ш	ТУ АДИ515-2002	ТУ АДИ515-2002
СП28-ВД	ГОСТ В 25854	ТУ АДИ515-2002
СП28-Ш	ГОСТ В 25854	ТУ АДИ515-2002
20Х3МФ (ЭИ415)	ТУ 14-1-702-73	ТУ 14-1-702-73
12Х2НМФА (ЭИ712)	ГОСТ 11268-76	ГОСТ 11268-76
12Х2НМФА (ЭИ712)	ГОСТ 11268-76	ГОСТ 11268-76
15Х5М	ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 7350-77
Листовой прокат из прецизионных марок сплавов		
ЧС129-ВИ	ТУ 14-123-92-11	ТУ 14-123-92-11
46ХНМ-ВИ (ЭП630-ВИ)	ТУ 14-1-5123-92	ТУ 14-1-5123-92
46ХНМ-ПТ (ЭП630-ПТ)	ТУ 14-1-5123-92	ТУ 14-1-5123-92
42Н	ГОСТ 10994-74	ГОСТ 14082-78
36Н	ГОСТ 10994-74	ГОСТ 14082-78
29НК	ГОСТ 10994-74	ГОСТ 14082-78
Листовой прокат из электротехнических марок сталей		
10880, 10864, 10895	ГОСТ 3836-83	ТУ 14-1-3070-80
10880, 10864, 10895	ГОСТ 3836-83	ТУ 14-1-3128-81
20880	ГОСТ 3836-83	ТУ 14-1-3070-80
20864, 20880, 20895	ГОСТ 3836-83	ГОСТ 3836-83

На ПАО «Ашинский метавод» действует Техническая приемка государственного предприятия «Авиатехприёмка» Департамента авиационной промышленности Министерства экономики Российской Федерации АТП № 9 г. Москва для контроля качества тонколистового и толстолистового проката из коррозионностойких, жаропрочных и жаростойких сталей и сплавов, а также конструкционных сталей, используемых в производстве авиационной и специальной техники. Организационно-правовой основой деятельности «Авиатехприёмки» является приказ Министерства экономики Российской Федерации № 559/к от 27.05.97 и Положение об «Авиатехприёмке». Деятельность «Авиатехприёмки» имеет цель улучшить качество поступаемой потребителю продукции за счёт дополнительного контроля на всех этапах производства продукции. При необходимости при оформлении заказов следует указать: приемку продукции производить с «Авиатехприёмкой», а также заключить договор на проведение контроля с «Авиатехприёмкой».

Химические элементы в марках стали обозначены следующими буквами:

А — азот, В — вольфрам, Д — медь, М — молибден, Р — бор, Т — титан, Ю — алюминий, Х — хром, Б — ниобий, Г — марганец, Е — селен, Н — никель, С — кремний, Ф — ванадий, К — кобальт, Ц — цирконий, Ч — редкоземельные элементы. Буква У в обозначении сплава ХН77ТЮРУ предусматривает отличие по химическому составу по массовой доле углерода Ю титана и алюминия от сплава марки ХН77ТЮР.

Для сплава ХН65МВУ буква У предусматривает отличие по массовой доле углерода, кремния и железа от сплава ХН65МВ.

Наименование марок сталей состоит из обозначения элементов и следующих за ними цифр. Цифры, стоящие после букв указывают среднее содержание легирующего элемента в целых единицах, кроме элементов, присутствующих в стали в малых количествах. Цифры перед буквенным обозначением указывают среднее или максимальное (при отсутствии нижнего предела) содержание углерода в стали в сотых долях процента. Букву А (азот) ставить в конце обозначения марки не допускается.

Наименование марок сплавов состоит только из буквенных обозначений элементов, за исключением никеля, после которого указываются цифры, обозначающие его среднее содержание в процентах.